



**COMUNE DI SANT'ANGELO IN PONTANO**  
PROVINCIA DI MACERATA

**AVVISO DI DEPOSITO**

**IL TECNICO COMUNALE**

**VISTA la L.R. n. 34/1992 e successive modifiche ed integrazioni;**  
**VISTI gli atti d'ufficio;**

**RENDE NOTO**

**Che con delibera di Giunta Comunale n. 43 del 16 maggio 2019, immediatamente eseguibile, è stato adottato il Piano di Recupero di iniziativa privata denominato "ROMA 38" relativo all'immobile sito in Via Roma, n. 38, proposto dalla Ditta Rommozzi Giuseppe;**

**Che ai sensi dell'art. 30, comma 1, della L.R. Marche 5/8/1992 n. 34 e succ. m.i., la suddetta deliberazione è depositata con tutta la documentazione relativa, per trenta giorni consecutivi, a libera visione del pubblico, dal 27 maggio al 26 giugno 2019, presso l'Ufficio Tecnico del Comune.**

**Durante tale periodo chiunque ne può prendere visione e presentare nei trenta giorni successivi osservazioni e opposizioni.**

**Sant'Angelo in Pontano, li 27 maggio 2019**

**IL TECNICO COMUNALE**  
**Geom. Fabio Di Luca Sidozzi**

