|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| STEMMA 2.JPG | **COMUNE DI ORTEZZANO****Provincia di Fermo**[*www.comune.ortezzano.fm.it*](http://www.comune.ortezzano.fm.it) *- tel. 0734779181 fax 0734 779309**pec:* *comune.Ortezzano@emarche.it* *email* *protocollo@comune.ortezzano.fm.it* | logo Bibliotea Carboni (1) |
| universita di macerata.bmp | C:\Users\Utente\Desktop\logosenzabordo %281%29 (1).tif |  |  | M:\RENDICONTI\rendiconti\certamen carboneide\2015\camera di commercio\LOGO CAMERA COMMERCIO DI FERMO.jpg | Pearson_Without_Strapline_Blue_RGB | untitleddownloaddownloaddownloaddownloaddownload |
| Universita degli studi di Macerata | Banca del Piceno  | AssociazioneItalianadi Cultura Classica |  | Camera di Commercio di Fermo | Casa Editrice | Fondazione Cassa di Risparmio di Fermo |
| regione_marche_70936.jpg | **CERTAMEN LATINUM** ***XVII Edizione - A.S. 2018/2019*** | LOGO-PROV-FERMO-THUBN.png |
| Regione MarcheAssessorato alla Cultura | Provincia di Fermo |

*Prot. n.*

Il Comune di Ortezzano, con il patrocinio della Regione Marche, dell’Università degli Studi di Macerata, dell’Università di Liegi *(Belgio),* dell’AICC-Associazione Italiana di Cultura Classica, e con il contributo della Fondazione della Cassa di Risparmio di Fermo, della Banca del Piceno – BCC, della Camera di Commercio di Fermo e della **Pearson** casa editrice leader mondiale nell'istruzione e formazione che annovera tra le sue pubblicazioni il vocabolario di latino “Campanini-Carboni”, indice nei giorni **23 e 24 MARZO 2019** **la XVII edizione del CERTAMEN LATINUM**, riservato agli alunni degli istituti secondari superiori, italiani e deI Paesi Dell’Unione Europea, che prevedono lo studio della **lingua latina**.

Il Certamen viene tenuto in onore del **latinista prof. Giuseppe Carboni, (1856-1925),** autore, insieme al prof. Campanini, del famoso vocabolario latino "Campanini-Carboni" e sul quale hanno studiato intere generazioni di italiani.

Scopo del Certamen è di celebrare l’importanza della lingua e della cultura latina promuovendo lo studio del latino come patrimonio culturale comune dell’Italia e dell’Europa e come strumento di aggregazione, di contatto e di collaborazione nazionale e internazionale tra studenti e docenti degli istituti secondari superiori italiani e europei in cui il latino è oggetto di studio.

**R E G O L A M E N T O**

**Art. 1.** Il Comune di Ortezzano, con il Patrocinio della Regione Marche, dell’Università degli Studi di Macerata, dell’AICC-Associazione Italiana di Cultura Classica, con il contributo della Banca di Credito Cooperativo Picena e della Pearson casa editrice leader mondiale nell'istruzione e formazione, che annovera tra le sue pubblicazioni il vocabolario di Latino “Campanini-Carboni”, indice, nei giorni **23 e 24 MARZO 2019**, la **XVII edizione del CERTAMEN LATINUM**, riservato agli alunni degli istituti secondari superiori, italiani ed europei, che prevedono lo studio della lingua latina.

Nello specifico, saranno ammessi alla prova gli **studenti italiani degli ultimi due anni dei Licei Classici, Socio-Psico-Pedagogici, delle Scienze Umane e del Liceo scientifico e gli studenti europei degli ultimi due anni delle scuole dove si studia latino.**

 **Art. 2.** La prova consisterà in un saggio di traduzione dal latino di un brano scelto dalla apposita commissione. Le prove saranno differenziate a seconda dell’anno scolastico frequentato dai partecipanti.

**Art. 3.** I concorrenti provenienti dagli istituti scolastici italiani ed europei dovranno essere segnalati dal Preside della Scuola di provenienza, comprendendo le eventuali sedi distaccate.

**Art. 4**. Previa segnalazione nella domanda di iscrizione è possibile la partecipazione alla sola prova e alla premiazione.

**Art. 5.** Le domande di partecipazione dei concorrenti dovranno pervenire al **Comune di Ortezzano**, (FM) - Piazza Umberto I° N.4 – 63851 ORTEZZANO, a tramite:

1. **posta elettronica certificata all’indirizzo:** **comune.ortezzano@emarche.it****;**
2. **e mail all’indirizzo:** **protocollo@comune.ortezzano.fm.it****;**
3. **a mezzo fax: al n. 0734 779309;**
4. **a mezzo servizio postale, *(con l’avviso che non farà fede la data del timbro postale, ma la data effettiva di arrivo al protocollo del Comune di Ortezzano),***

**a cura della scuola di appartenenza degli studenti**, entro e non oltre

le ore **14,00 di Giovedì 28 febbraio 2019.**

**Saranno respinte le domande NON INVIATE attraverso gli Istituti Scolastici.**

A tale scopo dovranno essere utilizzati i moduli **A e B** allegati al presente bando:

* per gli studenti minorenni si richiede la firma di autorizzazione di un genitore (o di chi esercita la patria potestà).

L’organizzazione del **Certamen** provvederà a comunicare via posta elettronica istituzionale, certificata o a mezzo Fax, agli Istituti l’avvenuta accettazione delle domande.

**Ogni scuola potrà partecipare con un massimo di SETTE studenti per Istituto,** in caso di disponibilità si potrà derogare a detto limite, previa autorizzazione da parte dell’ente organizzatore.

La partecipazione è a numero chiuso, sarà ammesso un massimo di **60** (sessanta)studenti.

Nel caso in cui le richieste di partecipazione dovessero essere superiori a 60 verrà comunque garantita la partecipazione di ogni Istituto, limitando il numero di alunni per scuola nel rispetto dell’ordine di iscrizione stilato dall’Istituto di provenienza.

Di tale riduzione verrà data comunicazione alla Scuola.

**Art. 6. TEMPI E MODALITA’ DI SVOLGIMENTO DELLA PROVA PER GLI STUDENTI**

La prova di traduzione, della durata di **QUATTRO** ore, si svolgerà presso la Scuola Secondaria di I grado **“G. Carboni”** di **Ortezzano** il giorno di **SABATO 23 MARZO 2019, con inizio alle ore 09.30.**

I partecipanti dovranno presentarsi presso i locali della Scuola ***”Giuseppe Carboni”*** di **Ortezzano, alle ore 09,00,** **muniti di un documento di riconoscimento valido e del vocabolario di Latino.**

Non sarà ammessa la presenza di alcun dispositivo informatico o tecnologico (cellulari, pc, tablet etc.), che verrà preso in consegna da apposita vigilanza.

Per gli elaborati saranno utilizzati appositi fogli già vidimati da un membro della commissione giudicatrice. Non sarà consentito ad alcun partecipante di allontanarsi dal locale in cui si svolge la prova, se non per gravi e documentati motivi.

Al fine di assicurare la riservatezza e l’imparzialità del giudizio, la prova sarà svolta con le stesse modalità dei pubblici concorsi: al termine della prova ogni concorrente consegnerà il proprio elaborato non firmato e privo di segni di riconoscimento in una busta chiusa contenente un’altra busta in cui saranno inclusi gli estremi per l’individuazione del concorrente stesso.

Entrambe le buste saranno fornite all’inizio della prova.

Le buste, contenenti gli estremi per l’individuazione dei concorrenti, saranno aperte dalla Commissione giudicatrice al termine della correzione di tutti gli elaborati, dopo l’assegnazione di tutti i punteggi, per procedere all’individuazione dei vincitori.

**Art. 7. LA COMMISSIONE GIUDICATRICE**

La Commissione Giudicatrice sarà composta dal Sindaco o suo delegato membro di diritto, da docenti universitari, dal Coordinatore organizzativo del Progetto *Certamen Latinum* e da un rappresentante del Comune di Ortezzano che svolgerà le funzioni di Segretario.

È data facoltà alla Commissione di articolarsi in sottocommissioni con eventuali, opportune integrazioni di docenti proposti della stessa Commissione, il Presidente della Commissione base assumerà le funzioni di Presidente coordinatore delle sottocommissioni.

La commissione sceglierà i testi su cui dovranno cimentarsi i concorrenti.

La commissione dopo aver esaminato gli elaborati e selezionato quelli meritevoli, stilerà la graduatoria dei vincitori.

Il giudizio della Commissione è insindacabile.

**Art. 8.**

A nessun titolo potranno far parte della Commissione Professori insegnanti negli Istituti frequentati da alunni partecipanti alla gara.

**Art. 9.**

Al termine della valutazione, la Commissione stilerà **DUE** distinte graduatorie dei vincitori, una relativa ai primi tre classificati della penultima classe (graduatoria 1), una relativa ai primi tre classificati dell’ultima classe (graduatoria 2)

Durante la **cerimonia di premiazione per ciascuna categoria di vincitori,** che si terrà il giorno 24 MARZO 2019**,** saranno assegnati i seguenti premi:

* **Studenti frequentanti il 4° anno - graduatoria - 1 -**
* **1° Premio: € 500,00 + “opera letteraria”**
* **2° Premio: € 300,00 + “opera letteraria”**
* **3° Premio: € 100,00 + “opera letteraria”**
* **Studenti frequentanti il 5° anno - graduatoria - 2 –**
* **1° Premio: € 500,00 + “opera letteraria”**
* **2° Premio: € 300,00 + “opera letteraria”**
* **3° Premio: € 100,00 + “opera letteraria”**

Tutti i partecipanti, inoltre, riceveranno un attesto di partecipazione.

**10. OSPITALITA’**

Il Comune di Ortezzano provvederà a garantire gratuitamente **il vitto e l’alloggio** **(pranzo, cena e prima colazione per l’intero soggiorno) ad un massimo di 30 partecipanti,** selezionati fra i residenti ad una distanza **superiore a 150 km**, fra la sede scolastica e la sede di svolgimento del Certamen.

Ai partecipanti che non rientrano in talepossibilità **sarà, comunque, garantito gratuitamente il pranzo e la cena del sabato,**  presso strutture ricettive convenzionate e potranno partecipare gratuitamente al Tour Turistico programmato per il Sabato pomeriggio.

Il **numero degli aventi diritto al soggiorno gratuito** sarà comunicato all’Istituto di appartenenza insieme al numero degli ammessi al concorso.

Sarà cura dell’Istituto comunicare al comune di Ortezzano l’elenco definitivo dei partecipanti.

Alunni, genitori e/o insegnanti accompagnatori possono avvalersi delle strutture convenzionate per i pernottamenti.

Sono tenuti a comunicarlo nel modello di iscrizione.

Gli ospiti in strutture che non forniscono il servizio ristorante verranno indirizzati su altre strutture sempre in convenzione con il Comune.

Tutti i partecipanti dovranno comunicare la loro adesione nel modulo di iscrizione:

**Modulo A - studenti** (con **distanza inferiore** a km. 150 dalla sede di esame)

 **Modulo A1 – studenti** (con **distanza superiore** a km. 150 dalla sede di esame)

**Modulo B – docenti/genitori/accompagnatori;**

Per chi viaggia in **treno o autobus** (ART.10) sarà prevista la possibilità di raggiungere la sede del concorso servendosi di un autobus messo a disposizione gratuitamente dal Comune organizzatore che effettuerà il collegamento dalla fermate Bus e dalle stazioni ferroviarie di **Porto S. Giorgio e Pedaso,** al Comune di Ortezzano è previsto anche il trasporto per il ritorno.

L’eventuale adesione va specificata nel modulo A o B.

**SOMMARIO ADEMPIMENTI**

|  |  |
| --- | --- |
| **Entro 28 febbraio /2019** | Iscrizione: posta certifica, posta elettronica, fax o servizio postale N.B. le iscrizioni dovranno pervenire al protocollo dell’ente entro le **14,00 del giorno 28 Febbraio 2018.**  |
| **Entro 04 marzo 2019** | Comunicazione da parte del Comune di Ortezzano (all’Istituto di appartenenza) del numero degli aventi diritto al soggiorno e del numero degli ammessi al concorso.  |
| **Entro il 10 marzo 2019** | L’ Istituto comunica al Comune di Ortezzano in via definitiva il numero dei partecipanti. |
| **22 Marzo 2019** | dalle ore 13,00 alle ore 20,00 accoglienza e sistemazione *(ospiti provenienti da Istituti distanti dalla sede di esame oltre 150 km*) nelle strutture ricettive convenzionateore 21,00 cena |
| **23 Marzo 2019** | Ore 9,00 – verifica presenti **Ore 09,00 inizio prova di esame**Ore 14,00 Pranzo Ore 15,00 Tour Turistico Ore 21,00 Cena  |
| **24 Marzo 2019** | Ore 10,00 Cerimonia di Premiazione C/o Auditorium “Sant’Antonio da Padova”Dalle ore 11,30 inizio partenze per le stazioni autobus e ferroviarie.  |

EVENTUALI INFORMAZIONI POTRANNO ESSERE RICHIESTE ANCHE AI SEGUENTI RECAPITI: 0734/779181 - FAX: 0734/779309 e mail : protocollo@comune.ortezzano.fm.it pec: comune.ortezzano@emarche.it o visualizzate sul sito [www.comune.ortezzano.fm.it](http://www.comune.ortezzano.fm.it/)

*Ortezzano,*

 *Il Sindaco del Comune di Ortezzano*

 *(Prof.ssa Giusy Scendoni)*

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |

Modulo **A** : **MODULO DI ISCRIZIONE** AL CERTAMEN LATINUM-**STUDENTE**

( distanza **inferiore a** km. 150 dalla sede di esame)

 Al Comune di Ortezzano (FM)

 Piazza Umberto I, n. 4-63851

 **Ortezzano(FM)**

protocollo@comune.ortezzano.fm.it

comune.ortezzano@emarche.it

 FAX (39) O734 779309

Per il tramite dell’Istituto …………………………:::::::::……………………………………………………………………………… ………………………………………………………………………………………………………………….

Il/la sottoscritt........................................................................................................……………,

C.F. …………………............................................……………………………………….………

e mail ...................................................................................................................................

residente a .........................................................................................., Provincia ..............,

in Via ........................................................................ n. ............. tel. ………………………………

email ………………………………………………………………………(scrivere in stampatello)

frequentante il |.....| 4 ° |.....| 5° anno

del ..................................………….................................................................................... funzionante nel comune di ……………………………………………………………............................................................................., Prov. (.........)

e mail ............................................................................................................

pec: …………………………………………………………………………………

tel................................ fax ..........................

**CHIEDE**

Di partecipare al **“CERTAMEN LATINUM - XVII EDIZIONE”,** che si terrà ad Ortezzano (FM) nei giorni **22-23-24 Marzo** **2019.**

**Dichiara**

* di essere in possesso dei requisiti richiesti dal **regolamento** agli art. 1 e 2;

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Intende avvalersi del pranzo previsto per la giornata di sabato, secondo il programma  |  | SI |  | NO |

Autorizza, ai sensi della legge n° 675/1996, il trattamento dei propri dati personali per tutte le attività inerenti la manifestazione;

..........................., li ……………………..

 FIRMA

 ..................................................................................

 Firma per autorizzazione del genitore

 (necessaria per lo studente minorenne)

VISTO:

 IL DIRIGENTE SCOLASTICO

 .............................................................................

Modulo **A 1**: **MODULO DI ISCRIZIONE** AL CERTAMEN LATINUM-**STUDENTE**

( distanza **superiore** a km. 150 dalla sede di esame)

 Al Comune di Ortezzano (FM)

 Piazza Umberto I, n. 4-63851

 **Ortezzano(FM)**

protocollo@comune.ortezzano.fm.it

comune.ortezzano@emarche.it

 FAX (39) O734 779309

Per il tramite dell’Istituto …………………………:::::::::……………………………………………………………………………… ………………………………………………………………………………………………………………….

Il/la sottoscritt........................................................................................................……………,

C.F. …………………............................................……………………………………….………

e mail ...................................................................................................................................

residente a .........................................................................................., Provincia ..............,

in Via ........................................................................ n. ............. tel. ………………………………

email ………………………………………………………………………(scrivere in stampatello)

frequentante il |.....| 4 ° |.....| 5° anno

del ..................................………….................................................................................... funzionante nel comune di ……………………………………………………………............................................................................., Prov. (.........)

e mail ............................................................................................................

pec: …………………………………………………………………………………

tel................................ fax ..........................

**CHIEDE**

Di partecipare al **“CERTAMEN LATINUM -XVI EDIZIONE”,** che si terrà ad Ortezzano (FM) nei giorni **22-23-24 Marzo** **2019.**

**Dichiara**

* di essere in possesso dei requisiti richiesti dal **regolamento** agli art. 1 e 2;

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Richiede la prenotazione presso struttura convenzionata *Si impegna a versare, eventualmente, la somma di €. 40,00 - per intero soggiorno-,**(*solo per gli studenti residenti oltre i 150 Km ed eccedenti le trenta unità – art.10 regolamento) \*) |  | SI |  | NO |
| Intende avvalersi del pranzo e della cena previsti per la giornata di sabato, secondo il programma  |  | SI |  | NO |
| Intende avvalersi del trasporto GRATUITO: dalle stazioni ferroviarie e dalle Fermate Autobus **Porto San Giorgio e/o Pedaso**, alla sede del Certamen di Ortezzano \*) |  | SI |  | NO |
| Intende partecipare al tour turistico \*) |  | SI |  | NO |

\*) riservato agli studenti con distanza superiore a km. 150 dalla sede di esame.

| | Si impegna a versare, **se ne ricorre caso,** in loco direttamente alla struttura ricettiva, la somma di €. 40,00 per “contributo ospitalità Certamen 2019”;

Autorizza, ai sensi della legge n° 675/1996, il trattamento dei propri dati personali per tutte le attività inerenti la manifestazione;

..........................., li ……………………..

 FIRMA

 ..................................................................................

 Firma per autorizzazione del genitore

 (necessaria per lo studente minorenne)

VISTO:

 IL DIRIGENTE SCOLASTICO

 .............................................................................

Modulo **B:** **MODULO DI ISCRIZIONE** AL CERTAMEN LATINUM-**ACCOMPAGNATORE**

 Al Comune di Ortezzano (FM)

 Piazza Umberto I, n. 4-63851

 **Ortezzano(FM)**

protocollo@comune.ortezzano.fm.it

pec: comune.ortezzano@emarche.it

 FAX (39) O734 779309

Per il tramite dell’Istituto

...........................................................................................................................................

con sede in .......................................................................................................................

Il/la sottoscritt\_ ……………………………………………………………….......................

Nat\_ a......................................................................(prov.di……………….....…………..),

il…………………….............., C.F. …………………………...............…… tel. …………………………………

insegnante accompagnatore/ genitore degli studenti / dello studente dell’Istituto ……………………………................................................................................ …………. .......………….................................................................................................................. funzionante nel comune di .............................................................................................................. Prov. (.........),

e mail .................................................... tel ..................................... fax ........................

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Richiede la prenotazione presso struttura convenzionata *(pernottamento 2 notti con prima colazione e cena dell’ marzo, €. 50,00)* |  | SI |  | NO |
|  |  |  |  |  |
| Intende avvalersi del trasporto GRATUITO:dalle stazioni ferroviarie e dalle Fermate Autobus Porto San Giorgio e/o Pedaso, alla sede del Certamen di Ortezzano (riservato ai soli studenti/accompagnatori, provenienti da fuori REGIONE e/o oltre 150 KM dalla sede di esame) |  | SI |  | NO |
| Intende partecipare al tour turistico gratuito (riservato ai soli studenti/accompagnatori, provenienti da fuori REGIONE e/o oltre 150 KM dalla sede di esame) |  | SI |  | NO |

| | Allega ricevuta di versamento effettuata sul conto corrente postale n. 13906631, intestato a Comune di Ortezzano – Servizio Tesoreria la somma di €. 50,00 CAUSALE : “contributo ospitalità Certamen 2019 - accompagnatori”;

Autorizza, ai sensi della legge n° 675/1996, il trattamento dei propri dati personali per tutte le attività inerenti la manifestazione;

......................................, li ......................................................

 FIRMA

 …………………………………………………………………………….