COMUNE DI CASTEL DI LAMA

(Provincia di Ascoli Piceno)

Cod. fisc. 80000270449 Tel 0736-818727 – Fax 0736-818734

AVVISO

**ORDINE DEL GIORNO CONSIGLIO**

Elenco degli oggetti da trattare nella seduta del 31-05-2017 alle ore 12:30

ed in seconda convocazione 01-06-2017 alle ore 12:30.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Num** | **Oggetto** | |
|  | | **Ufficio:** SEGRETERIA |
| 1 | | Lettura ed approvazione verbale della precedente seduta. |
|  | |  |
|  | | **Ufficio:** SEGRETARIO |
| 2 | | Mozione dei consiglieri di minoranza prot. n. 6793 del 25.5.2017 ad oggetto: "Revisione completa della rendicontazione della Fiera del SS. Crocifisso" |
|  | |  |

**LA CITTADINANZA E’ INVITATA A PARTECIPARE**

Dalla Residenza Municipale, 29/05/2017

IL SINDACO

RUGGIERI FRANCESCO