



# Comune di Cingoli

"Balcone delle Marche"



C.A.P. 62011 - P.IVA 00129810438

tel. 0733 601911 - fax 0733 602961 - e-mail: [comune@cingolisnp.net](mailto:comune@cingolisnp.net)

## IV SETTORE URBANISTICA

(SPORTELLO UNICO PER L'EDILIZIA)

**AVVISO DI DEPOSITO ELABORATI PROGETTUALI DEL PIANO DI LOTTIZZAZIONE RESIDENZIALE DENOMINATA PL "13 - 2° STRALCIO" IN LOCALITA' TROVIGGIANO PER LA REALIZZAZIONE AUTONOMA DI UNO STRALCIO FUNZIONALE**

### IL FUNZIONARIO RESPONSABILE

#### RENDE NOTO

- CHE AI SENSI DELL'ART. 30 DELLA L.R. N. 34/92 E S.M. CON ATTO N. 28 DEL 01.02.2019, LA GIUNTA COMUNALE HA DELIBERATO L'ADOZIONE DEL PIANO DI LOTTIZZAZIONE RESIDENZIALE DENOMINATA "PL.13-2° STRALCIO" IN LOCALITÀ TROVIGGIANO , PER LA REALIZZAZIONE AUTONOMA DI UNA STRALCIO FUNZIONALE , AI SENSI DELL'ART. 5 DELLE N.T.A. DEL PRG VIGENTE;
- CHE LA PREDETTA DELIBERAZIONE DI ADOZIONE E GLI ELABORATI PROGETTUALI DEL PIANO DI LOTTIZZAZIONE SONO DEPOSITATI PRESSO LA SEGRETERIA COMUNALE PER 30 GIORNI CONSECUTIVI DALLA DATA ODIERNA E CIOÈ FINO AL 26.03.2019 A DISPOSIZIONE DI CHIUNQUE VOGLIA PRENDERNE VISIONE IN FUNZIONE ANCHE DI EVENTUALI OSSERVAZIONI E OPPOSIZIONI;
- CHE LE PREDETTE OSSERVAZIONI POSSONO ESSERE PRESENTATE DA CHIUNQUE ENTRO I SUCCESSIVI 30 GIORNI DALLA DATA DI SCADENZA DELL'AVVISO DI DEPOSITO E PERTANTO ENTRO IL 25.04.2019

IL FUNZIONARIO  
(ING. EMANUELE BRUNACCI)

