

Comunicata ai Capigruppo
consigliari il
Prot. n.°

comunicata al Sig.
Prefetto il
Prot. n.°



COMUNE DI AMATRICE

Provincia di Rieti

VERBALE DI DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA COMUNALE

<i>N 144 delibera</i>	OGGETTO: Sagra degli Spaghetti all'Amatriciana edizione 2021. Concessione patrocinio Comune di Amatrice.
<i>Data 25-08-2021</i>	

L'anno **duemilaventuno** il giorno **venticinque** del mese di **agosto** alle ore **17:40** in modalità telematica, in seguito a convocazione disposta dal Vice Sindaco, si è riunita la Giunta Comunale nelle persone dei Signori:

Bufacchi Massimo	VICE SINDACO	P
Paganelli Giambattista	ASSESSORE	P
Capriotti Federico	ASSESSORE	P

Partecipa alla seduta il Segretario Comunale D.ssa **Manuela De Alfieri**

Il Presidente Dott. **Massimo Bufacchi**

in qualità di VICE SINDACO

Dichiarata aperta la seduta dopo aver constatato il numero legale degli intervenuti, passa alla trattazione dell'argomento di cui all'oggetto.

PREMESSO CHE:

- i territori delle Regioni Abruzzo, Lazio, Marche e Umbria sono stati colpiti, dal giorno 24 agosto 2016, da terremoti di forte intensità che hanno determinato e progressivamente inasprito una grave situazione di pericolo per l'incolumità delle persone e per la sicurezza dei beni pubblici e privati; tali fenomeni sismici hanno provocato la perdita di vite umane, nonché numerosi feriti, sfollati e gravi danneggiamenti alle infrastrutture viarie, ad edifici pubblici e privati, alla rete dei servizi essenziali ed alle attività economiche, sociali, culturali;
- in conseguenza di quanto sopra è stato emanato il decreto del Presidente del Consiglio dei Ministri recante *“Dichiarazione dell'eccezionale rischio di compromissione degli interessi primari a causa degli eventi sismici che hanno interessato il territorio delle province di Rieti, Ascoli Piceno, Perugia e L'Aquila il giorno 24 agosto 2016, ai sensi dell'articolo 3, comma 1, del decreto-legge 4 novembre 2002, n. 245, convertito, con modificazioni, dalla legge 27 dicembre 2002, n. 286”*;
- in data 24 agosto 2016 è stato emanato il decreto del Presidente del Consiglio dei Ministri recante *“Integrazione al decreto del Presidente del Consiglio dei Ministri, recante dichiarazione dell'eccezionale rischio di compromissione degli interessi primari a causa degli eventi sismici che hanno interessato il territorio delle province di Rieti, Ascoli Piceno, Perugia e L'Aquila il giorno 24 agosto 2016, ai sensi dell'articolo 3, comma 1, del decreto-legge 4 novembre 2002, n.245, convertito, con modificazioni, dalla legge 27 dicembre 2002, n. 286”*;
- con delibera del Consiglio dei Ministri del 25 agosto 2016 è stato dichiarato, fino al centottantesimo giorno dalla data dello stesso provvedimento, lo stato di emergenza in conseguenza degli eccezionali eventi sismici che hanno colpito il territorio delle Regioni Lazio, Marche, Umbria e Abruzzo il 24 agosto 2016;
- il predetto ‘stato di emergenza’ è stato prorogato, ad opera di successivi provvedimenti, sino al 31/12/2021;

TENUTO CONTO che a seguito dei gravi eventi calamitosi la popolazione superstita di Amatrice ha dovuto affrontare lo stravolgimento della vita quotidiana e che la ripresa socio economica è strettamente legata alla disponibilità sul territorio delle strutture e dei servizi funzionali ad un armonico sviluppo delle relazioni sociali, alla pienezza delle opportunità di istruzione e formazione, all'offerta culturale, alla ricostruzione della fiducia nelle prospettive future;

VISTA la richiesta di patrocinio oneroso presentata all'Ente da parte dell'Associazione turistica Pro-Loco Amatrice, Prot. di arrivo n. 16398 del 23.08.2021, per la realizzazione della “Sagra degli Spaghetti all'Amatriciana” edizione 2021, che si svolgerà nei giorni 28 e 29 agosto 2021;

APPURATO che l'evento sarà realizzato nel pieno rispetto delle norme sanitarie anti-covid, nonché di tutte le indicazioni fornite in sede di Riunione di coordinamento tecnico delle forze di Polizia, presieduta dal Prefetto del 17.08.2021;

CONSIDERATO che il patrocinio rappresenta una forma simbolica di adesione e una manifestazione di apprezzamento del Comune di Amatrice alle iniziative ritenute meritevoli promosse da enti, associazioni, fondazioni, comitati e, in generale, da soggetti pubblici e privati.

RILEVATO che con la concessione del patrocinio si intende sottolineare il notevole valore sociale, morale, culturale, celebrativo, educativo, sportivo, ambientale ed economico delle iniziative, ma in particolare si vuole evidenziare l'effetto positivo della realizzazione di un evento sulla collettività amatriciana;

CONSIDERATO il rilevante impatto economico della tradizionale “Sagra degli spaghetti all'Amatriciana”, da mezzo secolo volano delle attività agropastorali e della ristorazione amatriciane, nonché l'alto valore simbolico assunto dalla riattivazione della sagra a due anni dal sisma;

CONSIDERATO altresì che, a causa del sisma e dell'emergenza sanitaria per Covid-19, l'organizzazione della Sagra riveste ora una complessità nuova ed importante, poiché sul territorio coesistono, insieme alle potenzialità della ripresa socioeconomiche, perduranti difficoltà relative tra l'altro alla viabilità, alla transitabilità delle aree interne, alla gestione di numeri cospicui di visitatori;

RITENUTO di dover sostenere la ripresa della Sagra quale attività di impulso funzionale alla ripresa socio-economica del territorio comunale, affiancando il tradizionale ente organizzatore, nell'esercizio di un'attività qualificante e prioritaria di valorizzazione del territorio, della sua popolazione e delle sue tradizioni;

PRESO ATTO che la Pro Loco ha sempre effettuato le attività di somministrazione autofinanziandole con

l'incasso della manifestazione, salvo un piccolo sostegno dell'Amministrazione spesso consistente nella predisposizione dei supporti elettrici (luci, allacci), e che anche quest'anno la Proloco di Amatrice manterrà il ruolo propulsivo ed organizzativo che le è proprio, di talché la manifestazione sarà principalmente autofinanziata con l'incasso;

RITENUTO di dovere supportare l'organizzazione e la realizzazione della manifestazione medesima attraverso l'esonero dal pagamento della Tarsu e del canone per l'occupazione del suolo pubblico nonché attraverso il supporto organizzativo generale nella gestione del territorio e nella presentazione del progetto alle Autorità competenti, per l'ottenimento delle previste autorizzazioni;

ACQUISITI i pareri di cui all'art. 49 del TUEL;

VISTO lo Statuto Comunale;

Con votazione favorevole unanime

DELIBERA

CHE la premessa forma parte integrante e sostanziale del presente atto;

DI APPROVARE l'impegno del Comune di Amatrice nel sostegno organizzativo della Sagra degli Spaghetti all'Amatriciana, nel quadro delle doverose attività di supporto alla ripresa socio-economica post sisma tramite patrocinio oneroso;

DI CONCEDERE il patrocinio oneroso all'Associazione turistica Pro-Loco Amatrice, per la realizzazione della "Sagra degli Spaghetti all'Amatriciana" edizione 2021, che si svolgerà nei giorni 28 e 29 agosto 2021, attraverso l'esonero dal pagamento della Tarsu e del canone per l'occupazione del suolo pubblico nonché attraverso il supporto organizzativo generale nella gestione del territorio e nella presentazione del progetto alle Autorità competenti, per l'ottenimento delle previste autorizzazioni;

DI APPROVARE che la Pro Loco di Amatrice manterrà il ruolo propulsivo ed organizzativo che le è proprio, di talché la manifestazione sarà principalmente autofinanziata con gli incassi;

DI DICHIARARE con separata votazione, con esito favorevole unanime il presente atto immediatamente eseguibile ai sensi e per gli effetti dell'art. 134 comma 4 del TUEL 267/2000.

La presente deliberazione viene così sottoscritta:

IL VICE SINDACO

F.to Massimo Bufacchi

IL SEGRETARIO

F.to Manuela De Alfieri

Attesto che la presente deliberazione è pubblicata all'Albo Comunale dal 27-08-2021

Reg. 1489

li

IL SEGRETARIO

F.to Manuela De Alfieri

E' copia conforme all'originale

li,

IL SEGRETARIO

Manuela De Alfieri

La presente deliberazione trascorsi 10 giorni dalla suindicata data di inizio pubblicazione, è divenuta esecutiva

li, 25-08-2021

☒ ai sensi dell'art. 134, comma 4°, del T.U. leggi sull'Ordinamento degli Enti Locali

☒ **Dichiarata immediatamente esecutiva** ai sensi dell'art. 134 – del T.U. leggi sull'Ordinamento degli Enti Locali.

li, 25-08-2021

IL SEGRETARIO

F.to Manuela De Alfieri
