



**COMUNE DI PIETRACAMELA**  
**Provincia di Teramo**

Cap. 64047 Tel 0861955112 – 0861955230 Fax 0861955214 CCP 10991644 C.F. 80005250677 P.I. 00233020676

Reg. generale 140

Ufficio **RAGIONERIA**

CIG  
IMP. N. \_\_\_\_\_ DEL \_\_\_\_\_  
CAP \_\_\_\_\_ [ ]C [ ]R

**DETERMINAZIONE DEL RESPONSABILE DELL'AREA**  
**RAGIONERIA**

Numero 32 Del 06-08-18

**Oggetto:** **MANIFESTAZIONI ESTIVE 2018 - CONCESSIONE CONTRIBUTO  
ALLA A.S.D. SCUOLA DI MOUNTAIN BIKE PRATI DI TIVO.  
IMPEGNO DI SPESA.**

IL RESPONSABILE DELL'AREA  
DOTT. GALEOTTI LUCA

## **PREMESSO che**

- il comune di Pietracamela, ad alta vocazione turistica, ha da sempre perseguito il miglioramento dell'offerta culturale e turistica attraverso la realizzazione di eventi ed iniziative nel campo dello sport, della musica e del turismo capaci di riflettere all'esterno una positiva immagine del territorio;
- Con deliberazione della Giunta Comunale n. 49 del 02/08/2018 è stato approvato il programma delle manifestazioni estive 2018;

## **CONSIDERATO che**

- l'Associazione Sortiva Dilettantistica Scuola Mountain Bike Prati di Tivo, come ogni anno, ha organizzato una gara di mountain bike valida per il campionato regionale XCO che si è svolta in loc. Prati di Tivo in data 15 luglio c.a.;
- con nota acquisita al protocollo dell'Ente n. 2218 del 28/06/2018 l'Associazione Sortiva Dilettantistica Scuola Mountain Bike Prati di Tivo con sede a Pietracamela (TE) in Piazzale Amorocchi n.10 – P. IVA 01690790678, ha presentato il programma della manifestazione che si è svolta a Pietracamela in loc. Prati di Tivo il giorno 15 luglio c.a. relativamente ad una gara di Mountain Bike valida per il campionato regionale XCO, richiedendo un contributo economico pari ad € 3.000,00;
- il contributo sarà erogato previa presentazione di adeguata rendicontazione contabile delle spese sostenute;

**RITENUTO** poter concedere un contributo economico omnicomprensivo di € 2.000,00 per adeguatezza e proporzione alla dimensione organizzativa dell'evento programmato e ribadito che tali iniziative rientrano nei compiti istituzionali programmati dal Comune nell'interesse della collettività anche sulla scorta dei principi di sussidiarietà orizzontale ex art. 118 della Costituzione;

**VISTO** il vigente regolamento comunale per la disciplina della concessione di contributi a sostegno di attività artistico-culturali, scientifiche, di promozione turistica, ricreative e sportive approvato con deliberazione consiliare n. 9 del 01/04/2005;

**RITENUTO** doveroso procedere all'assunzione dell'impegno in parola;

**VISTO** il Regolamento di Contabilità;

**VISTO** il D.Lgs. 18/08/2000 n° 267 e successive modificazioni;

**VISTE** le nuove disposizione relative al nuovo ordinamento sull'armonizzazione dei sistemi contabili ed in particolare il principio n. 16 della competenza finanziaria cosiddetto "**potenziata**", contenuto nell'allegato n. 1 del D.Lgs n. 118/2011 corretto ed integrato dal D.Lgs 126/2014 il quale dispone che *"tutte le obbligazioni giuridicamente perfezionate attive e passive, che danno luogo a entrate e spese per l'ente , devono essere registrate nelle scritture contabili quando l'obbligazione è perfezionata, con imputazione all'esercizio in cui l'obbligazione viene a scadenza;*

**VISTO** il Regolamento comunale sull'ordinamento degli Uffici e Servizi;

**VISTO** il Decreto Sindacale n. 1 del 03/01/2018 con il quale sono state attribuite le posizioni organizzative e le funzioni dirigenziali dell'Area Economico Finanziaria ai sensi dell'art. 107 del D.Lgs 267/2000 e successive modificazioni;

**DETERMINA**

1. **DI IMPEGNARE** in favore della Associazione Sortiva Dilettantistica Scuola Mountain Bike Prati di Tivo con sede a Pietracamela (TE) in Piazzale Amorocchi n.10 – P. IVA 01690790678, la somma di € 2.000,00 quale contributo economico per lo svolgimento della manifestazione che si è svolta a Pietracamela in loc. Prati di Tivo il giorno 15 luglio c.a. relativamente ad una gara di Mountain Bike valida per il campionato regionale XCO, da erogare previa presentazione di adeguata rendicontazione contabile delle spese sostenute;

2. **DI DARE ATTO** che la spesa, prevista con imputazione sul capitolo 2079 del corrente esercizio finanziario, trova copertura all'interno del quadro delle Manifestazioni Istituzionali Estive 2018 come da deliberazione di G.C. n.49 del 02/08/2018;

3. **DI IMPUTARE** sul corrente esercizio finanziario la spesa di € 2.000,00 come segue:

N. Cap.	Descrizione	Nuova codifica Armonizzazione dei sistemi contabili D.Lgs 118/2011							Scadenza Obbligazione	Importo
		Miss.	Prog	Titolo	2 <sup>a</sup> Livello	3 <sup>a</sup> Livello	4 <sup>a</sup> Livello	5 <sup>a</sup> Livello		
2079	Contributi per Manifestazioni di Promozione Turistica	7	1	1	4	4	1	1	2018	€ 2.000,00
Impegno		CIG			CUP					

La presente determinazione, anche ai fini della pubblicità degli atti e della trasparenza amministrativa sarà pubblicata all'albo pretorio per 15 giorni consecutivi.

Il presente atto viene letto, approvato e sottoscritto.

Il responsabile dell'area  
DOTT. GALEOTTI LUCA

---

In data \_\_\_\_\_ copia della presente determinazione viene trasmessa a:

- Segretario Comunale  
 Responsabile del servizio finanziario

Il responsabile dell'area  
DOTT. GALEOTTI LUCA

---

Ai sensi dell'art. 151 D.Lgs. 267/2000 si attesta:

- La copertura finanziaria della spesa derivante dal presente provvedimento;

Pietracamela, li \_\_\_\_\_ .

Il responsabile del Servizio Finanziario  
Galeotti Luca

---

Il sottoscritto, visti gli atti d'ufficio

**ATTESTA**

che la presente determinazione è stata affissa all'Albo Pretorio comunale il giorno \_\_\_\_\_ per rimanervi  
quindici giorni consecutivi art. 124, c. 1, del T.U. 18.08.2000 n. 267.

Pietracamela, li \_\_\_\_\_ .

Il responsabile dell'area  
DOTT. GALEOTTI LUCA