



**COMUNE DI CASTORANO**  
Provincia di Ascoli Piceno

Prot.n. 3667

li, 24-06-2021

**Oggetto: Convocazione Consiglio Comunale.**

Al Sig. CONSIGLIERE

\*\*\*\*\*

\*\*\*\*\*

\*\*\*\*\*

La S.V. è invitata a partecipare alla riunione del Consiglio Comunale, convocato in sessione Ordinaria di Prima in seduta Pubblica per **Mercoledì 30-06-21 alle ore 19:00**, e in seconda alle ore 0:00 presso la sala consiliare per trattare il seguente

**ORDINE DEL GIORNO**

<b>1</b>	Num. 17	del 24-06-2021	LETTURA ED APPROVAZIONE VERBALI SEDUTA PRECEDENTE DEL 27/03/2021
<b>Ufficio</b> SEGRETERIA			
<b>2</b>	Num. 14	del 21-06-2021	RATIFICA DELIBERAZIONE DI GIUNTA COMUNALE N. 37 DEL 20.05.2021: VARIAZIONE AL BILANCIO PREVISIONALE 2021-2023.
<b>Ufficio</b> RAGIONERIA			
<b>3</b>	Num. 15	del 21-06-2021	APPROVAZIONE NUOVO REGOLAMENTO TARI
<b>Ufficio</b> RAGIONERIA			
<b>4</b>	Num. 16	del 21-06-2021	VARIAZIONE DI ASSESTAMENTO DEL BILANCIO DI PREVISIONE 2021-2023. SALVAGUARDIA DEGLI EQUILIBRI DEL BILANCIO DI PREVISIONE.
<b>Ufficio</b> RAGIONERIA			
<b>5</b>	Num. 19	del 24-06-2021	ACQUISIZIONE GRATUITA E ACCORPAMENTO AL DEMANIO STRADALE DI PARTE DI SEDIMI STRADALI E LORO PERTINENZE, UTILIZZATI AD USO PUBBLICO DA OLTRE 20 ANNI - ART.31 DELLA LEGGE 448/98
<b>Ufficio</b> UFFICIO TECNICO			

Cordiali saluti.

IL SINDACO

