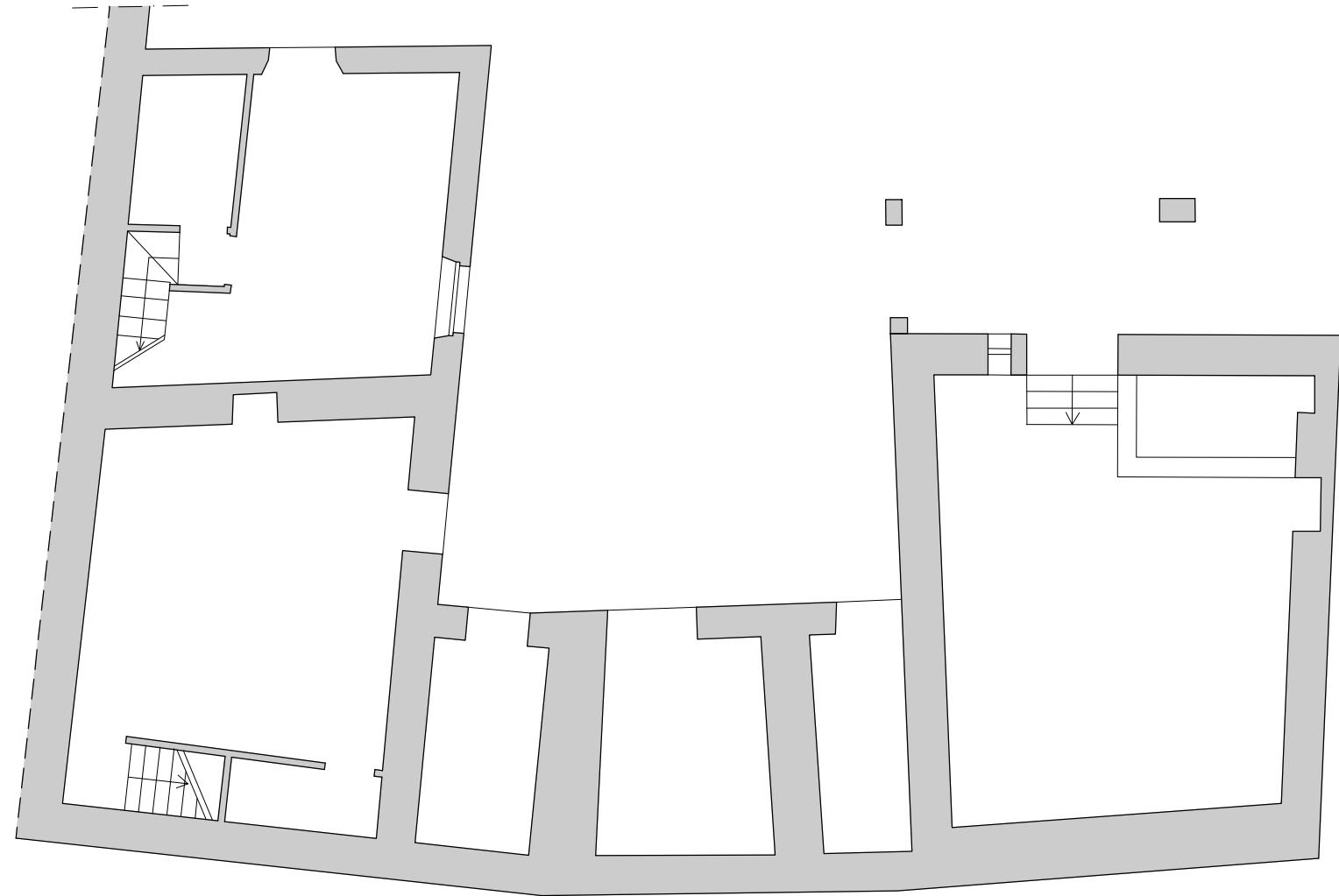
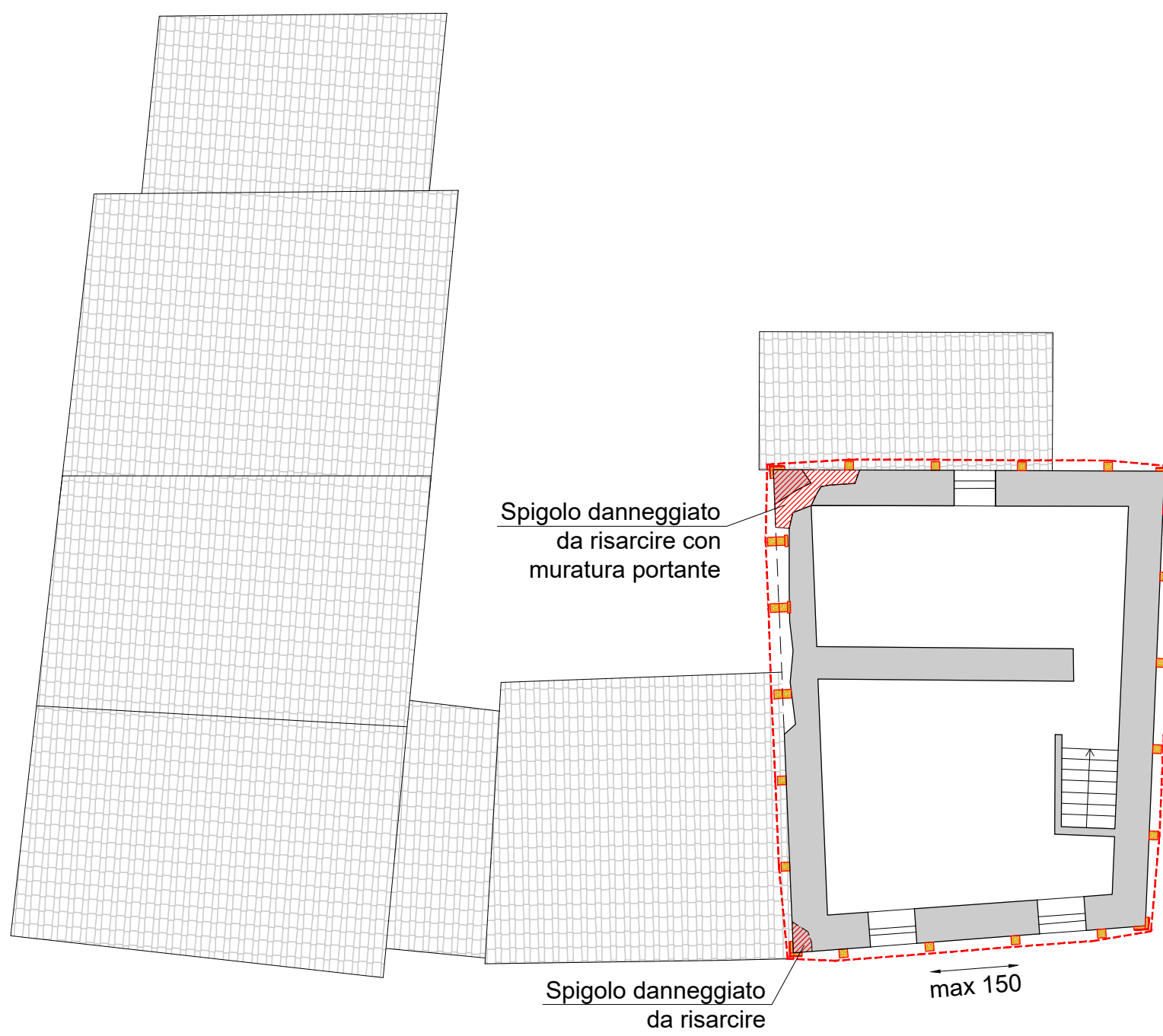




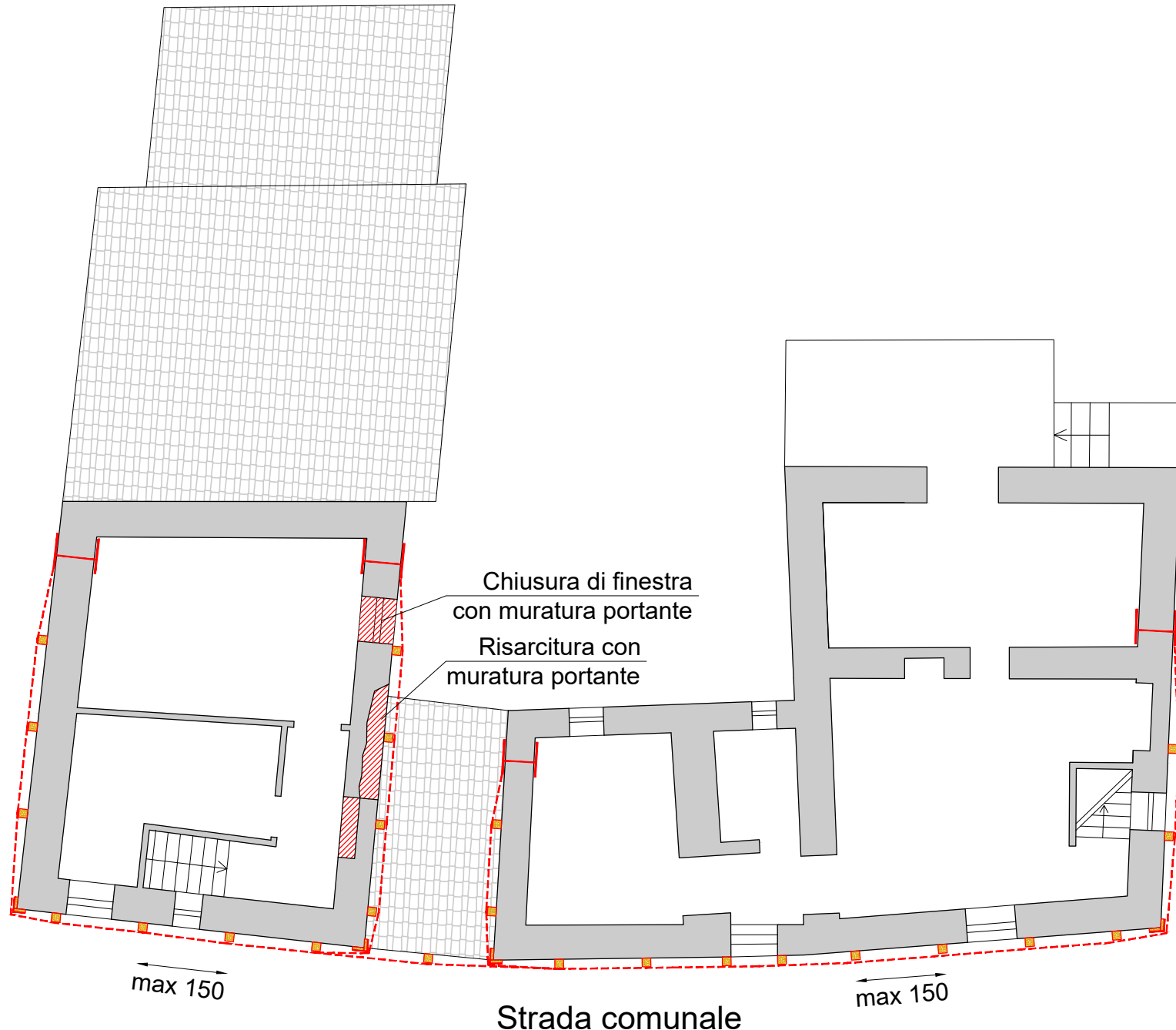
PIANO SOTTOSTRADA - Stato Modificato
Scala 1:100



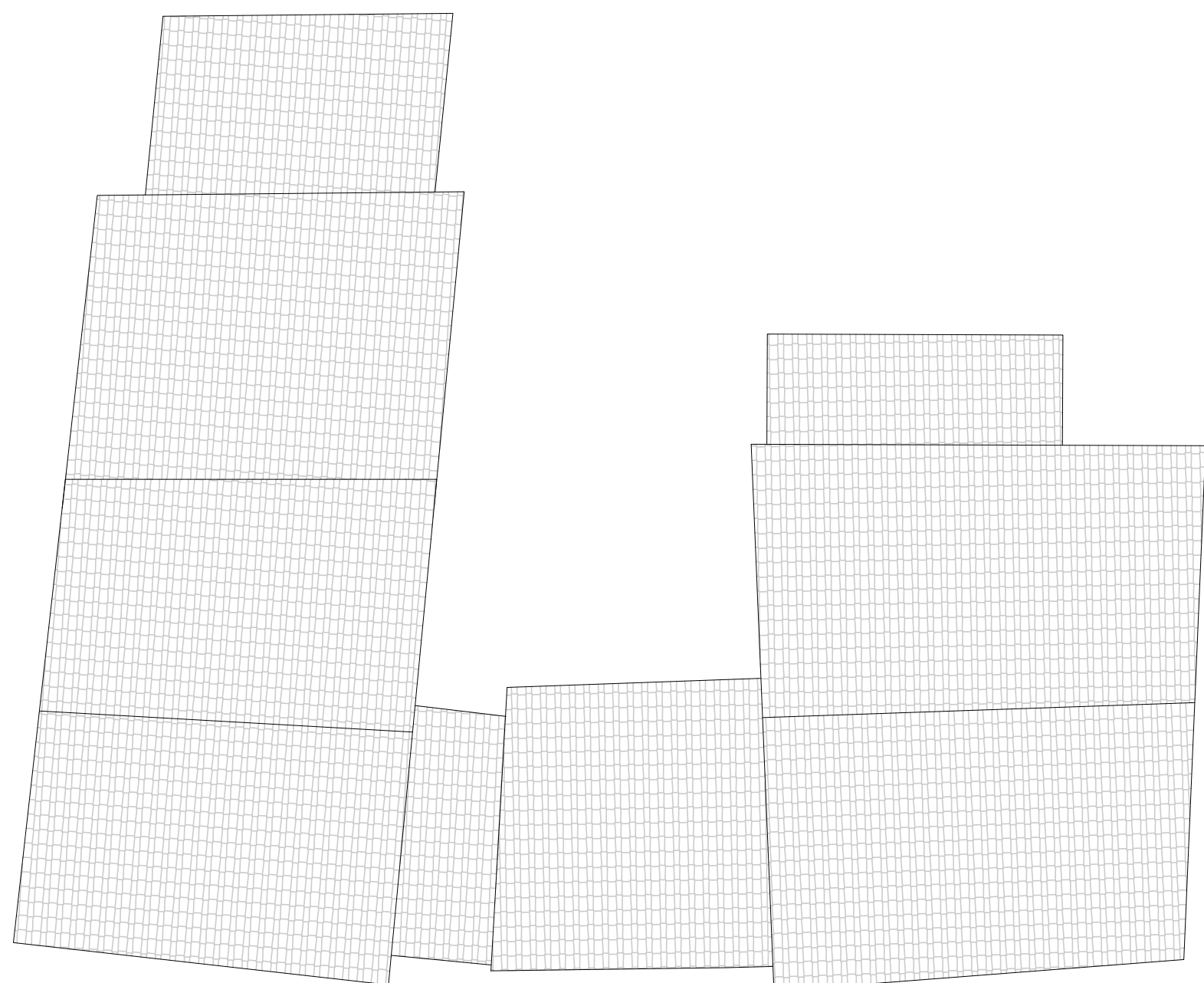
PIANO PRIMO - Stato Modificato
Scala 1:100



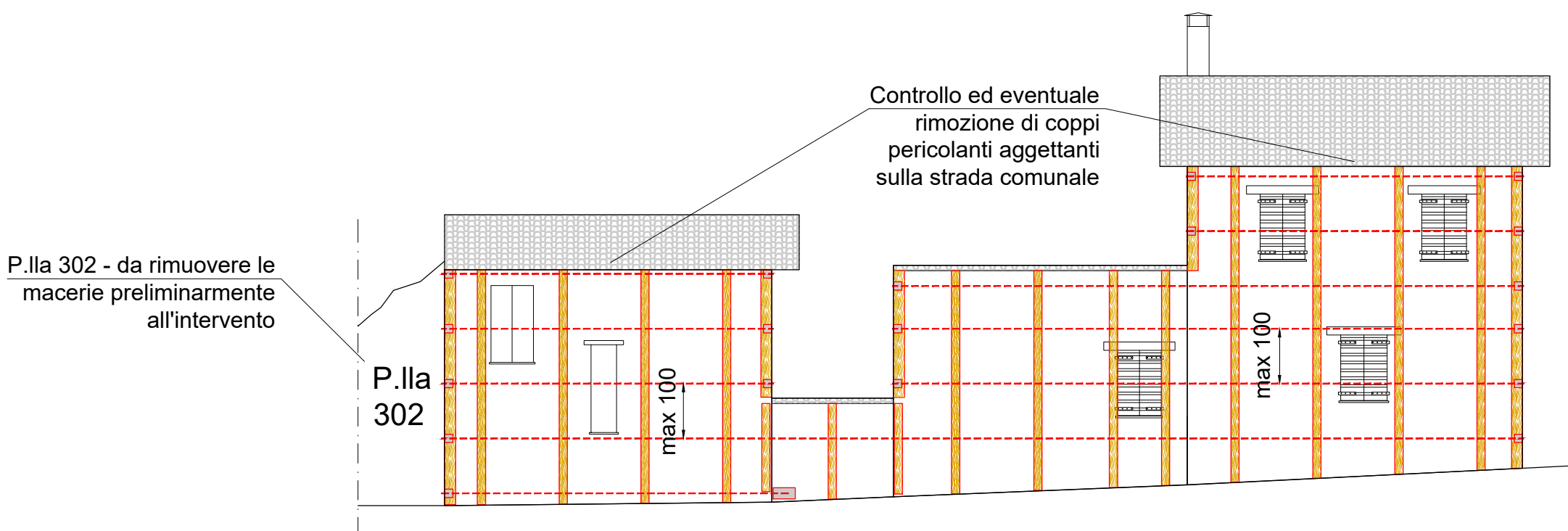
PIANO TERRA - Stato Modificato
Scala 1:100



COPERTURA - Stato Modificato
Scala 1:100



PROSPETTO SUD-OVEST - Stato Modificato
Scala 1:100



- LEGENDA**
- Muratura
 - Nuova muratura
 - Ritto in legno 15x15cm classe minima C16
 - Tavola in legno 20x5cm classe minima C16
 - Fune in acciaio Ø18

Ministero dell'Interno – Corpo Nazionale dei Vigili del Fuoco
Nucleo coordinamento opere provvisorie
Schede Tecniche Opere Provvisorie
per la messa in sicurezza post-sisma da parte dei Vigili del Fuoco

TIRANTATURA IN ACCIAIO: particolari costruttivi

STOP-TA

Tabella 7 – Indicazioni per il dimensionamento dei particolari 5 e 6a

materiale	fune (mm)	dimensioni piastra (cm x cm)	spessore piastra (cm)	numero e diametro tasselli	schema tipo
calcestruzzo	φ 12 – 20	55 x 20	1.0	6 φ 12 mm	
blocchi lapidei squadriati o ben ingranati	φ 12 – 20	55 x 30	1.0	6 φ 12 mm	

Tabella 8 – Indicazioni per il dimensionamento dei particolari 6b e 9

particolari 6b e 9				particolare 6b			
cavo di acciaio tipo S10 ZN	grillo	golfare femmina	barra	piastra rettangolare	tasselli	angolare a lati uguali	
φ 12 - 14	A26	3.25T o 3 1/4T	M30	3.6T	φ 30		15
φ 16 - 18	A31	4.76T o 4 3/4T	M36	5.1T	φ 36	50 x 35	15
φ 20	A36	6.50T o 6 1/2T	M42	7.0T	φ 42		20

(*) WWL è il codice stampigliato sugli elementi. Qualora non si disponga di elementi con WWL stampigliato uguale a quello riportato in tabella, è possibile usare elementi con WWL maggiore.

AVVERTENZE:

I valori riportati nelle Tabelle 7 e 8 sono stati definiti facendo riferimento ad ancoranti meccanici tipo Hilti HDA-P M12 (loro su parete φ 22 mm), oppure Würth W-HAZ M12 (loro su parete φ 18 mm).

Possono essere utilizzati anche altri tipi di ancoranti purché abbiano prestazioni equivalenti* o superiori.

Nella predisposizione di fori mantenere una distanza tra asse foro e bordo piastra non inferiore a 30 mm.

(*) Nel caso di impiego di tasselli chimici, al fine di garantire le stesse resistenze a trazione o a taglio definite nelle Tabelle 7 e 8 rinviate a tasselli meccanici occorre acquisire informazioni dal fornitore del prodotto in base alla qualità della muratura, al diametro della barra, alla classe dell'acciaio.

Aprile 2010 © CNVVF- Riproduzione consentita per solo uso interno del CNVVF TA 18/22

Ministero dell'Interno – Corpo Nazionale dei Vigili del Fuoco
Nucleo coordinamento opere provvisorie
Schede Tecniche Opere Provvisorie
per la messa in sicurezza post-sisma da parte dei Vigili del Fuoco

TIRANTATURA IN ACCIAIO: indicazioni per assemblaggio

STOP-TA

Tabella 9 – Coordinamento elementi per assemblaggio (coefficiente di sicurezza complessivo pari a 2.5)

Cavo di acciaio tipo S10 Zn	Redancia zincata RL	Morsetto tipo CAV	Tenditore tipo O-O	Tenditore tipo II-B	Grillo omega per tenditore tipo O-O	Grillo omega per tenditore tipo II-B

(*) WWL è il codice stampigliato sugli elementi. Qualora non si disponga di elementi con WWL stampigliato uguale a quello riportato in tabella, è possibile usare elementi con WWL maggiore.

(**) I dati riportati fanno riferimento al catalogo TECI® 2009. È tuttavia sempre possibile impiegare funi ed accessori di altre case purché di prestazioni non inferiori a quelle indicate in tabella.

Tabella 10 – Indicazioni per serraggio fune con morsetti

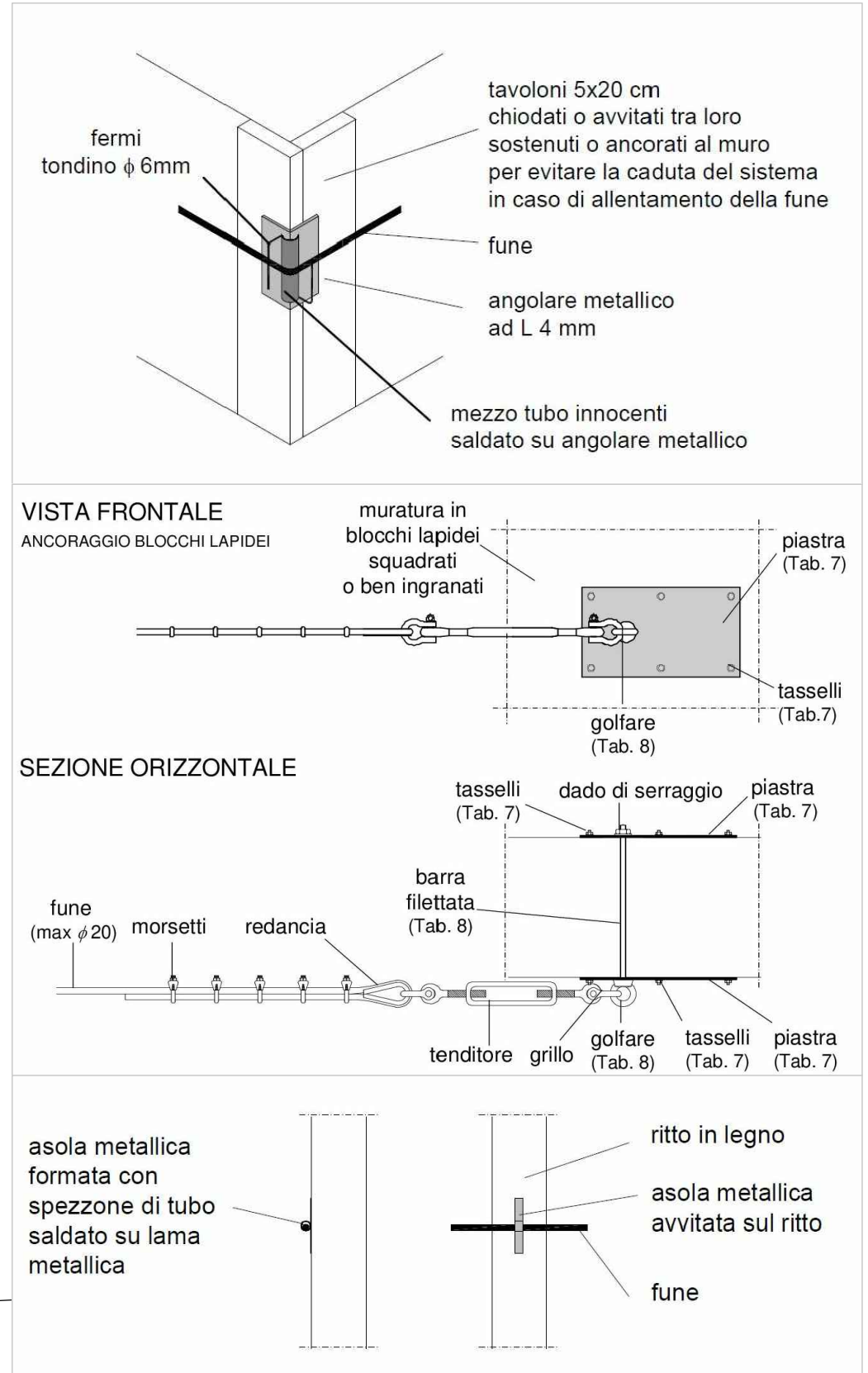
φ fune (mm)	marcatura morsetto CAV	N morsetti	passo p (cm)	sovrapposizione S (cm)
12	13	5	7.5	35
14	14	5	8.5	40
16	16	5	10.0	45
18	18	5	11.0	50
20	19	5	12.0	55
22	22	7	13.0	85
24	26	7	14.5	95

Dati e figure tratti dal catalogo TECI® 2009

Aprile 2010 © CNVVF- Riproduzione consentita per solo uso interno del CNVVF TA 19/22

N.B. Rimuovere eventuali coppi pericolanti aggettanti sulla strada comunale ed il cappello dei comignoli

PARTICOLARI COSTRUTTIVI



COMUNE DI CASTELSANTANGELO SUL NERA
Provincia di Macerata

Progetto:
Messa in sicurezza del fabbricato
Foglio 35 p.la 298
in località Gualdo
via Capo le Case - Comparto 2

Responsabile Unico del Procedimento e Coordinamento:
Ing. Michele Fraticelli
Ordine degli Ingegneri
della Provincia di Macerata, n. 1036

Progettista:
CFT Engineering SRL
Ing. Riccardo Fabbri
Ordine degli Ingegneri
della Provincia di Forlì Cesena, n. 2551/A

CFT
ENGINEERING

INGEGNERE
RICCARDO FABBRI
N° 2551/A
Sezione di Forlì



Elaborato:	Data:	Tavola:
Progetto esecutivo	ottobre 2018	4
Piante e prospetti Stato Modificato		
Codice elaborato a file		Scala:
Comparto	Particella	Tipologia
COMP2	298	PLA
Stato	N. Progress	Rev.
P	004	A
		VARIE