



COMUNE DI CASTEL DI LAMA

Provincia di Ascoli Piceno

Codice ISTAT 44011

COPIA

COPIA DI DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE

N. 17 del 19-04-2021

Convocazione: Prima

Riunione: Ordinaria

OGGETTO: Determinazione costi, tariffe e servizi a domanda individuale. Misure per l'anno 2021.

L'anno duemilaventuno, addì diciannove del mese di aprile, in CASTEL DI LAMA, convocato con appositi avvisi scritti, si è riunito alle ore 21:15 il Consiglio Comunale ai sensi dell'art. 11 del Regolamento.

Fatto l'appello nominale risultano:

BOCHICCHIO MAURO	P	FAZZINI CINZIA	P
GAGLIARDI GABRIELE	P	Camela Vincenzo	P
CELANI ROBERTA	P	PERONI CINZIA	P
MATTONI MARCO	P	RUGGIERI FRANCESCO	A
CANNELLA PAOLA	P	SILVESTRI PIO	P
CRISTOFORI LUCA	P	FABIANI MARIA VITTORIA	P
ACCORSI NICOLA	P		

presenti n. 12

assenti n. 1

Accertato che il numero dei presenti é legale giusta il prescritto dallo Statuto e dal Regolamento, essendo la Prima convocazione, BOCHICCHIO MAURO nella sua qualità di SINDACO ha assunto la presidenza ed ha aperto la seduta invitando gli adunati a deliberare in merito all'oggetto.

Assiste il Segretario Travaglini Rinaldo.

Sono nominati scrutatori i Consiglieri:

La seduta é Pubblica.

Premesso che sulla proposta della presente deliberazione hanno espresso parere favorevole ai sensi dell'art. 49, comma 1, del D.Lgs. 18 agosto 2000, n. 267:

il responsabile dell'Area interessata, in ordine alla regolarità tecnica;

il responsabile dell'Area Economico - Finanziaria, in ordine alla regolarità contabile.

IL CONSIGLIO COMUNALE

DATO ATTO che l'art. 73 del D.L. n. 18/2020 al fine di rispondere alla situazione di emergenza, consente, in assenza di norme regolamentari, ai Consigli comunali, di svolgere le sedute in videoconferenza e che in ossequio a tale normativa la seduta in data odierna viene effettuata secondo tale modalità;

Vista la Delibera di Giunta Comunale n. 28 del 31.03.2021;

Visto il D.L. 28.2.1983, n. 55 convertito in legge 26.4.1983, n. 131;

Visto il T.U. delle leggi sull'ordinamento degli enti locali, approvato con D.Lgs. 18.8.2000, n. 267 e successive modificazioni;

Vista la Circolare del Ministero dell'Interno n. 20/F.L. del 9.11.1992, trasmessa dalla Prefettura di Ascoli Piceno con nota numero 10241/Sett. 3[^] dell'11.11.1992;

Atteso che, a norma delle citate disposizioni legislative, occorre procedere, non oltre la data della deliberazione del bilancio, alla definizione della misura percentuale dei costi complessivi dei servizi pubblici a domanda individuale, gestiti dal Comune, che viene finanziata da tariffe o contribuzioni ed entrate specificatamente destinate, nonché alla determinazione delle tariffe e contribuzioni stesse;

Vista la legge N[^] 178 del 30 dicembre 2020 recante ad oggetto: "Bilancio di previsione dello Stato per l'anno finanziario 2021 e bilancio pluriennale per il triennio 2021-2023." (Legge di stabilità 2021);

Visto il Decreto Ministeriale 31.12.1983, pubblicato sulla Gazzetta Ufficiale n. 16 del 17.1.1984;

Dato atto:

- che tra quelli indicati dal predetto D.M. questo Comune gestisce direttamente od indirettamente i servizi per le mense ad uso scolastico, per gli impianti sportivi, il trasporto scolastico, l'Asilo-Nido e l'illuminazione privata delle sepolture;
- che in relazione alla difficile congiuntura economica attuale l'Amministrazione comunale ritiene necessario e doveroso intervenire a sostegno di quelle famiglie particolarmente disagiate e che si trovano in gravi difficoltà economiche con un intervento che miri ad alleviare l'impatto di cui sopra;
- che si ritiene concretizzare l'intervento a sostegno della difficile situazione economica descritta, con l'esenzione del pagamento della mensa per i figli delle famiglie monoreddito residenti nel nostro territorio aventi le seguenti caratteristiche:
 - a) Lavoratori disoccupati a causa di licenziamento o dimissioni per giusta causa;
 - b) lavoratori disoccupati a causa della scadenza di un precedente contratto di lavoro a termine non rinnovato (compresi i contratti di collaborazione, a progetto e di somministrazione).
 - c) lavoratori collocati in cassa integrazione guadagni interessati da una riduzione d'orario pari al 50% del limite contrattuale;
 - d) Lavoratori collocati nelle liste di mobilità;
- che, con riferimento alla proposta di bilancio per l'esercizio finanziario 2021, il costo di ciascun servizio viene determinato come segue:

1) Mense scolastiche

a) Spese per il personale (Quota su Capp.330 e segg Euro	0,00
b) Beni e servizi (Capp.342, 343, 343/1)	Euro 176.000,00
T o t a l e Euro 176.000,00	

2) Impianti sportivi

a) Spese per il personale	Euro =====
b) Beni e servizi:	
PALESTRA (CAP.568/1).....	Euro 12.000,00
IMPIANTI SPORTIVI (QUOTA CAP 566).....	Euro 82.000,00
T o t a l e Euro 94.000,00	

3) Asilo Nido e Sezione Primavera:

a) Spese per il personale (Quota su Cap. 539 e segg.)	Euro =====
b) Beni e servizi (Capp.545, 545/2, 546)	Euro 57.000,00
T o t a l e Euro 57.000,00	

4) Illuminazione privata sepolture

a) Spese per il personale	Euro =====
b) Beni e servizi (Quota su Cap.107)	Euro =====
T o t a l e Euro 0,00	

5) Mercati e Fiere attrezzati

a) Beni e servizi (cap 444/2)	Euro =====
-------------------------------------	------------

T o t a l e Euro 0,00

5) Trasporto scolastico

a) Trasferimenti	Euro =====
b) Beni e servizi (Cap.350/1, 627).....	Euro <u>200.970,09</u>
T o t a l e Euro 200.970,09	
Costo complessivo presunto dei servizi	Euro 527.970,09

Considerato che, anche per l'anno 2021, i predetti costi debbono essere coperti in misura complessiva non **inferiore al 36%**;

Vista la legge di stabilità n. 178 del 30 dicembre 2020 recante disposizioni per la formazione del bilancio annuale e pluriennale dello Stato;

Visto lo Statuto del Comune;

Dopo ampia discussione, contenente gli interventi dei consiglieri, così come riportato

nello sbobinamento dattilografico della registrazione, allegato alla sola delibera n. 14 della seduta odierna e che qui si richiama;

con votazione per appello nominale dal seguente esito:

Favorevoli: 10;

Contrari: 0;

Astenuti: 2 (Camela, Peroni)

DELIBERA

- di dare atto che, con riferimento all'art. 14 del D.L. 28.12.1989, n. 415 convertito in legge 28.2.1990, n. 38, per l'anno 2021 questo Comune gestisce in via diretta od indiretta i seguenti servizi pubblici a domanda individuale, con la previsione di spesa a fianco di ciascuno indicata:

1) Mense scolastiche	Euro	176.000,00
2) Impianti sportivi	Euro	94.000,00
3) Asilo-Nido	Euro	57.000,00
4) Illuminazione privata sepolture	Euro	0,00
5) Mercati e Fiere attrezzati.....	Euro	0,00
6) Trasporto scolastico.....	Euro	200.970,09

	T O T A L E	Euro 527.970,09

- di dare atto altresì che il predetto costo viene coperto con le entrate sotto indicate, pari, complessivamente, al **36,74 %** del costo stesso:

1) Mense scolastiche

a) Tariffe e contribuzioni utenza (Cap.286)	Euro	90.000,00
---	-------------	------------------

2) Impianti sportivi

a) Tariffe e contribuzioni utenza (quota Cap.336)	Euro	10.000,00
--	-------------	------------------

3) Asilo Nido e Sezione Primavera:

a) Tariffe e contribuzioni utenza (quota Cap.334)	Euro	30.000,00
b) Entrate a specifica destina- zione (Contributo L.R.3.9.79, n.30) (Cap.176)	Euro	0,00

	T O T A L E	Euro 30.000,00

4) Illuminazioni privata sepolture

a) Tariffe e contribuzioni utenza (Cap.312)	Euro	46.000,00
---	-------------	------------------

5) Mercati e Fiere Attrezzati

a) Tariffe e contribuzioni utenza (Cap.459)	Euro	0,00
---	-------------	-------------

6) Trasporto scolastico

a) tariffe e contribuzioni utenza (cap 468).....	Euro	18.000,00
--	-------------	------------------

TOTALE entrata Euro 194.000,00

- di determinare per l'anno 2021 le seguenti tariffe e contribuzioni a carico dell'utenza:

1) Servizio di Refezione Scolastica per l'A.S. 2020/2021 e 2021/2022 le seguenti tariffe unitarie di compartecipazione a carico degli utenti:

Fasce di indicatore ISEE					Tariffa ordinaria	Tariffa ridotta più figli
A	Da	0 Euro	a	4.000,00 Euro	ESENZIONE	ESENZIONE
B	Da	4.000,01 Euro	a	8.000,00 Euro	3,00 Euro/pasto	2,00 Euro/pasto
C	Da	8.000,01 Euro	a	12.000,00 Euro	3,50 Euro/pasto	3,00 Euro/pasto
D	Redditi superiori	12.000,01 Euro	o	ISEE non presentato	4,00 Euro/pasto	3,50 Euro/pasto

Utenti disabili	Esenzione
Stato di disoccupazione di entrambi i genitori	Esenzione

La tariffa ridotta per più figli è applicabile a favore delle famiglie con più figli per ciascuno di essi che fruiscono del servizio di refezione scolastica

ESENZIONE TOTALE

per i figli delle famiglie monoreddito residenti nel nostro territorio aventi le seguenti caratteristiche:

- a) Lavoratori disoccupati a causa di licenziamento o dimissioni per giusta causa;
- b) lavoratori disoccupati a causa della scadenza di un precedente contratto di lavoro a termine non rinnovato (compresi i contratti di collaborazione, a progetto e di somministrazione);
- c) lavoratori collocati in cassa integrazione guadagni interessati da una riduzione d'orario pari al 50% del limite contrattuale;
- d) Lavoratori collocati nelle liste di mobilità ;

2) Impianti sportivi

a) Campo da tennis scoperto:

- per ogni ora per i soci..... Euro 4,00
- per ogni ora per i non soci..... Euro 7,00
- per ogni ora di illuminazione... Euro 1,00

- Campo da tennis coperto:

- per ogni ora per i soci..... Euro 5,00
- per ogni ora per i non soci..... Euro 9,00
- per ogni ora di illuminazione... Euro 1,00
- per ogni ora di riscaldamento.. Euro 1,00

b) Campetto polivalente :

- per ogni ora diurna..... Euro 30,00
- per ogni ora notturna..... Euro 35,00

I ragazzi fino a 18 anni avranno una riduzione pari al 50% della tariffa sopra esposta.

c) Pista di pattinaggio

- ingresso diurno pro-capite, per ogni oraEuro 1,00

- per le società sportive:

- 1) fino a 15 unità, all'ora Euro 4,00
- 2) superiore a 15 unità, all'ora Euro 5,00
- 3) abbonamento annuale, per ogni socio .. Euro 16,00

d) Palestre:

dal 1.4 al 31.10:

- Società sportive.....per ogni ora Euro 9,00

dal 1.11 al 31.3:

- Società sportive.....per ogni ora Euro 11,40

Partite delle Associazioni sportive in orario serale, prefestivo e festivo= Euro 21,60 a partita (di due ore circa);
Partite di privati = Euro 35,00 a partita;

e) Campo Via Tevere anno 2021/2022.

- utilizzazione per gare ufficiali e singole attività per residenti:

- Contributo Giornaliero diurno..... Euro **250,00 oltre iva di legge;**
- Contributo Giornaliero Notturno..... Euro **300,00 oltre iva di legge;**

Convenzione con una squadra di calcio residente nel nostro Comune per 3 allenamenti settimanali più le partite ufficiali, un importo totale pari ad Euro **8.000,00 oltre iva di legge;**

Convenzione con una squadra di calcio residente nel nostro Comune per 2 allenamenti settimanali più le partite ufficiali, un importo totale pari ad Euro **6.000,00 oltre iva di legge;**

Convenzione con una squadra di calcio residente nel nostro Comune per 1 allenamento settimanale più le partite ufficiali, un importo totale pari ad Euro **4.000,00 oltre iva di legge;**

Convenzione con società di atletica **residente** nel nostro Comune per 3 allenamenti settimanali con uso della pista e palazzina spogliatoi un importo totale pari ad Euro **4.000,00 (oltre iva di legge) per 10 mesi periodo settembre-giugno;**

Convenzione con società di atletica **residente** nel nostro Comune per 5 allenamenti settimanali con uso della pista e palazzina spogliatoi un importo totale pari ad Euro **6.000,00 (oltre iva di legge) per 10 mesi periodo settembre-giugno;**

Per un società di calcio residente per lo svolgimento di attività giovanile per i bambini sotto gli 11 anni in attività diurna, la tariffa è pari ad € 15,00 oltre iva di legge per allenamento;

Per convenzioni con società di calcio o atletica non residenti la tariffa è determinata dalla tariffa residenti con un incremento del 65%, salvo accordi diversi gestore/comune.

f) Campo Sportivo T. Stipa 2021/2022.

- Convenzione con squadre residenti nel nostro Comune per **1** allenamento settimanale più partite ufficiali Euro **2.600,00 oltre iva di legge;**
- Convenzione con squadre residenti nel nostro Comune per **2** allenamenti settimanali più partite ufficiali Euro **5.000,00 oltre iva di legge;**
- Convenzione con squadre residenti nel nostro Comune per **3** allenamenti settimanali più partite ufficiali Euro **6.300,00 oltre iva di legge;**
- Convenzione con squadre residenti nel nostro Comune per 2 allenamenti settimanali senza partite ufficiali Euro **2.200,00 oltre iva di legge;**
- Convenzione con squadre residenti nel nostro Comune per 3 allenamenti settimanali senza partite ufficiali Euro **3.300,00 oltre iva di legge;**
- utilizzazione per gare ufficiali e singole attività per squadre residenti (CAMPO GRANDE):

Contributo gare ufficiali diurno.....	Euro	150,00 oltre iva di legge;
Contributo gare ufficiali notturno.....	Euro	180,00 oltre iva di legge;
Contributo allenamenti diurno.....	Euro	80,00 oltre iva di legge;
Contributo allenamenti notturno.....	Euro	100,00 oltre iva di legge;

Per una società di calcio, residente, esclusivamente per lo svolgimento dell'attività giovanile (fino categoria juniores) per **3 allenamenti settimanali più le partite** per 10 mesi periodo settembre-giugno, le tariffe sono le seguenti:

- € 3.000,00 **oltre iva di legge** per l'utilizzo di 1 squadra giovanile;
- € 4.000,00 **oltre iva di legge** per l'utilizzo di fino a 3 squadre giovanili della stessa società;
- € 5.000,00 **oltre iva di legge** oltre 3 squadre giovanili, della stessa società.

Per ogni squadra che utilizzerà l'illuminazione si applicherà una quota fissa annuale di Euro 800,00.

Alle squadre convenzionate che abbiano anche la scuola calcio, verrà data la possibilità di utilizzare **gratuitamente nella fascia oraria fino alle 18.00 (e quindi senza utilizzo dell'illuminazione)**, il suddetto impianto per le attività dei nati negli anni 2007, 2008, 2009, 2010, 2011 e 2012.

La precedenza per la per la scelta degli orari di utilizzo verrà data:

- 1) Alle società residenti;
- 2) Alle società che hanno occupano spazi maggiori;
- 3) Alle società che hanno occupato gli spazi nella stagione sportiva precedente.

Gli allenamenti, salvo diversi accordi, verranno svolti su mezzo campo e ove fosse necessario in rotazione sui 3 spazi di allenamento disponibili.

Per l'utilizzo del campo da **calcio** la tariffa è la seguente:

Utilizzo diurno	Euro 70 (iva compresa)
Utilizzo notturno	Euro 80 (iva compresa)

3) Illuminazione privata sepolture

- contributo per ogni lampada installata:

a) " " " di un anno Euro 14,17;

4) Asilo Nido e Sezione Primavera:

Con riferimento all'Indicatore della Situazione Economica Equivalente (I.S.E.E.) del nucleo familiare di appartenenza del bambino, il servizio nido ed il servizio primavera saranno erogati in base alle tariffe sotto indicate:

Fasce indicatore ISEE				Tariffa ridotta (primavera)	Tariffa ordinaria	Tariffa piena
A	Da	0 Euro	a 7.500,00 Euro	270,00	275,00	300,00
B	Da	7.500,01 Euro	a 11.000,00 Euro	270,00	300,00	325,00
C	Da	11.000,01 Euro	a 19.000,00 Euro	270,00	315,00	340,00
D	Redditi superiori	19.000,01 Euro	o ISEE non presentato	270,00	330,00	380,00

Per la fruizione del **servizio nido e sezione primavera** da parte di utenti non residenti a Castel di Lama verrà applicata la tariffa massima a prescindere dell'indicatore I.S.E.E.;

5) Mercati e Fiere attrezzati:

Gli importi sotto indicati si riferiscono alla manifestazione Fiera SS. Crocifisso – Rassegna Agricola Interregionale

Aree food

	Larghezza	Superficie	Costo fisso	Costo Variabile	costo totale (iva esclusa)	Costo totale (iva inclusa)
	[m]	[mq]	[€]	[€/mq]	[€]	[€]
	4	16	200,00	5	280,00	341,60
	8	32	200,00	6	392,00	478,24
	12	48	200,00	7	536,00	653,92
	16	64	200,00	8	712,00	868,64
Gazebo	4	4	200,00	400,00	600,00	732,00

Aree espositive con profondità oltre i 4 m

Larghezza	Profondità	Superficie (primi 4 metri)	Superficie (oltre 4 metri)	Costo fisso	Costo Variabile (profondità primi 4 metri)	Costo variabile (profondità oltre i 4 metri)	costo totale (iva esclusa)
[m]	[m]	[mq]	[mq]	[€]	[€/mq]	[€/mq]	[€]
4	24	16	80	200,00	5	3	520,00

8	24	32	160	200,00	6	3	872,00
12	24	48	240	200,00	7	3	1.256,00
16	24	64	320	200,00	8	3	1.672,00
4	18	16	56	200,00	5	3	448,00
8	18	32	112	200,00	6	3	728,00
12	18	48	168	200,00	7	3	1.040,00
16	18	64	224	200,00	8	3	1.384,00
4	14	16	40	200,00	5	3	400,00
8	14	32	80	200,00	6	3	632,00
12	14	48	120	200,00	7	3	896,00
16	14	64	160	200,00	8	3	1.192,00

Aree espositive somministratori

	Costo fisso	Costo variabile	Totale (iva esclusa)	Totale (iva inclusa)
	[€]	[€]	[€]	[€]
bevande	200,00	1.350,00	1.550,00	1.891,00
alimenti	200,00	1.350,00	1.550,00	1.891,00
alimenti + bevande	200,00	2.700,00	2.900,00	3.538,00

Hobbisti

	Costo fisso	Totale (iva esclusa)	Totale (iva inclusa)
	[€]	[€]	[€]
	200,00	200,00	244,00

6) **Servizio di Trasporto Scolastico** la seguente compartecipazione annuale a carico degli utenti per gli AA.SS. 2020/2021 e 2021/2022:

Tariffa (Euro/anno)

Primo figlio	Euro 80,00
Secondo figlio	Euro 40,00
Terzo figlio e successivi	Esenzione
Utenti disabili	Esenzione

-le seguenti percentuali di riduzione delle tariffe annuali per i nuclei familiari con fasce di indicatore ISEE come di seguito indicato:

da € 0 a € 5.000,00	100%
---------------------	------

- di approvare l'allegato A relativo alla dimostrazione della copertura dei costi dei servizi su descritti;

- si delibera altresì di dichiarare la presente deliberazione immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 134 del D.LGS. n. 267 del 18/08/2000.

Letto, approvato e sottoscritto:

IL SEGRETARIO
F.to Travaglini Rinaldo

IL SINDACO
F.to BOCHICCHIO MAURO

La presente copia è conforme all'originale.

Castel di Lama, addì 17-05-2021

IL SEGRETARIO COMUNALE

Reg.pubb.N. 699 li 17-05-2021

Certificato di eseguita
pubblicazione

La pubblicazione all'Albo Pretorio
è iniziata in data odierna.

IL SEGRETARIO
F.to Travaglini Rinaldo

| N. 699 del Reg.

| Il sottoscritto Segretario certi-
| fica che la presente deliberazione
| é stata pubblicata in copia allo
| Albo Pretorio di questo Comune dal
| 17-05-2021 al 01-06-2021 e che
| contro di essa non sono/sono
| pervenute opposizioni o ricorsi.

| Addì

IL SEGRETARIO