

CONFRONTARE LE MISURE RIPORTATE SULLE CARPENTERIE CON QUELLE INDICATE NEL PROGETTO ARCHITETTONICO.

PRESCRIZIONI PER LA DOCUMENTAZIONE

FORNITURE DI CLS

- Tutti gli impianti di produzione di calcestruzzo confezionato con processo industrializzato, devono essere provvisti di CERTIFICAZIONE FPC.
 - Tutti gli ingredienti utilizzati per il confezionamento di CLS devono essere certificati secondo le prescrizioni di cui al D.M. 14/01/2008 punto 11.3.2.
 - La certificazione FPC e le certificazioni degli ingredienti usati vanno consegnate alla D.L. prima dell'inizio delle operazioni di getto.
 - Le bolle di accompagnamento di ogni fornitura di cls devono riportare gli estremi della certificazione FPC.
 - L'impresa è tenuta a conservare e a consegnare alla D.L. o al collaboratore, qualora lo richiedano, tutte le bolle di accompagnamento di ogni fornitura.

FORNITURE DI ACCIAIO PER STRUTTURE IN C.A.

- Tutte forniture di acciaio per le strutture gettate in opera devono essere accompagnate da:
 - ATTESTAZIONE MARCATURA CE DEL CENTRO DI TRASFORMAZIONE
 - Nell'attestato di qualificazione devono essere indicati gli estremi della bolla di consegna di ogni passaggio del materiale in modo da permettere la tracciabilità di tutti i passaggi dal produttore al cantiere ai sensi del D.M. 14/01/2008 punto 11.3.1.5.
 - L'impresa è tenuta a conservare e a consegnare alla D.L. o al collaboratore, qualora lo richiedano, tutte le bolle di accompagnamento di ogni fornitura.

NOTA PER L'UTILIZZO DI ANCORANTI CHIMICI

Anchorfix Chimici
 - L'applicazione di ancoranti chimici va fatta esclusivamente su CLS maturato almeno a 28 giorni.
 - I fori per l'ancoraggio devono essere realizzati con un martello a risonanza.
 - E' vietato fare fori con carotatori.
 - E' vietato fare fori di profondità o diametri diversi da quelli prescritti dal produttore.
 - I fori vanno puliti mediante spazzatura e soffio. Tali operazioni vanno ripetute almeno 3 volte.
 - I fori devono essere sigillati di momento della messa in opera delle barre.
 - Le resine devono essere applicate esclusivamente secondo le disposizioni del produttore e comunque iniziando dal fondo foro.

SI RICORDA CHE PRIMA DEL GETTO DEGLI ELEMENTI IN CLS DOVRANNO ESSERE EFFETTUATE LE PROVE SULLLE BARRE DI ARMATURA DA CONCORDARE CON LA D.L. IN CONFORMITA' A QUANTO PREISTO NEL D.M. 14/01/2008.

PER UNA PIANIFICAZIONE EFFICACE DELLE OPERAZIONI DI GETTO E' IMPORTANTE CONSIDERARE ANCHE LE CONDIZIONI METEOREOLOGICHE DI QUANDO ESSE AVVERRANNO.

IL COSTRUTTORE, PRIMA DELL'INIZIO DELLA COSTRUZIONE DI UN'OPERA DEVE EFFETTUARE IDONEE PROVE PRELIMINARI DI STUDIO, PER CIASCUNA MISCELA OMOGENEA DI CALCESTRUZZO DA UTILIZZARE AL FINE DI OTTENERE LE PRESTAZIONI RICHIESTE DAL PROGETTO.

IL COSTRUTTORE RESTA COMUNQUE RESPONSABILE DELLA QUALITA' DEL CALCESTRUZZO, CHE SARA' CONTROLLATO DAL DIRETTORE DEI LAVORI, SECONDO LE PROCEDURE DI CUI AL PAR. 11.2.5 DEL D.M. 14/01/2008.

IL COSTRUTTORE HA LA RESPONSABILITA' DI FORNIRE IL CALCESTRUZZO CON LE CARATTERISTICHE PREVISTE E DI METTERLO IN OPERA CORRETTAMENTE. (D.M. 14/01/2008 P.TO 11.2.3)

L'IMPRESA DEVE ASSICURARE LA CONSERVAZIONE:

- PER L'ACCIAIO: della documentazione di accompagnamento unitamente a marchette o etichette di riconoscimento;
 - PER IL CALCESTRUZZO: della documentazione di accompagnamento, FINO AL COMPLETAMENTO DELLE OPERAZIONI DI COLLAUDO STATICO (D.M. 14/01/2008 PAR. 11.3.1.4)

L'IMPRESA SARA' RESPONSABILE DELLE OPERAZIONI DI CORRETTA REALIZZAZIONE, CONSERVAZIONE E CUSTODIA DEI PROVINI IN CANTIERE PRIMA DEL LORO ARRIVO IN LABORATORIO.

L'USO DI ACCIAI FORNITI A ROTOLI E' AMMESSO SENZA LIMITAZIONI, PER DIAMETRI FINO A Ø 16 PER B450C E FINO A Ø 10 PER B450A (D.M. 14/01/2008 P.TO 11.3.2.5)

ACCESSIONE DEI MATERIALI - DOCUMENTAZIONE

CALCESTRUZZO
 Gli aspetti di produzione di calcestruzzo confezionato con processi industrializzati devono essere provati e forniti la CERTIFICAZIONE FPC.
 La certificazione FPC e le certificazioni degli ingredienti usati per il confezionamento del CLS vanno consegnati alla D.L. prima dell'inizio delle operazioni di getto.
 Le bolle di accompagnamento di ogni fornitura di CLS devono riportare gli estremi della certificazione FPC e devono essere conservate e successivamente consegnate alla D.L. qualora lo richiedano.

ACCIAIO PER CLS
 Tutte le forniture di acciaio per le strutture gettate in opera devono essere accompagnate da:
 - Attestato di qualificazione rilasciato dal S.T.C. del C.S.L.P.;
 - Attestato di dichiarazione di centro di trasformazione rilasciato dal S.T.C. del C.S.L.P.;
 - Attestato di qualificazione devono essere indicati gli estremi della bolla di consegna del materiale in modo da garantire la tracciabilità.
 L'impresa è tenuta a conservare e a consegnare alla D.L. tutte le bolle di accompagnamento di ogni fornitura.

LEGNO
 Tutte le forniture di legno devono essere accompagnate da:
 - Certificazione della marcatura CE degli elementi oppure attestato di qualificazione rilasciato dal S.T.C. del C.S.L.P.;
 - Attestato di dichiarazione di centro di trasformazione di elementi strutturali in legno rilasciato dal S.T.C. del C.S.L.P. dell'impresa che realizza le strutture in legno.
 L'impresa è tenuta a conservare e a consegnare alla D.L. tutte le bolle di accompagnamento di ogni fornitura.

MATERIALI IN OPERA

CALCESTRUZZO

CALCESTRUZZO A PRESTAZIONE GARANTITA	UNI EN 206-1
CLASSE DI RESISTENZA A COMPRESIONE MINIMA	C25/30 (Rok 30 N/mm)
CLASSE DI ESPOSIZIONE AMBIENTALE	XC2 (UNI EN 11104)
MASSIMO RAPPORTO ACQUA / CEMENTO	0,6 <i>E' vietata qualsiasi opera di messa in cantiere senza preventiva autorizzazione della Direzione Lavori</i>
CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO	300Kg/mc
DIAMETRO MASSIMO DELL'AGGREGATO	16 mm comunque max 1-5 mm
CONTROLO DI ACCETTAZIONE	Tipo A
CLASSE DI CONSISTENZA	SA o SLIMP DI RIFERIMENTO 210 mm

ACCIAIO PER GETTI

ACCIAIO CONFORME AL DM 17/01/2018	B450C
Limite di snervamento fyk	450 MPa
Limite di rottura ftk	540MPa

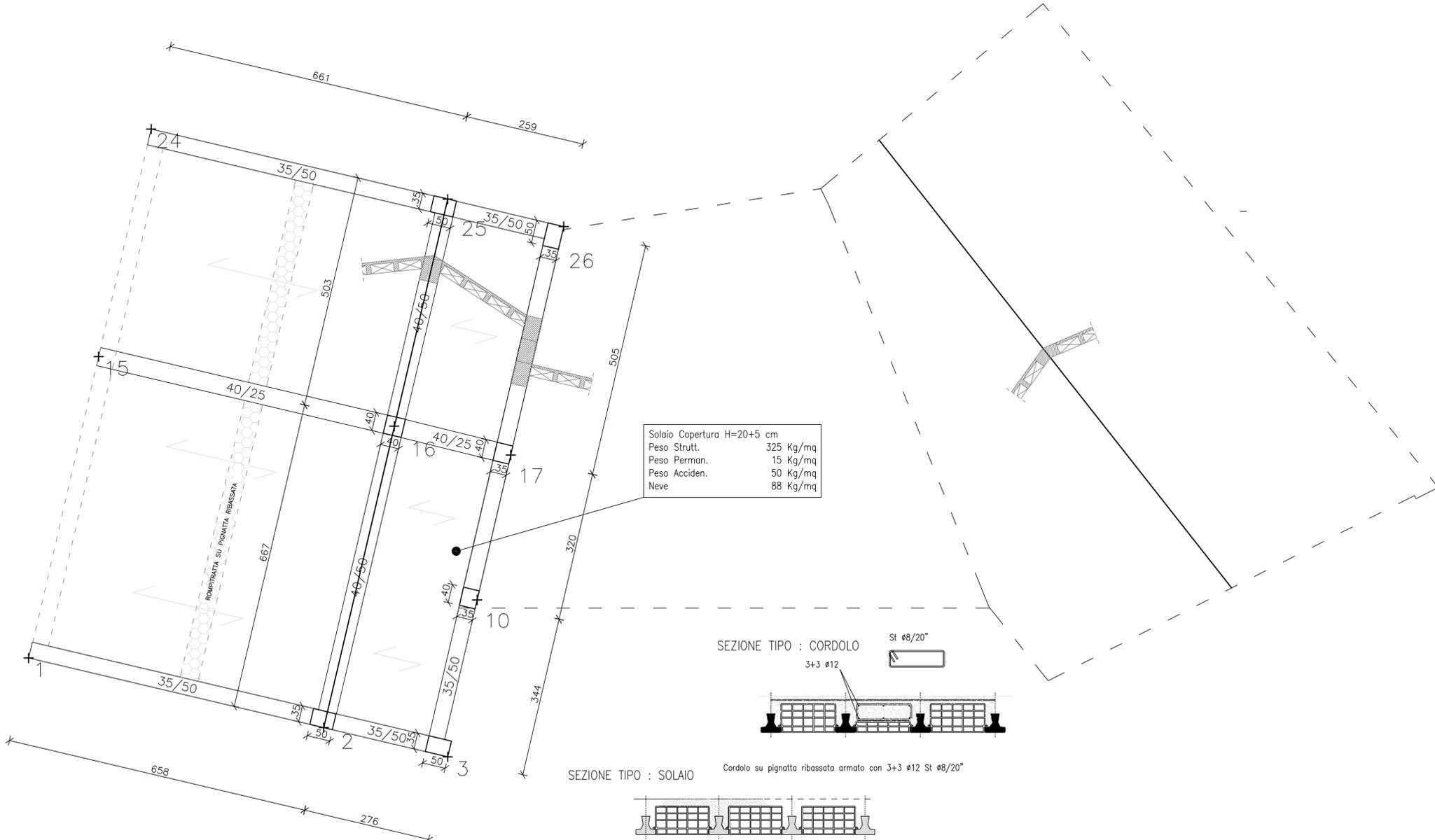
Prescrizioni per il confezionamento del Conglomerato (ingredienti utilizzati)

Acqua di impasto conforme alla norma	UNI EN 1008
Cemento conforme alla norma	UNI EN 197-1
Aggregati provvisti di marcatura CE conformi alla norma	UNI EN 1260 e 850-2
Additivi provvisti di marcatura CE conformi alla norma	UNI EN 934-2
Aggiunte minerali (cenere volanti e fumi di silice conformi rispettivamente alla norma)	UNI EN 450 UNI EN 13283 parte 1 e 2

Prescrizioni per la Struttura

COPRIFERRO MINIMO Ricoperto dalle armature p? esterne	3,5 cm
TEMPO DI ATTESA MAX DEL CLS IN BETONIERA	20 minuti dall'arrivo in cantiere
ALTEZZAMAX DI CADUTA DEL GETTO Una guida per le misse in opera del calcestruzzo strutturale e per la valutazione delle caratteristiche meccaniche del calcestruzzo indurito mediante prove non distruttive del CSLP - STC	50 - 80 cm
DURATA MINIMA DELLA MATURAZIONE UMIDA Una guida per le misse in opera del calcestruzzo strutturale e per la valutazione delle caratteristiche meccaniche del calcestruzzo indurito mediante prove non distruttive del CSLP - STC	7 gg dal getto
TEMPO MINIMO DI DISARMO STRUTTURE Una guida per le misse in opera del calcestruzzo strutturale e per la valutazione delle caratteristiche meccaniche del calcestruzzo indurito mediante prove non distruttive del CSLP - STC	28 gg dal getto

TAV. 4S	COMUNE DI PETRIOLO
DISEGNI IN SCALA 1:50	PROGETTO ADEGUAMENTO SISMICO SCUOLA PIERO e SOFIA SAVINI VIA DEL PINO
DATA: Nov 2020	COMMITTENTE: AMMINISTRAZIONE COMUNALE PETRIOLO
COLLOCAZIONE	ELABORATI GRAFICI Carpenteria Coperture 2
PROGETTO STRUTTURE:	Ing. Maurizio PAULINI Viale dell'Industria, 279 62014 CORRIDONA (MC) Tel/Fax 0733/28.39.08



PIANTA IMPALCATO QUOTA m: 8.00

Solaio in latero cemento a travetti precopresi in c.a.p. H= 20+5 completato superiormente con rete elettrosaldata Ø5/20x20"