

(Denominazione dell'ente) ..... COMUNE DI VALLO DI NERA  
Provincia di ..... PERUGIA

**ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA  
SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE  
NELL'ANNO 2019 \_\_\_\_\_**  
(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)

**Delibera G.C.di approvazione regolamento n. 38 del 29.12.2011**

**SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2019**

Descrizione dell'oggetto della spesa	Occasione in cui la spesa è stata sostenuta	Importo della spesa (euro)
<b>Totale delle spese sostenute</b>		

DATA\_22.05.2020

IL SEGRETARIO DELL'ENTE

*Roberto Orsini*

**TIMBRO  
ENTE**

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO  
FINANZIARIO

*Giuseppe Diella*

*f.to*

L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO FINANZIARIO

ROSALBA BATUSTINI

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_