



COMUNE DI CASTEL DI LAMA

Provincia di Ascoli Piceno

Codice ISTAT 044011

COPIA

COPIA DI DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA COMUNALE

N. 28 del 31-03-2021

OGGETTO: Servizi pubblici a domanda individuale 2021.

L'anno duemilaventuno, addì trentuno del mese di marzo alle ore 21:30, in CASTEL DI LAMA nella consueta sala delle adunanze.

Convocata con appositi avvisi, la Giunta Comunale si é riunita nelle persone dei Signori:

BOCHICCHIO MAURO	SINDACO	P
CELANI ROBERTA	VICE SINDACO	P
GAGLIARDI GABRIELE	ASSESSORE	P
MATTONI MARCO	ASSESSORE	P
CANNELLA PAOLA	ASSESSORE	P

presenti n. 5

assenti n. 0

Assiste il SEGRETARIO COMUNALE Travaglini Rinaldo.

Il Sindaco, constatato il numero legale degli intervenuti, dichiara aperta la riunione e li invita a deliberare sull'oggetto sopraindicato.

Premesso che sulla proposta della presente deliberazione:

il responsabile dell'Area interessata, in ordine alla regolarità tecnica;
 il responsabile dell'Area Economico - Finanziaria, in ordine alla regolarità contabile;
hanno espresso parere favorevole ai sensi dell'art. 49, comma 1, del D.Lgs. 18 agosto 2000, n. 267.

Premesso altresì :

che il Responsabile dell'Area Economico-Finanziaria ha attestato la copertura finanziaria della spesa, ai sensi dell'art. 151, comma 4, del D.Lgs. 18.8.2000, n. 267.

DATO ATTO che l'art. 73 del D.L. n. 18/2020 al fine di rispondere alla situazione di emergenza, consente, in assenza di norme regolamentari, alle giunte comunali, di svolgere le sedute in videoconferenza e che in ossequio a tale normativa la seduta in data odierna viene effettuata secondo tale modalità;

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO

Visto il D.L. 28.2.1983, n. 55 convertito in legge 26.4.1983, n. 131;

Visto il T.U. delle leggi sull'ordinamento degli enti locali, approvato con D.Lgs. 18.8.2000, n. 267 e successive modificazioni;

Vista la Circolare del Ministero dell'Interno n. 20/F.L. del 9.11.1992, trasmessa dalla Prefettura di Ascoli Piceno con nota numero 10241/Sett. 3[^] dell'11.11.1992;

Atteso che, a norma delle citate disposizioni legislative, occorre procedere, non oltre la data della deliberazione del bilancio, alla definizione della misura percentuale dei costi complessivi dei servizi pubblici a domanda individuale, gestiti dal Comune, che viene finanziata da tariffe o contribuzioni ed entrate specificatamente destinate, nonché alla determinazione delle tariffe e contribuzioni stesse;

Vista la legge N[^] 178 del 30 dicembre 2020 recante ad oggetto: "Bilancio di previsione dello Stato per l'anno finanziario 2021 e bilancio pluriennale per il triennio 2021-2023." (Legge di stabilità 2021);

Visto il Decreto Ministeriale 31.12.1983, pubblicato sulla Gazzetta Ufficiale n. 16 del 17.1.1984;

Dato atto:

- *che tra quelli indicati dal predetto D.M. questo Comune gestisce direttamente od indirettamente i servizi per le mense ad uso scolastico, per gli impianti sportivi, il trasporto scolastico, l'Asilo-Nido e l'illuminazione privata delle sepolture;*
- *che in relazione alla difficile congiuntura economica attuale l'Amministrazione comunale ritiene necessario e doveroso intervenire a sostegno di quelle famiglie particolarmente disagiate e che si trovano in gravi difficoltà economiche con un intervento che miri ad alleviare l'impatto di cui sopra;*
- *che si ritiene concretizzare l'intervento a sostegno della difficile situazione economica descritta, con l'esenzione del pagamento della mensa per i figli delle famiglie monoreddito residenti nel nostro territorio aventi le seguenti caratteristiche:*
 - a) Lavoratori disoccupati a causa di licenziamento o dimissioni per giusta causa;*
 - b) lavoratori disoccupati a causa della scadenza di un precedente contratto di lavoro a termine non rinnovato (compresi i contratti di collaborazione, a progetto e di somministrazione).*
 - c) lavoratori collocati in cassa integrazione guadagni interessati da una riduzione d'orario pari al 50% del limite contrattuale;*
 - d) Lavoratori collocati nelle liste di mobilità;*
- *che, con riferimento alla proposta di bilancio per l'esercizio finanziario 2021, il costo di ciascun servizio viene determinato come segue:*

1) Mense scolastiche

a) Spese per il personale (Quota su Capp.330 e segg)	Euro	0,00
b) Beni e servizi (Capp.342, 343, 343/1)	Euro	176.000,00

Totale Euro		176.000,00

2) Impianti sportivi

a) Spese per il personale	Euro	=====
b) Beni e servizi:		
PALESTRA (CAP.568/1).....	Euro	12.000,00
IMPIANTI SPORTIVI (QUOTA CAP 566).....	Euro	82.000,00

Totale Euro		94.000,00

3) Asilo Nido e Sezione Primavera:

a) Spese per il personale (Quota su Cap. 539 e segg.)	Euro	=====
b) Beni e servizi (Capp.545, 545/2, 546)	Euro	57.000,00

Totale Euro		57.000,00

4) Illuminazione privata sepolture

a) Spese per il personale	Euro	=====
b) Beni e servizi (Quota su Cap.107)	Euro	=====

Totale Euro		0,00

5) Mercati e Fiere attrezzati

a) Beni e servizi (cap 444/2)	Euro	=====
-------------------------------------	------	-------

Totale Euro 0,00

5) Trasporto scolastico

a) Trasferimenti	Euro	=====
b) Beni e servizi (Cap.350/1, 627).....	Euro	<u>200.970,09</u>

Totale Euro		200.970,09
Costo complessivo presunto dei servizi	Euro	527.970,09

Considerato che, anche per l'anno 2021, i predetti costi debbono essere coperti in misura complessiva non **inferiore al 36%**;

Vista la legge di stabilità n. 178 del 30 dicembre 2020 recante disposizioni per la formazione del bilancio annuale e pluriennale dello Stato;

Visto lo Statuto del Comune;

PROPONE

- di dare atto che, con riferimento all'art. 14 del D.L. 28.12.1989, n. 415 convertito in legge 28.2.1990, n. 38, per l'anno 2021 questo Comune gestisce in via diretta od indiretta i seguenti servizi pubblici a domanda individuale, con la previsione di spesa a fianco di ciascuno indicata:

1) Mense scolastiche	Euro	176.000,00
2) Impianti sportivi	Euro	94.000,00
3) Asilo-Nido	Euro	57.000,00
4) Illuminazione privata sepolture	Euro	0,00
5) Mercati e Fiere attrezzati.....	Euro	0,00
6) Trasporto scolastico.....	Euro	200.970,09

T O T A L E		Euro 527.970,09

- di dare atto altresì che il predetto costo viene coperto con le entrate sotto indicate, pari, complessivamente, al **36,74 %** del costo stesso:

1) Mense scolastiche

a) Tariffe e contribuzioni
utenza (Cap.286) **Euro 90.000,00**

2) Impianti sportivi

a) Tariffe e contribuzioni utenza
(quota Cap.336) **Euro 10.000,00**

3) Asilo Nido e Sezione Primavera:

a) Tariffe e contribuzioni
utenza (quota Cap.334) **Euro 30.000,00**

b) Entrate a specifica destina-
zione (Contributo L.R.3.9.79,
n.30) (Cap.176) **Euro 0,00**

TOTALE Euro 30.000,00

4) Illuminazioni privata sepolture

a) Tariffe e contribuzioni utenza (Cap.312) **Euro 46.000,00**

5) Mercati e Fiere Attrezzati

a) Tariffe e contribuzioni utenza (Cap.459) **Euro 0,00**

6) Trasporto scolastico

a) tariffe e contribuzioni utenza (cap 468).....**Euro 18.000,00**

TOTALE entrata Euro 194.000,00

- di determinare per l'anno 2021 le seguenti tariffe e contribuzioni a carico dell'utenza:

1) Servizio di Refezione Scolastica per l'A.S. 2020/2021 e 2021/2022 le seguenti tariffe unitarie di compartecipazione a carico degli utenti:

Fasce di indicatore ISEE					Tariffa ordinaria	Tariffa ridotta più figli
A	Da	0 Euro	a	4.000,00 Euro	ESENZIONE	ESENZIONE
B	Da	4.000,01 Euro	a	8.000,00 Euro	3,00 Euro/pasto	2,00 Euro/pasto
C	Da	8.000,01 Euro	a	12.000,00 Euro	3,50 Euro/pasto	3,00 Euro/pasto
D	Redditi superiori	12.000,01 Euro	o	ISEE non presentato	4,00 Euro/pasto	3,50 Euro/pasto

Utenti disabili	Esenzione
Stato di disoccupazione di entrambi i genitori	Esenzione

La tariffa ridotta per più figli è applicabile a favore delle famiglie con più figli per ciascuno di essi che fruiscono del servizio di refezione scolastica

ESENZIONE TOTALE

per i figli delle famiglie monoreddito residenti nel nostro territorio aventi le seguenti caratteristiche:

- a) Lavoratori disoccupati a causa di licenziamento o dimissioni per giusta causa;
- b) lavoratori disoccupati a causa della scadenza di un precedente contratto di lavoro a termine non rinnovato (compresi i contratti di collaborazione, a progetto e di somministrazione);
- c) lavoratori collocati in cassa integrazione guadagni interessati da una riduzione d'orario pari al 50% del limite contrattuale;
- d) Lavoratori collocati nelle liste di mobilità ;

2) Impianti sportivi

a) Campo da tennis scoperto:

- per ogni ora per i soci..... Euro 4,00
- per ogni ora per i non soci..... Euro 7,00
- per ogni ora di illuminazione... Euro 1,00

- Campo da tennis coperto:

- per ogni ora per i soci..... Euro 5,00
- per ogni ora per i non soci..... Euro 9,00
- per ogni ora di illuminazione... Euro 1,00
- per ogni ora di riscaldamento.. Euro 1,00

b) Campetto polivalente :

- per ogni ora diurna..... Euro 30,00
- per ogni ora notturna..... Euro 35,00

I ragazzi fino a 18 anni avranno una riduzione pari al 50% della tariffa sopra esposta.

c) Pista di pattinaggio

- ingresso diurno pro-capite, per ogni oraEuro 1,00

- per le società sportive:

- 1) fino a 15 unità, all'ora Euro 4,00
- 2) superiore a 15 unità, all'ora Euro 5,00
- 3) abbonamento annuale, per ogni socio .. Euro 16,00

d) Palestre:

dal 1.4 al 31.10:

- Società sportive.....per ogni ora Euro 9,00

dal 1.11 al 31.3:

- Società sportive.....per ogni ora Euro 11,40

Partite delle Associazioni sportive in orario serale, prefestivo e festivo= Euro 21,60 a partita (di due ore circa);

Partite di privati = Euro 35,00 a partita;

e) Campo Via tevere anno 2021/2022.

- utilizzazione per gare ufficiali e singole attività per residenti:

Contributo Giornaliero diurno..... Euro **250,00 oltre iva di legge** ;

Contributo Giornaliero Notturmo..... Euro **300,00 oltre iva di legge** ;

Convenzione con una squadra di calcio residente nel nostro Comune per 3 allenamenti settimanali più le partite ufficiali, un importo totale pari ad Euro **8.000,00 oltre iva di legge** ;

Convenzione con una squadra di calcio residente nel nostro Comune per 2 allenamenti settimanali più le partite ufficiali, un importo totale pari ad Euro **6.000,00 oltre iva di legge** ;

Convenzione con una squadra di calcio residente nel nostro Comune per 1 allenamento settimanale più le partite ufficiali, un importo totale pari ad Euro **4.000,00 oltre iva di legge** ;

Convenzione con società di atletica **residente** nel nostro Comune per 3 allenamenti settimanali con uso della pista e palazzina spogliatoi un importo totale pari ad Euro **4.000,00 (oltre iva di legge) per 10 mesi periodo settembre-giugno;**

Convenzione con società di atletica **residente** nel nostro Comune per 5 allenamenti settimanali con uso della pista e palazzina spogliatoi un importo totale pari ad Euro **6.000,00 (oltre iva di legge) per 10 mesi periodo settembre-giugno;**

Per un società di calcio residente per lo svolgimento di attività giovanile per i bambini sotto gli 11 anni in attività diurna, la tariffa è pari ad € 15,00 oltre iva di legge per allenamento;

Per convenzioni con società di calcio o atletica non residenti la tariffa è determinata dalla tariffa residenti con un incremento del 65%, salvo accordi diversi gestore/comune.

f) Campo Sportivo T. Stipa 2021/2022.

- Convenzione con squadre residenti nel nostro Comune per 1 allenamento settimanale più partite ufficiali Euro **2.600,00 oltre iva di legge;**

- Convenzione con squadre residenti nel nostro Comune per 2 allenamenti settimanali più

partite ufficiali Euro **5.000,00 oltre iva di legge;**

- Convenzione con squadre residenti nel nostro Comune per 3 allenamenti settimanali più partite ufficiali Euro **6.300,00 oltre iva di legge;**

- Convenzione con squadre residenti nel nostro Comune per 2 allenamenti settimanali senza partite ufficiali Euro **2.200,00 oltre iva di legge;**

- Convenzione con squadre residenti nel nostro Comune per 3 allenamenti settimanali senza partite ufficiali Euro **3.300,00 oltre iva di legge;**

- utilizzazione per gare ufficiali e singole attività per squadre residenti (CAMPO GRANDE):

Contributo gare ufficiali diurno..... Euro **150,00 oltre iva di legge ;**

Contributo gare ufficiali notturno..... Euro **180,00 oltre iva di legge ;**

Contributo allenamenti diurno..... Euro **80,00 oltre iva di legge ;**

Contributo allenamenti notturno..... Euro **100,00 oltre iva di legge ;**

Per una società di calcio, residente, esclusivamente per lo svolgimento dell'attività giovanile (fino categoria juniores) per **3 allenamenti settimanali più le partite** per 10 mesi periodo settembre-giugno, le tariffe sono le seguenti:

- € 3.000,00 **oltre iva di legge** per l'utilizzo di 1 squadra giovanile;

- € 4.000,00 **oltre iva di legge** per l'utilizzo di fino a 3 squadre giovanili della stessa società;

- € 5.000,00 **oltre iva di legge** oltre 3 squadre giovanili, della stessa società.

Per ogni squadra che utilizzerà l'illuminazione si applicherà una quota fissa annuale di Euro 800,00.

Alle squadre convenzionate che abbiano anche la scuola calcio, verrà data la possibilità di utilizzare **gratuitamente nella fascia oraria fino alle 18.00 (e quindi senza utilizzo dell'illuminazione)**, il suddetto impianto per le attività dei nati negli anni 2007, 2008, 2009, 2010, 2011 e 2012.

La precedenza per la scelta degli orari di utilizzo verrà data:

1) Alle società residenti;

2) Alle società che hanno occupato spazi maggiori;

3) Alle società che hanno occupato gli spazi nella stagione sportiva precedente.

Gli allenamenti, salvo diversi accordi, verranno svolti su mezzo campo e ove fosse necessario in rotazione sui 3 spazi di allenamento disponibili.

Per l'utilizzo del campo da calcio la tariffa è la seguente:

Utilizzo diurno **Euro 70 (iva compresa)**

Utilizzo notturno **Euro 80 (iva compresa)**

3) Illuminazione privata sepolture

- contributo per ogni lampada installata:

a) " " " di un anno Euro 14,17;

4) Asilo Nido e Sezione Primavera:

Con riferimento all'Indicatore della Situazione Economica Equivalente (I.S.E.E.) del nucleo familiare di appartenenza del bambino, il servizio nido ed il servizio primavera saranno erogati in base alle tariffe sotto indicate:

Fasce indicatore ISEE					Tariffa ridotta (primavera)	Tariffa ordinaria	Tariffa piena
A	Da	0 Euro	a	7.500,00 Euro	270,00	275,00	300,00
B	Da	7.500,01 Euro	a	11.000,00 Euro	270,00	300,00	325,00
C	Da	11.000,01 Euro	a	19.000,00 Euro	270,00	315,00	340,00
D	Redditi superiori	19.000,01 Euro	o	ISEE non presentato	270,00	330,00	380,00

Per la fruizione del servizio nido e sezione primavera da parte di utenti non residenti a Castel di Lama verrà applicata la tariffa massima a prescindere dell'indicatore I.S.E.E.;

5) Mercati e Fiere attrezzati:

Gli importi sotto indicati si riferiscono alla manifestazione Fiera SS. Crocifisso – Rassegna Agricola Interregionale

Aree food

	Larghezza	Superficie	Costo fisso	Costo Variabile	costo totale (iva esclusa)	Costo totale (iva inclusa)
	[m]	[mq]	[€]	[€/mq]	[€]	[€]
	4	16	200,00	5	280,00	341,60
	8	32	200,00	6	392,00	478,24
	12	48	200,00	7	536,00	653,92
	16	64	200,00	8	712,00	868,64
Gazebo	4	4	200,00	400,00	600,00	732,00

Aree espositive con profondità oltre i 4 m

Larghezza	Profondità	Superficie (primi 4 metri)	Superficie (oltre 4 metri)	Costo fisso	Costo Variabile (profondità primi 4 metri)	Costo variabile (profondità oltre i 4 metri)	costo totale (iva esclusa)
[m]	[m]	[mq]	[mq]	[€]	[€/mq]	[€/mq]	[€]

4	24	16	80	200,00	5	3	520,00
8	24	32	160	200,00	6	3	872,00
12	24	48	240	200,00	7	3	1.256,00
16	24	64	320	200,00	8	3	1.672,00
4	18	16	56	200,00	5	3	448,00
8	18	32	112	200,00	6	3	728,00
12	18	48	168	200,00	7	3	1.040,00
16	18	64	224	200,00	8	3	1.384,00
4	14	16	40	200,00	5	3	400,00
8	14	32	80	200,00	6	3	632,00
12	14	48	120	200,00	7	3	896,00
16	14	64	160	200,00	8	3	1.192,00

Aree espositive somministratori

	Costo fisso	Costo variabile	Totale (iva esclusa)	Totale (iva inclusa)
	[€]	[€]	[€]	[€]
bevande	200,00	1.350,00	1.550,00	1.891,00
alimenti	200,00	1.350,00	1.550,00	1.891,00
alimenti + bevande	200,00	2.700,00	2.900,00	3.538,00

Hobbisti

	Costo fisso	Totale (iva esclusa)	Totale (iva inclusa)
	[€]	[€]	[€]
	200,00	200,00	244,00

- **Servizio di Trasporto Scolastico** la seguente compartecipazione annuale a carico degli utenti per gli AA.SS. 2020/2021 e 2021/2022:

Tariffa (Euro/anno)

<i>Primo figlio</i>	<i>Euro 80,00</i>
<i>Secondo figlio</i>	<i>Euro 40,00</i>
<i>Terzo figlio e successivi</i>	<i>Esenzione</i>

<i>Utenti disabili</i>	<i>Esenzione</i>
------------------------	------------------

-le seguenti percentuali di riduzione delle tariffe annuali per i nuclei familiari con fasce di indicatore ISEE come di seguito indicato:

da € 0 a € 5.000,00	100%
---------------------	------

- di approvare l'allegato A relativo alla dimostrazione della copertura dei costi dei servizi su descritti;

LA GIUNTA COMUNALE

Esaminata la proposta sopra riportata;

Visti i pareri favorevoli dei Responsabili competenti in merito alla regolarità tecnica-contabile della proposta della presente deliberazione ai sensi dell'art. 49 del D. Lgs. n. 267/00;

con votazione palese favorevole unanime

DELIBERA

1 - di dare atto che, con riferimento all'art. 14 del D.L. 28.12.1989, n. 415 convertito in legge 28.2.1990, n. 38, per l'anno 2021 questo Comune gestisce in via diretta od indiretta i seguenti servizi pubblici a domanda individuale, con la previsione di spesa a fianco di ciascuno indicata:

1) Mense scolastiche	Euro	176.000,00
2) Impianti sportivi	Euro	94.000,00
3) Asilo-Nido	Euro	57.000,00
4) Illuminazione privata sepolture	Euro	0,00
5) Mercati e Fiere attrezzati.....	Euro	0,00
6) Trasporto scolastico.....	Euro	200.970,09

T O T A L E	Euro	527.970,09

2 - di dare atto altresì che il predetto costo viene coperto con le entrate sotto indicate, pari, complessivamente, al **36,74 %** del costo stesso:

1) Mense scolastiche

a) Tariffe e contribuzioni utenza (Cap.286)	Euro	90.000,00
-------------------------------------------------	-------------	------------------

2) Impianti sportivi

a) Tariffe e contribuzioni utenza (quota Cap.336)	Euro	10.000,00
------------------------------------------------------	-------------	------------------

3) Asilo Nido e Sezione Primavera:

a) Tariffe e contribuzioni utenza (quota Cap.334)	Euro	30.000,00
b) Entrate a specifica destina-		

zione (Contributo L.R.3.9.79,
n.30) (Cap.176)

Euro 0,00

→ **Euro 30.000,00**

4) Illuminazioni privata sepolture

a) Tariffe e contribuzioni utenza (Cap.312)... ..Euro **46.000,00**

5) Mercati e Fiere Attrezzati

a) Tariffe e contribuzioni utenza (Cap.459)..... **Euro 0,00**

6) Trasporto scolastico

a) tariffe e contribuzioni utenza (cap 468).....Euro **18.000,00**

TOTALE entrata Euro 194.000,00

3 - di determinare per l'anno 2021 le seguenti tariffe e contribuzioni a carico dell'utenza:

1) Servizio di Refezione Scolastica per gli AA.SS. 2020/2021 e 2021/2022 le seguenti tariffe unitarie di compartecipazione a carico degli utenti:

Fasce di indicatore ISEE				Tariffa ordinaria	Tariffa ridotta più figli
A	Da	0 Euro	a 4.000,00 Euro	ESENZIONE	ESENZIONE
B	Da	4.000,01 Euro	a 8.000,00 Euro	3,00 Euro/pasto	2,00 Euro/pasto
C	Da	8.000,01 Euro	a 12.000,00 Euro	3,50 Euro/pasto	3,00 Euro/pasto
D	Redditi superiori	12.000,01 Euro	o ISEE non presentato	4,00 Euro/pasto	3,50 Euro/pasto

Utenti disabili	Esenzione
Stato di disoccupazione di entrambi i genitori	Esenzione

La tariffa ridotta per più figli è applicabile a favore delle famiglie con più figli per ciascuno di essi che fruiscono del servizio di refezione scolastica

ESENZIONE TOTALE

per i figli delle famiglie monoreddito residenti nel nostro territorio aventi le seguenti caratteristiche:

- a) Lavoratori disoccupati a causa di licenziamento o dimissioni per giusta causa;
- b) lavoratori disoccupati a causa della scadenza di un precedente contratto di lavoro a termine non rinnovato (compresi i contratti di collaborazione, a progetto e di somministrazione);
- c) lavoratori collocati in cassa integrazione guadagni interessati da una riduzione d'orario pari al 50% del limite contrattuale;
- d) Lavoratori collocati nelle liste di mobilità ;

2) Impianti sportivi

a) Campo da tennis scoperto:

- per ogni ora per i soci.....Euro 4,00

- per ogni ora per i non soci.....Euro 7,00
- per ogni ora di illuminazione....Euro 1,00

- Campo da tennis coperto:
- per ogni ora per i soci..... Euro 5,00
- per ogni ora per i non soci..... Euro 9,00
- per ogni ora di illuminazione.. Euro 1,00
- per ogni ora di riscaldamento...Euro 1,00

b) Campetto polivalente :

- per ogni ora diurna..... Euro 30,00
- per ogni ora notturna..... Euro 35,00

I ragazzi fino a 18 anni avranno una riduzione pari al 50% della tariffa sopra esposta.

c) Pista di pattinaggio

- ingresso diurno pro-capite, per ogni oraEuro 1,00
- per le società sportive:
 - 1) fino a 15 unità , all'ora Euro 4,00
 - 2) superiore a 15 unità , all'ora Euro 5,00
 - 3) abbonamento annuale, per ogni socio .. Euro 16,00

d) Palestre:

dal 1.4 al 31.10:
- Società sportive.....per ogni ora Euro 9,00

dal 1.11 al 31.3:
- Società sportive.....per ogni ora Euro 11,40

Partite delle Associazioni sportive in orario serale, prefestivo e festivo= Euro 21,60 a partita (di due ore circa);
Partite di privati = Euro 35,00 a partita;

e) Campo Via tevere anno 2021/2022.

- utilizzazione per gare ufficiali e singole attività per residenti:
 - Contributo Giornaliero diurno..... Euro **250,00 oltre iva di legge ;**
 - Contributo Giornaliero Notturno..... Euro **300,00 oltre iva di legge ;**

Convenzione con una squadra di calcio residente nel nostro Comune per **3** allenamenti settimanali più le partite ufficiali, un importo totale pari ad Euro **8.000,00 oltre iva di legge ;**

Convenzione con una squadra di calcio residente nel nostro Comune per **2** allenamenti settimanali più le partite ufficiali, un importo totale pari ad Euro **6.000,00 oltre iva di legge ;**

Convenzione con una squadra di calcio residente nel nostro Comune per **1** allenamento settimanale più le partite ufficiali, un importo totale pari ad Euro **4.000,00 oltre iva di legge ;**

Convenzione con società di atletica **residente** nel nostro Comune per **3** allenamenti settimanali con uso della pista e palazzina spogliatoi un importo totale pari ad **Euro 4.000,00 (oltre iva di legge) per 10 mesi periodo settembre-giugno;**

Convenzione con società di atletica **residente** nel nostro Comune per **5** allenamenti settimanali con uso della pista e palazzina spogliatoi un importo totale pari ad **Euro 6.000,00 (oltre iva di legge) per 10 mesi periodo settembre-giugno;**

Per un società di calcio residente per lo svolgimento di attività giovanile per i bambini sotto gli 11 anni in attività diurna, la tariffa è pari ad € 15,00 oltre iva di legge per allenamento;

Per convenzioni con società di calcio o atletica non residenti la tariffa è determinata dalla tariffa residenti con un incremento del 65%, salvo accordi diversi gestore/comune.

f) Campo Sportivo T. Stipa 2021/2022.

- Convenzione con squadre residenti nel nostro Comune per **1** allenamento settimanale più partite ufficiali Euro **2.600,00 oltre iva di legge;**

- Convenzione con squadre residenti nel nostro Comune per **2** allenamenti settimanali più partite ufficiali Euro **5.000,00 oltre iva di legge;**

- Convenzione con squadre residenti nel nostro Comune per **3** allenamenti settimanali più partite ufficiali Euro **6.300,00 oltre iva di legge;**

- Convenzione con squadre residenti nel nostro Comune per **2** allenamenti settimanali senza partite ufficiali Euro **2.200,00 oltre iva di legge;**

- Convenzione con squadre residenti nel nostro Comune per **3** allenamenti settimanali senza partite ufficiali Euro **3.300,00 oltre iva di legge;**

- utilizzazione per gare ufficiali e singole attività per squadre residenti (CAMPO GRANDE):

Contributo gare ufficiali diurno..... Euro **150,00 oltre iva di legge ;**

Contributo gare ufficiali notturno..... Euro **180,00 oltre iva di legge ;**

Contributo allenamenti diurno..... Euro **80,00 oltre iva di legge ;**

Contributo allenamenti notturno..... Euro **100,00 oltre iva di legge ;**

Per una società di calcio, residente, esclusivamente per lo svolgimento dell'attività giovanile (fino categoria jumiore) per **3 allenamenti settimanali più le partite** per 10 mesi periodo settembre-giugno, le tariffe sono le seguenti:

- € **3.000,00 oltre iva di legge** per l'utilizzo di 1 squadra giovanile;

- € **4.000,00 oltre iva di legge** per l'utilizzo di fino a 3 squadre giovanili della stessa società;

- € **5.000,00 oltre iva di legge** oltre 3 squadre giovanili, della stessa società.

Per ogni squadra che utilizzerà l'illuminazione si applicherà una quota fissa annuale di Euro 800,00.

Alle squadre convenzionate che abbiano anche la scuola calcio, verrà data la possibilità di utilizzare **gratuitamente nella fascia oraria fino alle 18.00 (e quindi senza utilizzo dell'illuminazione)**, il suddetto impianto per le attività dei nati negli anni 2008, 2009, 2010, 2011, 2012 e 2013.

La precedenza per la per la scelta degli orari di utilizzo verrà data:

- 1) Alle società residenti;
- 2) Alle società che hanno occupano spazi maggiori;
- 3) Alle società che hanno occupato gli spazi nella stagione sportiva precedente.

Gli allenamenti, salvo diversi accordi, verranno svolti su mezzo campo e ove fosse necessario in rotazione sui 3 spazi di allenamento disponibili.

Per l'utilizzo del campo da **calcio** la tariffa è la seguente:

Utilizzo diurno **Euro 70 (iva compresa)**

Utilizzo notturno **Euro 80 (iva compresa)**

3) Illuminazione privata sepolture

- contributo per ogni lampada installata:

- a) " " " di un anno Euro 14,17;

4) Asilo Nido e Sezione Primavera:

Con riferimento all'Indicatore della Situazione Economica Equivalente (I.S.E.E.) del nucleo familiare di appartenenza del bambino, il **servizio nido** ed il **servizio primavera** saranno erogati in base alle tariffe sotto indicate:

<i>Fasce indicatore ISEE</i>				<i>Tariffa ridotta (primavera)</i>	<i>Tariffa ordinaria</i>	<i>Tariffa piena</i>	
A	<i>Da</i>	<i>0</i> <i>Euro</i>	<i>a</i>	<i>7.500,00</i> <i>Euro</i>	<i>270,00</i>	<i>275,00</i>	<i>300,00</i>
B	<i>Da</i>	<i>7.500,01</i> <i>Euro</i>	<i>a</i>	<i>11.000,00</i> <i>Euro</i>	<i>270,00</i>	<i>300,00</i>	<i>325,00</i>
C	<i>Da</i>	<i>11.000,01</i> <i>Euro</i>	<i>a</i>	<i>19.000,00</i> <i>Euro</i>	<i>270,00</i>	<i>315,00</i>	<i>340,00</i>
D	Redditi superiori	<i>19.000,01</i> <i>Euro</i>	o	ISEE non presentato	<i>270,00</i>	<i>330,00</i>	<i>380,00</i>

Per la fruizione del **servizio nido e sezione primavera** da parte di utenti non residenti a Castel di Lama verrà applicata la tariffa massima a prescindere dell'indicatore I.S.E.;

5) Mercati e Fiere attrezzati:

Gli importi sotto indicati si riferiscono alla manifestazione Fiera SS. Crocifisso – Rassegna Agricola Interregionale

Aree food

	Larghezza	Superficie	Costo fisso	Costo Variabile	costo totale (iva esclusa)	Costo totale (iva inclusa)
	[m]	[mq]	[€]	[€/mq]	[€]	[€]
	4	16	200,00	5	280,00	341,60
	8	32	200,00	6	392,00	478,24
	12	48	200,00	7	536,00	653,92
	16	64	200,00	8	712,00	868,64
Gazebo	4	4	200,00	400,00	600,00	732,00

Aree espositive con profondità oltre i 4 m

Larghezza	Profondità	Superficie (primi 4 metri)	Superficie (oltre 4 metri)	Costo fisso	Costo Variabile (profondità primi 4 metri)	Costo variabile (profondità oltre i 4 metri)	costo totale (iva esclusa)	Costo totale (iva inclusa)
[m]	[m]	[mq]	[mq]	[€]	[€/mq]	[€/mq]	[€]	[€]
4	24	16	80	200,00	5	3	520,00	634,40
8	24	32	160	200,00	6	3	872,00	1.063,84
12	24	48	240	200,00	7	3	1.256,00	1.532,32
16	24	64	320	200,00	8	3	1.672,00	2.039,84
4	18	16	56	200,00	5	3	448,00	546,56
8	18	32	112	200,00	6	3	728,00	888,16
12	18	48	168	200,00	7	3	1.040,00	1.268,80
16	18	64	224	200,00	8	3	1.384,00	1.688,48
4	14	16	40	200,00	5	3	400,00	488,00
8	14	32	80	200,00	6	3	632,00	771,04
12	14	48	120	200,00	7	3	896,00	1.093,12
16	14	64	160	200,00	8	3	1.192,00	1.454,24

Aree espositive somministratori

	Costo fisso	Costo variabile	Totale (iva esclusa)	Totale (iva inclusa)
	[€]	[€]	[€]	[€]
bevande	200,00	1.350,00	1.550,00	1.891,00
alimenti	200,00	1.350,00	1.550,00	1.891,00

alimenti + bevande 200,00 2.700,00 2.900,00 3.538,00

Hobbisti

	Costo fisso	Totale (iva esclusa)	Totale (iva inclusa)
	[€]	[€]	[€]
	200,00	200,00	244,00

- **Servizio di Trasporto Scolastico** la seguente compartecipazione annuale a carico degli utenti per gli AA.SS. 2020/2021 e 2021/2022:

Tariffa (Euro/anno)

Primo figlio	Euro 80,00
Secondo figlio	Euro 40,00
Terzo figlio e successivi	Esenzione
Utenti disabili	Esenzione

-le seguenti percentuali di riduzione delle tariffe annuali per i nuclei familiari con fasce di indicatore ISEE come di seguito indicato:

da €.0 a €. 5.000,00	100%
----------------------	------

4 - di approvare l'allegato A relativo alla dimostrazione della copertura dei costi dei servizi su descritti;

5 - si delibera altresì di dichiarare la presente deliberazione immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 134 del D.LGS. n. 267 del 18/08/2000.

Letto, approvato e sottoscritto:

IL SEGRETARIO COMUNALE

F.to Travaglini Rinaldo

IL SINDACO

F.to BOCHICCHIO MAURO

La pubblicazione all'Albo Pretorio é iniziata in data 21-04-2021

Certificato di eseguita pubblicazione

N.538 del Reg.

La presente deliberazione:

non é soggetta a controllo preventivo di legittimità ;

é stata comunicata ai Signori Capigruppo Consiliari con nota n.5763 del 21-04-2021

Il sottoscritto Segretario certifica che la presente deliberazione é stata pubblicata in copia all'Albo Pretorio di questo Comune dal 21-04-2021 al 06-05-2021 e che contro di essa non sono/sono pervenute opposizioni o ricorsi.

Addi

Addi 21-04-2021

IL SEGRETARIO

F.to Travaglini Rinaldo

IL SEGRETARIO

La presente copia è conforme all'originale.

Castel di Lama, addi 21-04-2021

IL SEGRETARIO COMUNALE
