

COMUNE DI PALMIANO

VARIAZIONE NUMERO 13 DEL 10-11-2020 (Dettaglio dei capitoli)

Descrizione

riequilibrio del bilancio previsione 2021 e triennale 2021-2022

ATTO n. 0 Tipo 0 del

Tipo Variazione 0

E/U	Capitolo	Art.	Descrizione	Cod. Bilancio	Anno	Inziale	Stanziamiento	ENTRATE	USCITE	Assestato
E	2	0	AVANZO DI AMMINISTRAZIONE	0.00.00.00.000	2020	13.500,00	200.999,00	46.000,00		246.999,00
					2021	0,00	0,00		0,00	
					2022	0,00	0,00		0,00	
					Cassa	0,00	0,00		0,00	
E	23	1	I.C.I. e I.M.U.: GETTITO ARRETRATO.-	1.01.01.06.002	2020	10.121,96	10.121,96	-3.000,00		7.121,96
					2021	11.391,99	11.391,99		11.391,99	
					2022	11.607,32	11.607,32		11.607,32	
					Cassa	10.121,96	10.121,96	-3.000,00	7.121,96	
E	29	0	TRIBUTO PER I SERVIZI INDIVISIBILI - TASI	1.01.01.76.001	2020	0,00	0,00	343,00		343,00
					2021	0,00	0,00		0,00	
					2022	0,00	0,00		0,00	
					Cassa	149,00	149,00	343,00	492,00	
E	42	0	TASSA PER L'OCCUPAZIONE PERMANENTE DI SPAZI E AREE PUBBLICHE	1.01.01.52.001	2020	2.500,00	2.500,00	1.718,00		4.218,00
					2021	2.500,00	2.500,00		2.500,00	
					2022	2.500,00	2.500,00		2.500,00	
					Cassa	2.500,00	2.500,00	1.718,00	4.218,00	
E	44	0	TASSA PER L'OCCUPAZIONE TEMPORANEA DI SPAZI E AREE PUBBLICHE	1.01.01.52.001	2020	500,00	500,00	-500,00		0,00
					2021	500,00	500,00		500,00	
					2022	500,00	500,00		500,00	
					Cassa	500,00	500,00	-500,00	0,00	

COMUNE DI PALMIANO

VARIAZIONE NUMERO 13 DEL 10-11-2020 (Dettaglio dei capitoli)

Descrizione

riequilibrio del bilancio previsione 2021 e triennale 2021-2022

ATTO n. 0 Tipo 0 del

Tipo Variazione 0

E/U	Capitolo	Art.	Descrizione	Cod. Bilancio	Anno	Inziale	Stanziamiento	ENTRATE	USCITE	Assestato
E	76	6	ALTRI CONTRIBUTI.-	2.01.01.01.001	2020	2.304,34	2.304,34	5.593,00		7.897,34
					2021	0,00	0,00			0,00
					2022	0,00	0,00			0,00
					Cassa	2.304,34	2.304,34	5.593,00		7.897,34
E	76	7	ALTRI CONTRIBUTI DALLO STATO: RISTORO IMU(7.000,00)E TARI (8.000,00) CASE TERREMOTATE ANNO 2017-2018-2019-2020-2021	2.01.01.01.001	2020	1.513,42	1.513,42	8.564,00		10.077,42
					2021	1.515,00	1.515,00	1.000,00		2.515,00
					2022	10.000,00	10.000,00			10.000,00
					Cassa	1.513,42	1.513,42	8.564,00		10.077,42
E	82	0	FONDO DI SOSTEGNO ATTIVITA' ECONOMICHE (vedi cap. uscita 2390)	2.01.01.01.001	2020	0,00	0,00	33.446,00		33.446,00
					2021	0,00	0,00	33.446,00		33.446,00
					2022	0,00	0,00			0,00
					Cassa	0,00	0,00	33.446,00		33.446,00
E	157	0	FONDI M.INISTERO PUBBLICA ISTRUZIONE 0-6 ANNI (vedi capitolo uscita 1873)	2.01.01.01.002	2020	0,00	0,00	1.075,00		1.075,00
					2021	0,00	0,00			0,00
					2022	0,00	0,00			0,00
					Cassa	0,00	0,00	1.075,00		1.075,00
E	185	0	Contributo regionale per realizzazione di dotazioni strutturali o l'acquisizione di attrezzature a servizio dei Comuni stessi finalizzate alla attuazione di progetti di introduzione di un sistema di tariffazione puntuale (vedi cap. uscita 1574_8)	2.01.01.02.001	2020	0,00	0,00	10.000,00		10.000,00
					2021	0,00	0,00	10.000,00		10.000,00
					2022	0,00	0,00	10.000,00		10.000,00
					Cassa	0,00	0,00	10.000,00		10.000,00

COMUNE DI PALMIANO

VARIAZIONE NUMERO 13 DEL 10-11-2020 (Dettaglio dei capitoli)

Descrizione

riequilibrio del bilancio previsione 2021 e triennale 2021-2022

ATTO n. 0 Tipo 0 del

Tipo Variazione 0

E/U	Capitolo	Art.	Descrizione	Cod. Bilancio	Anno	Inziale	Stanziamiento	ENTRATE	USCITE	Assestato
E	226	1	CONTRIBUTO DEL CONSORZIO DEL BACINO IMBRIFERO DEL FIUME TRONTO PER TRASPORTO E ASSISTENZA SCOLASTICA 2020/2021	2.01.01.02.018	2020	0,00	0,00	6.000,00		6.000,00
					2021	0,00	0,00	4.000,00		4.000,00
					2022	0,00	0,00			0,00
					Cassa	0,00	0,00			0,00
E	230	0	ASSEGNAZIONE FONDI REGIONALI PER SPESE DI PRIMO INTERVENTO SISMA DEL 24-8- E DEL 30-10-2016	2.01.01.02.001	2020	222.502,00	222.502,00	-57.000,00		165.502,00
					2021	216.602,00	216.602,00			216.602,00
					2022	216.902,00	216.902,00			216.902,00
					Cassa	271.502,00	271.502,00	-150.000,00		121.502,00
E	287	0	PROVENTI DAL TRASPORTO SCOLASTICO.-	3.01.02.01.016	2020	1.800,00	1.800,00	-1.800,00		0,00
					2021	1.800,00	1.800,00	-1.800,00		0,00
					2022	1.818,00	1.818,00			1.818,00
					Cassa	1.800,00	1.800,00	-1.800,00		0,00
E	382	0	FITTI REALI DA FABBRICATI	3.01.03.02.002	2020	351,00	351,00	7.066,00		7.417,00
					2021	351,00	351,00			351,00
					2022	354,51	354,51			354,51
					Cassa	351,00	351,00	7.066,00		7.417,00
U	20	1	RIMBORSO SPESE AGLI AMMINISTRATORI	01.01-1.03.02.01.002	2020	1.841,00	1.841,00		2.000,00	3.841,00
					2021	2.000,00	2.000,00			2.000,00
					2022	2.000,00	2.000,00			2.000,00
					Cassa	1.841,00	1.841,00		2.000,00	3.841,00

COMUNE DI PALMIANO

VARIAZIONE NUMERO 13 DEL 10-11-2020 (Dettaglio dei capitoli)

Descrizione

riequilibrio del bilancio previsione 2021 e triennale 2021-2022

ATTO n. 0 Tipo 0 del

Tipo Variazione 0

E/U	Capitolo	Art.	Descrizione	Cod. Bilancio	Anno	Inziale	Stanziamiento	ENTRATE	USCITE	Assestato
U	44	0	RETRIBUZIONE SEGRETARI COMUNALI A SCAVALCO	01.02-1.01.01.01.004	2020	5.065,42	5.065,42		2.875,00	7.940,42
					2021	12.157,00	12.157,00			12.157,00
					2022	12.157,00	12.157,00			12.157,00
					Cassa	6.604,33	6.604,33		2.875,00	9.479,33
U	50	0	CONTRIBUTI PREVIDENZIALI ED ASSISTENZIALI A CARICO COMUNE	01.02-1.01.02.01.001	2020	7.102,75	7.102,75		200,00	7.302,75
					2021	6.387,00	6.387,00			6.387,00
					2022	6.387,00	6.387,00			6.387,00
					Cassa	7.202,75	7.202,75		200,00	7.402,75
U	51	0	I.R.A.P. SU RETRIBUZIONI PERSONALE SERVIZIO AMMINISTRATIVO.	01.02-1.02.01.01.001	2020	2.185,00	2.185,00		110,00	2.295,00
					2021	1.975,00	1.975,00			1.975,00
					2022	1.975,00	1.975,00			1.975,00
					Cassa	2.185,00	2.185,00		110,00	2.295,00
U	501	0	SPESE PER INCARICO COLLABORAZIONE POLIZIA MUNICIPALE	03.01-1.01.01.01.002	2020	1.745,83	1.745,83		700,00	2.445,83
					2021	4.190,00	4.190,00			4.190,00
					2022	4.190,00	4.190,00			4.190,00
					Cassa	1.745,83	1.745,83		700,00	2.445,83
U	508	0	CONTRIBUTI PREVIDENZIALI ED ASSISTENZIALE A CARICO COMUNE.-	03.01-1.01.02.01.001	2020	514,79	514,79		170,00	684,79
					2021	1.227,00	1.227,00			1.227,00
					2022	1.227,00	1.227,00			1.227,00
					Cassa	514,79	514,79		170,00	684,79

COMUNE DI PALMIANO

VARIAZIONE NUMERO 13 DEL 10-11-2020 (Dettaglio dei capitoli)

Descrizione

riequilibrio del bilancio previsione 2021 e triennale 2021-2022

ATTO n. 0 Tipo 0 del

Tipo Variazione 0

E/U	Capitolo	Art.	Descrizione	Cod. Bilancio	Anno	Inziale	Stanziamiento	ENTRATE	USCITE	Assestato
U	509	0	I.R.A.P. SU RETRIBUZIONE AL PERSONALE DI POLIZIA LOCALE.	03.01-1.02.01.01.001	2020	151,21	151,21		65,00	216,21
					2021	360,00	360,00		360,00	
					2022	360,00	360,00		360,00	
					Cassa	151,21	151,21		65,00	216,21
U	816	1	SPESE PER ASSISTENZA SCOLASTICA.	04.07-1.03.02.15.002	2020	15.000,00	15.000,00		4.200,00	19.200,00
					2021	20.000,00	20.000,00		2.200,00	22.200,00
					2022	20.000,00	20.000,00		20.000,00	
					Cassa	16.853,20	16.853,20		4.200,00	21.053,20
U	1574	7	Spese realizzazione di dotazioni strutturali o l'acquisizione di attrezzature a servizio dei Comuni stessi finalizzate alla attuazione di progetti di introduzione di un sistema di tariffazione puntuale (cap. entrata 185)	09.03-1.04.01.02.999	2020	0,00	0,00		10.000,00	10.000,00
					2021	0,00	0,00		10.000,00	10.000,00
					2022	0,00	0,00		10.000,00	10.000,00
					Cassa	0,00	0,00		10.000,00	10.000,00
U	1873	0	SPESE FONDI REGIONALI 0-6 ANNI (vedi capitolo entrata 157)	12.01-1.04.02.05.999	2020	0,00	0,00		1.075,00	1.075,00
					2021	0,00	0,00		0,00	
					2022	0,00	0,00		0,00	
					Cassa	0,00	0,00		1.075,00	1.075,00
U	1951	0	ACQUISTO IMPIANTO FOTOVOLTAICO (FINAZ. ANNO 2019 AVANZO 2018)	17.01-2.02.01.04.002	2020	0,00	0,00		34.000,00	34.000,00
					2021	0,00	0,00		0,00	
					2022	0,00	0,00		0,00	
					Cassa	0,00	0,00		34.000,00	34.000,00

COMUNE DI PALMIANO

VARIAZIONE NUMERO 13 DEL 10-11-2020 (Dettaglio dei capitoli)

Descrizione

riequilibrio del bilancio previsione 2021 e triennale 2021-2022

ATTO n. 0 Tipo 0 del

Tipo Variazione 0

E/U	Capitolo	Art.	Descrizione	Cod. Bilancio	Anno	Inziale	Stanziamiento	ENTRATE	USCITE	Assestato
U	1990	0	SPESE PER COLLABORAZIONE SERVIZI TECNICI	10.05-1.03.02.11.000	2020	7.179,00	7.533,80		9.000,00	16.533,80
					2021	6.979,00	6.979,00			6.979,00
					2022	7.019,81	7.019,81			7.019,81
					Cassa	9.758,39	10.113,19		9.000,00	19.113,19
U	2008	0	SPESE PER LA MANUTENZIONE DI STRADE E PIAZZE COMUNALI	10.05-1.03.02.09.012	2020	500,00	145,20		1.771,00	1.916,20
					2021	500,00	500,00			500,00
					2022	505,00	505,00			505,00
					Cassa	785,00	430,20		1.771,00	2.201,20
U	2390	0	EROGAZIONE FONDI A SOSTEGNO ATTIVITA' ECONOMICHE DELLE IMPRESE (vedi capitolo entrata n.ro 82)	14.01-1.04.03.99.999	2020	0,00	0,00		33.446,00	33.446,00
					2021	0,00	0,00		33.446,00	33.446,00
					2022	0,00	0,00			0,00
					Cassa	0,00	0,00		33.446,00	33.446,00
U	2395	0	SPESE CUSTODIA CANI RANDAGI	03.01-1.03.02.15.011	2020	0,00	0,00		300,00	300,00
					2021	0,00	0,00		1.000,00	1.000,00
					2022	0,00	0,00			0,00
					Cassa	0,00	0,00		300,00	300,00
U	2480	0	FONDO DI RISERVA ORDINARIO	20.01-1.10.01.01.001	2020	1.470,00	470,00		1.000,00	1.470,00
					2021	1.500,90	1.500,90			1.500,90
					2022	1.500,00	1.500,00			1.500,00
					Cassa	0,00	0,00			0,00

COMUNE DI PALMIANO

VARIAZIONE NUMERO 13 DEL 10-11-2020 (Dettaglio dei capitoli)

Descrizione

riequilibrio del bilancio previsione 2021 e triennale 2021-2022

ATTO n. 0 Tipo 0 del

Tipo Variazione 0

E/U	Capitolo	Art.	Descrizione	Cod. Bilancio	Anno	Inziale	Stanziamiento	ENTRATE	USCITE	Assestato
U	2481	0	FONDO SVALUTAZIONE CREDITI E DI DUBBIA ESIGIBILITA'.	20.02-1.10.01.03.001	2020	6.745,98	6.745,98		1.593,00	8.338,98
					2021	8.294,61	8.294,61			8.294,61
					2022	8.298,27	8.298,27			8.298,27
					Cassa	0,00	0,00			0,00
U	2684	0	COSTRUZ.ACQUISTO E MANUT.BENI ED OPERE IMMOB.RI (ONERI.URB.)	10.05-2.02.01.09.012	2020	6.000,00	6.000,00		7.000,00	13.000,00
					2021	6.000,00	6.000,00			6.000,00
					2022	6.060,00	6.060,00			6.060,00
					Cassa	6.000,00	6.000,00			7.000,00
U	2901	0	Lavori di completamento della viabilità strade di Caprignano, Monterosso e altre strade (vedi capitolo entrata 621 + avanzo)	10.05-2.02.01.09.012	2020	0,00	0,00		5.000,00	5.000,00
					2021	0,00	0,00			0,00
					2022	0,00	0,00			0,00
					Cassa	0,00	0,00			5.000,00
U	30000	0	SPESE DI PRIMO INTERVENTO PER ASSISTENZA ALLE FAMIGLIE COLPITE DAL SISMA DEL 24.8. E 30.10.2016 (acquisto beni di consumo). VEDI CAPITOLO ENTRATA 230	11.02-1.03.01.02.999	2020	20.000,00	20.000,00		-3.000,00	17.000,00
					2021	20.000,00	20.000,00			20.000,00
					2022	20.000,00	20.000,00			20.000,00
					Cassa	20.000,00	20.000,00			-20.000,00
U	30000	1	SPESE DI PRIMO INTERVENTO PER ASSISTENZA ALLE FAMIGLIE COLPITE DAL SISMA DEL 24.8. E 30.10.2016 (prestazioni di servizio). VEDI CAPITOLO ENTRATA 230	11.02-1.03.02.99.999	2020	30.000,00	30.000,00			30.000,00
					2021	30.000,00	30.000,00			30.000,00
					2022	30.300,00	30.300,00			30.300,00
					Cassa	30.000,00	30.000,00			-30.000,00

COMUNE DI PALMIANO

VARIAZIONE NUMERO 13 DEL 10-11-2020 (Dettaglio dei capitoli)

Descrizione

riequilibrio del bilancio previsione 2021 e triennale 2021-2022

ATTO n. 0 Tipo 0 del

Tipo Variazione 0

E/U	Capitolo	Art.	Descrizione	Cod. Bilancio	Anno	Inziale	Stanziamiento	ENTRATE	USCITE	Assestato
U	30000	2	SPESE DI PRIMO INTERVENTO PER ASSISTENZA ALLE FAMIGLIE COLPITE DAL SISMA DEL 24.8. E 30.10.2016 (trasferimenti). VEDI CAPITOLO ENTRATA 230	11.02-1.04.02.02.999	2020	110.000,00	110.000,00		-57.000,00	53.000,00
					2021	110.000,00	110.000,00			110.000,00
					2022	110.000,00	110.000,00			110.000,00
					Cassa	110.000,00	110.000,00		-57.000,00	53.000,00
U	30000	4	ONERI RIFLESSI SU RETRIBUZIONI E COMPENSI LAVORO STRAORDINARIO PERSONALE DIPENDENTE - SISMA DEL 24.8 E 30.10.2016 (vedi capitolo entrata 230)	11.02-1.01.02.01.001	2020	13.944,00	13.944,00		3.000,00	16.944,00
					2021	12.544,00	12.544,00			12.544,00
					2022	12.544,00	12.544,00			12.544,00
					Cassa	13.944,00	13.944,00		3.000,00	16.944,00

COMUNE DI PALMIANO

VARIAZIONE NUMERO 13 DEL 10-11-2020 (Dettaglio dei capitoli)

Descrizione

riequilibrio del bilancio previsione 2021 e triennale 2021-2022

ATTO n. 0 Tipo 0 del

Tipo Variazione 0

E/U	Capitolo	Art.	Descrizione	Cod. Bilancio	Anno	Inziale	Stanziamiento	ENTRATE	USCITE	Assestato
-----	----------	------	-------------	---------------	------	---------	---------------	---------	--------	-----------

	Anno	ENTRATE	USCITE	Differenza
SALDI	2020	57.505,00	57.505,00	0,00
	2021	46.646,00	46.646,00	0,00
	2022	10.000,00	10.000,00	0,00
	Cassa	-87.495,00	7.912,00	-95.407,00