



COMUNE DI CASTEL DI LAMA

(PROVINCIA DI ASCOLI PICENO)

AVVISO

ORDINE DEL GIORNO CONSIGLIO COMUNALE

Elenco degli oggetti da trattare nella seduta del 19-06-2018 alle ore ~~21:00~~ errata corrige 21:30 leggasi ventuno e trenta
ed in seconda convocazione 21-06-2018 alle ore ~~21:00~~ errata corrige 21:30 leggasi ventuno e trenta

Num	Oggetto
1	Ufficio: SEGRETERIA Verifica condizioni di eleggibilità, candidabilità e compatibilità del Sindaco e dei Consiglieri Comunali ed eventuale surroga.
2	Ufficio: SEGRETERIA Giuramento del Sindaco.
3	Ufficio: SEGRETERIA Comunicazione composizione della Giunta Comunale.
4	Ufficio: SEGRETERIA Nomina membri Commissione Elettorale Comunale.
5	Ufficio: SEGRETERIA Indirizzi per la nomina, designazione e revoca dei rappresentanti del Comune presso Enti Aziende ed Istituzioni.
6	Ufficio: SEGRETERIA Nomina rappresentanti presso l'Unione Comuni Vallata del Tronto.
7	Ufficio: SEGRETERIA Istituzione del Consiglio Comunale Aperto ai sensi dell'art. 30 dello Statuto Comunale. Atto d'indirizzo per l'approvazione del relativo regolamento
8	Ufficio: SEGRETERIA Assemblea dei Comuni soci del CIIP spa del 22.06.2018 (prima convocazione). Bilancio Consuntivo e Relazione sulla gestione esercizio 2017.

LA CITTADINANZA E' INVITATA A PARTECIPARE

Dalla Residenza Municipale, 15/06/2018

IL SINDACO
MAURO BOCHICCHIO