



COMUNE DI PALMIANO

PROVINCIA DI ASCOLI PICENO

Piazza Umberto I°, 5 - CAP 63049 - P.IVA 00424620441 - Tel. 0736-362142 - Fax 0736-363228

E-mail: com.palmiano@provincia.ap.it

PROT. N. 0001138-01/06/2017-C_6289-SARCH-P

APPROVAZIONE RENDICONTO DELLA GESTIONE

IL SINDACO

VISTO il Decreto Legislativo 18 Agosto 2000, n. 267, recante:
(TESTO UNICO DELLE LEGGI SULL'ORDINAMENTO DEGLI ENTI LOCALI);

VISTE le circolari del Ministero dell'Interno n. 17102, in data 7
Giugno 1990 e n. 15900, in data 15 Ottobre 1990;

VISTO lo Statuto Comunale ed il Regolamento Comunale di
contabilita' previsti dall'Art. 50, comma 4, e dall'Art. 152 del
Decreto Legislativo 18 Agosto 2000, n. 267;

VISTE le deliberazioni della Corte dei Conti - Sezioni Enti Locali
- n. 6 in data 28 Luglio 1987 n. 6 in data 12 Luglio 1993;

VISTO l'Art. 227 del Decreto Legislativo 18 Agosto 2000, n. 267 -
T.U.L.D.E.L. ad oggetto: "Rendiconto della Gestione";

RENDE NOTO

Il RENDICONTO DELLA GESTIONE di questo Comune relativo all'esercizio
2016, costituito dal CONTO DEL BILANCIO E SUOI ALLEGATI, dal CONTO DEL
PATRIMONIO e dalla relativa proposta di deliberazione di approvazione
del Consiglio Comunale, trovasi depositato da oggi e sino
all'approvazione da parte del Consiglio Comunale nella Segreteria
Comunale unitamente a tutti gli atti e documenti che vi si
riferiscono, con facolta' dei Consiglieri Comunali di prenderne
visione nelle ore d'ufficio.

Il presente avviso rimarra' pubblicato sino all'approvazione del
conto consuntivo da parte del Consiglio Comunale.-

Dalla Residenza Municipale, li' 01 Giugno 2017



IL SINDACO
(*Avvici P. I. Giuseppe*)

g9/t11/p27