



# *Città di Matelica*

## **SETTORE SERVIZI AMMINISTRATIVI**

### VERBALE DI ASTA PUBBLICA DESERTA PER L'ALIENAZIONE SERRA SITA NEL TERRITORIO COMUNALE NELLA ZONA SOTTOSTANTE PORTA MOLINI (LOCALITÀ TIRATORI)

L'anno 2021, il giorno 13 del mese di aprile nella sede comunale, il Responsabile del Settore Servizi Amministrativi rende noto:

Richiamati:

- I. la Deliberazione della Giunta Municipale n. 51 del 23.3.2021 con cui l'organo giuntale deliberava di procedere all'alienazione della serra sita nel territorio comunale nella zona sottostante Porta Molini (Loc. Tiratori) e, per l'effetto, autorizzava il Responsabile dei Servizi Amministrativi ad indire un'asta pubblica fissando il prezzo base pari ad euro 1.700,00;
- II. la Determinazione n. 466 del 25.3.2021 con cui si approvava lo schema di Bando di asta pubblica;

Dato atto che:

- tale Bando è stato pubblicato sull'Albo Pretorio dell'Ente (n. 534 del 25.3.2021) e sulla *home page* del sito istituzionale del Comune di Matelica;
- gli interessati a partecipare all'asta, secondo quanto previsto, dovevano dovranno far pervenire apposita offerta al Comune di Matelica, sede provvisoria di Via Spontini, n. 4, entro e non oltre le **ore 12.00 del giorno 12/04/2021 a pena di esclusione;**

Verificato che, entro i termini anzi detti, NON E' PERVENUTA ALCUNA OFFERTA relativamente alla procedura *de quo*;

**DICHIARA**

che l'asta è risultata DESERTA per mancanza di offerte.

Il Responsabile del Settore Servizi Amministrativi

F.to Dott.ssa Maria Gabriella Elia