

PROVINCIA DI RIETI
COMUNE DI ACCUMOLI

INTERVENTI DI MANUTENZIONE DEGLI IMPIANTI PER
L'ABBEVERAGGIO ESTIVO DEL BESTIAME PASCOLANTE
IN QUOTA NEL SITO DI INTERESSA COMUNITARIO
"PIANO DEI PANTANI" E NELLE AREE LIMITROFE

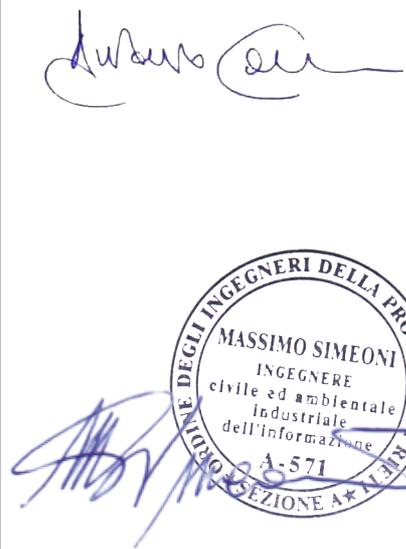
COMMITTENTE: Comune di Accumoli

Aggiudicatario dell'incarico: WWF Oasi società unipersonale s.r.l.

Progettista: Ing. Massimo Simeoni



Mobile 393.9967400 e-mail ing.simeoni@gmail.com
C.F. SMN MSM 78R08 H282B P. IVA 00997840574



Descrizione Elaborato:

QUADRO ECONOMICO

Scala:

-

Data:

Luglio 2020

Codice:

Elaborato:

QUADRO ECONOMICO DEI LAVORI		
A. LAVORI	% I.V.A	Importi in €
A1. Lavori a Misura		46.398,18 €
A2. Sicurezza speciale a Misura		2.370,22 €
TOTALE A) LAVORI		48.768,40 €
B. SOMME A DISPOSIZIONE DELL'AMMINISTRAZIONE		
B1. Incentivi ex art. 113 D.Lgs. 50/16	-	975,37 €
B2. Spese tecniche (progettazione esecutiva, D.L. coordinamento sicurezza in fase di progettazione ed esecuzione)	-	8.432,85 €
B3. IVA sui lavori	22	10.729,05 €
B4. IVA sulle spese tecniche	22	1.855,23 €
B5. Imprevisti	5	2.438,42 €
B6. Attività di monitoraggio	-	3.500,00 €
TOTALE B) LAVORI	-	27.930,91 €
TOTALE QUADRO ECONOMICO (A+B)		76.699,31 €

IL PROGETTISTA