

## COMUNE DI SANT'ANGELO IN PONTANO

Provincia di Macerata

### L'ORGANO DI REVISIONE

Verbale n. 11 del 21/06/2021

**OGGETTO: PARERE DELL' ORGANO DI REVISIONE SUL NUOVO REGOLAMENTO COMUNALE SULLA TASSA RIFIUTI - TARI.**

#### PREMESSA

Vista la proposta di deliberazione consiliare n. 23 del 14/06/2021, concernente il nuovo regolamento comunale sulla tassa rifiuti – tari.ai fini dell'acquisizione del parere di cui all'art. 239, comma 1, lett. b) punto 7) del TUEL 267/2000.

#### NORMATIVA DI RIFERIMENTO

Visto il vigente regolamento per la disciplina della TARI, allegato alla deliberazione consiliare n. 21 del 29/09/2020, corredato dal "Disciplinare comunale relativo alla pratica del compostaggio domestico e alla riduzione della tari per le utenze domestiche che praticano il compostaggio della frazione organica dei rifiuti";

Visto il Decreto Legislativo 3 settembre 2020, n. 116 che ha apportato alcune modifiche al Testo Unico Ambientale approvato con decreto legislativo n. 152/2006 e s.m.i. fra cui:

- nuova definizione di rifiuto urbano e nuova riclassificazione dei rifiuti;
- abrogazione della normativa (lettera g) dell'articolo 198) che consentiva ai Comuni di disciplinare l'assimilazione dei rifiuti speciali non pericolosi;
- introduzione dell'esonero della quota variabile della tassa rifiuti per le utenze non domestiche che avviano al recupero la totalità dei rifiuti urbani prodotti al di fuori del servizio pubblico;

Ritenuto dover prevedere nel vigente Regolamento della TARI la disciplina per l'eventuale distacco delle utenze non domestiche dal servizio pubblico, come stabilito dalla norma di cui sopra, ed introdurre altresì una più esaustiva definizione ed un elenco più completo di "Rifiuto Urbano" e "Rifiuto Speciale";

Dato atto che il decreto è in vigore dal 26 settembre 2020 ma le principali novità si applicano a partire dal 1° gennaio 2021 al fine di consentire ai soggetti affidatari del servizio di gestione dei rifiuti il graduale adeguamento operativo delle attività alla definizione di rifiuto urbano;

Richiamato il comma 5, primo periodo, dell'articolo 30 del decreto-legge 22 marzo 2021, n. 41, convertito con modificazioni dalla legge 21 maggio 2021, n. 69, che prevede il termine del 30 giugno 2021 per l'approvazione delle tariffe e dei regolamenti della TARI;

**RISCONTRI**

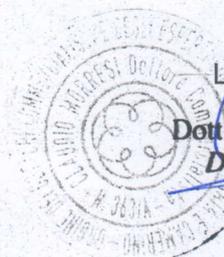
**Rilevato:**

- che ai sensi dell'art. 49, del D.lgs. 18.08.2000 n. 267 è stato richiesto e acquisito il parere favorevole in ordine alla regolarità tecnica e contabile, espresso dal Responsabile economico finanziario;
- che il regolamento approvato con la deliberazione di cui alla presente proposta entra in vigore con decorrenza dal 1° gennaio 2021.

**CONCLUSIONE**

**Esprime**

**Parere Favorevole** alla proposta di deliberazione del Consiglio Comunale per l'approvazione del nuovo Regolamento Comunale sulla Tassa Rifiuti – Tari.



L'organo di revisione

**Dot. CLAUDIO MORRESI**  
*Dottore Commercialista*