

**COMUNE DI SCHEGGINO**  
(Provincia di Perugia)

Area Amministrativa

**COPIA DETERMINAZIONE DEL RESPONSABILE DEL SERVIZIO**  
\*\*\*\*\*

**N. 38 del 08-07-2021**

N. 200 del Registro Generale

\*\*\*\*\*  
**OGGETTO: ASSOCIAZIONE NAZIONALE CITTÀ' DEL TARTUFO. IMPEGNO E LIQUIDAZIONE QUOTA ANNUALITÀ' 2021.**  
\*\*\*\*\*

L'anno duemilaventuno addì otto del mese di luglio;

**IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO**

Premesso che l'Associazione Nazionale Comuni d'Italia (ANCI) ed i Comuni Italiani da anni s'impegnano a promuovere lo sviluppo e l'immagine del territorio attraverso la salvaguardia e la valorizzazione delle tipicità locali:

- che sono venute a costituirsi diverse Associazioni Nazionali di Identità (Città dell'Olio, Città del Vino, Città del Castagno, Città del Pane, Città del Miele, ecc.), tutte riunite in un progetto di marketing nazionale dell'ANCI definito Res Tipica;
- che tra queste esiste l'Associazione nazionale Città del Tartufo, con sede operativa presso la Comunità Montana dei monti Martani, Serano e Subasio di Valtopina (PG);
- che detta Associazione promuove un coordinamento tra i Comuni d'Italia per promuovere lo sviluppo economico e sociale attraverso il tartufo;

Considerato che.

- il territorio del Comune di Scheggino è legato alla coltivazione ed alla promozione del tartufo;
- l'adesione a tale Associazione permette di intraprendere progetti di tutela del tartufo attraverso azioni di difesa della qualità del prodotto, nonché di essere inseriti in una rete nazionale che presuppone una crescita del territorio sia dal punto di vista dell'immagine che dello sviluppo economico;

Vista la delibera di CC n. 20 del 10.06.2011, avente per oggetto: "Adesione alla Associazione nazionale Città del Tartufo. Determinazioni.";

Accertato che tutte le precedenti annualità sono state debitamente pagate;

Considerato che la quota annuale per l'anno 2021 è di Euro 520,00 così come stabilito nel Verbale dell'Assemblea ordinaria dell'Associazione Nazionale Città del Tartufo, tenutasi in modalità videoconferenza, nel rispetto delle misure di sicurezza anticovid, in data 10.04.2021, e che risulta ancora non pagata;

Ritenuto opportuno procedere all'impegno e contestuale liquidazione della spesa della quota associativa per l'annualità 2021 da imputare al Cap. 2318 "Spese per promozione turistica" che offre la necessaria disponibilità;

VISTO il Bilancio di Previsione anno 2021 approvato con Delibera del Consiglio Comunale n. 8 del 28/01/2021;

RICHIAMATO il decreto sindacale n.5 del 12.10.2020 con il quale è stato conferito l'incarico di Resp.le dell'Area Amm.va del Comune di Scheggino;

Visto lo Statuto Comunale;  
Visto il D. Lgs. n. 267/2000;

DETERMINA

Per le motivazioni espresse in premessa:

1. Di impegnare e contestualmente liquidare la spesa di Euro 520,00 quale quota associativa Anno 2021 all'Associazione nazionale Città del Tartufo - Sede Legale presso il Comune di Alba (CN) - Sede Operativa: Comune di San Giovanni d'Asso - Piazza Gramsci, 1 - 53020 San Giovanni d'Asso (Siena).
2. Di dare atto che la spesa di Euro 520,00 trova imputazione al Cap. 2318 "Spese per promozione turistica" del bilancio corrente esercizio finanziario.
3. Il presente atto viene trasmesso al Responsabile del Servizio Finanziario dell'Ente perché provveda ai conseguenti adempimenti.

=====  
IL RESP. DELL'AREA AMM.VA  
Ass. Giampiero Eresia

=====

**COMUNE DI SCHEGGINO**  
**Provincia di Perugia**

[ ] In relazione al disposto dell'Art. 151, 4<sup>^</sup> comma del D.Lg.vo 18 Agosto 2000 n.267 recante il T.U. delle leggi sull'ordinamento degli Enti Locali;

A P P O N E

il visto di regolarità contabile

**ATTESTANTE**

la copertura finanziaria della spesa.

Dalla Residenza Municipale, 08-07-2021

IL RESP. DEL SERVIZIO FINANZIARIO  
f.to Dr.ssa Pasqua Lena Bianchi

=====

N. 384 DEL REGISTRO DELLE PUBBLICAZIONE ALL'ALBO PRETORIO

La presente determinazione, ai fini della pubblicità degli atti e delle trasparenza dell'azione amministrativa, è pubblicata all'Albo Pretorio on line disponibile nel sito web istituzionale per quindici giorni consecutivi dal 29-07-2021 al 13-08-2021

Dalla Residenza Municipale, 29-07-2021

IL SEGRETARIO COMUNALE  
f.to Dr.ssa ISIDORI ROBERTA

=====

E' COPIA CONFORME ALL'ORIGINALE DA SERVIRE PER USO AMMINISTRATIVO.

Dalla Residenza Municipale 29-07-2021

IL SEGRETARIO COMUNALE  
Dr.ssa Roberta Isidori

=====