

Comunicata ai Capigruppo
consigliari il
Prot. n°

comunicata al Sig.
Prefetto il
Prot. n.°



COMUNE DI AMATRICE

Provincia di Rieti

VERBALE DI DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA COMUNALE

N 84 delibera

Data 26-05-2021

OGGETTO: Alpinismo giovanile - Gemellaggio fra le sezioni CAI di Parma ed Amatrice. 25 26 e 27 giugno 2021. Concessione patrocinio gratuito.

L'anno **duemilaventuno** il giorno **ventisei** del mese di **maggio** alle ore **17:00** nella sede comunale, in seguito a convocazione disposta dal Vice Sindaco, si è riunita la Giunta Comunale nelle persone dei Signori:

Bufacchi Massimo	VICE SINDACO	P
Paganelli Giambattista	ASSESSORE	P
Capriotti Federico	ASSESSORE	P

Partecipa alla seduta il Segretario Comunale D.ssa **Manuela De Alfieri**

Il Presidente Dott. **Massimo Bufacchi**

in qualità di VICE SINDACO

Dichiarata aperta la seduta dopo aver constatato il numero legale degli intervenuti, passa alla trattazione dell'argomento di cui all'oggetto.

LA GIUNTA COMUNALE

VISTA la nota acquisita al prot. N. 9028 del 07.05.2021 che se pur non allegata al presente provvedimento ne costituisce sua parte integrante e sostanziale con la quale l'Associazione CAI – Sezione di Amatrice, chiede il patrocinio gratuito del Comune per ospitare l'Alpinismo Giovanile del CAI di Parma in occasione del gemellaggio con la sezione CAI di Parma, che si terrà ad Amatrice nel periodo 25 – 27 giugno 2021;

CONSIDERATO che l'evento vedrà protagonisti i giovani che svolgeranno attività di educazione ambientale ed escursioni sul territorio dal 25 al 27 giugno 2021;

RITENUTA la richiesta meritevole di accoglimento;

RICHIAMATO il Regolamento per “ L'Istituzione dell'Albo delle Associazione e degli organismi di partecipazione in forma associativa” approvato con delibera di Consiglio Comunale n. 39 del 29.06.2010 e modificato con successive delibere di C.C.”;

RILEVATO che l'organizzazione mondiale della Sanità il 20 gennaio 2020 ha dichiarato l'epidemia da COVID-19 un'emergenza di sanità pubblica di rilevanza internazionale e successivamente, in data 11 marzo 2020, in considerazione dei livelli allarmanti di diffusione e gravità ha dichiarato che il COVID-19 può essere caratterizzato come una pandemia;

VISTA la Delibera del Consiglio dei Ministri del 31 gennaio 2020, con la quale è stato dichiarato, per sei mesi, lo stato di emergenza sul territorio nazionale relativo al rischio sanitario connesso all'insorgenza di patologie derivanti da agenti virali trasmissibili;

VISTO il D. L. 30 luglio 2020, n. 83 ed i successivi, con il quale è stato prorogato lo stato di emergenza fino al 31 dicembre 2021;

VISTO il D. Lgs.vo 267/2000;

VISTO lo Statuto Comunale;

ACQUISITI i pareri di regolarità tecnica di cui all'art. 49 del TUEL 267/2000 espressi dal Responsabile del Servizio interessato;

Con voti favorevoli unanimi

DELIBERA

Di approvare la premessa quale parte integrante e sostanziale del presente atto;

Di concedere all'Associazione “ CAI - Sezione di Amatrice” il patrocinio gratuito del Comune per l'Alpinismo giovanile in occasione del gemellaggio fra le sezioni CAI di Amatrice e Parma”, che si svolgerà ad Amatrice nei giorni 25 – 26 e 27 giugno 2021 nel pieno rispetto delle norme COVID vigenti;

di dichiarare con separata, favorevole ed unanime votazione, il presente atto immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 134, comma 4° del T.U.E.L. / D. Lg. 267/2000).

La presente deliberazione viene così sottoscritta:

IL VICE SINDACO

F.to Massimo Bufacchi

IL SEGRETARIO

F.to Manuela De Alfieri

Attesto che la presente deliberazione è pubblicata all'Albo Comunale dal 08-06-2021

Reg. 1009

li

IL SEGRETARIO

F.to Manuela De Alfieri

E' copia conforme all'originale

li,

IL SEGRETARIO

Manuela De Alfieri

La presente deliberazione trascorsi 10 giorni dalla suindicata data di inizio pubblicazione, è divenuta esecutiva

li, 26-05-2021

ai sensi dell'art. 134, comma 4°, del T.U. leggi sull'Ordinamento degli Enti Locali

Dichiarata immediatamente esecutiva ai sensi dell'art. 134 – del T.U. leggi sull'Ordinamento degli Enti Locali.

li, 26-05-2021

IL SEGRETARIO

F.to Manuela De Alfieri
