

Matelica li 4 giugno 2021

Alla cortese attenzione del Sig. MASSIMO BALDINI
SINDACO della Città di MATELICA

Alla cortese attenzione del Signor GIOVANNI CICCARDINI
ASSESSORE alla cultura nel Comune di MATELICA

e.p.c. a tutta la giunta comunale

Oggetto: 27ª FESTA EUROPEA DELLA MUSICA

Io sottoscritto Luca Migliorelli, socio collaboratore dell'associazione Culturale "Toscanini 79 – metodo Rusticucci" e direttore artistico della scuola civica di musica della Città di Matelica (MC) con sede in via Bellini 6/A a Matelica

COMUNICO AL SIGNOR SINDACO ED A TUTTA LA GIUNTA COMUNALE

Che la scuola civica di musica da me gestita, comunica la disponibilità nel progettare, organizzare, e gestire la ventottesima edizione della Festa Europea della Musica nella Città di Matelica.

Precisa inoltre che dalla prima edizione ad oggi tale festa è stata sempre gestita dalla medesima scuola, per tanto l'associazione Toscanini '79 e la scuola musicale cittadina da tempo ha instaurato una stretta collaborazione con tutte le realtà locali.

Come da programma europeo, e su proposta del ministero dei beni culturali, tale festa è stata programmata per il 21 giugno 2021.

Qualora la giunta municipale del Comune di Matelica manifesta la volontà di proporre nella sua Città la 27ª festa europea della musica, e darà incarico tecnico/artistico alla SCUOLA CIVICA DI MUSICA CITTA' DI MATELICA, la quale già sta lavorando sinergicamente con le altre realtà musicali cittadine (Corale polifonica complesso bandistico, corso di orientamento musicale bandistico, e scuole musicali limitrofe), annulla tutte le richieste protocollate precedentemente all'ufficio protocollo del Vostro Ente e rettifica il programma come segue:

PROGRAMMA MUSICALE DI MASSIMA:

SABATO 19 GIUGNO 2021

ORE 17.00: conferenza stampa ed inizio ufficiale della festa – foyer teatro comunale -

ORE 21.30: concerto della Corale Polifonica "A. Antonelli" – teatro comunale -

DOMENICA 20 GIUGNO 2021

DALLE ORE 16.00: spettacolo musicale a cura del corso di orientamento musicale e del complesso bandistico "P. Veschi" – teatro comunale -

ORE 21.00: concerto della Band "Toscanini '79" – teatro comunale -

LUNEDI' 21 GIUGNO 2021

DALLE ORE 16.00/20.00: spettacoli musicali a cura dell' Ass. Toscanini '79 con la partecipazione della scuola civica di musica di Matelica, della scuola di musica di Esanatoglia, della scuola di musica di Fabriano. – teatro comunale e giardino del museo piersanti -

ORE 21.00: Cerimonia di chiusura e consegna degli attestati di partecipazione – teatro comunale -

Per tanto:

LA SCUOLA CIVICA DI MUSICA CITTADINA CHIEDE ALLA GIUNTA MUNICIPALE QUANTO SEGUE:

- Il patrocinio alla manifestazione.
- Il teatro comunale nelle giornate di Sabato 19, Domenica 20, e Lunedì 21 giugno 2021 per svolgere gli spettacoli musicali programmati.
- Un contributo economico forfettario pari ad 3.000,00 (tremilla/00) + iva come sponsorizzazione per far fronte alle spese che la scuola civica di musica dovrà sostenere per omaggiare alla Città tale evento.

Infine si precisa che tale evento sarà totalmente gratuita ed aperta a tutta la Cittadinanza; l'associazione culturale "Toscanini 79 – metodo Rusticucci" si farà carico di tutti gli oneri e di tutte le spese necessarie per la messa in piedi della manifestazione (rimborso spese presidente nazionale, rimborso spese insegnanti, pagamento permessi S.I.A.E. , pagamento stampe pubblicitarie, pagamento service, logistica spettacoli, servizio di sorveglianza, attuazione di tutti i protocolli sanitari anti covid attualmente vigenti, ecc)



Associazione Culturale
"Toscanini '79 – Metodo Rusticucci"
SEDE OPERATIVA - PORTO SANT'ELPIDIO – Corso Umberto I, 393
Tel. 800.98.44.06 – Fax 0733. 1832830
www.crescereconlamusica.org info@crescereconlamusica.org

Appena approvata tale proposta con le relative richieste, la scuola civica di musica veicolerà e protocollerà agli atti comunali i programmi definitivi (locandine, manifesti, programmi di sala) corredati di tutti gli orari precisi per la manifestazione.

In attesa di un pronto e positivo riscontro invio i miei più cordiali saluti.

m° Luca Migliorelli
338.5982147
lucamigliorelli@virgilio.it

Associazione Culturale
"Toscanini '79 Metodo Rusticucci"
SEDE OPERATIVA - Corso Umberto I, 393
62021 Porto S. Elpidio (Fm)
Numero Verde 800.98.44.06
P. IVA 12038071002