



COMUNE DI FIUMINATA
Provincia di Macerata

Arrivo

Prot.n. **0003978** del **04-08-2017**
Cat. 6 Classe 5



PROT. N. 27/17 del 03/08/2017

Spett.le Ufficio Tecnico
Comune di Fiuminata (MC)
geometra@fiuminata.sinp.net

OGGETTO: Comune di Fiuminata (MC) – ampliamento cimitero
OFFERTA ECONOMICA PER LA REDAZIONE DEL DOCUMENTO DI VERIFICA
PREVENTIVA DI INTERESSE ARCHEOLOGICO (VIARCH) - art.25 del D.lgs50/2016

Gent.mo Geometra Ufficio Tecnico,

con riferimento al progetto in oggetto, in relazione a Vs richiesta e sulla base delle indicazioni desunte dalle specifiche tecniche fornite sui lavori da eseguirsi nonché alle prescrizioni dei funzionari competenti della Soprintendenza Archeologica di riferimento, la Soc. Coop. ArcheoLAB

FORMULA

la seguente proposta di preventivo:

N.	DESCRIZIONE	UNITA' DI MISURA	IMPORTO TOTALE
01	<p>Redazione di una Relazione Archeologica Preventiva relativa alla verifica preventiva dell'interesse archeologico delle aree di progetto, secondo le procedure proprie dell'archeologia preventiva la VIARCH sarà firmata e timbrata da un archeologo professionista responsabile del coordinamento complessivo delle analisi.</p> <p>In particolare le attività che si svolgeranno, saranno:</p> <ul style="list-style-type: none"> · reperimento delle conoscenze documentabili e reperibili presso gli archivi della Soprintendenza (analisi bibliografica); · analisi e verifica delle foto aeree (fotointerpretazione); · svolgimento di ricognizioni archeologiche di superficie, limitatamente alle aree praticabili ed osservabili; · elaborazione della cartografia, tra cui una carta del rischio archeologico per le sole aree oggetto di intervento. <p>Alla luce dei risultati raccolti di consegnerà una relazione tecnica e elaborati cartografici.</p>	A corpo	1.200,00 € + IVA

Si precisa che il presente preventivo è stato calcolato tenendo in considerazione le tariffe proposte all'interno del tariffario nazionale delle associazioni di categoria, alle quale è stato applicato un notevole ribasso.

Società Cooperativa ArcheoLAB
Sede Legale: Macerata (MC), via Lorenzoni, 18 - 62100
Sedi operative: Pesaro (PU), via degli Abeti, 120 - 61100
San Benedetto del Tronto (AP), via Monte San Michele, 30 - 63039
San Giovanni di Casarsa (PN), via Bainsizza, 15 - 33072
Tel: +393896909864 Fax +390733264410
CCIAA – NREA: MC-160851 P. IVA: 01540750435
www.archeolab.net info@archeolab.net PEC: archeolab.pec@mailc.it