



COMUNE DI PALMIANO

(Provincia di Ascoli Piceno)

COPIA

Registro Generale n. 135

DETERMINAZIONE COPIA

del

RESPONSABILE AREA AMMINISTRATIVA E DEMOGRAFICA

NUMERO 25 DEL 30-07-2021

Oggetto: ADESIONE ALL'ASSOCIAZIONE NAZIONALE "CITTÀ DELLA PATATA". IMPEGNO E LIQUIDAZIONE SPESE DI ADESIONE.

L'anno duemilaventuno addi trenta del mese di luglio,

IL RESPONSABILE DELL'AREA AMMINISTRATIVA E DEMOGRAFICA

Premesso che l'Amministrazione Comunale ha individuato nella promozione e nella valorizzazione del territorio comunale, con le sue specificità produttive, con le sue emergenze ambientali, con le sue tradizioni storiche, culturali, artistiche, commerciali e produttive, uno degli obiettivi della propria azione amministrativa;

considerato che la promozione del territorio è suscettibile di maggiore conoscenza della città e di sviluppo economico in molti settori;

ritenuto che l'Associazione Nazionale Comuni d'Italia ha manifestato interesse alla nascita dell'Associazione Nazionale Città della Patata, mettendo a disposizione dei Comuni Soci Fondatori sede e supporto notarile per la sua costituzione, al fine di contribuire alla promozione delle identità territoriali italiane;

ritenuto che il Comune di Palmiano è caratterizzato dalla presenza nel territorio comunale di terreni coltivati a patata ed è sede storica di consolidate e collaudate manifestazioni a sostegno della produzione e del consumo delle patate, che meritano di essere ulteriormente valorizzate;

considerato che appare opportuno collegare sotto i profili promozionali, scientifici, organizzativi e culturali tutte le comunità italiane che possiedono, promuovono e valorizzano il patrimonio locale costituito dalla presenza di terreni coltivati a patata e di

consolidate e collaudate manifestazioni a sostegno di tale produzione;

verificato che è stata formalmente costituita l'associazione tra Comuni, denominata
“ASSOCIAZIONE

NAZIONALE CITTA' DELLA PATATA”;

atteso che questa Amministrazione Comunale con deliberazione del Consiglio n. 17 in data
04.07.2020 ha aderito alla suddetta Associazione quale socio fondatore;

ritenuto pertanto, come da Statuto, liquidare le spese di adesione quantificate, quale Socio
fondatore, in

€150,00;

vista la richiesta in tal senso pervenuta in data 28.07.2021, prot. n. 1880:

DETERMINA

1. Di impegnare la cifra di € 150,00 quale spesa di adesione all'Associazione Nazionale Città della Patata in qualità di Socio Fondatore;
2. Di liquidare l'importo di € 150,00 a favore dell'Associazione Nazionale Città della Patata, imputando la spesa al capitolo 100 art. 1, codice 01.01-1.04..04.01.001 del bilancio esercizio finanziario 2021. -

La presente determinazione diviene immediatamente esecutiva, con l'apposizione del visto di copertura finanziaria da parte del responsabile del servizio di ragioneria.

Letto e sottoscritto a norma di legge.

IL RESPONSABILE DELL'AREA AMMINISTRATIVA E DEMOGRAFICA
F.to: (Amici Giuseppe)

Si appone il visto di regolarità contabile attestante la copertura finanziaria della presente determinazione, che pertanto, in data odierna, diviene esecutiva.

Palmiano, li 30-07-2021

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO DI RAGIONERIA

f.to: DR. CIPPITELLI ANGELO

ATTESTATO DI PUBBLICAZIONE

Si attesta che della su estesa determinazione viene iniziata oggi la pubblicazione all'Albo Pretorio per 15 giorni consecutivi dal 07-08-2021 al 22-08-2021.

Palmiano, li 07-08-2021

IL SEGRETARIO COMUNALE

f.to: DR. ERCOLI PASQUALE

Palmiano, li 07-08-2021

VISTO: IL SINDACO

f.to: AMICI GIUSEPPE

E' **copia conforme all'originale** da servire per uso amministrativo e si rilascia per gli usi consentiti dalla legge.

Dalla Residenza Municipale, li 07-08-2021

IL SEGRETARIO COMUNALE

DR. ERCOLI PASQUALE
