

# COMUNE DI CAPITIGNANO

PROVINCIA DI L'AQUILA

SERVIZIO FINANZIARIO

Prot. n. 3240

Data 08/07/2019

Ai Sigg. CONSIGLIERI COMUNALI

- LORO INDIRIZZI -

**OGGETTO: Rendiconto della gestione esercizio 2018. Comunicazione di deposito.**

In ottemperanza a quanto previsto dall'art. 227, comma 1, del d.Lgs. n. 267/2000 e dal vigente regolamento di contabilità, si comunica che, a decorrere dal 08/07/2019, sono disponibili:

- lo schema del conto del bilancio dell'esercizio 2018 redatto secondo il d.Lgs. n. 118/2011;
- la relazione sulla gestione approvata dalla Giunta Comunale con deliberazione n. 33 in data 03/07/2019;
- la relazione dell'organo di revisione, resa ai sensi dell'art. 239, comma 1, lettera d) del d.Lgs. n. 267/2000;
- l'elenco dei residui attivi e passivi distinti per anno di provenienza.

Tali atti, unitamente a tutti i documenti ad essi allegati, sono depositati presso l'Ufficio FINANZIARIO affinché possiate consultarli ed estrarne copia.



Il Responsabile del Servizio Finanziario

DOTT. FABIO LAURENZI

---

**RELATA DI NOTIFICA**

La presente comunicazione viene notificata oggi 08/07/2019 al consigliere comunale Sig.

..... mediante consegna a mani di .....

Data .....

Il ricevente

Il Messo comunale

