



COMUNE DI CASTEL DI LAMA

Provincia di Ascoli Piceno

Cod. fisc. 80000270449

Tel. 0736/81871 – Fax 0736/818760

ORDINE DEL GIORNO CONSIGLIO

Elenco degli oggetti da trattare nella seduta del 29-06-2020 alle ore 21:15
ed in seconda convocazione 01-07-2020 alle ore 21:15.

Num	Oggetto
1	Ufficio: SEGRETERIA Comunicazioni del Sindaco. - Lettura ed approvazione verbale della seduta del 29.5.2020.
2	Ufficio: SEGRETERIA Mozione dei Consiglieri Camela, Peroni e Ruggieri di condanna dell'operato dell'Assessore Mattoni ed impegno al Sindaco a ritirare le deleghe ad egli assegnate.
3	Ufficio: RAGIONERIA Approvazione Regolamento per l'applicazione dell'Imposta Municipale Propria (IMU).
4	Ufficio: RAGIONERIA Rendiconto di gestione relativo all'esercizio 2019. Esame ed approvazione
5	Ufficio: RAGIONERIA Variazione al Bilancio di previsione 2020-2022 e parziale applicazione avanzo di amministrazione proveniente da esercizio precedente.
6	Ufficio: UFFICIO TECNICO Sentenza del Tribunale Amministrativo Regionale per le Marche n. 267/2020 REG.PROV.COLL. - n. 384/2016 REG. RIC.: Riconoscimento debito fuori bilancio.
7	Ufficio: UFFICIO TECNICO Approvazione della bozza di Convenzione per l'adesione al servizio associato di Sportello Unico per le Attività Produttive- SUAP Piceno Consind.