



# COMUNE DI PIETRACAMELA

## Provincia di Teramo

Cap. 64047 Tel 0861955112 – 0861955230 Fax 0861955214 CCP 10991644 C.F. 80005250677 P.I. 00233020676

COPIA DI DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA COMUNALE

Numero 4 Del 02-01-20

**Oggetto:** CONCESSIONE PATROCINIO GRATUITO "VIII ALASKAN MA=  
LAMUTE WINTER CAMP" LOC. PRATI DI TIVO -  
10.11.12 GENNAIO 2020 - ORGANIZZATO DA SERAM C.I.  
R.N.

L'anno duemilaventi il giorno due del mese di gennaio alle ore 16:25 presso la sede comunale, sono stati oggi convocati in seduta i Componenti della giunta comunale.

Dall'appello risulta:

|                          |          |                  |  |
|--------------------------|----------|------------------|--|
| <b>PETRACCIA MICHELE</b> | <b>P</b> | <b>SINDACO</b>   |  |
| <b>INTINI FEDERICA</b>   | <b>P</b> | <b>ASSESSORE</b> |  |
| <b>DE LUCA MIRKO</b>     | <b>A</b> | <b>ASSESSORE</b> |  |

n. 3  
3

Presenti n. 2  
Assenti n. 1.

Risulta pertanto che gli intervenuti sono in numero legale.

Assume la presidenza il Signor PETRACCIA MICHELE in qualità di SINDACO.

Assiste il Segretario comunale Sig. DOTT. BERARDINELLI ANDREA

Sulla proposta relativa al presente provvedimento sono stati espressi, a norma dell'art. 49 del Decreto Legislativo 18.8.2000, n. 267, i seguenti pareri:

**PARERE:** Favorevole in ordine alla **REGOLARITA' TECNICA**

Il Responsabile del servizio interessato

**F.to PETRACCIA MICHELE**

**VISTA** la nota acquisita al protocollo di questo Comune al n. 3510 del 28.10.2019 con la quale Giuseppe Biagiotti Vice Presidente Seram C.I.R.N chiede il patrocinio del raduno all'aperto "VIII ° Alaskan Malamute Winter Camp 2020" che si svolgerà in Loc. Prati di Tivo -Pietracamela - in data 10-11-12 gennaio 2020;

**CONSIDERATO** che tra gli obiettivi dell'Amministrazione rientra quello di promuovere e favorire iniziative artistiche e culturali che coinvolgono il Comune anche in considerazione del fatto che la manifestazione sopra menzionata è intitolata ad un cittadino che ha dato lustro al Comune di Pietracamela;

**RITENUTO** opportuno pertanto promuovere la citata iniziativa, sostenendola fattivamente attraverso la concessione del patrocinio dell'amministrazione comunale consistente nell'utilizzo del logo sulla locandina ;

**VISTI:**

- il Testo unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali approvato con D.Lgs 18 agosto 2000, n. 267;
- lo Statuto Comunale;

**VISTO** il parere tecnico favorevole reso ai sensi dell'art. 49 comma 1° del D.Lgs. 267/2000;

**Ad unanimità** di voti legalmente resi ed accertati;

### **DELIBERA**

Per quanto sopra esposto:

1. Di concedere il patrocinio gratuito del Comune di Pietracamela all'Associazione Seram C.I.R.N. nella persona del Vice Presidente Giuseppe Biagiotti per tutta la durata del raduno prevista dal 10 al 12 gennaio p.v.
2. Di concretizzare tale patrocinio autorizzando l'uso dello stemma comunale da inserire da inserire sulla locandina e il depliant della manifestazione;
3. Di dare atto inoltre che il patrocinio è da ritenersi valido a condizione che la predetta iniziativa:
  - acquisisca tutte le necessarie ed eventuali autorizzazioni e i permessi previsti a norma di legge;
  - la collaborazione dell'Amministrazione comunale venga adeguatamente evidenziata in sede di pubblicizzazione dell'iniziativa;
4. Di dare atto che il presente provvedimento non comporta impegni di spesa per l'Amministrazione;

5. Di dichiarare con successiva ed unanime votazione la presente deliberazione immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 134 comma 4° del D.Lgs. 267/2000.

Il presente verbale viene letto, approvato e sottoscritto.

Il Presidente  
F.to PETRACCIA MICHELE

Il Segretario comunale  
F.to DOTT. BERARDINELLI ANDREA

---

Il sottoscritto, visti gli atti d'ufficio,

**A T T E S T A**

che la presente deliberazione

[ ] è stata affissa all'Albo Pretorio comunale il giorno 21-01-2020 per rimanervi quindici giorni consecutivi art.124, c.1, del T.U.18.08.2000, n.267);

**Pietracamela, li**

**Il Segretario Comunale  
F.to DOTT. BERARDINELLI ANDREA**

---

**E' copia conforme all'originale.**

**Pietracamela, li**

**Il Segretario Comunale  
DOTT. BERARDINELLI ANDREA**

---

Il sottoscritto, visti gli atti d'ufficio,

**A T T E S T A**

che la presente deliberazione

[ ] E' divenuta esecutiva il giorno \_\_\_\_\_

[ ] perché dichiarata immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 134, comma 4, D. Lgs. 267/2000.

**Pietracamela, li**

**Il Segretario Comunale**