



**COMUNE DI SERRAVALLE DI CHIEN TI**  
Provincia di Macerata

**COPIA**

-----

**DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA COMUNALE**

Numero 11 Del 18-02-2021

**Oggetto: ADESIONE QUALE SOCIO ORDINARIO ALLA "ASSOCIAZIONE NAZIONALE CITTA' DELLA PATATA"**

L'anno duemilaventuno il giorno diciotto del mese di febbraio alle ore 13:00, presso questa Sede Comunale, convocata nei modi di legge, si è riunita la Giunta Comunale per deliberare sulle proposte contenute nell'ordine del giorno unito all'avviso di convocazione.

Dei Signori componenti della Giunta Comunale di questo Comune:

=====

<b>NARDI EMILIANO</b>	<b>Sindaco</b>	<b>P</b>
<b>SANTAMARIANOVA GABRIELE</b>	<b>Assessore</b>	<b>P</b>
<b>RICCI PIETRO</b>	<b>Assessore</b>	<b>P</b>

=====

ne risultano presenti n. 3 e assenti n. 0.

Assume la presidenza il Signor NARDI EMILIANO in qualità di Sindaco e partecipa il Segretario Montaruli Angelo

Il Presidente, accertato il numero legale, dichiara aperta la seduta ed invita la Giunta Comunale ad esaminare e ad assumere le proprie determinazioni sulla proposta di deliberazione indicata in oggetto.

**OGGETTO: Adesione quale socio ORDINARIO “ASSOCIAZIONE NAZIONALE CITTA’ DELLA PATATA”**

**LA GIUNTA COMUNALE**

**PREMESSO** che l’Amministrazione Comunale ha individuato nella promozione e nella valorizzazione del territorio comunale, con le sue specificità produttive, con le sue emergenze ambientali, con le sue tradizioni storiche, culturali, artistiche, commerciali e produttive, uno degli obiettivi della propria azione amministrativa;

**CONSIDERATO** che la promozione del territorio è suscettibile di maggiore conoscenza della città e di sviluppo economico in molti settori;

**RITENUTO** che l’Associazione Nazionale Comuni d’Italia ha manifestato interesse alla nascita dell’Associazione Nazionale Città della Patata, mettendo a disposizione dei Comuni Soci Fondatori sede e supporto notarile per la sua costituzione, al fine di contribuire alla promozione delle identità territoriali italiane;

**RITENUTO** che il Comune di Serravalle di Chienti. è caratterizzato dalla presenza nel territorio comunale di terreni coltivati a patata (*Solanum tuberosum*) e/o è sede storica di consolidate e collaudate manifestazioni a sostegno della produzione e del consumo delle patate, che meritano di essere ulteriormente valorizzate;

**CONSIDERATO** che appare opportuno collegare sotto i profili promozionali, scientifici, organizzativi e culturali tutte le comunità italiane che possiedono, promuovono e valorizzano il patrimonio locale costituito dalla presenza di di terreni coltivati a patata (*Solanum tuberosum*) e/o di consolidate e collaudate manifestazioni a sostegno di tale produzione;

**VERIFICATO** che è costituita un’associazione tra Comuni, denominata **“ASSOCIAZIONE NAZIONALE CITTA’ DELLA PATATA”** che ha lo scopo, tra l’altro, di difendere e sviluppare la qualità dei territori delle Città della Patata, tramite iniziative e servizi nel campo della tutela, della promozione e

dell'informazione e di intraprendere progetti di valorizzazione dei relativi territori, attraverso politiche di tutela e di sviluppo eco-compatibile dell'ambiente ed iniziative di difesa della tipicità territoriale, dell'autenticità e della qualità della vita;

**VISTO** l' allegato Statuto dell'istituita Associazione;

**RITENUTO** opportuno aderire in qualità di Socio Ordinario all' **“ASSOCIAZIONE NAZIONALE CITTA' DELLA PATATA”** per la piena condivisione delle finalità ed allo scopo della valorizzazione e della promozione del territorio, per meglio partecipare alla rete delle Città d'Identità;

**RILEVATO** che l'Atto Costitutivo e lo Statuto dell' **“ASSOCIAZIONE NAZIONALE CITTA' DELLA PATATA”** prevedono il versamento, anche da parte dei Soci Ordinari, di una quota sociale annuale di € 250,00 (IVA esente);

**PRESO ATTO** che l'atto costitutivo dell'Associazione ed il suo Statuto SONO STATI sottoscritti il **giorno 12 NOVEMBRE 2020** in Roma, in collaborazione con ALI/LEGA DELLE AUTONOMIEI;

**VISTI** gli allegati pareri espressi ai sensi dell'art. 49, comma 1, del D. L.vo 267/2000 a voti unanimi palesi

### **D E L I B E R A**

- 1) di aderire, in qualità di Socio ORDINARIO, alla costituenda **“ASSOCIAZIONE NAZIONALE CITTA' DELLA PATATA”**
- 2) di imputare per gli adempimenti necessari all'adesione in qualità di socio ordinario somma di € 250,00. (inclusa la quota sociale annuale 2021), al cap. 100 cod. 01.03-1.03.02.99.000, dell'esercizio finanziario 2021 in fase di predisposizione.

Il presente verbale viene letto, approvato e sottoscritto.

Il Segretario  
f.to Montaruli Angelo

Il Sindaco  
f.to NARDI EMILIANO

=====  
Preso nota dell'impegno di spesa, se ne attesta la relativa copertura  
finanziaria, ai sensi dell'artt. 49 e 151 del D. Lgs. 267/2000.

Il Responsabile del Servizio  
f.to ROSSETTI RAG.ELISABETTA

=====  
**ATTESTATO DI PUBBLICAZIONE**

Registro pubblicazioni n.186  
Copia della presente deliberazione viene pubblicata da oggi all'Albo Pretorio di questo  
Comune per 15 giorni consecutivi.

Serravalle di Chienti, li 26-02-21

Il Responsabile del Servizio  
f.to FALCIONI FIORELLA

=====  
**CERTIFICATO ESECUTIVITA`**

La presente deliberazione è divenuta esecutiva lo stesso giorno in cui l'atto è stato adottato.

Serravalle di Chienti, li 26-02-21

Il Responsabile del Servizio  
f.to FALCIONI FIORELLA

=====  
Per copia conforme all'originale.

Serravalle di Chienti, li

Il Responsabile del Servizio