



COMUNE di AMANDOLA
provincia di Fermo

UFFICIO SEGRETERIA

DETERMINAZIONE DEL RESPONSABILE DEL SERVIZIO

Numero 20 del 27-02-17

**OGGETTO: DIAMANTI A TAVOLA FESTIVAL DEL TARTUFO PREGIATO
DEI SIBILLINI 2017 - IMPEGNO DI SPESA.**

L'anno duemiladiciassette il giorno ventisette del mese di febbraio

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO

VISTO il provvedimento sindacale n. 02 del 02/01/2017 con il quale il sottoscritto è stato nominato Responsabile dell'Area Amministrativa ai sensi dell'art. 107 del TUEL 267/2000;

PREMESSO che:

- a partire dal 24 agosto 2016 il patrimonio abitativo, urbano, architettonico e culturale della città di Amandola è stato danneggiato da diversi eventi sismici di magnitudo superiore a 5 e a 6 gradi della scala Richter e da continui sciami sismici;
- il territorio comunale presenta una ricchezza paesaggistica ed architettonica di elevato prestigio tale da essere considerato una destinazione turistica in grado di attrarre visitatori, viaggiatori, amanti del bello, blogger;
- il patrimonio eno-agro-alimentare del territorio comunale dove, a fronte di 463 aziende, ben 168 sono imprese agricole e rappresentano il 36,3% delle imprese totali e 21 (pari al 4,5% del totale aziende) sono le attività di alloggio e ristorazione;
- l'attività turistica per il tessuto imprenditoriale e cittadino del comune di Amandola rappresenta una importante risorsa, in termini economici ed occupazionali;
- della imprescindibile necessità di non fermare, nonostante l'evento sismico citato, il percorso di valorizzazione del territorio comunale, a fronte chiaramente di una diversificazione e rimodulazione dell'offerta, ma nella consapevolezza del rilevante danno economico agli operatori ed imprese del territorio in mancanza di una strategia di ripresa e rilancio dei propri punti di forza;
- con Delibera di Giunta n. 26 del 24/02/2017 si è provveduto, ad autorizzare un'edizione sperimentale del mercatino del tartufo nero pregiato e di prodotti tipici abbinata alla manifestazione "Diamanti a Tavola" da svolgersi precisamente dal giorno 11 al 13 marzo 2017 . Tale iniziativa fa parte del programma "Amandola Riparte"
- con Delibera di Giunta n. 26 del 24/02/2017 si è provveduto, ad autorizzare la spesa per le iniziative descritte che trovano adeguata copertura ai capitoli 2223 e 2221 del Bilancio in fase di approvazione 2017

RITENUTO che:

- l'iniziativa "Mercatino del tartufo nero pregiato" in Diamanti a Tavola 2017 necessita, al fine della riuscita dell'evento, di un adeguata pubblicità nonché dell'animazione folkloristica durante lo svolgimento della manifestazione;

- per le diverse spese della manifestazione, essendo d'importo inferiore alle soglie di cui all'art. 35 del D.Lgs 50/2016 possono essere applicate le procedure di cui all'art. 36 comma 2 del D.Lgs 50/2016, nonché dell'art. 6 del Regolamento Comunale, approvato con atto di C.C. n. 61 del 30.11.2007

ATTESO che la pubblicità sarà svolta tramite manifesti, locandine e flyers cartacei da distribuire nei Comuni delle Province di FM, MC, e AP realizzati da Grafica Sarnanese di Perugini Pierpaolo di Sarnano, Partita I. 01208130433 che vanta una grande esperienza nella progettazione e creazione di dépliant pubblicitari;

ATTESO ALTRESI' che la manifestazione:

- sarà allietata da gruppi folkloristici:
 - Associazione Culturale “*Lu Trainanà*” di Caldarola (MC), Partita I. 01820110433;
 - Associazione Culturale “*La Cocolla de Mojà*” di Recanati (MC);
- sarà animata dall'Associazione Tartufai Monti Sibillini (ATAM) di Amandola che vanta esperienza pluriennale nell'animazione di questi eventi;
- sarà organizzata e promossa a livello nazionale dalla Soc. Cooperativa TUBER COMUNICATION;

DATO ATTO che questo Comune ha contattato:

- la ditta Grafica Sarnanese di Sarnano, Partita I. 01208130433 per la progettazione e creazione di dépliant pubblicitari e che la spesa per il servizio richiesto è di € 1.254,16 IVA inclusa;
- la ditta Litografia Fabiani di Amandola per la realizzazione di manifesti pubblicitari al costo di € 183,00 IVA Inclusa;
- la ditta Giustozzi Service SRL, Partita I. 01825590449 per il noleggio di tavoli- panche e installazione impianto elettrico per la manifestazione, per un importo richiesto di € 183,00 IVA Inclusa;
- l'Associazione Culturale “*Lu Trainanà*” di Caldarola (MC), Partita I. 01820110433 per l'animazione della Manifestazione e che la spesa è di € 244,00 IVA inclusa;
- l'Associazione Culturale “*La Cocolla de Mojà*” di Recanati (MC), per l'animazione della Manifestazione e che la spesa è di € 400,00 IVA inclusa;
- l'Associazione Tartufai Monti Sibillini (ATAM) di Amandola per l'animazione della manifestazione e che la spesa per il servizio richiesto è di € 750,00 IVA inclusa;
- la Soc. Cooperativa TUBER COMUNICATION per l'organizzazione della manifestazione e la promozione a livello nazionale e per il servizio la spesa è pari a € 5.500,00 IVA inclusa ;
- la SIAE relativamente al permesso per spettacoli e trattenimenti che per l'animazione proposta da legge è pari alla somma di € 470,25 IVA inclusa;

RITENUTO che questo Comune dovrà sostenere, in economato, le spese di affissione dei manifesti nei Comuni delle Province di FM, AP e MC e che la somma sarà pari a € 500,00 IVA Inclusa;

VISTO il Regolamento Comunale sui lavori in economia approvato con delibera di C. C. n. 61/2007;

RITENUTE congrue le offerte comunicate dalle sopracitate ditte-associazioni;

RITENUTO, per quanto in premessa, di:

- **DI IMPEGNARE**, per la manifestazione “Mercatino del tartufo nero pregiato” in Diamanti a Tavola 2017, la somma complessiva lorda di € **3.984,41** con imputazione al cap. 2324 del Bilancio 2017 in fase di approvazione e la somma lorda di € **5.500,00** con imputazione al cap. 2321 del Bilancio 2017 come riportato nella tabella sottostante:

Beneficiario	Oggetto	Importo IVA inclusa	Capitolo	Codice Bilancio
--------------	---------	---------------------	----------	-----------------

Grafica Sarnanese di Perugini Pierpaolo di Sarnano	Progettazione e creazione di dépliant pubblicitari	€ 1.254,16	2324	07.01-1.03.02.99.999
Litografia Fabiani	Manifesti pubblicitari	€ 183,00	2324	07.01-1.03.02.99.999
Giustozzi Service SRL	noleggio tavoli-panche e installazione impianto elettrico	€ 183,00	2324	07.01-1.03.02.99.999
l'Associazione Culturale "Lu Trainanà" di Caldarola (MC)	Animazione della Manifestazione	€ 244,00	2324	07.01-1.03.02.99.999
l'Associazione Culturale "La Cocolla de Mojà" di Recanati (MC)	Animazione della Manifestazione	€ 400,00	2324	07.01-1.03.02.99.999
l'Associazione Tartufai Monti Sibillini (ATAM) di Amandola	Animazione della manifestazione	€ 750,00	2324	07.01-1.03.02.99.999
Soc. Cooperativa TUBER COMUNICATION	Organizzazione della manifestazione e promozione a livello nazionale	€ 5.500,00	2321	07.01-1.03.01.02.999
SIAE	Permesso per spettacoli e trattenimenti	€ 470,25	2324	07.01-1.03.02.99.999
Comuni delle Province MC, FM e AP	Diritti affissione manifesti (in Economato)	€ 500,00	2324	07.01-1.03.02.99.999
TOTALE		€ 9.484,41		

VISTO il TU n. 267/2000;

VISTO il D. Lgs. n. 165/2001;

VISTO lo Statuto Comunale;

DETERMINA

DI AFFIDARE ai beneficiari in narrativa che fanno parte e integrante del presente atto l'organizzazione, ognuno per quanto di propria competenza, della manifestazione denominata "Mercatino del tartufo nero pregiato" in Diamanti a Tavola 2017;

DI IMPEGNARE, per la manifestazione "Mercatino del tartufo nero pregiato" in Diamanti a Tavola 2017, la somma complessiva lorda di **€ 3.984,41** con imputazione al cap. 2324 del Bilancio

2017 in fase di approvazione e la somma lorda di € **5.500,00** con imputazione al cap. 2321 del Bilancio 2017 come riportato nella tabella sottostante:

Beneficiario	Oggetto	Importo IVA inclusa	Capitolo	Codice Bilancio
Grafica Sarnanese di Perugini Pierpaolo di Sarnano	Progettazione e creazione di dépliant pubblicitari	€ 1.254,16	2324	07.01-1.03.02.99.999
Litografia Fabiani	Manifesti pubblicitari	€ 183,00	2324	07.01-1.03.02.99.999
Giustozzi Service SRL	noleggio tavoli-panche e installazione impianto elettrico	€ 183,00	2324	07.01-1.03.02.99.999
l'Associazione Culturale "Lu Trainanà" di Caldarola (MC)	Animazione della Manifestazione	€ 244,00	2324	07.01-1.03.02.99.999
l'Associazione Culturale "La Cocolla de Mojà" di Recanati (MC)	Animazione della Manifestazione	€ 400,00	2324	07.01-1.03.02.99.999
l'Associazione Tartufai Monti Sibillini (ATAM) di Amandola	Animazione della manifestazione	€ 750,00	2324	07.01-1.03.02.99.999
Soc. Cooperativa TUBER COMMUNICATION	Organizzazione della manifestazione e promozione a livello nazionale	€ 5.500,00	2321	07.01-1.03.01.02.999
SIAE	Permesso per spettacoli e trattenimenti	€ 470,25	2324	07.01-1.03.02.99.999
Comuni delle Province MC, FM e AP	Diritti affissione manifesti (in Economato)	€ 500,00	2324	07.01-1.03.02.99.999
TOTALE		9.484,41		

DI PROVVEDERE al pagamento, a seguito di presentazione di regolare fattura e/o di documenti attinenti le spese sostenute, con successivi atti a seguito dello svolgimento della manifestazione;

DI TRASMETTERE il presente atto al Servizio Finanziario per i provvedimenti di competenza

Il Responsabile del Servizio
Marisa Annessi

Sulla presente determinazione sono stati espressi i seguenti pareri e visti ai sensi dell'art. 49 comma 1° e dell'art. 147-bis, comma 1', del D.Lgs n° 267/00

PARERE: Favorevole in ordine alla REGOLARITA' TECNICA attestante la regolarità e la correttezza dell'azione amministrativa".

Amandola, lì 27-02-17

Il Responsabile del servizio interessato
Annessi Marisa