

CONFRONTARE LE MISURE RIPORTATE SULLE CARPENTERIE CON QUELLE INDICATE NEL PROGETTO ARCHITETTONICO.

PRESCRIZIONI PER LA DOCUMENTAZIONE	
FORNITURE DI CLS	
- Tutti gli impianti di produzione di calcestruzzo confezionato con processo industrializzato, devono essere provvisti di CERTIFICAZIONE FCC. - Tutti gli impianti utilizzati per il confezionamento di CLS devono essere certificati secondo le prescrizioni di cui al D.M. 14/01/2008 punto 11.2.3 - La certificazione FCC e le certificazioni degli impianti usati vanno consegnate alla D.L. prima dell'inizio delle operazioni di getto. - Le bolle di accompagnamento di ogni fornitura di cls devono riportare gli estremi della certificazione FCC. - L'impresa è tenuta a conservare e a consegnare alla D.L. o al calcolatore, qualora lo richiedano, tutte le bolle di accompagnamento di ogni fornitura.	
FORNITURE DI ACCIAIO PER STRUTTURE IN C.A.	
- Tutte forniture di acciaio per le strutture gettate in opera devono essere accompagnate da: ATTESTAZIONE MARCATURA CE DEL CENTRO DI TRASFORMAZIONE. - Nell'attestato di qualificazione devono essere indicati gli estremi della bolla di consegna di ogni passaggio del materiale in modo da permettere la rintracciabilità di tutti i passaggi dal produttore al cantiere ai sensi del D.M. 14/01/2008 punto 11.3.1.5. - L'impresa è tenuta a conservare e a consegnare alla D.L. o al calcolatore, qualora lo richiedano, tutte le bolle di accompagnamento di ogni fornitura.	

NOTA PER L'UTILIZZO DI ANCORANTI CHIMICI	
Ancoranti Chimici - Applicazione di ancoranti chimici va fatta esclusivamente su CLS indurito almeno a 28 giorni. - I fori per l'ancoraggio devono essere realizzati con un martello a mazzetta. - E' vietato fare fori con carotatori. - E' vietato fare fori di profondità o diametri diversi da quelli prescritti dal produttore. - I fori vanno puliti mediante spazzatura e soffio. Tali operazioni vanno ripetute almeno 3 volte. - I fori devono essere sigillati al momento della messa in opera delle barre. - Le resine devono essere applicate esclusivamente secondo le disposizioni del produttore e comunque iniziando da fondo foro.	

SI RICORDA CHE PRIMA DEL GETTO DEGLI ELEMENTI IN CLS DOVRANNO ESSERE EFFETTUATE LE PROVE SULLE BARRE DI ARMATURA DA CONCORDARE CON LA D.L. IN CONFORMITA' A QUANTO PRESTO NEL D.M. 14/01/2008.	
PER UNA PIANIFICAZIONE EFFICACE DELLE OPERAZIONI DI GETTO E IMPORTANTE CONSIDERARE ANCHE LE CONDIZIONI METEOROLOGICHE DI QUANDO ESSE AVVERRANNO.	

MATERIALI IN OPERA	
CALCESTRUZZO	
CALCESTRUZZO A PRESTAZIONE GARANTITA	UNI EN 106-1
CLASSE DI RESISTENZA A COMPRESSIONE MINIMA	C25/30 (Rok 30 N/mm²)
CLASSE DI ESPOSIZIONE AMBIENTALE	XC2 (UNI EN 11104)
MASSIMO RAPPORTO ACQUA / CEMENTO	0.6
CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO	300Kg/mc
DIAMETRO MASSIMO DELL'AGGREGATO	16 mm comunque max i-5 mm
CONTROLLO DI ACCETTAZIONE	Tipo A
CLASSE DI CONSISTENZA	S4 o SLIMP DI RIFERIMENTO 210 mm
ACCIAIO PER GETTI	
ACCIAIO CONFORME AL D.M. 17/01/2018	B450C
Limite di snervamento fyk	450 MPa
Limite di rottura ftk	540MPa

Prescrizioni per il confezionamento del Conglomerato (ingredienti utilizzati)	
Acqua di impasto conforme alla norma	UNI EN 1008
Cemento conforme alla norma	UNI EN 197-1
Aggregati provvisti di marcatura CE conformi alla norma	UNI EN 1260 e 850-2
Additivi provvisti di marcatura CE conformi alla norma	UNI EN 934-2
Aggiunte minerali (ceneri volanti e fumi di silice conformi rispettivamente alla norma)	UNI EN 450 UNI EN 13263 parte 1 e 2

Prescrizioni per la Struttura	
COPRIFERRO MINIMO Ricoprimento delle armature p1' esterne	3.5 cm
TEMPO DI ATTESA MAX DEL CLS IN BETONIERA	20 minuti dall'inizio in cantiere
ALTEZZAMAX DI CADUTA DEL GETTO Linea guida per la messa in opera del calcestruzzo strutturale e per la valutazione delle caratteristiche meccaniche del calcestruzzo indurito mediante prove non distruttive del CSUP - 35C	50 - 80 cm
DURATA MINIMA DELLA MATURAZIONE UMIDA Linea guida per la messa in opera del calcestruzzo strutturale e per la valutazione delle caratteristiche meccaniche del calcestruzzo indurito mediante prove non distruttive del CSUP - 35C	7 gg dal getto
TEMPO MINIMO DI DISARMO STRUTTURE Linea guida per la messa in opera del calcestruzzo strutturale e per la valutazione delle caratteristiche meccaniche del calcestruzzo indurito mediante prove non distruttive del CSUP - 35C	28 gg dal getto

TAV. 5S	COMUNE DI PETRIOLO
DISEGNI IN SCALA	PROGETTO
1:25	ADEGUAMENTO SISMICO SCUOLA PIERO e SOFIA SAVINI VIA DEL PINO

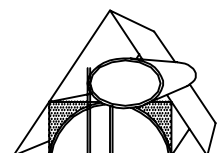
DATA: Nov 2020	COMMITTENTE: AMMINISTRAZIONE COMUNALE PETRIOLO
COLLOCAZIONE	ELABORATI GRAFICI Esecutivi Pilastri
PROGETTO STRUTTURE: 	<i>Ing. Maurizio PAULINI</i> Viale dell'Industria, 279 62014 CORRIDONIA (MC) Tel/Fax 0733/28.39.08 

TABELLA PILASTRI QUOTA m: 6.60				TABELLA PILASTRI QUOTA m: 6.99				TABELLA PILASTRI QUOTA m: 7.60			
PIL.		PIL.		PIL.		PIL.		PIL.		PIL.	
10	L=140 LFER=171 SPIGOLI 4#16 A= 1#16 B= 2#16 C= 1#16 D= 2#16 STAFFE: 30*35 LTOT=137 #8/12 L= 95 #8/12 L= 45			17	L=101 LFER=156 SPIGOLI 4#16 A= 1#16 B= 2#16 C= 1#16 D= 2#16 STAFFE: 30*35 LTOT=137 #8/12 L= 64 #8/12 L= 38			26	L=40 LFER=69 SPIGOLI 4#16 A= 2#16 B= 2#16 C= 1#16 D= 2#16 STAFFE: 30*45 LTOT=157 #8/19		
SPILLI SOLO SU ZONE DI RAFFITTIMENTO STAFFE				SPILLI SOLO SU ZONE DI RAFFITTIMENTO STAFFE				SPILLI SOLO SU ZONE DI RAFFITTIMENTO STAFFE			

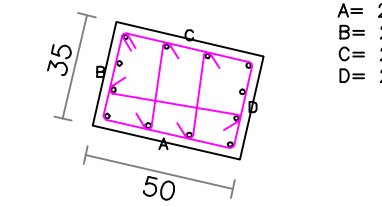
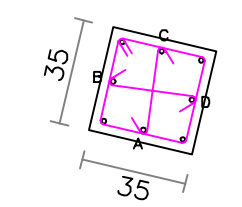
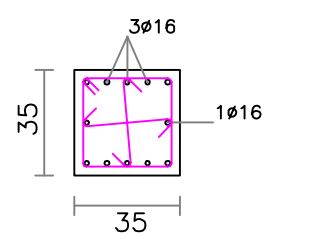
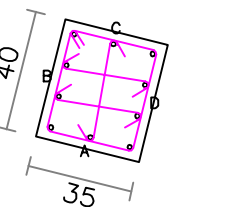
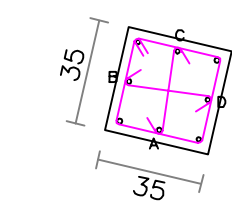
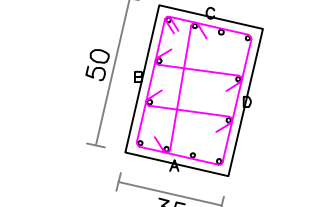
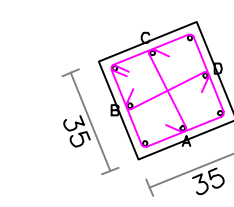
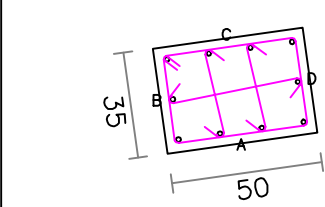
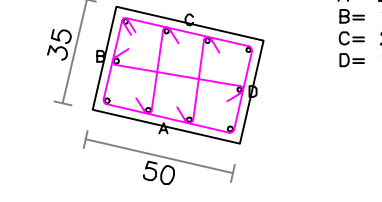
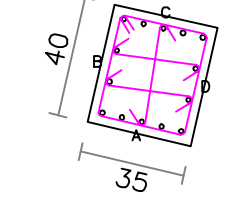
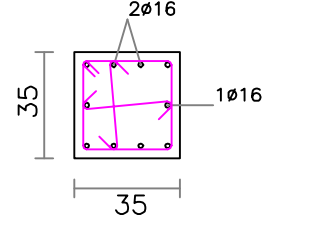
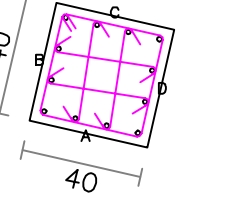
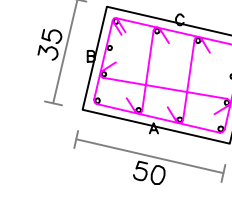
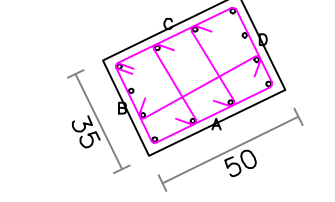
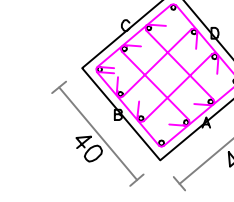
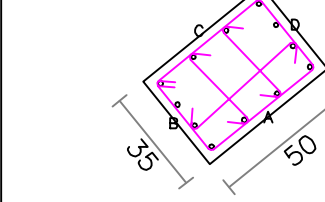
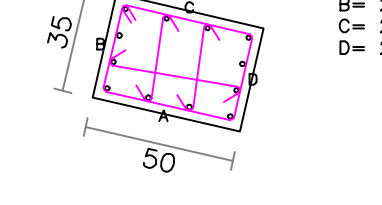
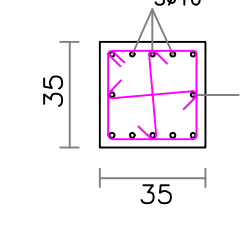
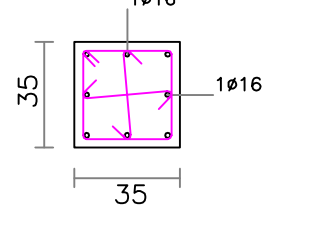
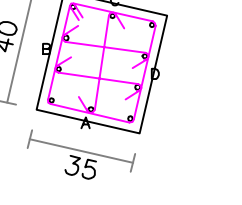
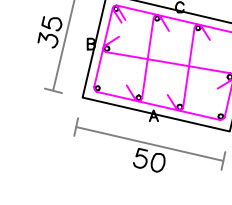
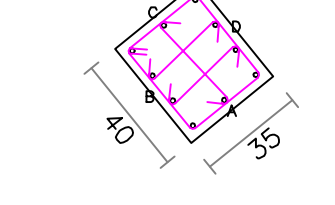
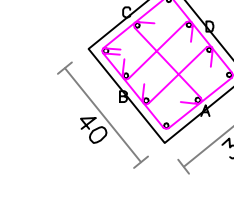
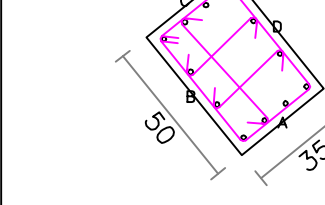
TABELLA PILASTRI QUOTA m: 3.60				TABELLA PILASTRI QUOTA m: 3.60				TABELLA PILASTRI QUOTA m: 3.60				TABELLA PILASTRI QUOTA m: 3.60																											
PIL.				PIL.				PIL.				PIL.																											
1	L=305 LFER=334 SPIGOLI 4#16 A= 2#16 B= 2#16 C= 2#16 D= 2#16 STAFFE: 45*30 LTOT=157 #8/12 L= 102 #8/19 L= 143 #8/12 L= 60				9	L=305 LFER=336 SPIGOLI 4#16 A= 1#16 B= 1#16 C= 2#16 D= 1#16 STAFFE: 30*30 LTOT=127 #8/12 L= 95 #8/19 L= 150 #8/12 L= 85				12	L=327 LFER=341 SPIGOLI 4#16 A= 2#16 B= 2#16 C= 2#16 D= 2#16 STAFFE: 30*30 LTOT=127 #8/12 L= 112 #8/19 L= 167 #8/12 L= 48				15	L=305 LFER=336 SPIGOLI 4#16 A= 1#16 B= 2#16 C= 2#16 D= 2#16 STAFFE: 30*35 LTOT=137 #8/12 L= 95 #8/19 L= 142 #8/12 L= 68				23	L=305 LFER=336 SPIGOLI 4#16 A= 1#16 B= 1#16 C= 1#16 D= 1#16 STAFFE: 30*30 LTOT=127 #8/12 L= 95 #8/19 L= 116 #8/12 L= 84				26	L=400 LFER=471 SPIGOLI 4#16 A= 2#16 B= 2#16 C= 2#16 D= 2#16 STAFFE: 30*45 LTOT=157 #8/12 L= 112 #8/19 L= 227 #8/12 L= 61				29	L=365 LFER=394 SPIGOLI 4#16 A= 1#16 B= 1#16 C= 1#16 D= 1#16 STAFFE: 30*30 LTOT=127 #8/12 L= 103 #8/19 L= 205 #8/12 L= 57				32	L=425 LFER=441 SPIGOLI 4#16 A= 2#16 B= 1#16 C= 2#16 D= 1#16 STAFFE: 45*30 LTOT=157 #8/12 L= 123 #8/19 L= 236 #8/12 L= 66			
2	L=537 LFER=555 SPIGOLI 4#16 A= 2#16 B= 1#16 C= 2#16 D= 1#16 STAFFE: 45*30 LTOT=157 #8/12 L= 138 #8/19 L= 313 #8/12 L= 86				10	L=300 LFER=387 SPIGOLI 4#16 A= 3#16 B= 2#16 C= 2#16 D= 2#16 STAFFE: 30*35 LTOT=137 #8/12 L= 98 #8/19 L= 157 #8/12 L= 45				13	L=300 LFER=320 SPIGOLI 4#16 A= 2#16 B= 1#16 C= 2#16 D= 1#16 STAFFE: 30*30 LTOT=127 #8/12 L= 105 #8/19 L= 150 #8/12 L= 45				16	L=537 LFER=568 SPIGOLI 4#16 A= 2#16 B= 2#16 C= 2#16 D= 2#16 STAFFE: 35*35 LTOT=148 #8/12 L= 128 #8/19 L= 324 #8/12 L= 85				24	L=305 LFER=334 SPIGOLI 4#16 A= 2#16 B= 2#16 C= 2#16 D= 2#16 STAFFE: 45*30 LTOT=157 #8/12 L= 102 #8/19 L= 143 #8/12 L= 60				27	L=305 LFER=335 SPIGOLI 4#16 A= 2#16 B= 2#16 C= 2#16 D= 2#16 STAFFE: 45*30 LTOT=157 #8/12 L= 101 #8/19 L= 145 #8/12 L= 59				30	L=445 LFER=468 SPIGOLI 4#16 A= 2#16 B= 2#16 C= 2#16 D= 2#16 STAFFE: 35*35 LTOT=148 #8/12 L= 120 #8/19 L= 257 #8/12 L= 68				33	L=400 LFER=427 SPIGOLI 4#16 A= 2#16 B= 2#16 C= 2#16 D= 2#16 STAFFE: 45*30 LTOT=157 #8/12 L= 108 #8/19 L= 231 #8/12 L= 61			
3	L=440 LFER=469 SPIGOLI 4#16 A= 2#16 B= 2#16 C= 2#16 D= 2#16 STAFFE: 45*30 LTOT=157 #8/12 L= 113 #8/19 L= 256 #8/12 L= 71				11	L=328 LFER=341 SPIGOLI 4#16 A= 2#16 B= 1#16 C= 2#16 D= 2#16 STAFFE: 30*30 LTOT=127 #8/12 L= 113 #8/19 L= 186 #8/12 L= 49				14	L=412 LFER=428 SPIGOLI 4#16 A= 1#16 B= 1#16 C= 2#16 D= 1#16 STAFFE: 30*30 LTOT=127 #8/12 L= 122 #8/19 L= 219 #8/12 L= 71				17	L=339 LFER=426 SPIGOLI 4#16 A= 1#16 B= 2#16 C= 2#16 D= 2#16 STAFFE: 30*35 LTOT=137 #8/12 L= 101 #8/19 L= 189 #8/12 L= 49				25	L=537 LFER=555 SPIGOLI 4#16 A= 2#16 B= 1#16 C= 2#16 D= 1#16 STAFFE: 45*30 LTOT=157 #8/12 L= 139 #8/19 L= 317 #8/12 L= 81				28	L=305 LFER=334 SPIGOLI 4#16 A= 1#16 B= 2#16 C= 1#16 D= 2#16 STAFFE: 30*35 LTOT=137 #8/12 L= 96 #8/19 L= 154 #8/12 L= 55				31	L=305 LFER=335 SPIGOLI 4#16 A= 1#16 B= 2#16 C= 2#16 D= 2#16 STAFFE: 30*35 LTOT=137 #8/12 L= 96 #8/19 L= 159 #8/12 L= 50				34	L=305 LFER=334 SPIGOLI 4#16 A= 2#16 B= 2#16 C= 2#16 D= 2#16 STAFFE: 30*45 LTOT=157 #8/12 L= 101 #8/19 L= 151 #8/12 L= 53			
SPILLI SOLO SU ZONE DI RAFFITTIMENTO STAFFE				SPILLI SOLO SU ZONE DI RAFFITTIMENTO STAFFE				SPILLI SOLO SU ZONE DI RAFFITTIMENTO STAFFE				SPILLI SOLO SU ZONE DI RAFFITTIMENTO STAFFE																											

TABELLA PILASTRI QUOTA m: 0.00				TABELLA PILASTRI QUOTA m: 0.00				TABELLA PILASTRI QUOTA m: 0.00				TABELLA PILASTRI QUOTA m: 0.00				TABELLA PILASTRI QUOTA m: 0.00					
PIL.		PIL.		PIL.		PIL.		PIL.		PIL.		PIL.		PIL.		PIL.					
1	L=360 LFER=447 SPIGOLI 4#16 A= 2#16 B= 2#16 C= 2#16 D= 2#16 STAFFE: 45*30 LTOT=157 #8/12 L= 107 #8/19 L= 196 #8/12 L= 57	4	L=360 LFER=391 SPIGOLI 4#16 A= 1#16 B= 1#16 C= 2#16 D= 1#16 STAFFE: 30*30 LTOT=127 #8/12 L= 103 #8/19 L= 205 #8/12 L= 52	7	L=360 LFER=391 SPIGOLI 4#16 A= 1#16 B= 1#16 C= 2#16 D= 1#16 STAFFE: 30*30 LTOT=127 #8/12 L= 95 #8/19 L= 205 #8/12 L= 60	10	L=360 LFER=447 SPIGOLI 4#16 A= 3#16 B= 2#16 C= 3#16 D= 2#16 STAFFE: 30*35 LTOT=137 #8/12 L= 109 #8/19 L= 206 #8/12 L= 45	14	L=360 LFER=447 SPIGOLI 4#16 A= 1#16 B= 1#16 C= 2#16 D= 1#16 STAFFE: 30*30 LTOT=127 #8/12 L= 127 #8/19 L= 188 #8/12 L= 45	17	L=360 LFER=447 SPIGOLI 4#16 A= 1#16 B= 2#16 C= 2#16 D= 2#16 STAFFE: 30*35 LTOT=137 #8/12 L= 104 #8/19 L= 200 #8/12 L= 47	20	L=360 LFER=391 SPIGOLI 4#16 A= 1#16 B= 1#16 C= 2#16 D= 1#16 STAFFE: 30*30 LTOT=127 #8/12 L= 104 #8/19 L= 203 #8/12 L= 53	23	L=360 LFER=447 SPIGOLI 4#16 A= 1#16 B= 1#16 C= 1#16 D= 1#16 STAFFE: 30*30 LTOT=127 #8/12 L= 104 #8/19 L= 204 #8/12 L= 52	26	L=360 LFER=447 SPIGOLI 4#16 A= 2#16 B= 2#16 C= 2#16 D= 2#16 STAFFE: 30*45 LTOT=157 #8/12 L= 125 #8/19 L= 185 #8/12 L= 50				
2	L=360 LFER=447 SPIGOLI 4#16 A= 2#16 B= 1#16 C= 2#16 D= 1#16 STAFFE: 45*30 LTOT=157 #8/12 L= 107 #8/19 L= 200 #8/12 L= 53	5	L=360 LFER=391 SPIGOLI 4#16 A= 1#16 B= 1#16 C= 2#16 D= 1#16 STAFFE: 30*30 LTOT=127 #8/12 L= 103 #8/19 L= 206 #8/12 L= 51	8	L=360 LFER=391 SPIGOLI 4#16 A= 1#16 B= 1#16 C= 2#16 D= 1#16 STAFFE: 30*30 LTOT=127 #8/12 L= 103 #8/19 L= 203 #8/12 L= 54	11 12	L=360 LFER=447 SPIGOLI 4#16 A= 3#16 B= 2#16 C= 3#16 D= 2#16 STAFFE: 30*30 LTOT=127 #8/12 L= 114 #8/19 L= 201 #8/12 L= 45	15	L=360 LFER=447 SPIGOLI 4#16 A= 1#16 B= 2#16 C= 1#16 D= 2#16 STAFFE: 30*35 LTOT=137 #8/12 L= 111 #8/19 L= 196 #8/12 L= 53	18	L=360 LFER=391 SPIGOLI 4#16 A= 1#16 B= 1#16 C= 2#16 D= 1#16 STAFFE: 30*30 LTOT=127 #8/12 L= 102 #8/19 L= 201 #8/12 L= 57	21	L=360 LFER=381 SPIGOLI 4#16 A= 1#16 B= 1#16 C= 2#16 D= 1#16 STAFFE: 30*30 LTOT=127 #8/12 L= 123 #8/19 L= 192 #8/12 L= 45	24	L=360 LFER=447 SPIGOLI 4#16 A= 2#16 B= 2#16 C= 2#16 D= 2#16 STAFFE: 45*30 LTOT=157 #8/12 L= 107 #8/19 L= 203 #8/12 L= 50						
3	L=360 LFER=447 SPIGOLI 4#16 A= 2#16 B= 2#16 C= 2#16 D= 2#16 STAFFE: 45*30 LTOT=157 #8/12 L= 105 #8/19 L= 202 #8/12 L= 53	6	L=360 LFER=391 SPIGOLI 4#16 A= 1#16 B= 1#16 C= 2#16 D= 1#16 STAFFE: 30*30 LTOT=127 #8/12 L= 104 #8/19 L= 205 #8/12 L= 51	9	L=360 LFER=447 SPIGOLI 4#16 A= 1#16 B= 1#16 C= 2#16 D= 1#16 STAFFE: 30*30 LTOT=127 #8/12 L= 105 #8/19 L= 203 #8/12 L= 52	13	L=360 LFER=447 SPIGOLI 4#16 A= 2#16 B= 2#16 C= 2#16 D= 2#16 STAFFE: 30*30 LTOT=127 #8/12 L= 115 #8/19 L= 200 #8/12 L= 45	16	L=360 LFER=447 SPIGOLI 4#16 A= 2#16 B= 2#16 C= 2#16 D= 2#16 STAFFE: 35*35 LTOT=148 #8/12 L= 111 #8/19 L= 197 #8/12 L= 52	19	L=360 LFER=391 SPIGOLI 4#16 A= 1#16 B= 1#16 C= 2#16 D= 1#16 STAFFE: 30*30 LTOT=127 #8/12 L= 104 #8/19 L= 200 #8/12 L= 56	22	L=360 LFER=391 SPIGOLI 4#16 A= 1#16 B= 1#16 C= 2#16 D= 1#16 STAFFE: 30*30 LTOT=127 #8/12 L= 95 #8/19 L= 198 #8/12 L= 67	25	L=360 LFER=447 SPIGOLI 4#16 A= 2#16 B= 2#16 C= 2#16 D= 2#16 STAFFE: 45*30 LTOT=157 #8/12 L= 119 #8/19 L= 191 #8/12 L= 50						
SPILLI SOLO SU ZONE DI RAFFITTIMENTO STAFFE				SPILLI SOLO SU ZONE DI RAFFITTIMENTO STAFFE				SPILLI SOLO SU ZONE DI RAFFITTIMENTO STAFFE				SPILLI SOLO SU ZONE DI RAFFITTIMENTO STAFFE				SPILLI SOLO SU ZONE DI RAFFITTIMENTO STAFFE					