

COMUNE DI MONTE SAN MARTINO

COPIA DI DELIBERAZIONE
DELLA
GIUNTA COMUNALE

C.D.C. 43 032

DELIBERAZIONE NUMERO 65 DEL 20-10-2018

OGGETTO: MANIFESTAZIONE "SAPERI E SAPORI DELLA MELA ROSA" - EDIZIONE 2018 - PROVVEDIMENTI.-

L'anno duemiladiciotto il giorno venti del mese di ottobre alle ore 13:00, nella Residenza Municipale in seguito a convocazione, disposta nei modi di legge, si è riunita la Giunta Comunale nelle persone dei signori:

=====

GHEZZI VALERIANO	Sindaco	P
ANSELMI GIOVANNI	Asses.-Vice Sindaco	A
POMPEI MATTEO	Assessore	P

=====

Assegnati n. 3 In carica n. 3 Presenti n. 2 Assenti n. 1

Partecipa in qualità di segretario verbalizzante il SEGRETARIO COMUNALE

Sig. ERCOLI PASQUALE

Constatato il numero legale degli intervenuti, assume la presidenza il Sig. GHEZZI VALERIANO nella sua qualità di Sindaco ed invita la Giunta Comunale alla discussione dell'oggetto su riferito.

LA GIUNTA COMUNALE

VISTA la necessità di organizzare anche per il 2018, l'iniziativa "Saperi e Sapori della Mela Rosa", giunta alla 14' Edizione con notevole successo di pubblico e di partecipazione;

VISTO il programma proposto dal Consorzio di tutela Mela Rosa, di cui il Comune di Monte San Martino partecipa, dall'Unione Montana dei Monti Azzurri e dalla Pro Loco, che prevede diverse proposte nei giorni 3 e 4 novembre 2018, fra cui il Seminario "*La mela rosa e il nocciolo: due emergenze dal sapore antico*", che si terrà nella Chiesa delle Grazie e al quale parteciperanno Esperti e Autorità;

RILEVATO che nella Chiesa di Sant'Agostino è previsto il concerto "L'estro di Venezia", facente parte della manifestazione denominata "*Gran Tour Marche Barocco*", promossa dalla Regione Marche e programmata nei Comuni di Fabriano, Monte San Martino, Penna San Giovanni e Sant'Angelo in Pontano nel periodo ottobre e novembre 2018;

VISTA la richiesta della Fondazione "Lanari", con sede a Jesi, del 23/08/2018, pervenuta al protocollo n. 3050 del 24/08/2018, intesa alla concessione di un contributo per l'organizzazione della manifestazione suddetta;

RILEVATO che il contributo richiesto, di € 1.000,00, sarà destinato al concerto dal titolo "L'estro di Venezia", che si terrà a Monte San Martino nel pomeriggio di Domenica 4 novembre 2018;

RITENUTO di accogliere la domanda dell'Associazione, considerata la validità dell'iniziativa;

RITENUTO necessario inoltre costituire un Gruppo di Volontari con compiti di indicatori di parcheggio, dotandolo di vestiario e di copertura assicurativa;

DATO ATTO che l'Unione Montana dei Monti Azzurri di San Ginesio ha deliberato la concessione di un contributo economico di € 3.500,00 finalizzato alla realizzazione dell'evento;

RILEVATO che la complessiva spesa di € 4.500,00, può essere imputata al bilancio di esercizio 2018;

VISTI:

- il d.lgs. 18 agosto 2000, n. 267;
- la legge 7 agosto 1990, n. 241;
- lo Statuto Comunale;
- il Regolamento di contabilità;
- il vigente Regolamento comunale per la concessione di contributi, sussidi e altri provvedimenti di natura economica, applicativo dell'articolo 12 della legge 241/1990;
- i corrispondenti pareri favorevoli sulla regolarità tecnica e contabile della deliberazione, resi ai sensi dell'articolo 49, 1^ comma, del d.lgs. 267/2000;

CON voti unanimi favorevoli legalmente espressi;

DELIBERA

1. DI APPROVARE il programma della **14' Edizione** della manifestazione denominata **“Saperi e Saperi della Mela Rosa”**;
2. DI CONCEDERE alla Fondazione “Lanari”, con sede a Jesi, il contributo economico di € 1.000,00 (*diconsi euro mille/00*), finalizzato all'organizzazione del concerto **“L'Estro di Venezia”**, in programma Domenica 4 novembre 2018.
3. DI CONCEDERE alla Pro Loco Monte San Martino il contributo economico di € 2.000,00 finalizzato all'organizzazione della manifestazione.
4. DI PROVVEDERE direttamente all'ospitalità dei Relatori e delle Autorità, e alla costituzione di un Gruppo di Volontari, dotato di assicurazione e vestiario, per una spesa complessiva di € 1.500,00.
5. DI FINANZIARE la spesa totale di € 4.500,00 nel modo che segue:
 - € 1.000,00 al Capitolo 49500 del bilancio 2018 (contributo alla Fondazione Lanari x Concerto);
 - € 3.500,00 al Capitolo 99995 Partite di Giro del bilancio 2018 (Contributo alla Pro Loco, ospitalità Relatori ed Autorità, copertura assicurativa e vestiario per i volontari).
6. DI INCARICARE il Responsabile del Servizio proponente all'assunzione dell'impegno contabile per il pagamento della spesa e per ogni atto conseguente.
7. DI COMUNICARE il presente provvedimento ai Capigruppo consiliari a norma dell'articolo 125 del d.lgs. 267 del 2000.
8. DI RENDERE il presente provvedimento immediatamente eseguibile, ai sensi dell'articolo 134, comma 4, del d.lgs. 18 agosto 2000, n. 267, considerata l'urgenza di provvedere.

IL PRESIDENTE
F.to GHEZZI VALERIANO

IL SEGRETARIO
F.to ERCOLI PASQUALE

Prot. N. 3826

li, 03/11/2018

Della suestesa deliberazione viene iniziata oggi la pubblicazione all'Albo Pretorio per quindici giorni consecutivi.

Il Segretario
F.to ERCOLI PASQUALE

E` copia conforme all'originale da servire per uso amministrativo.
Dalla Residenza municipale, li 03/11/2018

Il Segretario
ERCOLI PASQUALE

La suestesa deliberazione è divenuta esecutiva il 20/10/2018

- [] in seguito alla pubblicazione all'Albo Pretorio di questo comune
dal al senza reclami;
- [x] in quanto dichiarata immediatamente eseguibile ai sensi
dell'art.134, comma 4, del D.L.vo 18/08/2000, n.267.

Il Segretario
F.to ERCOLI PASQUALE