



COMUNE DI VALLO DI NERA

Provincia di Perugia

C O P I A

DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA COMUNALE

Numero 113 Del 29-08-2018

Oggetto: PSR 2014-2020 MISURA 16 COOPERAZIONE INTERVENTO 16.4.2. REALIZZAZIONE EVENTO DUATHLON DEL NERA, EDIZIONE 2018. DETERMINAZIONI.

L'anno duemiladiciotto il giorno ventinove del mese di agosto alle ore 12:30, presso questa Sede Municipale, convocata nei modi di legge, si è riunita la Giunta Comunale per deliberare sulle proposte contenute nell'ordine del giorno unito all'avviso di convocazione.

Dei Signori componenti della Giunta Comunale di questo Comune:

BENEDETTI AGNESE	SINDACO	P
LAURETI SIMONA	VICESINDACO	A
MASSARI ANDREA	ASSESSORE	P

ne risultano presenti n. 2 e assenti n. 1.

Assume la presidenza BENEDETTI AGNESE in qualità di SINDACO assistito dal SEGRETARIO COMUNALE Dott.ssa Isidori Roberta

Il Presidente, accertato il numero legale, dichiara aperta la seduta ed invita la Giunta Comunale ad esaminare e ad assumere le proprie determinazioni sulla proposta di deliberazione indicata in oggetto.

LA GIUNTA COMUNALE

PREMESSO:

- che l'amministrazione comunale intende effettuare una manifestazione per promuovere il benessere e i corretti stili di vita, anche attraverso l'alimentazione e l'attività fisica immersi nella natura. Il Duathlon del Nera viene organizzato in collaborazione con l'associazione sportiva "ASD QUELLI CHE LO SPORT PIEDILUCO – affiliata FITRI (Federazione Italiana Triathlon)" e consiste in una gara che si svolge attraversando i sentieri nell'ottica di principi di sostenibilità, cultura sportiva e rispetto per la natura e le produzioni agricole. Verranno organizzate attività di promozione e valorizzazione dei prodotti attraverso degustazioni e percorsi enogastronomico - culturali di assaggi di produzioni locali;

COMUNE DI VALLO DI NERA

DATO ATTO che l'evento “Duathlon del Nera” giunto quest'anno alla sua terza edizione, consiste in una competizione sportiva che prevede il susseguirsi di due discipline sportive: la corsa a piedi e il ciclismo in mountain bike;

CONSIDERATO che l'evento è inserito nella domanda di sostegno proposta nell'ambito del P.S.R. per l'Umbria 2014 – 2020, Misura 16, Sottomisura 16.4.2, “Sostegno alla cooperazione di filiera, sia orizzontale che verticale, per la creazione e lo sviluppo di filiere corte e mercati locali e sostegno ad attività promozionali a raggio locale connesse allo sviluppo delle filiere corte e dei mercati locali”, approvata ed ammessa a finanziamento con Determinazione dirigenziale n. 7622, del 24.07.2017, della Regione Umbria.

DATO ATTO che l'evento ricomprenderà all'interno del suo programma importanti iniziative di promozione dei prodotti tipici locali delle aziende partners, secondo le linee e condizioni previste nel bando regionale P.S.R. 2014 – 2010.

DATO ATTO che per l'evento “Duathlon del Nera”, secondo quanto disposto dalla Regione Umbria con Determinazione dirigenziale n. 7622, del 24.07.2017, è previsto il seguente quadro economico:

- allestimento organizzazione mostre/animazione/eventi culturali e musicali € 1.547,00 oltre I.V.A. di legge
- campagna promozionale € 903,25, I.V.A. compresa;
- promozione/innovativo € 300,00, oltre I.V.A.;
- prodotti agricoli € 3.023,50 I.V.A. compresa;

per un totale di € 6.180,24 I.V.A. compresa.

VISTO il programma della manifestazione allegato al presente atto, sì da costituirne parte integrante e sostanziale, insieme al quadro economico complessivo dell'evento, ritenuto rispondente alle finalità culturali e di promozione turistica dell'amministrazione comunale.

ACQUISITI i pareri favorevoli di regolarità tecnica e contabile, ex art. 49 D. Lgs. 267/2000;

Con voti favorevoli unanimi

DELIBERA

1. DI realizzare l'evento “Duathlon del Nera” consistente in una manifestazione con competizione sportiva il giorno di domenica 30 settembre 2018, con arrivo e partenza nella Frazione di Piedipaterno;
2. DI approvare il programma della manifestazione ed il quadro economico complessivo dell'evento, allegati al presente atto;
3. DI dare atto che la parte sportiva ed agonistica della manifestazione sarà curata dall'Associazione sportiva “ASD Quelli che lo sport Piediluco – affiliata FITRI (Federazione Italiana Triathlon) ”;
4. DI precisare che la spesa complessiva di € 6.180,24 I.V.A. compresa troverà copertura mediante il finanziamento concesso dalla Regione Umbria e ricompreso nel P.S.R. 2014/2020 misura 16, con imputazione al cap. 1047/1 “P.S.R. 2016/2020 MISURA 16” Missione 7 programma 1 Titolo 1 del corrente esercizio finanziario

COMUNE DI VALLO DI NERA

5. DI dare mandato alla Responsabile dell'Area Amministrativa di compiere i successivi adempimenti.

Infine, con successiva votazione favorevole unanime

DELIBERA

l'immediata eseguibilità dell'atto, ai sensi dell'art. 134, IV comma, D. Lgs. 267/2000.

Il sottoscritto responsabile del servizio interessato in relazione alla proposta di deliberazione di cui all'oggetto esprime, ai sensi dell'art. 49 del D.Lgs. 18.8.2000 n. 267 parere Favorevole sotto il profilo della regolarità tecnica.

IL RESPONSABILE
F.to Isidori Roberta

Il sottoscritto responsabile del servizio finanziario in relazione alla proposta di deliberazione di cui all'oggetto esprime, ai sensi dell'art. 49 del D.Lgs. 18.8.2000 n. 267 parere sotto il profilo della regolarità contabile.

IL RESPONSABILE
F.to Aielli Marika

COMUNE DI VALLO DI NERA

Il presente verbale viene letto, approvato e sottoscritto.

IL SEGRETARIO COMUNALE

F.to Isidori Roberta

IL PRESIDENTE

F.to BENEDETTI AGNESE

La presente deliberazione, in applicazione del D.Lgs. n. 267/2000:

Viene pubblicata all'Albo Pretorio per quindici giorni consecutivi:
dal 26-09-18 al 11-10-18, come prescritto dall'art. 124, comma 1.

- [] Viene comunicata con lettera n. del alla Prefettura.
[X] Viene comunicata, con lettera n. 3442 in data 26-09-18, ai signori capigruppo consiliari ai sensi dell'art. 125.
[] E' stata dichiarata immediatamente eseguibile.
[X] Non è soggetta al controllo preventivo di legittimità, a seguito della soppressione del comitato regionale di controllo disposta con Legge Regionale 30 settembre 2002, n. 16.

IL FUNZIONARIO RESPONSABILE

Vallo di Nera, lì 26-09-18

F.to QUARANTINI GIAMPIERO

E' copia conforme all'originale da servire per uso amministrativo.

IL FUNZIONARIO REONSABILE

Vallo di Nera, lì 26-09-18

QUARANTINI GIAMPIERO

La presente deliberazione, in applicazione del D.Lgs. n. 267/2000:

E' stata affissa all'Albo Pretorio come da attestazione del messo comunale per quindici giorni consecutivi: dal 26-09-18 al 11-10-18.

E' divenuta esecutiva il giorno 29-08-18:

[] perché dichiarata immediatamente eseguibile (art. 134, comma 4);

[] decorsi 10 giorni dalla pubblicazione all'albo (art. 134, comma 3).

IL FUNZIONARIO RSPOSABILE

Vallo di Nera, lì

QUARANTINI GIAMPIERO