

**ALLEGATO A****COMUNE DI MONTEFORTINO  
ECONOMO COMUNALE****RENDICONTO DELLE SPESE  
ECONOMATO I° TRIMESTRE 2021**

ART. 7 DEL REGOLAMENTO COMUNALE DI ECONOMATO APPROVATO CON ATTO N.C.C. N. 5 DEL  
09.02.2015 E SUCCESSIVAMENTE MODIFICATO CON DELIBERA DI C.C. N. 21 DEL 24.10.2017

|                |            |        |
|----------------|------------|--------|
| FONDO CASSA AL | 01.01.2021 | € 0,00 |
|----------------|------------|--------|

| ANTICIPAZIONI 2018                                         |                   |
|------------------------------------------------------------|-------------------|
| I° ANTICIPO I° TRIMESTRE MANDATO N. 91 Del<br>25.01.2021   | € 750,00          |
| II° ANTICIPO I° TRIMESTRE MANDATO N. 182 DEL<br>19.02.2021 | € 750,00          |
| <b>TOTALE ANTICIPI</b>                                     | <b>€ 1.500,00</b> |
| <b>FONDO CASSA</b>                                         | <b>1.500,00</b>   |

**RENDICONTO I° TRIMESTRE 2021**

| CAPITOLO      | CODICE DI BILANCIO    | DESCRIZIONE                                                    | IMPORTO           |
|---------------|-----------------------|----------------------------------------------------------------|-------------------|
| 82/0          | 01.02-1.03.01.02.000  | SPESE GENERALI DI<br>FUNZIONAMENTO                             | € 185,31          |
| 1416/0        | 12.09.-1.03.01.02.000 | SPESE GENERALI<br>FUNZIONAMENTO SERVIZIO<br>NECROSCOPICO       | € 226,30          |
| 2022/0        | 10.05.-1.03.01.02.000 | MANUTENZIONE STRADE<br>COMUNALI E MEZZI ADIBITI<br>ALLE STRADE | € 468,40          |
| 58/2          | 01.02-1.03.02.02.000  | INDENNITA' DI MISSIONE E<br>RIMBORSO SPESE AL<br>PERSONALE     | € 56,00           |
| 82/21         | 01.02-1.03.02.02.000  | EMERGENZA<br>EPIDEMIOLOGICA COVID-19                           | € 318,00          |
| <b>TOTALE</b> |                       |                                                                | <b>€ 1.254,01</b> |

| RIEPILOGO I° TRIMESTRE 2021      |                 |
|----------------------------------|-----------------|
| FONDO CASSA I° TRIMESTRE<br>2021 | <b>1.500,00</b> |
| SPESE I° TRIMESTRE               | 1.254,01        |
| RIMANENZA CASSA AL 31.03.2021    | € 245,99        |

ECONOMO COMUNALE  
Dott. Ripani Stefano