



COMUNE DI CASTEL SANT'ANGELO
Provincia di Rieti

RENDICONTO FINANZIARIO CONSUNTIVO
DELLE ENTRATE E DELLE SPESE

“GIORNATA DI MUSICA CON LE BANDE DEL CRATERE”

ENTRATE	
Contributo R.L. “Lazio delle meraviglie – Estate 2019”	4.550,00
Quota a carico dell’Ente	1.149,68
TOTALE ENTRATE	5.699,68

SPESE	
Tipo spesa	Costo (€)
Servizio Assistenza	300,00
Servizio allestimento stands	930,00
Compensi per le bande	2.800,00
Realizzazione e stampa materiale pubblicitario evento	699,06
Acquisto utensileria, alimenti e materie prime	970,62
TOTALE SPESE	5.699,68