

MEMBRANA IN TELO BISPALMATO IN PVC

Il telo impiegato per la realizzazione della membrana principale e per la realizzazione del tamponamento laterale verticale, è un telo spalmato in PVC, sospeso.

Il lato della membrana di copertura esterna che risulta a diretto contatto con gli agenti atmosferici, potrebbe essere soggetto ad una maggiore usura data un'esposizione alla polvere e materiale trasportato dal vento.

Nel caso di eccessiva sporcizia presente sulla parte interna/esterna è possibile lavare con semplice acqua e sapone le superfici della membrana, utilizzando le normali tecniche domestiche.

Occorre verificare lo stato delle saldature delle singole "pezze" che sono realizzate in fabbrica tramite termosaldatura, dei rinforzi, delle pattelle.

Nel caso si rendessero necessarie piccole riparazioni dovute a fori o buchi non estesi, occorre pulire e sgrassare la zona oggetto dell'intervento ed installare pezza di tessuto identico a quello della membrana internamente ed esternamente con l'ausilio di collante tipo "Bostik".

Nel caso di lacerazioni estese o in prossimità delle saldature occorre contattare il fornitore.

Per quanto riguarda la pulizia della membrana:

La pulizia della membrana può essere effettuata con acqua e detersivo neutro non schiumoso, purché privo di abrasivi; la concentrazione di detersivo nell'acqua e la temperatura vanno scelte in base al tipo di sporco.

Sono indicate spazzole con setole morbide.

Evitare l'uso di solventi e/o idrocarburi per macchie d'unto.

Dopo il lavaggio accurato con detersivo avere cura di sciacquare con acqua per eliminare tutte le tracce di detersivo. Effettuare l'ultimo risciacquo con soluzione al 1% di comune ipoclorito in acqua.

Asciugare infine, tutta la superficie perfettamente con panno morbido.

Effettuare **MANUTENZIONE OBBLIGATORIA ANNUALE** (e successivamente ad eventi atmosferici avversi di forte entità) per il tensionamento del telo delle testate e del tunnel (sopra le travi banchina) agendo sui cricchetti presenti allo scopo di mantenere la tensione data al momento del montaggio, per la verifica del tensionamento dei controventi, il fissaggio e scorrimento dei laterali e integrità e fissaggio delle porte/uscite di sicurezza.

MANUTENZIONE ORDINARIA

COPERTURA TESSILE SU STRUTTURE METALLICHE O IN LEGNO LAMELLARE

1. Controllo della tensione della membrana di copertura tessile, ovvero a seguito di eventi atmosferici rilevanti (vento forte, nevicata ecc.)

Per una manutenzione ordinaria efficace ed efficiente, il controllo della tensione della membrana tessile deve essere eseguito frequentemente per garantire il corretto tensionamento della copertura. La verifica del tensionamento è da considerarsi obbligatoria a seguito di eventi atmosferici (piogge, temporali, grandine, raffiche di vento, neve, ecc..) che potrebbero aver provocato un allentamento della normale tensione.

Il controllo da effettuarsi sulla membrana tessile consiste nel ripristinare la tensione della stessa agendo sulla maniglia dei tenditori a nastro posti sul perimetro della copertura oppure sulle corde elastiche a tenuta. I tenditori o le corde mantengono in tensione il tubo di ancoraggio perimetrale posto alla base della membrana, nell'apposita tasca sotto le mantovane.

2. Controllo manovrabilità dei teli scorrevoli tradizionali.

Verificare che la monorotaia posizionata sotto la trave di banchina in legno lamellare sia sempre ben salda in ogni suo punto. Lubrificare le carrucole superiori con prodotti fluidi (per esempio silicone spray). Evitare assolutamente il grasso.

3. Controllo manovrabilità dei teli scorrevoli a doppia guida.

Verificare che la monorotaia posizionata sotto la trave di banchina in legno lamellare sia sempre ben salda in ogni suo punto. Lubrificare le carrucole superiori con prodotti fluidi (per esempio silicone spray). Evitare assolutamente il grasso.

Frequentemente, verificare la manovrabilità dei teli laterali scorrevoli, ripulendo la guida inferiore da eventuali corpi estranei (pietrisco, foglie ecc.). Verificare che le olive a terra siano correttamente posizionate all'interno della guida inferiore.

4. Eventuale pulizia del telo.

In caso si volesse pulire la membrana di copertura, utilizzare esclusivamente acqua e detersivo neutro, anche con l'aiuto di idropulitrici, ma a bassa temperatura.

5. Controllo verifica corretto funzionamento ventolino

Verificare il corretto funzionamento del ventolino di immissione aria forzata per l'intercapedine controllando che la stessa sia gonfia (senza essere in tensione)

Verificare costantemente che la pressione interna alla doppia membrana sia mantenuta tra il valore di 80kPa e 100 kPa.

Regolare manualmente la pressione interna agendo potenziometro del ventolino e aprendo/chiudendo i tappi applicati sulla membrana interna della copertura.