

Comune di CAMERINO

INDICATORE TEMPESTIVITA' DEI PAGAMENTI ANNUALE 2018

(D.P.C.M. del 22-09-2014)

Indicatore tempestività dei pagamenti annuale 2018:	94,04
---	--------------

Importo annuale pagamenti posteriori alla scadenza: euro	8.284.779,85
--	---------------------