

09

Marca da bollo

ALLA REGIONE MARCHE  
SERVIZIO TUTELA, GESTIONE E ASSETTO DEL TERRITORIO  
P.F. TUTELA DEL TERRITORIO DI ASCOLI PICENO  
GENIO CIVILE

E P.C. ALLO SPORTELLINO UNICO  
DEL COMUNE DI

Legge regionale 3/11/1984 n. 33 - Legge regionale 27/03/1987 n. 18  
D.M. 14/01/2008  
D.P.R. 6/06/2001 n. 380

**CERTIFICATO DI ULTIMAZIONE DEI LAVORI E DI CONFORMITÀ**  
Strutture in muratura e/o di legno e/o interventi locali

Normativa tecnica applicata nel progetto  D.M. 16/01/1996  D.M. 14/01/2008

Attestato di deposito Prof. n 8950 del 13/02/2019, prof. n. 12973 del 27/02/2019 del  
PRATICA N. Codice Fascicolo 490/2017/USR/23

Attestato di deposito, variante 1 n° del

Attestato di deposito, variante 2 n° del

DESCRIZIONE DEI LAVORI

**MESSA IN SICUREZZA DELL'EDIFICIO SITO IN FRAZ. GIMIGLIANO DANNEGGIATO DAGLI  
EVENTI SISMICI INIZIATI IL 24 AGOSTO 2016 E SUCC.  
DETERMINA DI AFFIDAMENTO LAVORI AI SENSI DELL'ART. 36, COMMA 2, LETT.A), DEL  
D.LGS. 18/04/2016, N.50**

COMUNE Venarotta	INDIRIZZO Fraz. GIMIGLIANO	FOGLIO 32	MAPPALE/I 46-48-50
---------------------	-------------------------------	--------------	-----------------------

COMMITTENTE

**COMUNE di Venarotta (ENTE APPALTATORE)**

PROGETTISTA DEI LAVORI STRUTTURALI

**ING. TIZIANA CIOTTI**

DIRETTORE DEI LAVORI IN OPERA

**ING. TIZIANA CIOTTI**

ESECUTORE DEI LAVORI IN OPERA

**CASTELLETTI LUIGI**- sede in via Salaria 5/B Mozzano Ascoli Piceno

COLLAUDATORE

SPAZIO RISERVATO ALL'UFFICIO



ALLA REGIONE MARCHE  
SERVIZIO TUTELA, GESTIONE E ASSETTO DEL TERRITORIO  
P.F. TUTELA DEL TERRITORIO DI ASCOLI PICENO  
GENIO CIVILE

Attestato di deposito ai sensi della L. R. 3.11.1984 n°33

PRATICA N° .....

Pervenuta li .....

PROT. ....

Viale della Repubblica, 34 - 63100 Ascoli Piceno  
tel. 0736 277830/839 fax 0736 277816  
regione.marche.geniocivile.ap@emarche.it

IL FUNZIONARIO INCARICATO

Il sottoscritto TIZIANA CIOTTI, residente a ASCOLI PICENO in Fraz MONTICELLI 199  
iscritto all'albo degli ING della provincia di ASCOLI PICENO al numero 889  
e direttore dei lavori

il sottoscritto \_\_\_\_\_, residente a \_\_\_\_\_ in \_\_\_\_\_  
 iscritto all'albo degli \_\_\_\_\_ della provincia di \_\_\_\_\_ al numero \_\_\_\_\_  
 iscritto al collegio dei Geometri della provincia di \_\_\_\_\_ al numero \_\_\_\_\_  
e direttore dei lavori in parola consistenti in

- demolizione controllata a mano di parte di struttura in muratura (corpo B e C) e di parte del corpo A e puntellatura interna dei solai;
- sbatacchiatura in legno di tutte le aperture: ogni sbatacchiatura è costituita da ritti, traversi e diagonali;
- al piano secondo del volume "A", il secondo muro di spina che a seguito della demolizione di parte dell'edificio diventa la muratura esterna, è stato contenuto attraverso la realizzazione di un sistema di trattenuta composto da profili orizzontali in acciaio e tiranti passanti all'interno;
- al piano primo del volume "A" la parete esterna è stata contenuta attraverso l'utilizzo di rete elettrosaldata e tirantatura a croce di Sant'Andrea, oltre che da tiranti passanti all'interno; poiché non è stato possibile ancorare tali tiranti al secondo muro di spina così come previsto da progetto, si è ritenuto di fissarli al primo muro di spina dell'edificio;
- realizzazione di una protezione provvisoria in lamiera per proteggere dall'acqua il volume dell'edificio "A" rimasto a seguito della demolizione

consapevole/i delle responsabilità che ne derivano, ai sensi della Legge regionale 3/11/1984 n. 33 articoli 6 e 7 **CERTIFICA**

**la conformità delle opere eseguite alle norme tecniche di cui al DPR 6/06/2001 n. 380 articoli 52 e 83 ed al progetto MESSA IN SICUREZZA DELL'EDIFICIO SITO IN FRAZ. GIMIGLIANO F. 32 p.48-50-56 DANNEGGIATO DAGLI EVENTI SISMICI INIZIATI IL 24 AGOSTO 2016 E SUCC. DETERMINA DI AFFIDAMENTO AI SENSI DELL'ART. 36, COMMA 2, LETT.A), DEL D.LGS. 18/04/2016, N.50 dal Comune di Venarotta (AP) e depositato presso il competente Servizio Sismica (ri.to Cod Fascicolo 490/2017/USR/23).**

il direttore dei lavori



## RELAZIONE SULL'ULTIMAZIONE DEI LAVORI

D.M. 14/01/2008

Si dichiara che i lavori sono terminati il giorno 20/02/2019 nel pieno adempimento e rispetto di tutte le norme tecniche strutturali per le costruzioni in zona sismica, vigenti al momento della presentazione della denuncia dei lavori

A)  che il progetto è stato sorteggiato ai sensi della Legge Regionale 3/11/1984 n. 33 art. 3bis in data \_\_\_\_\_, con esito positivo del controllo, comunicato in data \_\_\_\_\_ con protocollo n. \_\_\_\_\_

B) che sono stati accettati i materiali mediante l'acquisizione e la verifica della documentazione di qualificazione (D.P.R. 21/4/1993 n. 246 e D.M. Infrastrutture 14/1/2008 cap. 11.1 - 11.2 "calcestruzzo"- 11.3.1, 11.3.2 "acciaio d'armatura", 11.3.3 "acciaio per precompressione", 11.3.4 "acciaio da costruzione") costituita da

*certificato della Marcatura CE* rilasciato da \_\_\_\_\_ in conformità alla norma europea armonizzata UNI EN 771-(1,2,3,4,5,6) ovvero al Benestare Tecnico Europeo (ETA) per elementi e prodotti in laterizio

*certificato della Marcatura CE* rilasciato da \_\_\_\_\_ in conformità alla norma europea armonizzata UNI EN 998-2 per malte a prestazione garantita

*certificati di prova* rilasciati dal laboratorio \_\_\_\_\_ con il n. \_\_\_\_\_ in data \_\_\_\_\_ per il laterizio pieno

*certificati di prova* rilasciati dal laboratorio \_\_\_\_\_ con il n. \_\_\_\_\_ in data \_\_\_\_\_ per il laterizio semipieno

*certificati di prova* rilasciati dal laboratorio \_\_\_\_\_ con il n. \_\_\_\_\_ in data \_\_\_\_\_ per il laterizio in calcestruzzo

*certificati di prova* rilasciati dal laboratorio \_\_\_\_\_ con il n. \_\_\_\_\_ in data \_\_\_\_\_ per il cemento autoclavato

*certificati di prova* rilasciati dal laboratorio \_\_\_\_\_ con il n. \_\_\_\_\_ in data \_\_\_\_\_ per la pietra naturale squadrata

silicato di calcio

*certificati di prova* rilasciati dal laboratorio \_\_\_\_\_ con il n. \_\_\_\_\_ in data \_\_\_\_\_ per le malte a prestazione garantita

*certificati di prova* rilasciati dal laboratorio \_\_\_\_\_ con il n. \_\_\_\_\_ in data \_\_\_\_\_ per le malte a composizione prescritta

*certificati di prova* rilasciati dal laboratorio \_\_\_\_\_ con il n. \_\_\_\_\_ in data \_\_\_\_\_ per il calcestruzzo

*certificati di prova* rilasciati dal laboratorio \_\_\_\_\_ con il n. \_\_\_\_\_ in data \_\_\_\_\_ per l'acciaio da calcestruzzo armato normale/precompresso

*certificati di prova* rilasciati dal laboratorio \_\_\_\_\_ con il n. \_\_\_\_\_ in data \_\_\_\_\_ per l'acciaio da costruzione

certificato di Idoneità Tecnica (C.I.T.) all'impiego rilasciato dal Servizio Tecnico Centrale (S.T.C.) sulla base delle Linee Guida (L.G.) approvate dal Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici (C.S.LL.PP.) per elementi e prodotti in laterizio

### CARPENTERIA METALLICA

-Piastre, ancoraggi, profili pressopiegati, profili UPN: forniti dalla Metalmeccanica Fioravanti SRL-sede Zona industriale S.Maria 63095 Acquasanta Terme (AP):

DDT n. 109 del 28/02/2019 riferito al rapporto d'intervento n.4° del 14/02/2019

Dichiarazione di prestazione N. 006/2019

etichettatura marcatura CE

C) di aver controllato l'esistenza dell'*attestazione di denuncia attività* rilasciata dal Servizio Tecnico Centrale (S.T.C.) per il Centro di Lavorazione inerente alle seguenti opere in legno

- solaio di piano,
- solaio di copertura,
- scala,
- capriata,
- travi e pilastri (traversi e ritti),
- diaframmi (pareti)

\_\_\_\_\_

D)  *Certificato della Marcatura CE* rilasciato da \_\_\_\_\_ in conformità alla norma europea armonizzata ovvero al Benestare Tecnico Europeo (ETA) per elementi e prodotti

Legno massiccio

Legno massiccio con giunti a dita

Legno lamellare incollato

Diaframma

LEGNO MASSICCIO (11.7.2)

FORNITURA CON MARCATURA CE per

attestazione di conformità del produttore alle Specifiche Tecniche Europee

*Certificato di Conformità* alla norma europea armonizzata UNI EN 14081 n. \_\_\_\_\_ rilasciato

dall'Organismo di Certificazione

*Dichiarazione di Conformità* alla norma europea armonizzata UNI EN 14081 sottoscritta dal produttore

FORNITURA SENZA MARCATURA CE per

*Attestazione di Qualificazione* n. \_\_\_\_\_ rilasciato dal Servizio Tecnico Centrale a \_\_\_\_\_ per (11.7.10.2)

*Decreto del Presidente del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici* per \_\_\_\_\_, che è un prodotto proveniente dall'estero

LEGNO STRUTTURALE CON GIUNTI A DITA (11.7.3)

FORNITURA CON MARCATURA CE per

attestazione di conformità del produttore alle Specifiche Tecniche Europee

*Certificato di Conformità* alla norma europea armonizzata UNI EN 14081 rilasciato dall'Organismo di Certificazione

*Dichiarazione di Conformità* alla norma europea armonizzata UNI EN 14081 sottoscritta dal produttore

FORNITURA SENZA MARCATURA CE per

*Attestazione di Qualificazione* n. \_\_\_\_\_ rilasciato dal Servizio Tecnico Centrale a \_\_\_\_\_ per (11.7.10.2)

LEGNO LAMELLARE INCOLLATO (11.7.4)

FORNITURA CON MARCATURA CE per

attestazione di conformità del produttore alle Specifiche Tecniche Europee

*Certificato di Conformità* alla norma europea armonizzata UNI EN 14080 rilasciato dall'Organismo di Certificazione

*Dichiarazione di Conformità* alla norma europea armonizzata UNI EN 14080 sottoscritta dal produttore

PANNELLI A BASE DI LEGNO (11.7.5)

FORNITURA CON MARCATURA CE per

attestazione di conformità del produttore alle Specifiche Tecniche Europee

*Certificato di Conformità* alla norma europea armonizzata UNI EN 13986 rilasciato dall'Organismo di Certificazione

*Dichiarazione di Conformità* alla norma europea armonizzata UNI EN 13986 sottoscritta dal produttore

di aver controllato l'esistenza di

*Decreto del Presidente del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici* per \_\_\_\_\_, che è un prodotto proveniente dall'estero

*Certificato di Idoneità Tecnica all'impiego* per \_\_\_\_\_, rilasciato dal Servizio Tecnico Centrale sulla base di Linee Guida, approvate dal Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici (C.S.LL.PP.) per elementi e prodotti in legno

*manuale* per le specifiche tecniche sulla posa in opera degli elementi in legno (D.M. Infrastrutture 14/1/2008 cap. 11.7.1)

*attestato di qualificazione* valido fino all'anno \_\_\_\_\_ rilasciato dal Servizio Tecnico Centrale (S.T.C.) per i seguenti prodotti in legno strutturale:

*attestazione di denuncia attività* rilasciata dal Servizio Tecnico Centrale (S.T.C.) per il Centro di Lavorazione \_\_\_\_\_ per le opere in legno seguenti

- solaio di piano
- solaio di copertura
- scala
- capriata
- portico
- 

F)  che sono state eseguite le *prove di carico* su

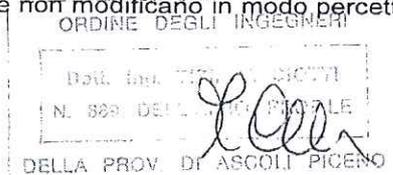
- n. \_\_\_\_\_ pali di fondazione,
- n. \_\_\_\_\_ ancoraggi per paratia,
- 

il cui esito, con allegate le copie dei relativi *verbali*, firmate per copia conforme dal sottoscritto, è riportato in altro documento che si **allega**

G)  che sono state eseguite le *prove di integrità* su n. \_\_\_\_\_ pali di fondazione

informando su lievi differenze tra i lavori eseguiti ed il progetto, riguardanti la posizione planimetrica degli elementi di ancoraggio \_\_\_\_\_ e che non richiedono il deposito di un progetto di variante, poiché a seguito di verifica analitica si è potuto constatare che non modificano in modo percettibile o significativo lo stato di tensione delle opere eseguite.

Venarotta (AP) 16/04/2019



ALLEGATI



## Metalmeccanica Fioravanti S.r.l.

Zona Industriale Fraz. S. Maria, 131/C - 63095 Acquasanta Terme (AP) - Italia  
Tel. 0736/802787 / 349/8500116 mario / 340/3635156 giorgio Fax 0736/096055

e-mail: contatti@metalmeccanica Fioravanti.it Pec: mffioravanti@pec.it

C.F./P.Iva 01881470445 Reg. imprese REA 181162

Processo di Saldatura qualificato UNI EN ISO 15614-1; Qualifica saldatore UNI EN ISO 9606-1; CERT. "CE" - EN 1090

Sistema Qualità Certificato UNI EN 1090-1:2009 + A1:2011

Kiwa Cermet Italia SpA - Org. Notificato N° 0476-CPR-83

Doc. di trasporto nr **109** del **28/02/2019**

### Destinatario

CASTELLETTI LUIGI  
FRAZIONE MOZZANO, N° 5/B  
63100 Ascoli Piceno (AP)  
Italia

C.F. CSTLGU38R09E868T P.Iva 00001900448

### Destinazione

CASTELLETTI LUIGI  
CANTIERE FRAZIONE GIMIGLIANO  
63091 VENAROTTA (AP)  
Italia

Cod. art.	Descrizione	Um	Q.tà
	<b>Rif. Preventivo 17/A del 31/01/2019,</b>		
	<b>RIFERIMENTO RAPPORTO D'INTERVENTO N° 4/A DEL 14/02/2019</b>		
	DDT CONSUNTIVO MATERIALI, GIA' CONSEGNA TI IN CANTIERE E DESCRITTI NEL NOSTRO CONSUNTIVO N° 4/A DEL 14/02/2019		
	LAVORO MESSA IN SICUREZZA EDIFICIO FRAZIONE GIMIGLIANO, VENAROTTA (AP), FOGLIO 32, PARTICELLE 46-48-50 ESECUTIVO TAVOLA N° 02 DEL MAGGIO 2018		
	REALIZZAZIONE PIASTRE PER ANCORAGGI PARTENZA, IN LAMIERA S 275 JR, SPESSORE 10 mm., CON PIASTRA 400X200, E PIASTRE SUPERIORI H= 80 mm., FORATE, CON RINFORZO A CROCE SALDATO. CON MANO ANTIRUGGINE	nr	4
	REALIZZAZIONE ANGOLARI PRESSOPIEGATI PER SPIGOLI, IN LAMIERA S 235 JR, SPESS. 5mm., A MISURA VARIABILE : mm. 2000 N° 2 PEZZI mm. 2500 N° 2 PEZZI CON MANO ANTIRUGGINE	nr	4
	REALIZZAZIONE PROFILI IN UPN 200 E 160 mm., S 275 JR, COMPLETI DI TESTE SALDATE, CON PIASTRE DI AMMORSAMENTO AGLI ANGOLI DI GIUNZIONE, CON PIASTRA SPESSORE 10 mm., S 275 JR, FORATA A 6 FORI, E DOPPIO RINFORZO SALDATO IN PIATTO 30X10 mm., S 275 JR. FORATURA PROFILO, CON FORI DIAM. 32 PER CHIAVI, E DIAM. 18 PER INGHISAGGIO BARRE FILETTATE. CON MANO ANTIRUGGINE GRIGIO.(CONSEGNA 09/02/19) - LATERALI	kg	590
	REALIZZAZIONE PROFILI IN UPN 200 E 160 mm., S 275 JR, COMPLETI DI TESTE SALDATE, CON PIASTRE DI AMMORSAMENTO AGLI ANGOLI DI GIUNZIONE, CON PIASTRA SPESSORE 10 mm., S 275 JR, FORATA A 6 FORI, E DOPPIO RINFORZO SALDATO IN PIATTO 30X10 mm., S 275 JR. FORATURA PROFILO, CON FORI DIAM. 32 PER CHIAVI, E DIAM. 18 PER INGHISAGGIO BARRE FILETTATE. CON MANO ANTIRUGGINE GRIGIO. (CONSEGNA 14/02/19)-FRONTALI (KG. 250+100)	kg	350
	REALIZZAZIONE N° 4 + 2 PEZZI SPECIALI PER ANGOLO DI GIUNZIONE, COMPOSTI DA LAMIERA S 275 JR, SPESSORE 10mm., CON DOPPIO ANGOLO SAGOMATO TAGLIATO AL PLASMA, n° 2 PIASTRE IN TESTA CON N° 6 FORI STANDARD, CHIUSURA INTERNA CON LAMIERA 60/10 S 235 JR, PER CONTINUITA' DEL GIUNTO. DIM. L= 200 mm. NETTO E 160 mm. NETTO, SVILUPPO 200X200 mm. INTERNO	kg	80
	FORNITURA PROFILO UPN 160 mm., CENTRALE FRONTALE, CON GIUNZIONI, COME SOPRA DESCRITTO, L= 4565 mm. NETTO., CON PESO TEORICO.	kg	82
	REALIZZAZIONE TIRANTI A CHIAVE, IN TONDO LC 30, S 275 JR, FILETTO M 30 , A	kg	210



# Metalmeccanica Fioravanti S.r.l.

Zona Industriale Fraz. S. Maria, 131/C - 63095 Acquasanta Terme (AP) - Italia  
 Tel 0736/802787 / 349/8500116 mario / 340/3635156 giorgio Fax 0736/096055  
 e-mail. contatti@metalmeccanicafioravanti.it Pec. mffioravanti@pec.it  
 C.F./P.Iva 01881470445 Reg. imprese REA 181162  
 Processo di Saldatura qualificato UNI EN ISO 15614-1, Qualifica saldatore UNI EN ISO 9606-1; CERT. "CE" - EN 1090  
 Sistema Qualità Certificato UNI EN 1090-1 2009 + A1 2011  
 Kiwa Cermet Italia SpA - Org. Notificato N° 0476-CPR-83

Doc. di trasporto nr **109** del **28/02/2019**

**Destinatario**

CASTELLETTI LUIGI  
 FRAZIONE MOZZANO, N° 5/B  
 63100 Ascoli Piceno (AP)  
 Italia

**Destinazione**

CASTELLETTI LUIGI  
 CANTIERE FRAZIONE GIMIGLIANO  
 63091 VENAROTTA (AP)  
 Italia

C.F. CSTLGRU38R09E868T P.Iva 00001900448

*COPIA-*

Cod. art.	Descrizione	Um	Q.tà
	M 27 . A MISURA VARIABILE, N° 1 PEZZO 4950 mm., N° 1 PEZZO A 5100 Mm., FILETTATI AGLI ESTREMI, CON MANO DI ANTIRUGGINE RAL.		
	FORNITURA TUBO A SPESSORE S 355 J2H, DIM. 48 EST,32 INT , L= 130 mm., TAGLIATO A MISURA.	nr	8
	REALIZZAZIONE PIASTRE A MISURA, Mm 130X130, SPESSORE 5mm., FORATE DIAM. nr 32 mm. AL CENTRO, ED ANTIRUGGINE.		4
	REALIZZAZIONE PIASTRE A MISURA, Mm 150X150, SPESSORE 4mm , FORATE DIAM. nr 13 mm AL CENTRO, ED ANTIRUGGINE (N° 53 PEZZI + 7 PZ.)		60
verniciatura	Verniciatura Antiruggine colore Ral come richiesto, per fini estetici IL TUTTO CERTIFICATO "CE", SECONDO NORMA EN 1090 D O P N° : 06/2019		
	FORNITURA DADI M 27 ZINCATI N° 8 RONDELLE M 27 ZINcate N° 4	nr	1
	FORNITURA DADI MEDI M 30 ZINCATI N° 20 PEZZI DADI ALTI M 30 ZINCATI N° 10 RONDELLE M 30 N° 16 PEZZI	nr	1
	FORNITURA BULLONERIA ZINCATA VITI TE M 16X50, ZINC . 8,8, N° 73 PEZZI DADI MEDI ZINC , M 16, N° 73 PEZZI RONDELLE ZINcate M 16, N° 150 PEZZI	nr	1
	FORNITURA DADO DI GIUNZIONE CLASSE 8, M 30, ZINC , E PEZZO DI BARRA FILETTATA M 30, L= 250 mm	nr	1

Incaricato del trasporto		Causale del trasporto		Firma incaricato del trasporto	
Destinatario		C/Vendita			
Nr colli	Peso	Aspetto esteriore dei beni	Porto	Data e ora inizio trasporto	Firma destinatario
SFUSI		A vista	Franco	28/02/2019 11,20	

AI SENSI DELL'ART 3 DEL D.L. 05/12/86 E D.M 13/04/79 IL SOTTOSCRITTO TITOLARE DI LICENZA ALL'AUTOTRASPORTO DI COSE IN CONTO PROPRIO N° D9C7FJ/02273274 DEL 19/12/2013 DICHIARA CHE LE SEGUENTI COSE TRASPORTATE SONO DI SUA PROPRIETA'.



## Metalmeccanica Fioravanti S.r.l.

Zona Industriale Fraz. S. Maria, 131/C - 63095 Acquasanta Terme (AP) - Italia  
Tel. 0736/802787 / 349/8500116 mario / 340/3635156 giorgio Fax 0736/096055  
e-mail: contatti@metalmeccanicafioravanti.it Pec: mffioravanti@pec.it

C.F./P.Iva 01881470445 Reg. imprese REA 181162

Processo di Saldatura qualificato UNI EN ISO 15614-1; Qualifica saldatore UNI EN ISO 9606-1; CERT. "CE" - EN 1090

Sistema Qualità Certificato UNI EN 1090-1:2009 + A1:2011

Kiwa Cermel Italia SpA - Org. Notificato N° 0476-CPR-83

Rapporto **4/A** del **14/02/2019**

### Destinatario

CASTELLETTI LUIGI  
FRAZIONE MOZZANO, N° 5/B  
63100 Ascoli Piceno (AP)  
Italia

C.F. CSTLGU38R09E868T P.Iva 00001900448

### Destinazione

CASTELLETTI LUIGI  
CANTIERE FRAZIONE GIMIGLIANO  
63091 VENAROTTA (AP)  
Italia

### Descrizione

Um Q.tà Prezzo Importo

#### Rif. Preventivo 17/A del 31/01/2019:

VI RIMETTIAMO CONSUNTIVO PER MATERIALE CONSEGNATO IN DATA ODIERNA :

LAVORO MESSA IN SICUREZZA EDIFICIO FRAZIONE GIMIGLIANO,  
VENAROTTA (AP),  
FOGLIO 32, PARTICELLE 46-48-50  
ESECUTIVO TAVOLA N° 02 DEL MAGGIO 2018

REALIZZAZIONE PIASTRE PER ANCORAGGI PARTENZA, IN LAMIERA S 275 JR, SPESSORE 10 mm., CON PIASTRA 400X200, E PIASTRE SUPERIORI H= 80 mm., FORATE, CON RINFORZO A CROCE SALDATO. CON MANO ANTIRUGGINE

nr 4

REALIZZAZIONE ANGOLARI PRESSOPIEGATI PER SPIGOLI, IN LAMIERA S 235 JR, SPESS. 5mm., A MISURA VARIABILE :  
mm. 2000 N° 2 PEZZI  
mm. 2500 N° 2 PEZZI  
CON MANO ANTIRUGGINE

nr 4

REALIZZAZIONE PROFILI IN UPN 200 E 160 mm., S 275 JR, COMPLETI DI TESTE SALDATE, CON PIASTRE DI AMMORSAMENTO AGLI ANGOLI DI GIUNZIONE, CON PIASTRA SPESSORE 10 mm., S 275 JR, FORATA A 6 FORI, E DOPPIO RINFORZO SALDATO IN PIATTO 30X10 mm., S 275 JR. FORATURA PROFILO, CON FORI DIAM. 32 PER CHIAVI, E DIAM. 18 PER INGHISAGGIO BARRE FILETTATE. CON MANO ANTIRUGGINE GRIGIO.(CONSEGNA 09/02/19) - LATERALI

kg 590

REALIZZAZIONE PROFILI IN UPN 200 E 160 mm., S 275 JR, COMPLETI DI TESTE SALDATE, CON PIASTRE DI AMMORSAMENTO AGLI ANGOLI DI GIUNZIONE, CON PIASTRA SPESSORE 10 mm., S 275 JR, FORATA A 6 FORI, E DOPPIO RINFORZO SALDATO IN PIATTO 30X10 mm., S 275 JR. FORATURA PROFILO, CON FORI DIAM. 32 PER CHIAVI, E DIAM. 18 PER INGHISAGGIO BARRE FILETTATE. CON MANO ANTIRUGGINE GRIGIO. (CONSEGNA 14/02/19)-FRONTALI (KG. 250+100)

kg 350

REALIZZAZIONE N° 4 + 2 PEZZI SPECIALI PER ANGOLO DI GIUNZIONE, COMPOSTI DA LAMIERA S 275 JR, SPESSORE 10mm., CON DOPPIO ANGOLO SAGOMATO TAGLIATO AL PLASMA, n° 2 PIASTRE IN TESTA CON N° 6 FORI STANDARD, CHIUSURA INTERNA CON LAMIERA 60/10 S 235 JR, PER CONTINUITA' DEL GIUNTO. DIM. L= 200 mm. NETTO E 160 mm. NETTO, SVILUPPO 200X200 mm. INTERNO

kg 80

FORNITURA PROFILO UPN 160 mm., CENTRALE FRONTALE, CON GIUNZIONI, COME SOPRA DESCRITTO, L= 4565 mm. NETTO., CON PESO

kg 82



## Metalmeccanica Fioravanti S.r.l.

Zona Industriale Fraz. S. Maria, 131/C - 63095 Acquasanta Terme (AP) - Italia  
Tel. 0736/802787 / 349/8500116 mario / 340/3635156 giorgio Fax 0736/096055  
e-mail: contatti@metalmeccanica Fioravanti.it Pec: mffioravanti@pec.it  
C.F./P.Iva 01881470445 Reg. imprese REA 181162  
Processo di Saldatura qualificato UNI EN ISO 15614-1; Qualifica saldatore UNI EN ISO 9606-1; CERT. "CE" - EN 1090  
Sistema Qualità Certificato UNI EN 1090-1:2009 + A1:2011  
Kiwa Cermet Italia SpA - Org. Notificato N° 0476-CPR-83

Rapporto **4/A** del **14/02/2019**

### Destinatario

CASTELLETTI LUIGI  
FRAZIONE MOZZANO, N° 5/B  
63100 Ascoli Piceno (AP)  
Italia

C.F. CSTLGU38R09E868T P.Iva 00001900448

### Destinazione

CASTELLETTI LUIGI  
CANTIERE FRAZIONE GIMIGLIANO  
63091 VENAROTTA (AP)  
Italia

### Descrizione

Um Q.tà Prezzo Importo

#### TEORICO.

REALIZZAZIONE TIRANTI A CHIAVE, IN TONDO LC 30, S 275 JR, FILETTO M 30, A MISURA VARIABILE, 1° LOTTO DI 8 PEZZI, MISURE DA 375 A 525 mm. CON MANO DI ANTIRUGGINE RAL.

kg 210

FORNITURA PROFILO AGGIUNTIVO IN UPN 160 mm., CON FORI AD ASOLA 32X100 mm., A 800 E 200 mm. DAGLI ESTREMI, E MANO ANTIRUGGINE. (PESATA DEL 20/02/19)

kg 40

REALIZZAZIONE TIRANTI A CHIAVE, AGGIUNTIVI, IN TONDO LC 28, S 275 JR, FILETTO M 27, A MISURA VARIABILE, N° 1 PEZZO 4950 mm., N° 1 PEZZO A 5100 Mm., FILETTATI AGLI ESTREMI. CON MANO DI ANTIRUGGINE RAL.

kg 56

FORNITURA TUBO A SPESSORE S 355 J2H, DIM. 48 EST, 32 INT., L= 130 mm., TAGLIATO A MISURA.

nr 8

REALIZZAZIONE PIASTRE A MISURA, Mm. 130X130, SPESSORE 5mm., FORATE DIAM. 32 mm. AL CENTRO, ED ANTIRUGGINE.

nr 4

REALIZZAZIONE PIASTRE A MISURA, Mm. 150X150, SPESSORE 4mm., FORATE DIAM. 13 mm. AL CENTRO, ED ANTIRUGGINE. (N° 53 PEZZI + 7 PZ.)

nr 60

Verniciatura Antiruggine colore Ral come richiesto, per fini estetici.

IL TUTTO CERTIFICATO "CE", SECONDO NORMA EN 1090

FORNITURA DADI M 27 ZINCATI N° 8  
RONDELLE M 27 ZINcate N° 4

nr 1

FORNITURA DADI MEDI M 30 ZINCATI N° 20 PEZZI  
DADI ALTI M 30 ZINCATI N° 10  
RONDELLE M 30 N° 16 PEZZI

nr 1

FORNITURA BULLONERIA ZINcata:  
VITI TE M 16X50, ZINC., 8,8, N° 73 PEZZI  
DADI MEDI ZINC., M 16, N° 73 PEZZI  
RONDELLE ZINcate M 16, N° 150 PEZZI

nr 1

FORNITURA DADO DI GIUNZIONE CLASSE 8, M 30, ZINC., E PEZZO DI BARRA FILETTATA M 30, L= 250 mm

nr 1

**DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE N.006/2019**  
(Regolamento UE n.305/2011)

Fabbricante:	Metalmeccanica Fioravanti srl Zona industriale Fraz. S.Maria, 131/C – 63095 Acquasanta Terme (AP) PIVA: 01881470445	
Descrizione del prodotto e uso previsto:	Carpenteria metallica in acciaio per uso civile	
Mandatario:	CASTELLETTI LUIGI – FRAZIONE MOZZANO, 63100 ASCOLI PICENO	
Commessa/ordine d'acquisto:	06/2019	
Specifica di Prodotto:	In accordo al disegno Esecutivo, TAV.02 ,DEL MAGGIO 2018, Ing. TIZIANA CIOTTI , VIA E-MAIL, , FORNITO DAL CLIENTE, ed in accordo alla nostra Offerta N° 17/A DEL 31/01/2019 CANTIERE FRAZ. GIMIGLIANO, PART. 46-48-50	
Sistema di AVCP:	2+	
Organismo Notificato:	KIWA CERMET ITALIA SpA – O.N. n° 0476 ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione in fabbrica, sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione in fabbrica secondo il sistema AVCP 2+ ed ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica n°0476 – CPR - 83	
Caratteristiche essenziali	Prestazione Dichiarata	Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sui dati geometrici	Secondo EN 1090-2	EN 1090-1:2009+A1:2011
Saldabilità	ACCIAIO S 275 JR - TONDO LC30, TONDO LC 28, LAM. 10mm. PIASTRE, UPN 200, UPN 160, PIATTO 30X10mm., ACCIAIO S 235 JR – LAM. 6 mm., LAM. 4mm., ACCIAIO S 355 J2H – TUBO A SPESSORE 48mm. SP.8mm., PER BOCCOLE (EN 10025-2)	
Resilienza	JR - 27J alla temp. di 20°C J2 - 27J alla temp. Di - 20° C	
Resistenza al fuoco	NPD	
Reazione al fuoco	Classe F	
Rilascio di cadmio	NPD	
Emissione di radioattività	NPD	
Durabilità	VERNICIATURA ANTIRUGGINE, PER FINI ESTETICI	
Classe di esecuzione	EXC2	

La prestazione del prodotto di cui sopra è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

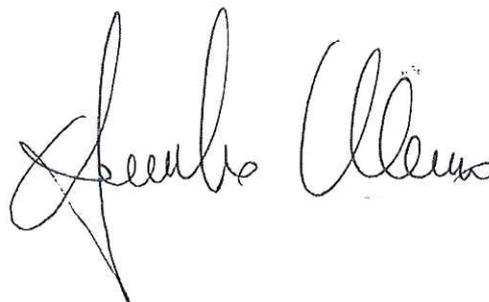
Si rilascia la presente Dichiarazione di Prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante.

Nome: Fioravanti Mario

Posizione: Resp. FPC

Data: 28/02/2019

Firma:



 N° Organismo notificato 0476	
Metalmeccanica Fioravanti srl Zona industriale Fraz. S.Maria, 131/C – 63095 Acquasanta Terme (AP) PIVA: 01881470445 19  06-19  0476-CPR-83	
Tolleranze sui dati geometrici	Secondo EN 1090-2
Saldabilità	ACCIAIO S 275 JR - TONDO LC30, TONDO LC 28, LAM. 10mm. PIASTRE, UPN 200, UPN 160, PIATTO 30X10mm.. ACCIAIO S 235 JR – LAM. 6 mm., LAM. 4mm., ACCIAIO S 355 J2H – TUBO A SPESSORE 48mm. SP.8mm., PER BOCCOLE (EN 10025-2)
Resilienza	JR - 27J alla temp. di 20°C J2 - 27 J alla temp. Di -20° C
Resistenza al fuoco	NPD
Reazione al fuoco	Classe F
Rilascio di cadmio	NPD
Emissione di radioattività	NPD
Durabilità	VERNICIATURA ANTIRUGGINE TINTA RAL, PER FINI ESTETICI
Classe di esecuzione	EXC2

0003433 - 26/04/2019  
- C\_L728 - SARCH - A

body.txt

In riferimento alla pratica acquisita al Prot. n 8950 del 13/02/2019, prot. n. 12973 del 27/02/2019

Codice Fascicolo 490/2017/USR/23, riferita ai lavori di

MESSA IN SICUREZZA

DELL'EDIFICIO SITO IN FRAZ. GIMIGLIANO DANNEGGIATO DAGLI EVENTI SISMICI INIZIATI IL 24 AGOSTO 2016 E SUCC.

Saluti

il tecnico

GOTTI  
CASTELLINI

FINO L.OV. OSWLO CIVILE