COMUNE DI PALMIANO



(Provincia di Ascoli Piceno)

COPIA

Registro Generale n. 168

DETERMINAZIONE COPIA

del

RESPONSABILE AREA AMMINISTRATIVA E DEMOGRAFICA

NUMERO 30 DEL 14-09-2021

Oggetto: AGENDA CITTA' DELLA PATATA 2022 ADESIONE PER PRO=

MOZIONE TERRITORIALE. IMPEGNO E LIQUIDAZIONE SPESE

DI ADESIONE.

L'anno duemilaventuno addì quattordici del mese di settembre,

IL RESPONSABILE DELL'AREA AMMINISTRATIVA E DEMOGRAFICA

Premesso che l'Amministrazione Comunale ha individuato nella promozione e nella valorizzazione del territorio comunale, con le sue specificità produttive, con le sue emergenze ambientali, con le sue tradizioni storiche, culturali, artistiche, commerciali e produttive, uno degli obiettivi della propria azione amministrativa;

Considerato che la promozione del territorio è suscettibile di maggiore conoscenza della città e di sviluppo economico in molti settori;

Ritenuto che l'Associazione Nazionale Comuni d'Italia ha manifestato interesse alla nascita dell'Associazione Nazionale Città della Patata, mettendo a disposizioni dei Comuni Soci Fondatori sede e supporto notarile per la sua costituzione, al fine di contribuire alla promozione delle identità territoriali italiane;

Ritenuto che il Comune di Palmiano è caratterizzato dalla presenza nel territorio comunale di terreni coltivati a patata ed è sede storica di consolidate e collaudate manifestazioni a sostegno della produzione e del consumo delle patate, che meritano di essere ulteriormente valorizzate:

Considerato che appare opportuno collegare sotto i profili promozionali, scientifici, organizzativi e culturali tutte le comunità italiane che possiedono, promuovono e valorizzano il patrimonio locale costituito dalla presenza di terreni coltivati a patata e di DETERMINAZIONE SERV.ANAG.LEVA.ELET.S.C n. 30 del 14-09-2021 - Pag. 1 - COMUNE DI PALMIANO

consolidate e collaudate manifestazioni a sostegno di tale produzione;

Verificato che è stata formalmente costituita l'associazione tra Comuni, denominata "ASSOCIAZIONE

NAZIONALE CITTA' DELLA PATATA";

Atteso che questa Amministrazione Comunale con deliberazione del Consiglio n. 17 in data 04.07.2020 ha aderito alla suddetta Associazione quale socio fondatore;

Vista la richiesta pervenuta in data 31.08.2021, con la quale il Presidente dell'Associazione Nazionale Città della Patata Sig. Ernesto Fracassi presenta l'iniziativa "L'Agenda di Città della Patata 2022", deliberata in Assemblea dell'Associazione Nazionale Città della Patata, che prevede la stampa della prima edizione di una sorta di carta di identità dell'Associazione, nata a novembre dello scorso anno, che avrà anche un inserto centrale costituito da un numero ridotto di pagine di promozione dei territori presenti nelle Regioni in cui sono collocate le Città della Patata, tramite un contributo di € 300,00.

Ritenuto quindi opportuno aderire all'iniziativa "L'Agenda di Città della Patata 2022", da parte del Comune di Palmiano;

Ritenuto, altresì, procedere ad impegnare la somma necessaria e disporre la procedura per l'esecuzione della spesa;

Viste la delibera di Consiglio Comunale n. 9 del 30/04/2021, con la quale è stato approvato il DUP 2021/2023 e la delibera di Consiglio Comunale n. 10 del 30.04.2021, con la quale è stato approvato il Bilancio di previsione 2021/2023;

Richiamato il Decreto Sindacale N. 1/2019, Prot. N. 1283, in data 7 Giugno 2019, con il quale il Sig. Amici Giuseppe, Sindaco Pro-Tempore di questo Comune, con il provvedimento sopraindicato, ha nominato se medesimo, Responsabile dell'Area Amministrativa e Demografica, ai sensi dell'art. 53 - comma 23;

DETERMINA

Di approvare la parte narrativa come integrante e sostanziale del presente atto costituendone motivazione ai sensi dell'art. 3 della legge 241/1990 e ss.mm.ii.;

Di aderire all'iniziativa "L'Agenda di Città della Patata 2022", da parte del Comune di Palmiano;

Di impegnare la cifra di € 300,00 quale spesa di adesione all'iniziativa "L'Agenda di Città della Patata 2022", in qualità di Socio Fondatore;

Di liquidare l'importo di € 300,00 a favore dell'Associazione Nazionale Città della Patata, imputando la spesa al capitolo 100 art. 1, codice 01.01-1.04..04.01.001 del bilancio esercizio finanziario 2021. -

Di dare atto che il presente provvedimento è rilevante ai fini dell'amministrazione trasparente di cui al d.Lgs. n. 33/2013;

Di trasmettere la presente determinazione al servizio finanziario per i provvedimenti di competenza;

DETERMINAZIONE SERV.ANAG.LEVA.ELET.S.C n. 30 del 14-09-2021 - Pag. 2 - COMUNE DI PALMIANO

La presente determinazione diviene immediatamente esecutiva, con l'apposizione del visto di copertura finanziaria da parte del responsabile del servizio di ragioneria.

Letto e sottoscritto a norma di legge.

IL RESPONSABILE DELL'AREA AMMINISTRATIVA E DEMOGRAFICA F.to: (Amici Giuseppe)

Si appone il visto di regolarità contabile attestante la copertura finanziaria della presente determinazione, che pertanto, in data odierna, diviene esecutiva.

Palmiano, li 14-09-2021

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO DI RAGIONERIA

f.to: DR. CIPPITELLI ANGELO

ATTESTATO DI PUBBLICAZIONE

Si attesta che della su estesa determinazione viene iniziata oggi la pubblicazione all'Albo Pretorio per 15 giorni consecutivi dal 16-09-2021 al 01-10-2021.

Palmiano, li 16-09-2021

IL SEGRETARIO COMUNALE

f.to: DR. ERCOLI PASQUALE

Palmiano, li 16-09-2021

VISTO: IL SINDACO

f.to: AMICI GIUSEPPE

E' <u>copia conforme all'originale</u> da servire per uso amministrativo e si rilascia per gli usi consentiti dalla legge.

Dalla Residenza Municipale, li 16-09-2021

IL SEGRETARIO COMUNALE

DR. ERCOLI PASQUALE