

SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2019 ¹ - Comune di Castelraimondo (MC)

Descrizione dell'oggetto della spesa	Occasione in cui la spesa è stata sostenuta	Importo della spesa (euro)
Servizi televisivi e su carta stampata	Marche in Vetrina 2019	2.928,00
Acquisto trofei	Campionato Italiano Enduro Under 23/Senior	688,45
Servizi pubblicitari e service	Promozione concerti Anna Tatangelo, Marco Carta e Cristina D'Avena	610,00
Manifesti per ricorrenze del 25 aprile, 1 maggio e 2 giugno.	Ricorrenze celebrative.	300,00
Acquisto corone commemorative	Commemorazione caduti in guerra e defunti	454,00
Totale delle spese sostenute		4.980,45

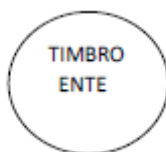
DATA 25.06.2020

IL SEGRETARIO DELL'ENTE

Dott.ssa Roberta Bisello

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO
FINANZIARIO

Dott.ssa Paola Cingolani

L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO FINANZIARIO ²

f.to Dott. Giuli Pier Lorenzo

(1) Ai fini dell'elencazione si richiamano i seguenti principi e criteri generali desunti dal consolidato orientamento della giurisprudenza:

- stretta correlazione con le finalità istituzionali dell'ente ;
- sussistenza di elementi che richiedano una proiezione esterna delle attività dell'ente per il migliore perseguimento dei propri fini istituzionali;
- rigorosa motivazione con riferimento allo specifico interesse istituzionale perseguito, alla dimostrazione del rapporto tra l'attività dell'ente e la spesa erogata, nonché alla qualificazione del soggetto destinatario dell'occasione della spesa;
- rispondenza a criteri di ragionevolezza e di congruità rispetto ai fini.

(2) E' richiesta la sottoscrizione di almeno due componenti del collegio, sempreché il regolamento di contabilità non preveda la presenza di tutti i componenti per il funzionamento, ovvero dell'unico revisore nei casi in cui l'organo sia costituito da un solo revisore.