



# COMUNE DI PALMIANO

(Provincia di Ascoli Piceno)

**E' COPIA CONFORME ALL'ORIGINALE**, per uso amministrativo e si rilascia per gli usi consentiti dalla legge.

Palmiano li 10-04-2021

Il Segretario Comunale  
DR. ERCOLI PASQUALE

**COPIA**

## **DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA COMUNALE**

n. 13 del 13-03-2021

**Oggetto: SERVIZI A DOMANDA INDIVIDUALE ED ALTRI SERVIZI PUBBLICI LOCALI - DETERMINAZIONE TARIFFE E COSTI RELATIVI PER L'ANNO 2021.**

L'anno duemilaventuno il giorno tredici del mese di marzo, alle ore 12:00, presso questa Sede Municipale, convocata nei modi di legge, si è riunita la Giunta Comunale per deliberare sulle proposte contenute nell'ordine del giorno unito all'avviso di convocazione.

Dei signori componenti della Giunta Comunale di questo Comune:

<b>Amici Giuseppe</b>	<b>SINDACO</b>	<b>P</b>
<b>GEOM. ORTOLANI EMIDIO</b>	<b>VICE SINDACO</b>	<b>P</b>
<b>DR. CIPPITELLI ANGELO</b>	<b>ASSESSORE</b>	<b>P</b>

risultano presenti n. 3 e assenti n. 0.

Assume la presidenza il Signor Amici Giuseppe in qualità di SINDACO, assistito dal Segretario DR. ERCOLI PASQUALE.

Il Presidente, accertato il numero legale, dichiara aperta la seduta ed invita la Giunta Comunale a esaminare e ad assumere le proprie determinazioni sulla proposta di deliberazione indicata in oggetto.

Soggetta a controllo	N	Soggetta a ratifica	N
Immediatamente eseguibile	S	Comunicazione alla Prefettura	N

### **LA GIUNTA COMUNALE**

VISTO l'articolo 172 del d.lgs. n. 267 del 18 agosto 2000, dal titolo "Altri allegati al bilancio di previsione";

VISTO il decreto interministeriale 31 dicembre 1983 "Individuazione delle categorie dei servizi pubblici locali a domanda individuale", con il quale, in relazione al disposto dell'articolo 6, 3<sup>a</sup> comma, del D.L. 28 febbraio 1983, n. 55, convertito con modificazioni nella legge 26 aprile 1983, n. 131, è stato approvato l'elenco dei servizi pubblici a domanda individuale ricadenti nella disciplina in argomento;

FATTO presente che in esecuzione del suddetto decreto, per i servizi a domanda individuale necessita:

- a)- l'individuazione di essi;
- b)- la determinazione dei costi;
- c)- la determinazione delle tariffe e/o contribuzione;;
- d)- la determinazione dei tassi di copertura dei costi di gestione;

CONSIDERATO che questo Ente eroga un unico servizio a domanda individuale:

**a) soggiorno estivo per ragazzi e anziani;**

RITENUTO di determinare per il soggiorno estivo per ragazzi e anziani, le seguenti contribuzioni, che confermano i valori dell'anno precedente:

- a) Euro 80,00 cadauno, per i ragazzi dai 6 anni ai 14 anni residenti nel Comune di Palmiano;
- b) Euro 80,00 cadauno, per i minori di anni 6 residenti nel Comune e accompagnati da un genitore;
- c) Euro 90,00 cadauno, per i ragazzi dai 14 anni ai 18 anni residenti nel Comune di Palmiano;
- d) Euro 120,00 cadauno, per i ragazzi non residenti che limitatamente al periodo estivo sono dimoranti nel Comune di Palmiano;
- e) Euro 90,00 cadauno, per gli anziani residenti nel Comune di Palmiano;
- f) Euro 120,00 cadauno, per gli anziani non residenti nel Comune di Palmiano;

RITENUTO inoltre di confermare:

\* per quanto riguarda il servizio lampade votive per l'anno in corso, la tariffa di Euro 18,00= (diciotto/00) IVA compresa, a decorrere dal 01/01/2021;

\* le tariffe per i servizi di Polizia Mortuaria di cui all'atto proprio n. 33 del 16.07.2007;

DATO ATTO e ribadito che il servizio lampade votive non fa più parte dei servizi a domanda individuale in base alla nuova disciplina contenuta nell'art. 34 co. 26 del D.L. 179/1012;

VISTO l'articolo 53, comma 16, della legge 23 dicembre 2000, n. 388 (*Finanziaria 2001*), per il quale il termine per deliberare le tariffe, le aliquote d'imposta per i tributi, per i servizi locali e per l'approvazione dei Regolamenti, è stabilito entro la data fissata per approvazione dei bilanci di previsione e che per l'articolo 1, comma 169, della legge 27 dicembre 2006, n. 296 (*Finanziaria 2007*);

RISCONTRATO che i termini per l'approvazione dei bilanci di previsione degli Enti locali per il triennio 2021/2023, sono stati ulteriormente prorogati al 31 marzo 2021, dal D.M. 13/01/2021;

RITENUTO di provvedere in merito;

VISTA la propria competenza deliberativa nell'ambito del più vasto potere dell'ordinamento dei tributi "riservato all'Organo rappresentativo dell'intero corpo elettorale" (Consiglio di Stato Sezione V, decisione 30 aprile 1997, n. 424; Tar Toscana, Sentenza 24 Novembre 1998, N. 679).

ACQUISITI i pareri favorevoli sulla regolarità tecnica e contabile espressi dai Responsabili dei servizi secondo il disposto degli articoli 49 e 147 bis del Decreto Legislativo 267/2000;

AD unanimità di voti favorevoli legalmente espressi;

### DELIBERA

1. DI APPROVARE la premessa narrativa che forma parte integrante e sostanziale del presente dispositivo, e quale motivazione dell'atto ai sensi dell'articolo 3 della legge 241/1990.
2. DI DETERMINARE le seguenti contribuzioni per il servizio pubblico a domanda individuale del soggiorno estivo per ragazzi e anziani, a valere per l'anno di competenza 2021:
  - a. Euro 80,00 cadauno, per i ragazzi dai 6 anni ai 14 anni, residenti nel Comune di Palmiano;
  - b. Euro 80,00 cadauno, per i minori di anni 6 residenti nel Comune e accompagnati da un genitore;
  - c. Euro 90,00 cadauno, per i ragazzi dai 14 anni ai 18 anni, residenti nel Comune di Palmiano;
  - d. Euro 120,00 cadauno, per i ragazzi non residenti che limitatamente ai dimoranti nel periodo estivo nel Comune di Palmiano;
  - e. Euro 90,00 cadauno, per gli anziani residenti nel Comune di Palmiano;
  - f. Euro 120,00 cadauno, per gli anziani non residenti nel Comune di Palmiano.
3. DI APPROVARE il seguente prospetto riepilogativo delle spese e delle entrate del servizio per l'anno 2021.

#### ***Servizi a domanda individuale***

	<b><i>Entrate/proventi previsione. 2020</i></b>	<b><i>Spese/costi previsione 2020</i></b>	<b><i>% di copertura 2020</i></b>
Soggiorno estivo ragazzi e anziani: entrata cap.300 uscite capitoli: n.ro 1046 art.1 n.ro 816 art.1(quota assistenza colonie)	7.800,00	7.800,00  0	100,00%
<b>Totale</b>	<b>7.800,00</b>	<b>7.800,00</b>	<b>100,00%</b>

4. DI DARE ATTO che è garantita la copertura dei costi nella misura del 100,00 %.
5. DI CONFERMARE per l'anno 2021, le tariffe e le contribuzioni per quanto riguarda:
  - a) il servizio lampade votive: Euro 18,00 per lampada votiva (euro diciotto/00) -IVA compresa;
  - b) i servizi di polizia mortuaria determinate con proprio atto proprio n. 33 del 16.07.2007.
6. DI CONSIDERARE la presente deliberazione quale allegato al bilancio d'esercizio 2021.2023, ai sensi dell'articolo 172, c. 1 lettera c), del d.lgs. 267/2000.
7. DI COMUNICARE in elenco il presente atto ai Capigruppo consiliari ai sensi dell'art. 125 del d.lgs. n. 267/2000.

Infine, stante l'urgenza degli adempimenti conseguenti e con successiva unanime votazione favorevole, resa per alzata di mano;

## **DICHIARA**

Il presente atto immediatamente esecutivo, ai sensi dell'art. 134, comma 4, del d.lgs. n. 267/2000.

\*\*\*\*\*

**PARERE DI REGOLARITA' CONTABILE ESPRESSA DAL RESPONSABILE DEL SERVIZIO:**

Il sottoscritto responsabile del servizio, considerata la motivazione espressa nell'atto, esprime parere favorevole in ordine alla regolarità contabile, alla correttezza dell'azione amministrativa e sotto il profilo di legittimità della presente deliberazione ai sensi degli artt. 49 e 147-bis del D.L.vo 267/2000.

**IL RESPONSABILE DELL'AREA CONTABILE**  
Dott. Cippitelli Angelo

**PARERE DI REGOLARITA' CONTABILE ATTESTANTE LA COPERTURA FINANZIARIA:**

Il sottoscritto responsabile del servizio finanziario, esaminato il documento istruttorio e visto il parere del responsabile del servizio in ordine alla regolarità tecnica e sotto il profilo di legittimità, esprime parere favorevole in ordine alla regolarità contabile attestante la copertura finanziaria della presente deliberazione.

**IL RESPONSABILE DELL'AREA CONTABILE**  
Dott. Cippitelli Angelo

# COMUNE DI PALMIANO

Provincia Ascoli Piceno

\*\*\*\*\*

## SOGGIORNO ESTIVO RAGAZZI E ANZIANI ESERCIZIO 2019

### ENTRATA

- Da tariffe e contribuzioni: (Titolo III - Categ. 01 - Risorsa N. 300 .....	Euro	8.500,00=
- Da entrate a specifica destinazione:		=
TOTALE.....	Euro	8.500,00=

### USCITA

- Prestazioni di servizio: (06.01-1.03.02.99.999 Cap. 1046,1 -).....	Euro	7.800,00=
n.ro 816 art.1 (04.07-1.03.02.15.002) (quota assistenza colonie ) .....	Euro	700,00 =
TOTALE.....	Euro	8.500,00=

- La misura percentuale dei costi complessivi che vengono finanziati da tariffe e contribuzioni ed entrate specificatamente destinate é quella risultante dal seguente conteggio:

$$\frac{8.500,00 \times 100}{8.500,00} = 100,00\%$$

IL SINDACO  
Amici Giuseppe

IL RESPONSABILE DEL SERV. FINANZ.  
Dott. Angelo Cippitelli

Il presente verbale viene letto, approvato e sottoscritto.

Il Presidente  
f.to Amici Giuseppe

Il Segretario  
f.to DR. ERCOLI PASQUALE

Il sottoscritto Segretario Comunale, visti gli atti d'ufficio ,

**ATTESTA**

**che la presente deliberazione:**

- sarà affissa all'Albo Pretorio comunale on-line, ai sensi dell'art. 32 della Legge 18/06/2009 n. 69, per 15 giorni consecutivi dal 10-04-21 al 25-04-21, come prescritto dall'art. 124, comma 1, del D.Lgs. n. 267/2000;
- trattasi di atto non soggetto a controllo ai sensi dell'art. 126 del D.Lgs. n. 267/2000;
- è stata comunicata ai capigruppo consiliari così come prescritto dall'art. 125 del D.Lgs. n. 267/2000;
- è stata comunicata al Prefetto di Ascoli Piceno, ai sensi dell'art. 135, comma 2, del D.Lgs. n. 267/2000;

**e che la presente deliberazione é divenuta esecutiva il giorno**

- perché dichiarata immediatamente eseguibile (art. 134, comma 4);
- non essendo soggetta a controllo, in quanto meramente esecutiva di altra deliberazione (art. 134, c. 3);
- decorsi 10 giorni dalla pubblicazione (art. 134, comma 3);

---

---

---

Dalla Residenza Comunale, li 10-04-2021

Il Segretario Comunale  
f.to DR. ERCOLI PASQUALE