



COMUNE DI CASTEL DI LAMA

Provincia di Ascoli Piceno

Cod. fisc. 80000270449

Tel. 0736/81871 – Fax 0736/818760

ORDINE DEL GIORNO CONSIGLIO

Elenco degli oggetti da trattare nella seduta del 10-06-2019 alle ore 21:15
ed in seconda convocazione 12-06-2019 alle ore 21:15.

Num	Oggetto
1	Ufficio: SEGRETERIA Lettura ed approvazione verbale della precedente seduta.
2	Ufficio: UFFICIO TECNICO Modifica alla scheda di censimento n. 6 in variante al PRG, ai sensi dell'art. 15, comma 5 della L.R. 34/92 e del PTC della Provincia di Ascoli Piceno, riguardante un fabbricato rurale sito in zona agricola ed ubicato in Contrada Tose n. 7, identificata catastalmente al foglio 4, particella 53
3	Ufficio: SEGRETERIA Assemblea dei Comuni soci della CIIP spa del 28/06/2019 (1 ^a convocazione), avviso prot. CIIP n. 2019013402 del 28/05/2019: Bilancio di esercizio al 31/12/2018; Rinnovo cariche sociali Indirizzi del Consiglio Comunale ai sensi dell'art. 4 del "Regolamento comune disciplinante i rapporti tra gli Enti Locali Soci e la Società CIIP spa", approvato con delibera del Consiglio Comunale n. 33 del 20.09.2005.-
4	Ufficio: SERVIZI SOCIALI Modifiche al Regolamento Fiera SS Crocifisso.
5	Ufficio: SERVIZI SOCIALI Servizi a domanda individuale. Variazione tariffe servizio Fiere e Mercati.
6	Ufficio: RAGIONERIA Variazione al Bilancio di Previsione 2019-2021 e parziale destinazione avanzo di amministrazione destinato agli investimenti proveniente da esercizio precedente.