

Città di Amandola

Provincia di Fermo

Città del Parco Nazionale dei Monti Sibillini
pec: comune.amandola@emarche.it

Città del Tartufo Bianco Pregiato dei Sibillini
mail: protocollo@comune.amandola.fm.it

AREA DEI SERVIZI TECNICO MANUTENTIVI

Settore Lavori Pubblici – Patrimonio – Ambiente

DETERMINAZIONE DEL RESPONSABILE DEL SERVIZIO

Numero 71 (R.G. 328) del 23-04-2019

**OGGETTO: ACQUISTO TERRA ROSSA PER MANUTENZIONE CAMPI DA TENNIS -
IMPEGNO DI SPESA - DITTA CREMONINI SRL
GIG n.: ZE42825CE2**

L'anno duemiladiciannove il giorno ventitre del mese di aprile

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO

ESPRESSO il proprio parere sulla regolarità tecnica;

VISTO il regolamento di contabilità approvato con deliberazione consiliare n. 24 del 08/07/16;

VISTO il T.U. sugli enti locali n. 267/2000

VISTA la delibera di Consiglio Comunale n. 12 del 11/04/2018, esecutiva ai sensi di legge, di approvazione del Bilancio Pluriennale 2018/2020;

CONSIDERATO che risulta necessario provvedere alla manutenzione dei campi da tennis comunali siti in Via Zoccolanti, mediante ripristino del sottomanto in terra rossa;

CHE tale intervento deve essere necessariamente eseguito prima dell'inizio della stagione sportiva ed in un'unica soluzione;

CHE il lavoro viene solitamente effettuato dall'associazione che gestisce il circolo tennis previo acquisto del materiale a carico di questo Comune;

CHE per tale fornitura sono state messe a confronto le offerte presenti sul sito Consip degli acquisti per le Pubbliche Amministrazioni (MEPA) e l'offerta prodotta dalla ditta CREMONINI s.r.l. di Imola (BO) già fornitrice di tali materiali per conto di questo Comune negli anni passati;

VERIFICATO che il prezzo migliore risulta essere quello proposto dalla ditta CREMONINI s.r.l. come di seguito riportato:

ditta	descrizione	quant	Prezzo €	Importo €	Cap.
CREMONINI s.r.l. C.F. 01593001207	- Forn. di sottomanto tennis in sacchi da 25 Kg	3,5 ton	€ 110,00	€ 385,00	
	- Forn. di manto tennis (normale) in sacchi da 25 Kg	2,0 ton	€ 130,00	€ 260,00	
	Totale fornitura			€ 645,00	
	IVA 22%			€ 141,90	
	CIG: ZE42825CE2			€ 786,90	1783

VISTO il Regolamento Comunale sui lavori in economia approvato con delibera di C. C. n. 61/2007;

Ritenuti congrui i prezzi sopra indicati;

Considerato inoltre che detto acquisto risulta necessario per poter consentire la riapertura al pubblico della struttura sportiva prima possibile;

Che tale intervento non può essere frazionato in quanto deve essere effettuato in un'unica soluzione

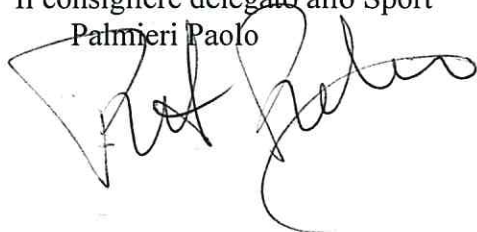
DETERMINA

DI PROVVEDERE all'acquisto della terra rossa per campi da Tennis (sottomanto e manto) presso la ditta CREMONINI s.r.l. di Imola (BO) per l'importo di €. 645,00 oltre IVA;

DI IMPEGNARE la somma complessiva di €. 786,90 IVA compresa mediante imputazione della spesa sul Capitolo 1783 del corrente esercizio finanziario provvisorio 2018/2020.

Il consigliere delegato allo Sport

Palmieri Paolo



Il Responsabile del settore
LL.PP. Patrimonio e Ambiente
Ing. Andrea Spinaci