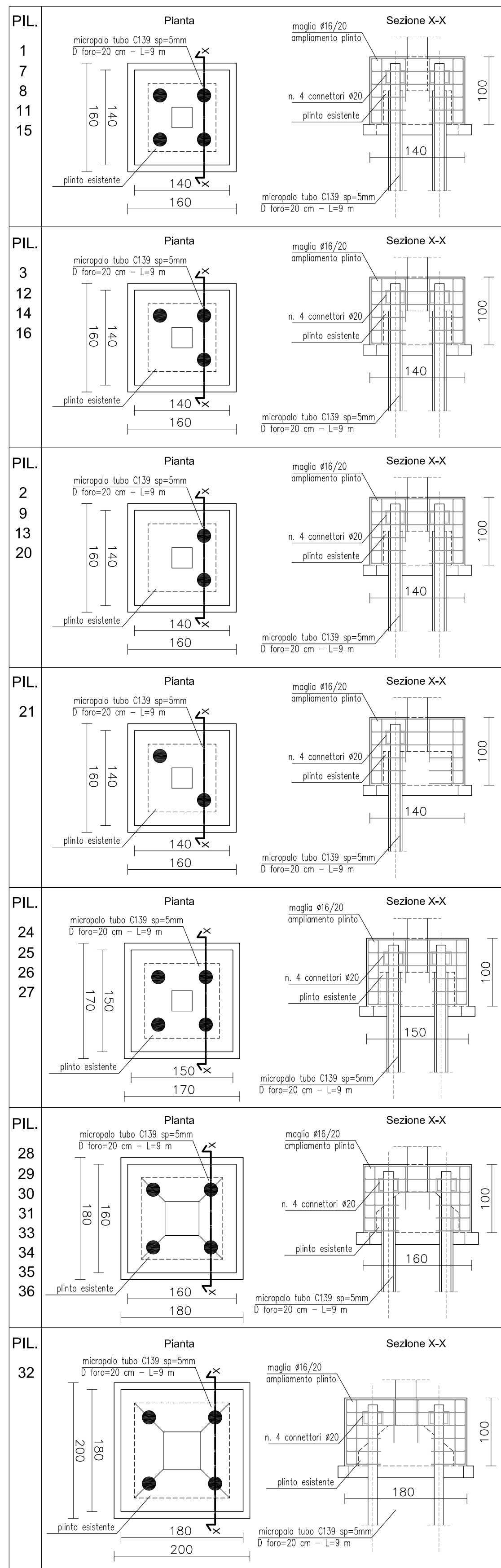
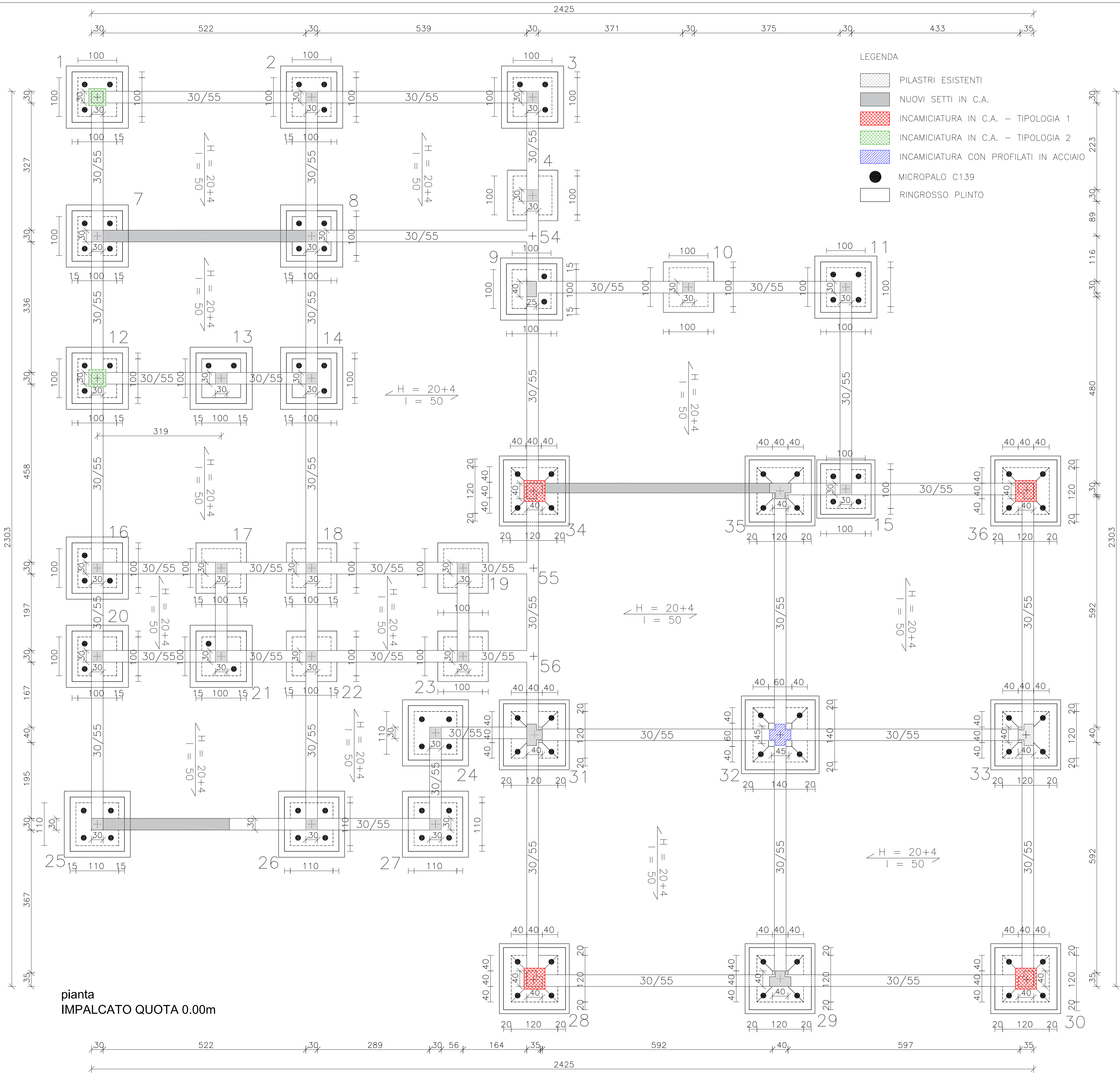
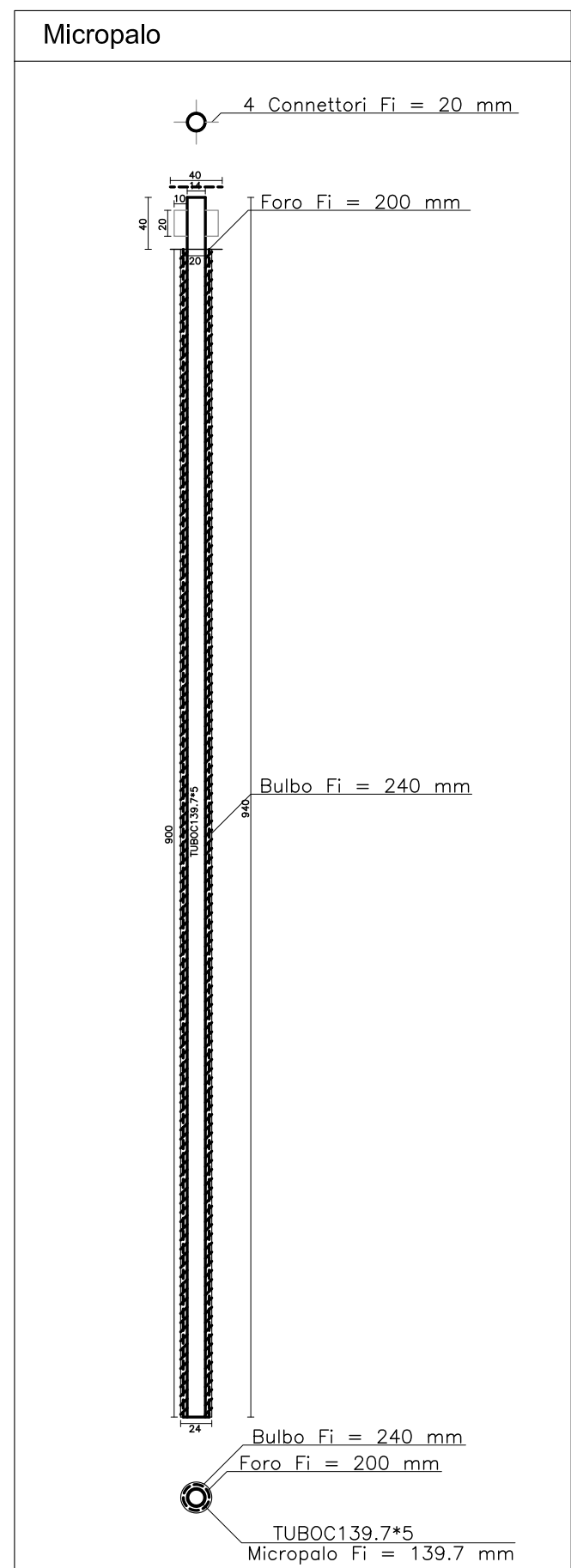
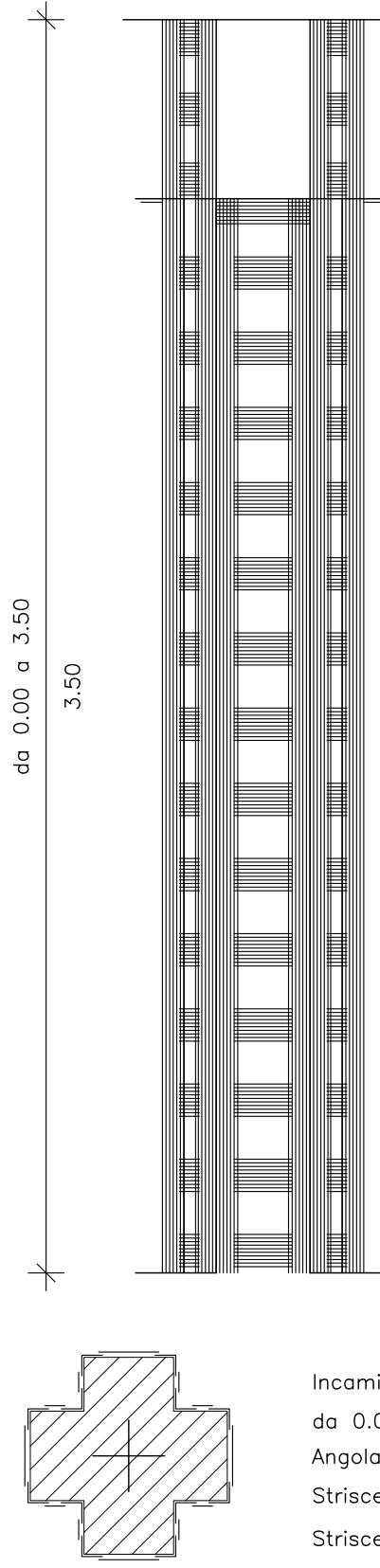




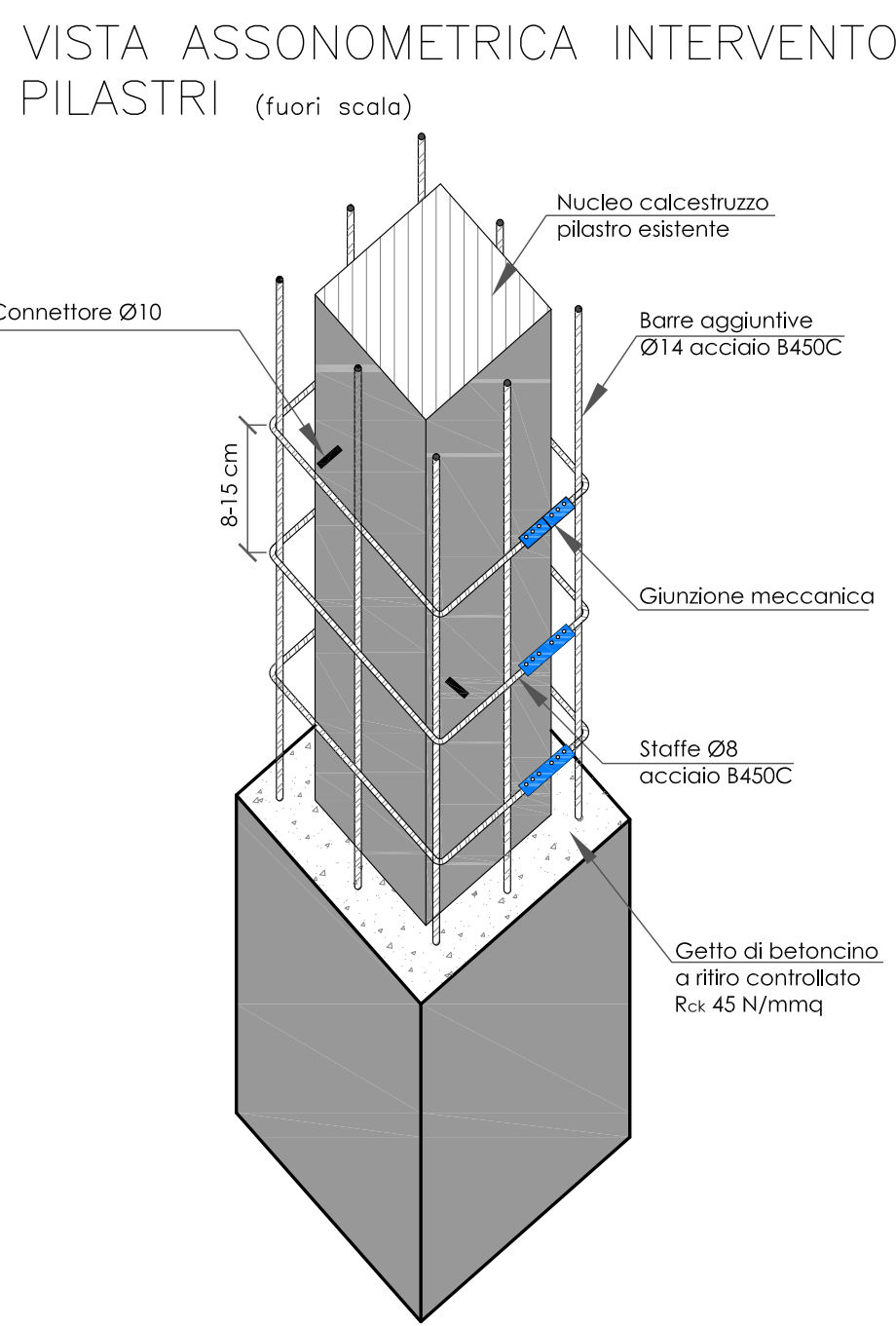
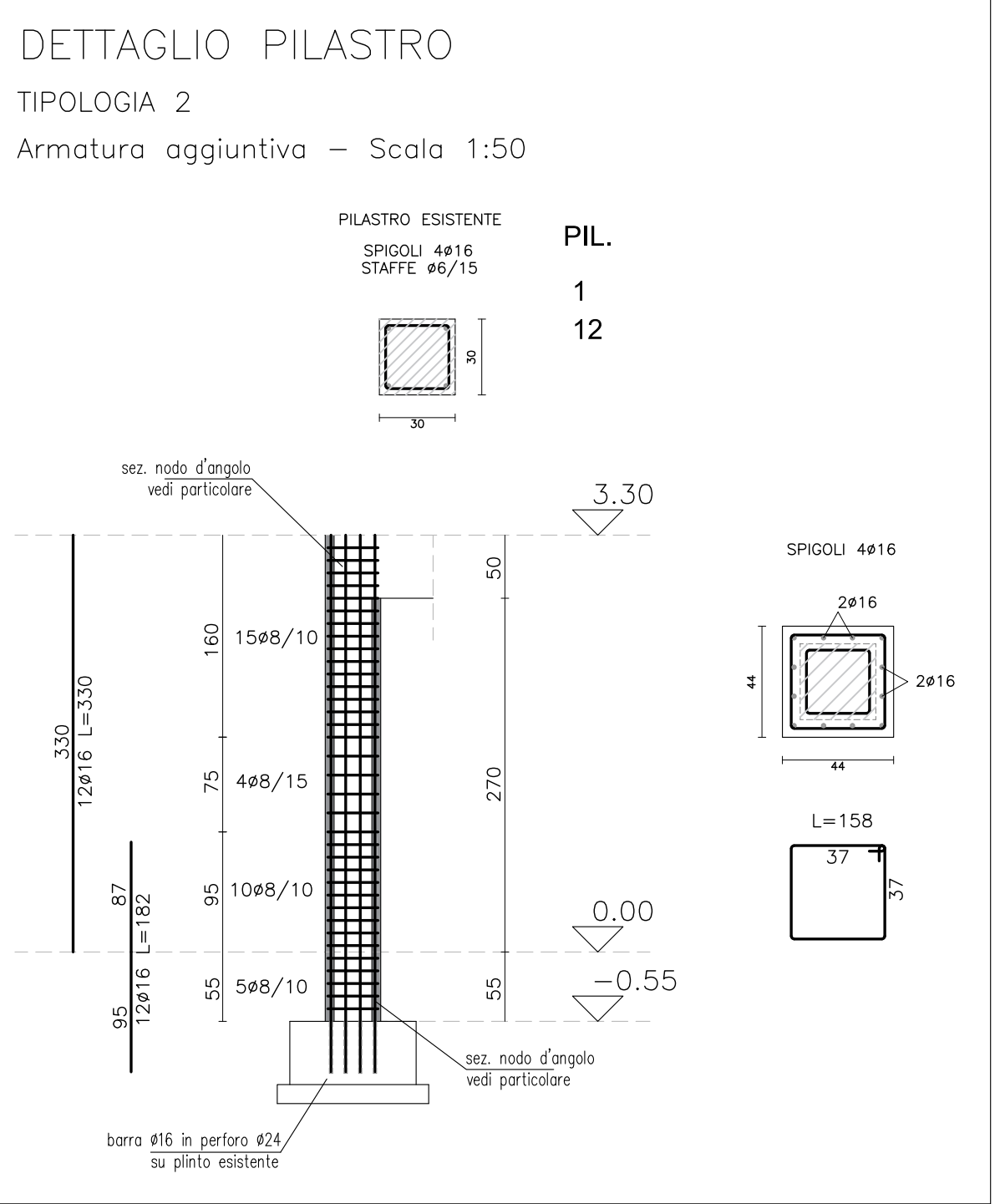
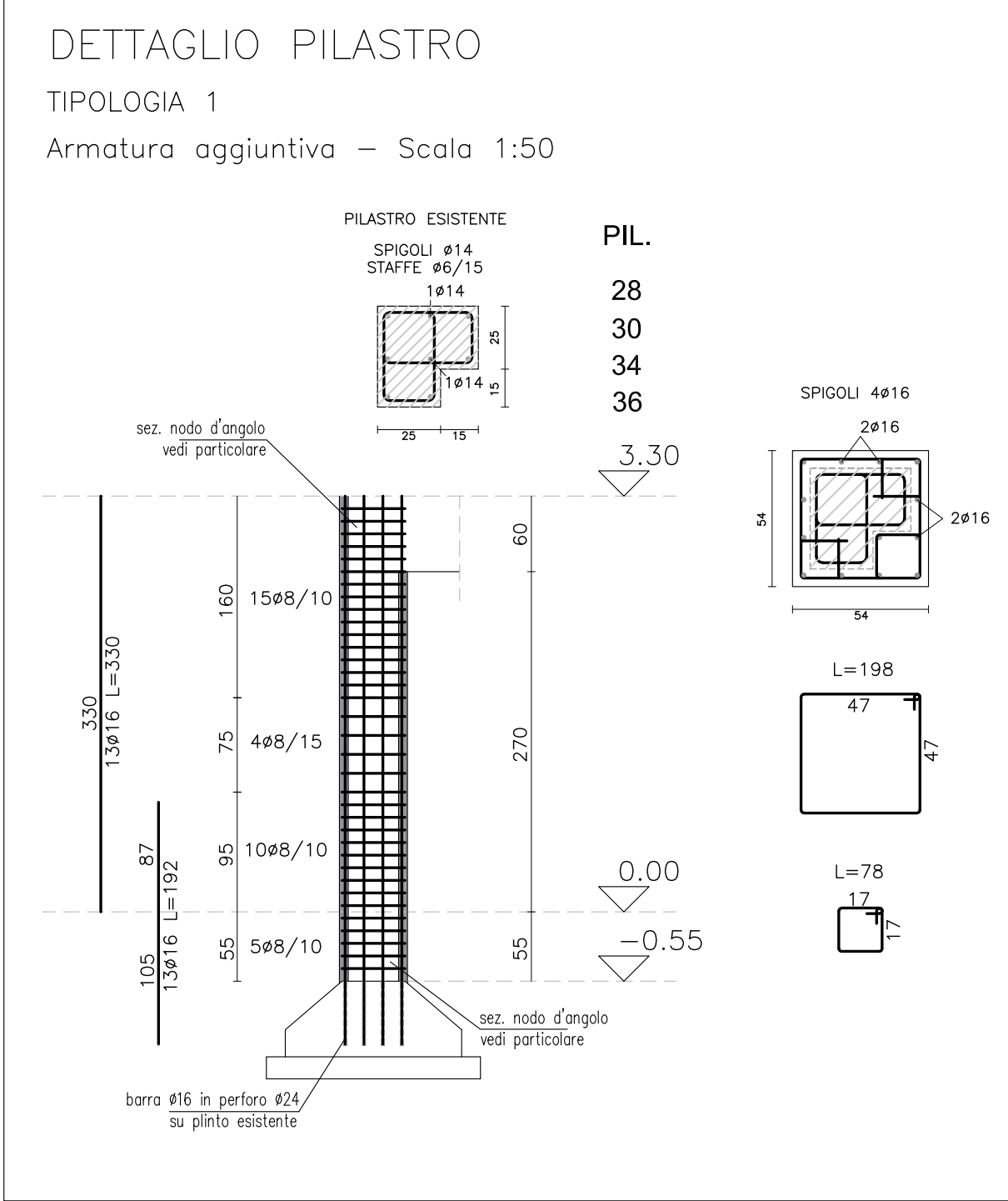
PARTICOLARE INCAMICIATURA CON PROFILATI IN ACCIAIO



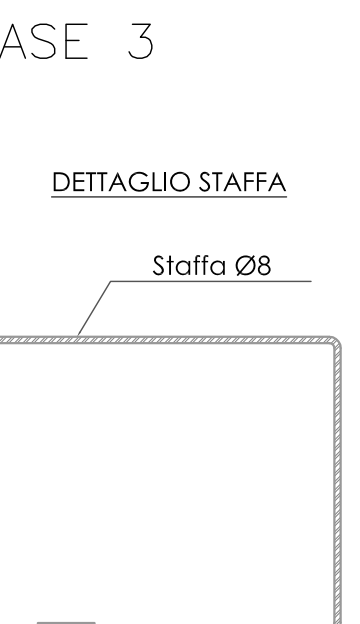
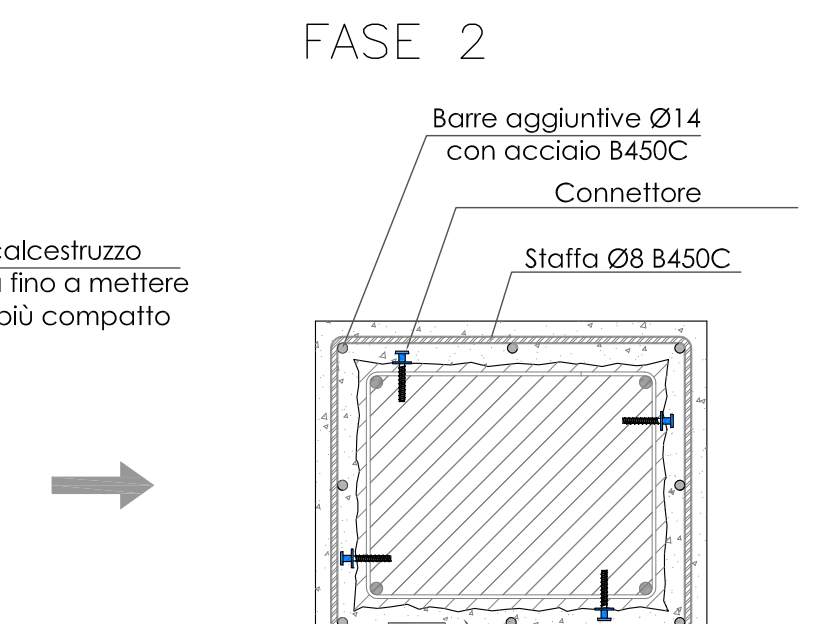
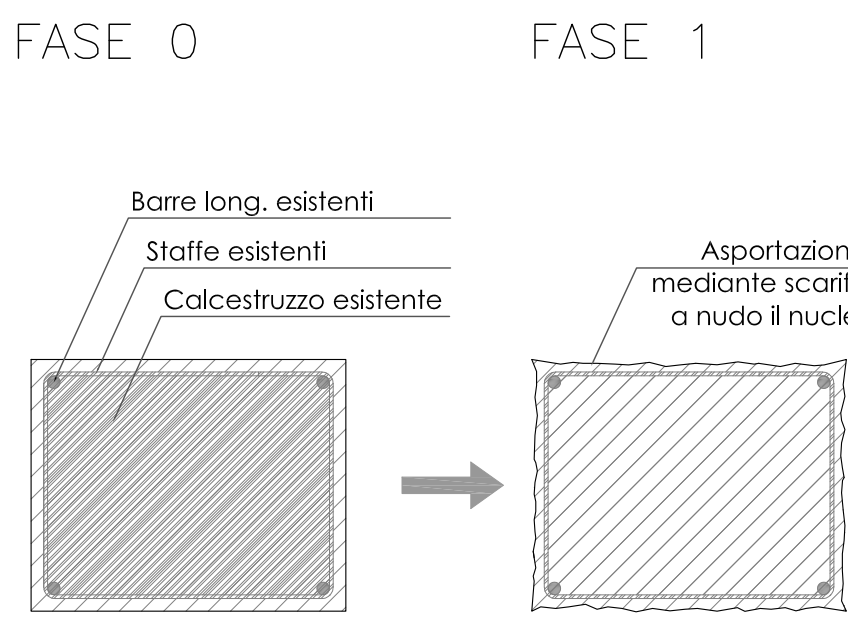
3 striss
dist. fr

14 striss
dist. fr

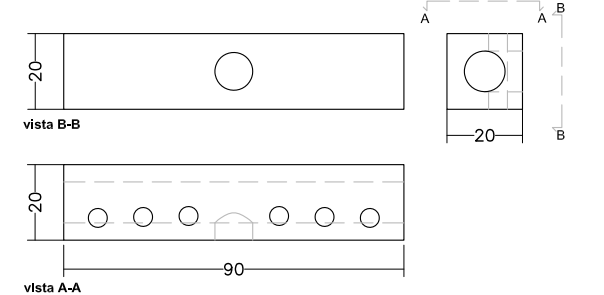
ura in ac
o 3,50
L60x6
C0x6 L=20
C0x6 L=20



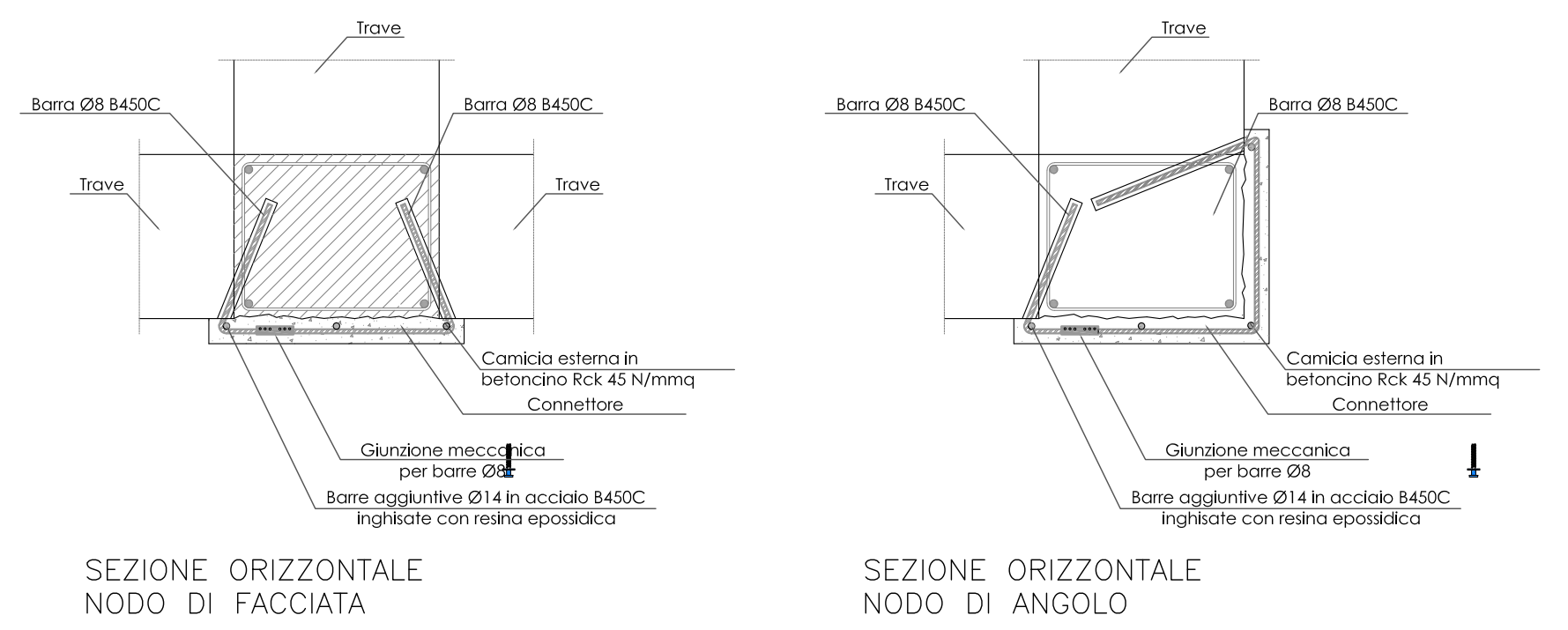
NODO DI FACCIAIA (fuori scala)



GIUNZIONE MECCANICA PER BARRA



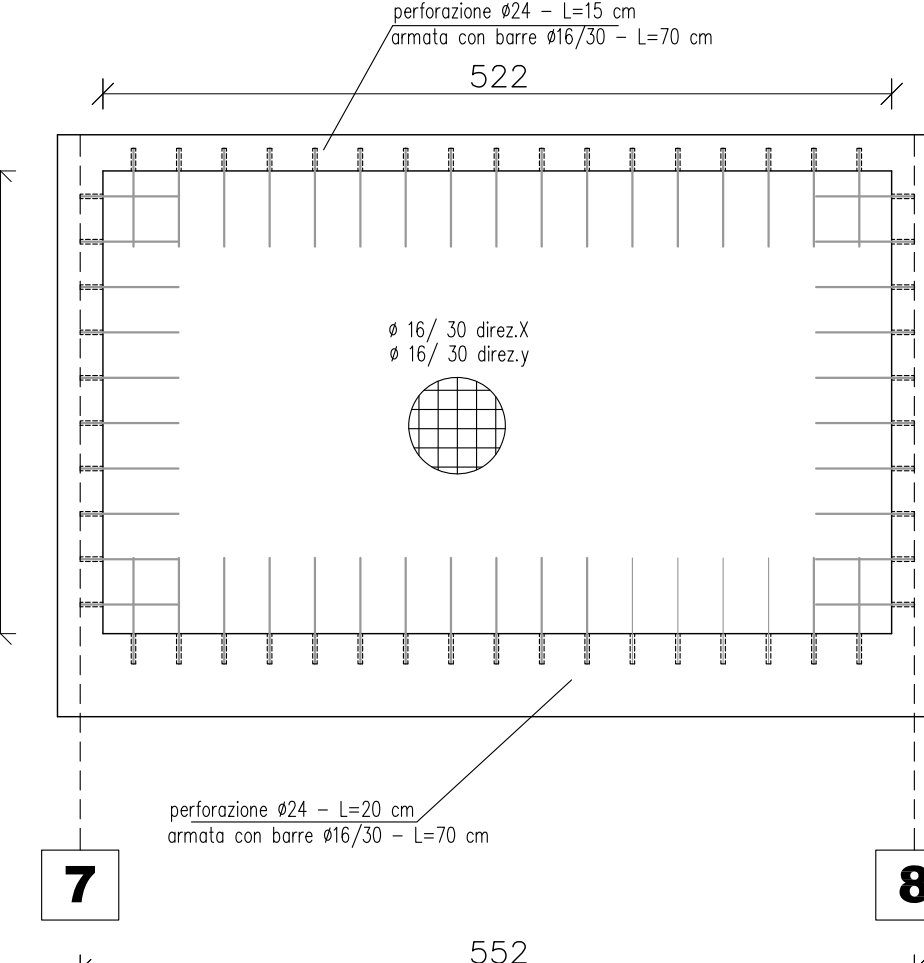
SEQUENZA FASI ESECUTIVE INTERVENTO DI INCAMICIATURA DEI PILASTR



SEQUENZE OPERATIVE INTERVENTO DI INCAMICIATURA DEI PILASTRI

1. RIMOZIONE DELL'INTONACO, DELLE TAMPONATURE E NELLE PARTI DI COPPIERO DEGRADATE LUNGO TUTTO LO SVILUPPO VERTICALE DEI PLASTRI FINO A METTERE A NUDO LA SUPERFICIE DI CALCESTRUZZO
2. PULIZIA DELLE BARRE DI ARMATURA ESISTENTI: SE NECESSARIO E SUCCESSIVA PULITA DI PASSIVANTE.
3. POSA DI GABBIA DI ARMATURA METALLICA COSTITUITA DA BARRE LONGITUDINALI E STAFFE GIUNTE, MEDIANTE CUNE MECCANICHE IN ACCIAIO, AVENDO CURA DI PRESPROTEGGERE, DOVE ASSIEME, GLI INCALCI PER IL PASSAGGIO DELLE BARRE DI RIPRESA DA UN LIVELLO AL SUCCESSIVO IN MODO DA ASSICURARE LA PIENA AZIONE DI ARMATURA.
4. LA SOVRAPPOLIZIONE DELLE BARRE LONGITUDINALI DOVE AVVERRE IN MEZZERA DEL PLASTRO (SE ALL'INTERNO DELLE ZONE CRITICHE BISOGNERA PROCEDERE CON MANICATO) DOTTI.
5. VERIFICA DELLA PRESSIONE DI CEMENTAZIONE DEI PLASTRI, DOVE NECESSARIO, PRIMA DEL GETTO (CEMENTIZO INDEICAMENTE) A CONNETTORI PER OGNI FAGGIA DEL PLASTRO.
6. VERIFICA DEL PLASTRO E DOVE NECESSARIO, CONCOLATO AVENDO CURA DI BANGARE LE SUPERFICIE DI CALCESTRUZZO DEI PLASTRI ESISTENTI FINO A COMPLETA SATURAZIONE.

PARTICOLARI SETTI IN C.A.

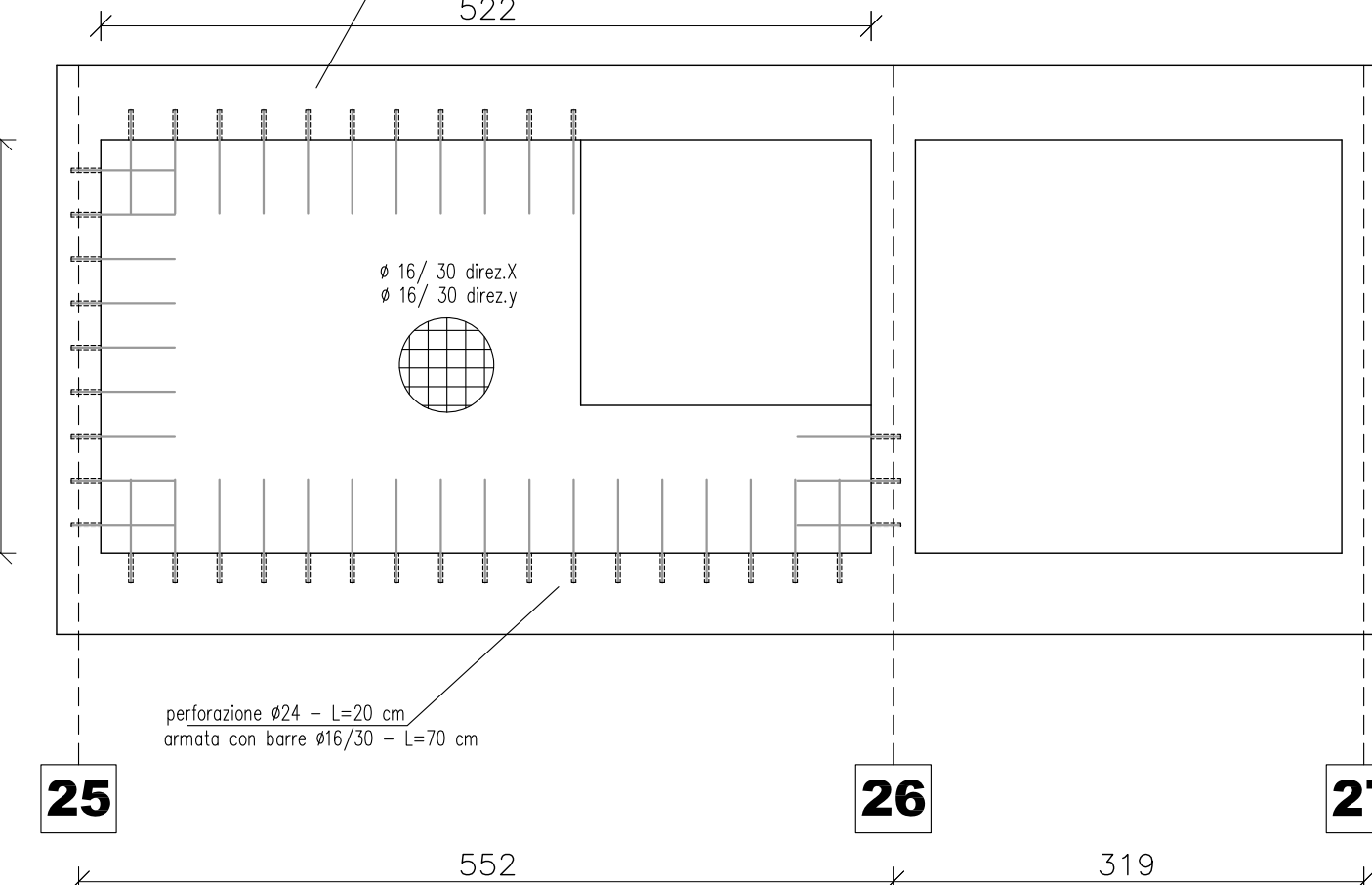


Schema telaio n: 1

ARMATURA DI BASE SUP.=INF. SETTO 1 QUOTA m.0.00- 3.30
 Ø 16/ 30 direz.X
 Ø 16/ 30 direz.y (spessore= 30 cm)
 Sui bordi prevedere risolto ferri (l= 25 cm)

ACCIAIO B450C	CALCESTR. C25/30
---------------	------------------

Prescrizioni: 9 Spilli/Mq

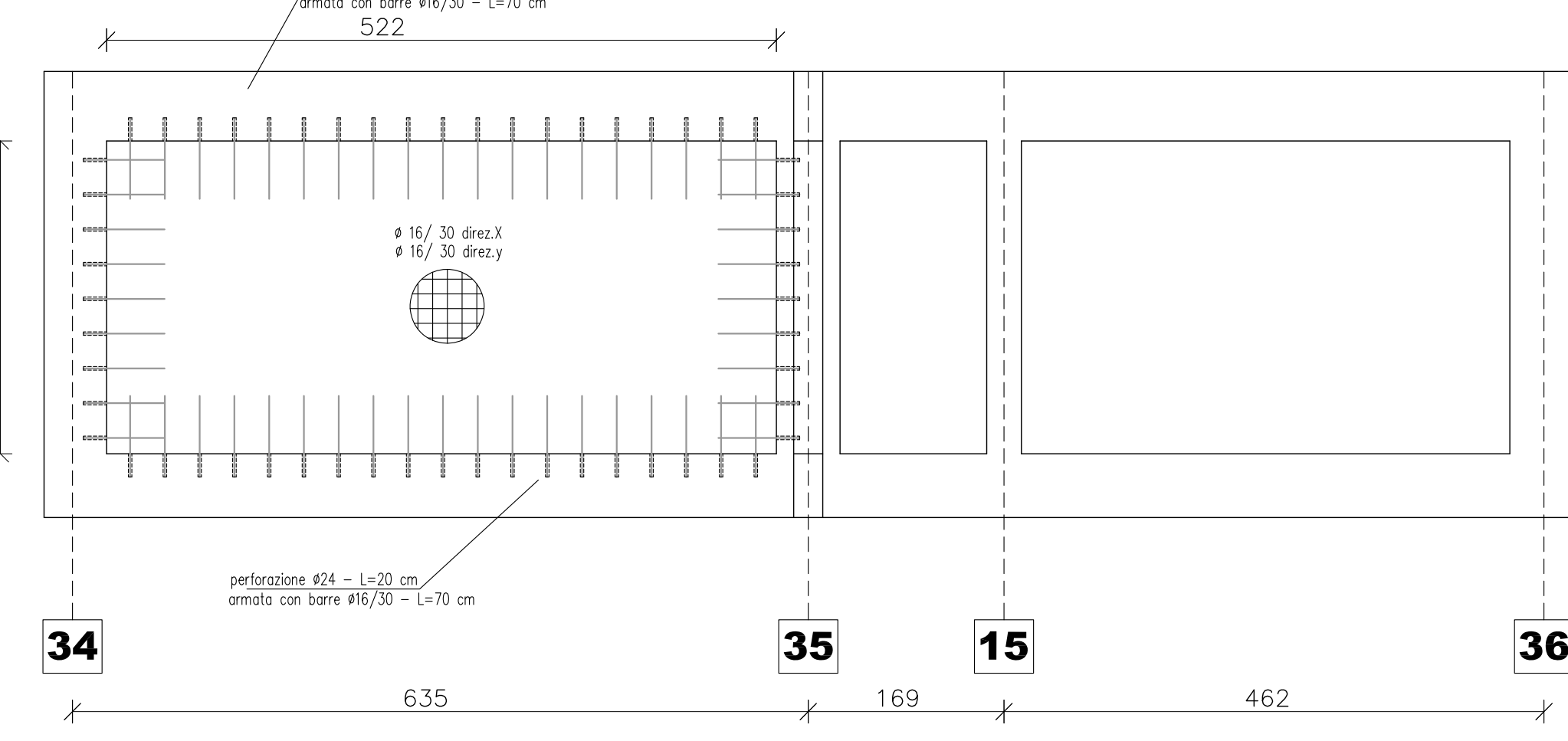


Schema telaio n: 2

ARMATURA DI BASE SUP.=INF. SETTO 2 QUOTA m.0.00- 3.30
 ø 16/ 30 direz.X
 ø 16/ 30 direz.y (spessore= 30 cm)
 Sui bordi prevedere risolto ferri (l= 25 cm)

ACCIAIO B450C	CALCESTR. C25/30
---------------	------------------

Prescrizione: 9 Spilli/Mq



Schema telaio n: 3

ARMATURA DI BASE SUP.=INF. SETTO 2 QUOTA m.0.00- 3.30
 Ø 16/ 30 direz.X
 Ø 16/ 30 direz.Y (spessore= 25 cm)
 Sui bordi prevedere risolto ferri (l= 21 cm)

ACCIAIO B450C	CALCESTR. C25/30
---------------	------------------

Prescrizione: 9 Spilli/Mq