COMUNE DI CASTEL DI LAMA

Provincia di Ascoli Piceno

Codice ISTAT 044011 **COPIA**

COPIA DI DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA COMUNALE

N. 17 del 07-03-2019

OGGETTO: Determinazione costi, tariffe e servizi a domanda individuale. Misure per l'anno 2019

L'anno duemiladiciannove, addì sette del mese di marzo alle ore 18:30, in CASTEL DI LAMA nella consueta sala delle adunanze.

Convocata con appositi avvisi, la Giunta Comunale si é riunita nelle persone dei Signori:

==========

BOCHICCHIO MAURO	**SINDACO**	**P**
CELANI ROBERTA	**VICE SINDACO**	**P**
GAGLIARDI GABRIELE	**ASSESSORE**	**P**
MATTONI MARCO	**ASSESSORE**	**P**
CANNELLA PAOLA	**ASSESSORE**	**P**

==========

presenti n. 5 **assenti n. 0**

Assiste il SEGRETARIO COMUNALE Travaglini Rinaldo.

Il Sindaco, constatato il numero legale degli intervenuti, dichiara aperta la riunione e li invita a deliberare sull'oggetto sopraindicato.

Premesso che sulla proposta della presente deliberazione:

[] il responsabile dell'Area interessata, in ordine alla regolarità tecnica;
[] il responsabile dell'Area Economico - Finanziaria, in ordine alla regolarità contabile;
hanno espresso parere favorevole ai sensi dell'art. 49, comma 1, del D.Lgs. 18 agosto 2000, n. 267.

Premesso altresì :

[] che il Responsabile dell'Area Economico-Finanziaria ha attestato la copertura finanziaria della spesa, ai sensi dell'art. 151, comma 4, del D.Lgs. 18.8.2000, n. 267.

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO

Visto il D.L. 28.2.1983, n. 55 convertito in legge 26.4.1983, n. 131;

Visto il T.U. delle leggi sull'ordinamento degli enti locali, approvato con D.Lgs. 18.8.2000, n. 267 e successive modificazioni;

Vista la Circolare del Ministero dell'Interno n. 20/F.L. del 9.11.1992, trasmessa dalla Prefettura di Ascoli Piceno con nota numero 10241/Sett. 3^ dell'11.11.1992;

Atteso che, a norma delle citate disposizioni legislative, occorre procedere, non oltre la data della deliberazione del bilancio, alla definizione della misura percentuale dei costi complessivi dei servizi pubblici a domanda individuale, gestiti dal Comune, che viene finanziata da tariffe o contribuzioni ed entrate specificatamente destinate, nonché alla determinazione delle tariffe e contribuzioni stesse;

Vista la legge N^ 145 del 30 dicembre 2018 recante ad oggetto: "Disposizione per la formazione del bilancio annuale e pluriennale dello stato"(Legge di stabilità 2019);

Visto il Decreto Ministeriale 31.12.1983, pubblicato sulla Gazzetta Ufficiale n. 16 del 17.1.1984;

Dato atto:

- *che tra quelli indicati dal predetto D.M. questo Comune gestisce direttamente od indirettamente i servizi per le mense ad uso scolastico, per gli impianti sportivi, il trasporto scolastico, l'Asilo-Nido e l'illuminazione privata delle sepolture;*
- *che in relazione alla difficile congiuntura economica attuale l'Amministrazione comunale ritiene necessario e doveroso intervenire a sostegno di quelle famiglie particolarmente disagiate e che si trovano in gravi difficoltà economiche con un intervento che miri ad alleviare l'impatto di cui sopra;*
- *che si ritiene concretizzare l'intervento a sostegno della difficile situazione economica descritta, con l'esenzione del pagamento della mensa per i figli delle famiglie monoreddito residenti nel nostro territorio aventi le seguenti caratteristiche:*

  a) Lavoratori disoccupati a causa di licenziamento o dimissioni per giusta causa;

  b) lavoratori disoccupati a causa della scadenza di un precedente contratto di lavoro a termine non rinnovato (compresi i contratti di collaborazione, a progetto e di somministrazione).

  c) lavoratori collocati in cassa integrazione guadagni interessati da una riduzione d'orario pari al 50% del limite contrattuale;

  d) Lavoratori collocati nelle liste di mobilità;
- *che, con riferimento alla proposta di bilancio per l'esercizio finanziario 2018, il costo di ciascun servizio viene determinato come segue:*

1) Mense scolastiche

a) Spese per il personale (Quota su Capp.330 e segg.).....Euro	*0,00*
b) Beni e servizi (Capp.342, 343, 343/1).....Euro	*160.000,00*
T o t a l e Euro	***160.000,00***

2) Impianti sportivi

a) Spese per il personale .....Euro ========

b) Beni e servizi:
PALESTRA (CAP.568/1).....Euro 14.000,00
IMPIANTI SPORTIVI (QUOTA CAP 566)……..Euro 37.000,00

T o t a l e Euro 51.000,00

3) Asilo-Nido

a) Spese per il personale (Quota su Cap. 539 e segg.) .....Euro ========

b) Beni e servizi (Capp.545, 545/2, 546) .....Euro 227.000,00

T o t a l e Euro 227.000,00

4) Illuminazione privata sepolture

a) Spese per il personale .....Euro =========

b) Beni e servizi (Quota su Cap.107) .....Euro 1.500,00

T o t a l e Euro 1.500,00

5) Mercati e Fiere attrezzati

a) Beni e servizi (cap 444/2) .....Euro 90.000,00

T o t a l e Euro 90.000,00

5) Trasporto scolastico

a) Trasferimenti ……..Euro ========
b) Beni e servizi (Cap.350/1).....Euro 135.000,00
T o t a l e Euro 135.000,00
Costo complessivo presunto dei servizi Euro 665.121,11

Considerato che, anche per l'anno 2019, i predetti costi debbono essere coperti in misura complessiva non ***inferiore al 36%;***

Vista la legge di stabilità n. 145 del 30 dicembre 2018 recante disposizioni per la formazione del bilancio annuale e pluriennale dello Stato;

Visto lo Statuto del Comune;

PROPONE

- di dare atto che, con riferimento all'art. 14 del D.L. 28.12.1989, n. 415 convertito in legge 28.2.1990, n. 38, per l'anno 2019 questo Comune gestisce in via diretta od indiretta i seguenti servizi pubblici a domanda individuale, con la previsione di spesa a fianco di ciascuno indicata:

1) Mense scolastiche .....Euro 160.000,00
2) Impianti sportivi .....Euro 51.000,00
3) Asilo-Nido ..... Euro 227.000,00
4) Illuminazione privata sepolture .....Euro 1.500,00
5) Mercati e Fiere attrezzati.....Euro 90.000,00
6) Trasporto scolastico……..Euro 135.621,11

T O T A L E Euro 665.121,11

*- di dare atto altresì che il predetto costo viene coperto con le entrate sotto indicate, pari, complessivamente, al **62,70 %** del costo stesso:*

1) Mense scolastiche
a) Tariffe e contribuzioni utenza (Cap.286) ***Euro 90.000,00***

2) Impianti sportivi
a) Tariffe e contribuzioni utenza (quota Cap.336) ***Euro 48.000,00***

3) Asilo-Nido
a) Tariffe e contribuzioni utenza (quota Cap.334) ***Euro 90.000,00***
b) Entrate a specifica destinazione (Contributo L.R.3.9.79, n.30) (Cap.176) ***Euro 20.000,00***

TOTALE Euro 110.000,00

4) Illuminazioni privata sepolture
a) Tariffe e contribuzioni utenza (Cap.312)…….. ***Euro 52.000,00***

5) Mercati e Fiere Attrezzati
a) Tariffe e contribuzioni utenza (Cap.459)…… ***Euro 90.000,00***

6) Trasporto scolastico
*a) tariffe e contribuzioni utenza (cap 468)……..****Euro 27.000,00***

TOTALE entrata Euro 417.000,00

- di determinare per l'anno 2019 le seguenti tariffe e contribuzioni a carico dell'utenza:

***1) Servizio di Refezione Scolastica** per l'A.S. 2019/2020 le seguenti tariffe unitarie di compartecipazione a carico degli utenti:*

Fasce di indicatore ISEE					***Tariffa ordinaria***	***Tariffa ridotta più figli***
A	*da*	*0 Euro*	*a*	*4.000,00 Euro*	*ESENZIONE*	*ESENZIONE*

B	da	4.000,01 Euro	a	8.000,00 Euro	3,00 Euro/pasto	2,00 Euro/pasto
C	da	8.000,01 Euro	a	**12.000,00 Euro**	3,50 Euro/pasto	3,00 Euro/pasto
D	**Redditi superiori**	12.000,01 Euro	**o**	**ISEE non presentato**	4,00 Euro/pasto	3,50 Euro/pasto

Utenti disabili	**Esenzione**
Stato di disoccupazione di entrambi i genitori	**Esenzione**

La tariffa ridotta per più figli è applicabile a favore delle famiglie con più figli per ciascuno di essi che fruiscono del servizio di refezione scolastica

ESENZIONE TOTALE
per i figli delle famiglie monoreddito residenti nel nostro territorio aventi le seguenti caratteristiche:
a) Lavoratori disoccupati a causa di licenziamento o dimissioni per giusta causa;
b) lavoratori disoccupati a causa della scadenza di un precedente contratto di lavoro a termine non rinnovato (compresi i contratti di collaborazione, a progetto e di somministrazione);
c) lavoratori collocati in cassa integrazione guadagni interessati da una riduzione d'orario pari al 50% del limite contrattuale;
d) Lavoratori collocati nelle liste di mobilità ;

2) Impianti sportivi

a) Campo da tennis scoperto*:*
- per ogni ora per i soci.....Euro 4,00
- per ogni ora per i non soci.....Euro 7,00
- per ogni ora di illuminazione....Euro 1,00

- Campo da tennis coperto:
- per ogni ora per i soci..... Euro 5,00
- per ogni ora per i non soci..... Euro 9,00
- per ogni ora di illuminazione.. Euro 1,00
- per ogni ora di riscaldamento...Euro 1,00

b) Campetto polivalente *:*
- per ogni ora diurna..... Euro 30,00
- per ogni ora notturna..... Euro 35,00

I ragazzi fino a 18 anni avranno una riduzione pari al 50% della tariffa sopra esposta.

c) Pista di pattinaggio
- ingresso diurno pro-capite, per ogni ora .....Euro 1,00

- per le società sportive:
1) fino a 15 unità, all'ora ..... Euro 4,00
2) superiore a 15 unità, all'ora ..... Euro 5,00
3) abbonamento annuale, per ogni socio .. Euro 16,00

d) Palestre:
dal 1.4 al 31.10:
- Società sportive.....per ogni ora Euro 9,00

dal 1.11 al 31.3:
- Società sportive.....per ogni ora Euro 11,40

Partite delle Associazioni sportive in orario serale, prefestivo e festivo= Euro 21,60 a partita (di due ore circa);
Partite di privati = Euro 35,00 a partita;

e) Campo Via tevere anno 2019/2020.

- utilizzazione per gare ufficiali e singole attività per residenti:
*Contributo Giornaliero diurno..... Euro **250,00 oltre iva di legge ;***
*Contributo Giornaliero Notturno..... Euro **300,00 oltre iva di legge** ;*

*Convenzione con una squadra di calcio residente nel nostro Comune per **3** allenamenti settimanali più le partite ufficiali, un importo totale pari ad Euro **8.000,00 oltre iva di legge ;***

*Convenzione con una squadra di calcio residente nel nostro Comune per **2** allenamenti settimanali più le partite ufficiali, un importo totale pari ad Euro **6.000,00 oltre iva di legge ;***

*Convenzione con una squadra di calcio residente nel nostro Comune per **1** allenamento settimanale più le partite ufficiali, un importo totale pari ad Euro **4.000,00 oltre iva di legge ;***

*Convenzione con società di atletica **residente** nel nostro Comune per **3** allenamenti settimanali con uso della pista e palazzina spogliatoi un importo totale pari ad **Euro 4.000,00 (oltre iva di legge) per 10 mesi periodo settembre-giugno;***

*Convenzione con società di atletica **residente** nel nostro Comune per **5** allenamenti settimanali con uso della pista e palazzina spogliatoi un importo totale pari ad **Euro 6.000,00 (oltre iva di legge) per 10 mesi periodo settembre-giugno;***

Per un società di calcio residente per lo svolgimento di attività giovanile per i bambini sotto gli 11 anni in attività diurna, la tariffa è pari ad € 15,00 oltre iva di legge per allenamento;

Per convenzioni con società di calcio o atletica non residenti la tariffa è determinata dalla tariffa residenti con un incremento del 65%, salvo accordi diversi gestore/comune.

f) Campo Sportivo T. Stipa 2019/2020.

*- Convenzione con squadre residenti nel nostro Comune per **1** allenamento settimanale più partite ufficiali Euro **2.600,00 oltre iva di legge;***

*- Convenzione con squadre residenti nel nostro Comune per **2** allenamenti settimanali più partite ufficiali Euro **5.000,00 oltre iva di legge;***

*- Convenzione con squadre residenti nel nostro Comune per **3** allenamenti settimanali più partite ufficiali Euro **6.300,00 oltre iva di legge**;*

*- Convenzione con squadre residenti nel nostro Comune per 2 allenamenti settimanali senza partite ufficiali Euro **2.200,00 oltre iva di legge;***

*- Convenzione con squadre residenti nel nostro Comune per **3** allenamenti settimanali senza*

*partite ufficiali Euro **3.300,00 oltre iva di legge;***

- utilizzazione per gare ufficiali e singole attività per squadre residenti (CAMPO GRANDE):

*Contributo gare ufficiali diurno..... Euro **150,00 oltre iva di legge** ;*
*Contributo gare ufficiali notturno..... Euro **180,00 oltre iva di legge** ;*
*Contributo allenamenti diurno..... Euro **80,00 oltre iva di legge** ;*
*Contributo allenamenti notturno..... Euro **100,00 oltre iva di legge** ;*

*Per una società di calcio, residente, esclusivamente per lo svolgimento dell'attività giovanile (fino categoria jumiores) per **3 allenamenti settimanali più le partite** per 10 mesi periodo settembre-giugno, le tariffe sono le seguenti:*

*- € 3.000,00 **oltre iva di legge** per l'utilizzo di 1 squadra giovanile;*
*- € 4.000,00 **oltre iva di legge** per l'utilizzo di fino a 3 squadre giovanili della stessa società;*
*- € 5.000,00 **oltre iva di legge** oltre 3 squadre giovanili, della stessa società.*

Per ogni squadra che utilizzerà l'illuminazione si applicherà una quota fissa annuale di Euro 800,00.

*Alle squadre convenzionate che abbiano anche la scuola calcio, verrà data la possibilità di utilizzare **gratuitamente nella fascia oraria fino alle 18.00 (e quindi senza utilizzo dell'illuminazione),** il suddetto impianto per le attività dei nati negli anni 2006, 2007, 2008, 2009, 2010 e 2011.*

La precedenza per la per la scelta degli orari di utilizzo verrà data:

1) Alle società residenti;
2) Alle società che hanno occupano spazi maggiori;
3) Alle società che hanno occupato gli spazi nella stagione sportiva precedente.

Gli allenamenti, salvo diversi accordi, verranno svolti su mezzo campo e ove fosse necessario in rotazione sui 3 spazi di allenamento disponibili.

*Per l'utilizzo del campo da **calciotto** la tariffa è la seguente:*

*Utilizzo diurno **Euro 70 (iva compresa)***
*Utilizzo notturno **Euro 80 (iva compresa)***

3) Illuminazione privata sepolture

- contributo per ogni lampada installata:
a) " " " di un anno ..... Euro 14,17;

4) Asilo - Nido:

Con riferimento all'Indicatore della Situazione Economica (I.S.E.) del nucleo familiare di appartenenza del bambino, il servizio sarà erogato:

*a) con onere di **Euro 143,00** pro-capite mensile a carico dell'utente per nuclei familiari con I.S.E. inferiori a quelli riconpresi nella fascia A sottoindicata:*

FASCIA A

Num.Comp.	*I.S.E.*
2	*Euro 11.878,51*
3	*Euro 15.493,71*
4	*Euro 18.747,39*
5	*Euro 21.691,19*
6	*Euro 24.273,47*
7	*Euro 26.855,76*
8	*Euro 29.483,04*

*b) con onere di **Euro 257,00** pro-capite mensile a carico del- l'utente per nuclei familiari con I.S.E. superiori a quelli ricompresi nella fascia A e inferiori a quelli ricompresi nella fascia B sottoindicata:*

FASCIA B

Num.Comp.	*I.S.E.*
2	*Euro 18.075,99*
3	*Euro 23.240,56*
4	*Euro 27.888,67*
5	*Euro 32.536,78*
6	*Euro 36.151,98*
7	*Euro 40.283,64*
8	*Euro 44.415,29*

*c) con onere di **Euro 314,00** pro-capite mensile a carico del- l'utente per nuclei familiari con I.S.E. superiori a quelli ricompresi nella fascia B e inferiori a quelli ricompresi nella fascia C sottoelencata:*

FASCIA C

Num.Comp.	*I.S.E.*
2	*Euro 30.212,73*
3	*Euro 39.250,72*
4	*Euro 47.514,03*
5	*Euro 54.744,43*
6	*Euro 61.458,37*
7	*Euro 68.172,31*
8	*Euro 74.886,25*

*d) con onere di **Euro 400,00** pro-capite mensile a carico del- l'utente per nuclei familiari con I.S.E. superiori a quelli ricompresi nella fascia C;*

I suddetti oneri sono aumentati del 30% per gli utenti non residenti a Castel di Lama.

Sono altresì previste la seguenti riduzioni della retta pro capite mensile:

- Secondo figlio frequentante - 35% sulla tariffa applicabile al secondo figlio

- Tempo parziale - 20% sulla tariffa applicabile

- Presenze inferiori ai 5 gg. mensili - 40% sulla tariffa applicabile

- *Presenze comprese fra 6 e 10 gg. mensili - 20% sulla tariffa applicabile*

5) Mercati e Fiere attrezzati:

Gli importi sotto indicati si riferiscono alla manifestazione Fiera SS. Crocifisso – Rassegna Agricola Interregionale

Quota d'iscrizione *€ 250,00 (oltre iva di legge)*

La quota è dovuta per la partecipazione alla manifestazione e costituisce una compartecipazione ai costi di tutti i servizi erogati all'interno dell'area Fiera quali sorveglianza notturna, acqua, luce, servizi igienici, raccolta rifiuti, protezione civile e presenza ambulanza ecc.

Occupazione spazi

Gli importi indicati di seguito si intendono per l'intera durata della manifestazione (4 gg)

Area Arancione – Alimentari

- *Spazio un gazebo (4x4 mt) € 350,00 (oltre iva di legge)*
- *Spazio due gazebo (4x8 mt) € 700,00 (oltre iva di legge)*
- *Spazio tre gazebi (4x12 mt) € 1.050,00 (oltre iva di legge)*

Area Gialla – Spazi non allestiti (asfalto)

- *Piazzola non allestita € 6,00/mq (oltre iva di legge) profondità fissa 5 mt*
- *Piazzola gazebo 4x4 mt (a richiesta) € 400,00 (oltre iva di legge)*

Area Verde – Prato

- *Piazzola non allestita € 4,00/mq (oltre iva di legge) profondità fissa 20 mt/5 mt*

Aree rosse – Ambulanti alimenti o bevande

- *Piazzola street food € 1.350,00 (oltre iva di legge)*

Aree blu – Piccoli artigiani e commercianti

- *Spazio non allestito € 4,00/mq (oltre iva di legge)*

Hobbisti

- *Quota di iscrizione (oltre iva di legge)*

- ***Servizio di Trasporto Scolastico*** *la seguente compartecipazione annuale a carico degli utenti per l'A.S. 2019/2020:*

Tariffa (Euro/anno)

Primo figlio	*Euro 80,00*
Secondo figlio	*Euro 40,00*
Terzo figlio e successivi	***Esenzione***
Utenti disabili	***Esenzione***

-le seguenti percentuali di riduzione delle tariffe annuali per i nuclei familiari con fasce di indicatore ISEE come di seguito indicato:

da €.0 a €. 5.000,00	*100%*

- di approvare l'allegato A relativo alla dimostrazione della copertura dei costi dei servizi su descritti;

****

LA GIUNTA COMUNALE

Esaminata la proposta sopra riportata;

Visti i pareri favorevoli dei Responsabili competenti in merito alla regolarità tecnica-contabile della proposta della presente deliberazione ai sensi dell'art. 49 del D. Lgs. n. 267/00;

con votazione palese favorevole unanime

DELIBERA

1 - di dare atto che, con riferimento all'art. 14 del D.L. 28.12.1989, n. 415 convertito in legge 28.2.1990, n. 38, per l'anno 2019 questo Comune gestisce in via diretta od indiretta i seguenti servizi pubblici a domanda individuale, con la previsione di spesa a fianco di ciascuno indicata:

1) Mense scolastiche .....Euro 160.000,00
2) Impianti sportivi .....Euro 51.000,00
3) Asilo-Nido ..... Euro 227.000,00
4) Illuminazione privata sepolture .....Euro 1.500,00
5) Mercati e Fiere attrezzati.....Euro 90.000,00
6) Trasporto scolastico……...Euro 135.621,11

T O T A L E Euro 665.121,11

2 - di dare atto altresì che il predetto costo viene coperto con le entrate sotto indicate, pari, complessivamente, al **62,70 %** del costo stesso:

1) Mense scolastiche
a) Tariffe e contribuzioni
utenza (Cap.286) **Euro 90.000,00**

2) Impianti sportivi
a) Tariffe e contribuzioni utenza
(quota Cap.336) **Euro 48.000,00**

3) Asilo-Nido
a) Tariffe e contribuzioni
utenza (quota Cap.334) **Euro 90.000,00**
b) Entrate a specifica destina-
zione (Contributo L.R.3.9.79,

n.30) (Cap.176) **Euro 20.000,00**

→ **Euro 110.000,00**

4) Illuminazioni privata sepolture

a) Tariffe e contribuzioni utenza (Cap.312)… … ……..……..**Euro 52.000,00**

5) Mercati e Fiere Attrezzati

a) Tariffe e contribuzioni utenza (Cap.459)…… **Euro 90.000,00**

6) Trasporto scolastico

a) tariffe e contribuzioni utenza (cap 468)……..……..**Euro 27.000,00**

TOTALE entrata Euro 417.000,00

3 - di determinare per l'anno 2019 le seguenti tariffe e contribuzioni a carico dell'utenza:

1) Servizio di Refezione Scolastica per l'A.S. 2019/2020 le seguenti tariffe unitarie di compartecipazione a carico degli utenti:

Fasce di indicatore ISEE					Tariffa ordinaria	Tariffa ridotta più figli
A	Da	0 Euro	a	4.000,00	ESENZIONE	ESENZIONE
B	da	4.000,01 Euro	a	8.000,00 Euro	3,00 Euro/pasto	2,00 Euro/pasto
C	da	8.000,01 Euro	a	**12.000,00 Euro**	3,50 Euro/pasto	3,00 Euro/pasto
D	**Redditi superiori**	12.000,01 Euro	**o**	**ISEE non presentato**	4,00 Euro/pasto	3,50 Euro/pasto

Utenti disabili	Esenzione
Stato di disoccupazione di entrambi i genitori	Esenzione

La tariffa ridotta per più figli è applicabile a favore delle famiglie con più figli per ciascuno di essi che fruiscono del servizio di refezione scolastica

ESENZIONE TOTALE

per i figli delle famiglie monoreddito residenti nel nostro territorio aventi le seguenti caratteristiche:

a) Lavoratori disoccupati a causa di licenziamento o dimissioni per giusta causa;

b) lavoratori disoccupati a causa della scadenza di un precedente contratto di lavoro a termine non rinnovato (compresi i contratti di collaborazione, a progetto e di somministrazione);

c) lavoratori collocati in cassa integrazione guadagni interessati da una riduzione d'orario pari al 50% del limite contrattuale;

d) Lavoratori collocati nelle liste di mobilità ;

2) Impianti sportivi

a) Campo da tennis scoperto:

- per ogni ora per i soci.....Euro 4,00

- per ogni ora per i non soci.....Euro 7,00
- per ogni ora di illuminazione....Euro 1,00

- Campo da tennis coperto:
- per ogni ora per i soci..... Euro 5,00
- per ogni ora per i non soci..... Euro 9,00
- per ogni ora di illuminazione.. Euro 1,00
- per ogni ora di riscaldamento...Euro 1,00

b) Campetto polivalente :
- per ogni ora diurna..... Euro 30,00
- per ogni ora notturna..... Euro 35,00

I ragazzi fino a 18 anni avranno una riduzione pari al 50% della tariffa sopra esposta.

c) Pista di pattinaggio
- ingresso diurno pro-capite, per ogni ora .....Euro 1,00

- per le società sportive:
1) fino a 15 unità , all'ora ..... Euro 4,00
2) superiore a 15 unità , all'ora ..... Euro 5,00
3) abbonamento annuale, per ogni socio .. Euro 16,00

d) Palestre:

dal 1.4 al 31.10:
- Società sportive.....per ogni ora Euro 9,00

dal 1.11 al 31.3:
- Società sportive.....per ogni ora Euro 11,40

Partite delle Associazioni sportive in orario serale, prefestivo e festivo= Euro 21,60 a partita (di due ore circa);
Partite di privati = Euro 35,00 a partita;

e) Campo Via tevere anno 2019/2020.

- utilizzazione per gare ufficiali e singole attività per residenti:
Contributo Giornaliero diurno..... Euro **250,00 oltre iva di legge ;**
Contributo Giornaliero Notturno..... Euro **300,00 oltre iva di legge** ;

Convenzione con una squadra di calcio residente nel nostro Comune per **3** allenamenti settimanali più le partite ufficiali, un importo totale pari ad Euro **8.000,00 oltre iva di legge ;**

Convenzione con una squadra di calcio residente nel nostro Comune per **2** allenamenti settimanali più le partite ufficiali, un importo totale pari ad Euro **6.000,00 oltre iva di legge ;**

Convenzione con una squadra di calcio residente nel nostro Comune per **1** allenamento settimanale più le partite ufficiali, un importo totale pari ad Euro **4.000,00 oltre iva di legge ;**

Convenzione con società di atletica **residente** nel nostro Comune per **3** allenamenti settimanali con uso della pista e palazzina spogliatoi un importo totale pari ad **Euro 4.000,00 (oltre iva di legge) per 10 mesi periodo settembre-giugno;**

Convenzione con società di atletica **residente** nel nostro Comune per **5** allenamenti settimanali con uso della pista e palazzina spogliatoi un importo totale pari ad **Euro 6.000,00 (oltre iva di legge) per 10 mesi periodo settembre-giugno;**

Per un società di calcio residente per lo svolgimento di attività giovanile per i bambini sotto gli 11 anni in attività diurna, la tariffa è pari ad € 15,00 oltre iva di legge per allenamento;

Per convenzioni con società di calcio o atletica non residenti la tariffa è determinata dalla tariffa residenti con un incremento del 65%, salvo accordi diversi gestore/comune.

f) Campo Sportivo T. Stipa 2019/2020.

- Convenzione con squadre residenti nel nostro Comune per **1** allenamento settimanale più partite ufficiali Euro **2.600,00 oltre iva di legge;**

- Convenzione con squadre residenti nel nostro Comune per **2** allenamenti settimanali più partite ufficiali Euro **5.000,00 oltre iva di legge;**

- Convenzione con squadre residenti nel nostro Comune per **3** allenamenti settimanali più partite ufficiali Euro **6.300,00 oltre iva di legge**;

- Convenzione con squadre residenti nel nostro Comune per 2 allenamenti settimanali senza partite ufficiali Euro **2.200,00 oltre iva di legge;**

- Convenzione con squadre residenti nel nostro Comune per **3** allenamenti settimanali senza partite ufficiali Euro **3.300,00 oltre iva di legge;**

- utilizzazione per gare ufficiali e singole attività per squadre residenti (CAMPO GRANDE):

Contributo gare ufficiali diurno..... Euro **150,00 oltre iva di legge** ;
Contributo gare ufficiali notturno..... Euro **180,00 oltre iva di legge** ;
Contributo allenamenti diurno..... Euro **80,00 oltre iva di legge** ;
Contributo allenamenti notturno..... Euro **100,00 oltre iva di legge** ;

Per una società di calcio, residente, esclusivamente per lo svolgimento dell'attività giovanile (fino categoria jumiores) per **3 allenamenti settimanali più le partite** per 10 mesi periodo settembre-giugno, le tariffe sono le seguenti:

- € 3.000,00 **oltre iva di legge** per l'utilizzo di 1 squadra giovanile;
- € 4.000,00 **oltre iva di legge** per l'utilizzo di fino a 3 squadre giovanili della stessa società;
- € 5.000,00 **oltre iva di legge** oltre 3 squadre giovanili, della stessa società.

Per ogni squadra che utilizzerà l'illuminazione si applicherà una quota fissa annuale di Euro 800,00.

Alle squadre convenzionate che abbiano anche la scuola calcio, verrà data la possibilità di utilizzare **gratuitamente nella fascia oraria fino alle 18.00 (e quindi senza utilizzo**

dell'illuminazione), il suddetto impianto per le attività dei nati negli anni 2006, 2007, 2008, 2009, 2010 e 2011.

La precedenza per la per la scelta degli orari di utilizzo verrà data:

1) Alle società residenti;
2) Alle società che hanno occupano spazi maggiori;
3) Alle società che hanno occupato gli spazi nella stagione sportiva precedente.

Gli allenamenti, salvo diversi accordi, verranno svolti su mezzo campo e ove fosse necessario in rotazione sui 3 spazi di allenamento disponibili.

Per l'utilizzo del campo da **calciotto** la tariffa è la seguente:

Utilizzo diurno **Euro 70 (iva compresa)**
Utilizzo notturno **Euro 80 (iva compresa)**

3) Illuminazione privata sepolture
- contributo per ogni lampada installata:
  a) " " " di un anno ..... Euro 14,17;

4) Asilo - Nido:

Con riferimento all'Indicatore della Situazione Economica (I.S.E.) del nucleo familiare di appartenenza del bambino, il servizio sarà erogato:

a) con onere di **Euro 143,00** pro-capite mensile a carico dell'utente per nuclei familiari con I.S.E. inferiori a quelli ricompresi nella fascia A sotto indicata:

FASCIA A

Num.Comp.	I.S.E.
2	Euro 11.878,51
3	Euro 15.493,71
4	Euro 18.747,39
5	Euro 21.691,19
6	Euro 24.273,47
7	Euro 26.855,76
8	Euro 29.483,04

b) con onere di **Euro 257,00** pro-capite mensile a carico del- l'utente per nuclei familiari con I.S.E. superiori a quelli ricompresi nella fascia A e inferiori a quelli ricompresi nella fascia B sotto indicata:

FASCIA B

Num.Comp.	I.S.E.
2	Euro 18.075,99
3	Euro 23.240,56
4	Euro 27.888,67
5	Euro 32.536,78

6	Euro 36.151,98
7	Euro 40.283,64
8	Euro 44.415,29

c) con onere di **Euro 314,00** pro-capite mensile a carico del- l'utente per nuclei familiari con I.S.E. superiori a quelli ricompresi nella fascia B e inferiori a quelli ricompresi nella fascia C sottoelencata:

FASCIA C

Num.Comp.	I.S.E.
2	Euro 30.212,73
3	Euro 39.250,72
4	Euro 47.514,03
5	Euro 54.744,43
6	Euro 61.458,37
7	Euro 68.172,31
8	Euro 74.886,25

d) con onere di **Euro 400,00** pro-capite mensile a carico del- l'utente per nuclei familiari con I.S.E. superiori a quelli ricompresi nella fascia C;

I suddetti oneri sono aumentati del 30% per gli utenti non residenti a Castel di Lama.

Sono altresì previste la seguenti riduzioni della retta pro capite mensile:

- Secondo figlio frequentante - 35% sulla tariffa applicabile al secondo figlio

- Tempo parziale - 20% sulla tariffa applicabile

- Presenze inferiori ai 5 gg. mensili - 40% sulla tariffa applicabile

- Presenze comprese fra 6 e 10 gg. mensili - 20% sulla tariffa applicabile

5) Mercati e Fiere attrezzati:

Gli importi sotto indicati si riferiscono alla manifestazione Fiera SS. Crocifisso – Rassegna Agricola Interregionale

Quota d'iscrizione € 250,00 (oltre iva di legge)

La quota è dovuta per la partecipazione alla manifestazione e costituisce una compartecipazione ai costi di tutti i servizi erogati all'interno dell'area Fiera quali sorveglianza notturna, acqua, luce, servizi igienici, raccolta rifiuti, protezione civile e presenza ambulanza ecc.

Occupazione spazi

Gli importi indicati di seguito si intendono per l'intera durata della manifestazione (4 gg)

Area Arancione – Alimentari

- Spazio un gazebo (4x4 mt) € 350,00 (oltre iva di legge)
- Spazio due gazebo (4x8 mt) € 700,00 (oltre iva di legge)

- Spazio tre gazebi (4x12 mt) € 1.050,00 (oltre iva di legge)

Area Gialla – Spazi non allestiti (asfalto)

- Piazzola non allestita € 6,00/mq (oltre iva di legge) profondità fissa 5 mt
- Piazzola gazebo 4x4 mt (a richiesta) € 400,00 (oltre iva di legge)

Area Verde – Prato

- Piazzola non allestita € 4,00/mq (oltre iva di legge) profondità fissa 20 mt/5 mt

Aree rosse – Ambulanti alimenti o bevande

- Piazzola street food € 1.350,00 (oltre iva di legge)

Aree blu – Piccoli artigiani e commercianti

- Spazio non allestito € 4,00/mq (oltre iva di legge)

Hobbisti

- Quota d'iscrizione € 250,00 (oltre iva di legge)

- **Servizio di Trasporto Scolastico** la seguente compartecipazione annuale a carico degli utenti per l'A.S. 2019/2020:

Tariffa (Euro/anno)

Primo figlio	Euro 80,00
Secondo figlio	Euro 40,00
Terzo figlio e successivi	**Esenzione**
Utenti disabili	**Esenzione**

-le seguenti percentuali di riduzione delle tariffe annuali per i nuclei familiari con fasce di indicatore ISEE come di seguito indicato:

da €.0 a €. 5.000,00	100%

4 - di approvare l'allegato A relativo alla dimostrazione della copertura dei costi dei servizi su descritti;

5 - si delibera altresì di dichiarare la presente deliberazione immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 134 del D.LGS. n. 267 del 18/08/2000.

Letto, approvato e sottoscritto:

IL SEGRETARIO COMUNALE
F.to Travaglini Rinaldo

IL SINDACO
F.to BOCHICCHIO MAURO

==========

La pubblicazione all'Albo Pretorio é iniziata in data 27-03-2019

La presente deliberazione:

[] non é soggetta a controllo preventivo di legittimità ;

[] é stata comunicata ai Signori Capigruppo Consiliari con nota n.4108 del 27-03-2019

Addì 27-03-2019

IL SEGRETARIO
F.to Travaglini Rinaldo

Certificato di eseguita pubblicazione
****
N.300 del Reg.

Il sottoscritto Segretario certifica che la presente deliberazione é stata pubblicata in copia all'Albo Pretorio di questo Comune dal 27-03-2019 al 11-04-2019 e che contro di essa non sono/sono pervenute opposizioni o ricorsi.

Addì

IL SEGRETARIO

==========

La presente copia è conforme all'originale.

Castel di Lama, addì 27-03-2019

IL SEGRETARIO COMUNALE

==========