## **Deliberazione della Giunta Comunale**

Seduta del 13-07-21 Numero 60

Oggetto: Giornata ecologica promossa dall'Associazione Stella Alpina 8 agosto 2021. Concessione patrocinio.

L'anno duemilaventuno, il giorno tredici del mese di luglio alle ore 12:50, convocata nei modi di legge, si è riunita la Giunta Comunale nelle persone dei sottoelencati signori:

Nominativo	Carica	Pres. / Ass.
DI PIETRO CRISTINA	Sindaco	Presente
DE DOMINICIS RICCARDO	Assessore	Presente
D'ALESSIO BARBARA	Assessore	Assente
DI LORENZO GENNARINO	Assessore	Presente
MARCELLINI GABRIELE	Assessore	Presente

presenti n. 4 assenti n. 1

Partecipa, con funzioni esecutive, referenti e di assistenza e ne cura la verbalizzazione (art. 97, c.4 a, del T.U. n.267/2000) il Segretario Dott. Giampaolo Paolucci.

Riconosciuto legale il numero degli intervenuti, il Sig. DI PIETRO CRISTINA, nella sua qualità di Sindaco, assume la presidenza e dichiara aperta la seduta.

## LA GIUNTA COMUNALE

**PREMESSO** che l'Associazione "Stella Alpina", con sede legale in Villa Lempa, intende organizzare l'ottava edizione della giornata ecologica il 8 agosto 2021 con l'intento di effettuare il taglio dell'erba in località Casermette, raccolta materiali vari in zona industriale Villa Lempa e la raccolta dei rifiuti elettronici (R.A.E.E.) in collaborazione con il Comune di Civitella del Tronto e la Poliservice;

**VISTA** la richiesta presentata in data 17/06/2021 dal Sig. Alessandro Lucignoli, in qualità di presidente dell'Associazione, acquisita al protocollo dell'Ente al n. 6094, volta ad ottenere il patrocinio dell'Ente a sostegno delle predette iniziative;

**RILEVATO** che il Comune di Civitella del Tronto, ai sensi dell'art. 1 del "Regolamento Comunale per la concessione di patrocino, sovvenzioni, contributi e vantaggi economici", approvato con deliberazione del Consiglio Comunale n. 19 del 11.04.2014, concede benefici ed agevolazioni finalizzati a promuovere attività ed eventi di pubblico interesse ed utilità e ad arricchire il tessuto culturale e sociale del paese;

**CONSIDERATO** che l'Associazione "Stella Alpina" non persegue alcuno scopo di lucro e da anni si adopera per la valorizzazione del territorio di Civitella del Tronto mediante interventi di riqualificazione urbana realizzati grazie all'ausilio di volontari che offrono gratuitamente il proprio tempo libero a questa comunità;

**DATO ATTO** che l'Associazione Stella Alpina gestirà integralmente le iniziative con assunzione di piena responsabilità a carico della propria compagnia assicurativa;

**CONSIDERATO** che l'iniziativa in parola costituisce un'importante occasione di valorizzazione del patrimonio ambientale con evidenti riflessi positivi sul tessuto sociale;

RITENUTO opportuno, per quanto sopra espresso, concedere il patrocinio del Comune di Civitella del Tronto e la disponibilità delle aree interessate per la realizzazione delle giornate ecologiche in programma nella giornata dell'8 agosto 2021, eventi rispetto ai quali ben può configurarsi un apporto sussidiario e di integrazione rispetto alle istituzionali prerogative dell'Ente nell'ambito della promozione delle attività sociali e culturali [anche nel senso rappresentato in modo ormai pressoché costante dalle Sezioni Regionali della Corte dei Conti (cfr. Corte dei Conti – Sezione Regionale di controllo della Lombardia – parere n. 226 del 21.05.2013; Corte dei Conti – Sezioni riunite per la Regione Siciliana – Deliberazione n. 67 del 29 ottobre 2012)];

**DI DARE ATTO** che l'iniziativa de quo non prevede una spesa a carico del bilancio del Comune di Civitella del Tronto;

**VISTO** il D.Lgs. 18 agosto 2000, n. 267, recante: "Testo unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali";

**VISTO** il parere tecnico favorevolmente espresso ai sensi dell'art. 49 del D.Lgs. n. 267/2000;

Con voti unanimi resi nei modi e forme di legge

## **DELIBERA**

- 1) di considerare la premessa parte integrante e sostanziale del presente atto, anche ai fini della motivazione, ai sensi dell'art. 3, comma 1, della legge n. 241/1990;
- 2) di concedere, per la causale di cui in narrativa, all'Associazione "Stella Alpina" il patrocinio gratuito e la disponibilità delle aree interessate per la realizzazione della giornata ecologica del 8 agosto 2021, per il taglio dell'erba in località Casermette, raccolta di materiali vari in zona Industriale di Villa Lempa e raccolta di materiale elettrico (R.A.E.E.) in collaborazione con il Comune di Civitella del Tronto e la Poliservice;
- di dare atto che le suddette iniziative sono curate direttamente dall'Associazione "Stella Alpina" sulla quale grava l'obbligo di rispettare le norme in materia di sicurezza e di provvedere agli adempimenti tecnici ed operativi ai fini dell'istruttoria e del rilascio dei permessi e delle autorizzazioni necessari, compresi quelle da rilasciare a cura di questo Ente. L'Associazione "Stella Alpina", dotata di copertura assicurativa nell'ambito della responsabilità civile verso terzi e quant'altro necessario, solleva quest'Amministrazione Comunale da qualsiasi responsabilità ed oneri in merito, ivi compresi eventuali danni che si dovessero verificare, durante lo svolgimento dell'evento a strutture, persone e/o cose/animali;
- 4) di chiedere alla società Poliservice SpA la concessione di un contributo economico per la riuscita della manifestazione che costituisce un momento importante di sensibilizzazione della popolazione sulle tematiche ambientali e sulla raccolta differenziata di materiali fortemente riciclabili, come quelli legati alle attrezzature elettroniche;
- **5) di dare atto** che l'iniziativa non prevede costi diretti a carico del bilancio del Comune:

- **6) di demandare** ai Responsabili dei Servizi interessati la predisposizione di tutti gli atti necessari per la definizione delle attività amministrative consequenziali;
- **7) di dichiarare,** con separata, unanime votazione, il presente atto immediatamente esecutivo ai sensi dell'articolo 134, comma 4, del D.Lgs. 18 agosto 2000, n. 267.

Del che si è redatto il presente verbale, approvato e sottoscritto:

Il Segretario Il Sindaco

Dott. Giampaolo Paolucci DI PIETRO CRISTINA