



COMUNE DI FERENTILLO

Provincia di Terni

CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

Determinazione n. 79 del 03-04-2019

OGGETTO:

**IMPEGNO DI SPESA FAVORE DEL CONSORZIO AGRO FORESTALE
MONTI DEL NERA "AGRO BIO-FOREST" - QUOTA ASSOCIATIVA
ANNO 2019.**

Publicata all'Albo Pretorio *on-line* dal 03-04-2019 per 15 giorni consecutivi.

03-04-2019

L'INCARICATO

Borgianini Giovanni

Documento firmato digitalmente