

• Originale

~~Copia~~

**COMUNE DI CITTAREALE**  
**(Provincia di Rieti)**

UFFICIO FINANZIARIO

RESPONSABILE DELL'UFFICIO E DEL PROCEDIMENTO: Rag. Boni Meri

**DETERMINAZIONE DEL RESPONSABILE**  
**DELL'UFFICIO**

N. 72 del 10.03.2021

**OGGETTO:** Impegno di spesa per manutenzione estintori d'incendio anno 2021.  
**CIG:** Z2430F39C2

**IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO**

**Considerato** che occorre procedere all'affidamento della manutenzione degli estintori d'incendio posizionati in tutti i locali comunali, comprese le scuole, nonché sugli automezzi comunali;

**Considerato** che la normativa prevede una manutenzione semestrale;

**Dato atto** che ai il D.lgvo n. 50 del 18.04.2016 art. 36 comma 2 lett. A) per servizi o forniture inferiori a 40.000,00 è consentito l'affidamento diretto da parte del Responsabile del Procedimento;

**Rilevato** che l'art. 1 comma 130 della Legge di Bilancio (Legge 30.12.2018 n. 145 pubblicata sulla G.U. in data 31.12.2018), ha modificato l'art. 1 comma 450 della legge n. 296 del 2006, che innalza la soglia per non incorrere nell'obbligo di ricorrere al MEPA, da € 1.000 ad € 5.000,00;

**Visto** l'allegato preventivo di spesa della Ditta F.E.M.A. Antincendio s.r.l. di Rieti prot. n° 1946 del 03.03.2021 per un importo pari ad € 399,00 oltre IVA 22% €87,78, per un totale di € 486,78;

**Dato atto** che la ditta F.E.M.A. antincendio s.r.l. di Rieti è proprietaria degli estintori presenti nei locali del comune la cura e la manutenzione degli stessi spetta ad essa;

**Visto** il DURC rilasciato dall'INAIL prot. 26463487 del 05.03.2021, con validità fino al 03.07.2021, che risulta essere regolare;

**Ritenuto** opportuno assumere impegno di spesa per € 486,78 a favore della Ditta F.E.M.A. Antincendio s.r.l. di Rieti, nel seguente modo: € 429,40 al cap. 66/1 1.3.2 ed € 57,38 al cap. 18/1 1.3.1 del Bilancio 2021 in fase di redazione;

**Visto** il D.lgs n.267/2000 e ss.mm.ii.;

**Visti** gli artt. 107, 183 e 184 del D.lgs. n. 267/2000 e ss.mm.ii.;

**Visto** il vigente Regolamento Comunale di Contabilità;

**Visto** il vigente Regolamento Comunale per l'ordinamento degli uffici e dei Servizi;

**Visto** il decreto del Sindaco di Cittareale n. 07 del 24.02.2020, con cui la sottoscritta veniva individuata quale responsabile del servizio competente in materia;

**DETERMINA**

**Le premesse fanno parte integrante e sostanziale del presente atto**

**Di impegnare** la somma di € 486,78 IVA compresa nel seguente modo: € 429,40 al cap. 66/1 1.3.2 ed € 57,38 al cap. 18/1 1.3.1 del Bilancio 2021 in fase di redazione, per la manutenzione degli estintori di incendio posizionati in tutti i locali comunali, comprese le scuole, nonché sugli automezzi comunali, da parte della Ditta F.E.M.A. antincendio snc di Rieti

**Di procedere** alla pubblicazione del presente provvedimento per dieci giorni all'albo pretorio



Il Responsabile del Servizio  
( Rag. Boni Meri )

FEMA Antincendio &lt;info@femaantincendio.it&gt;

3/3/2021 12:13

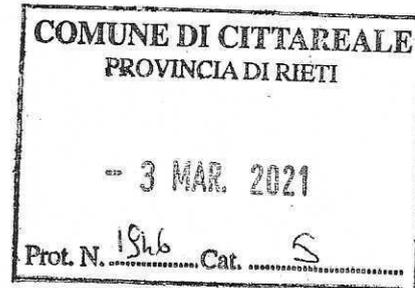
**preventivo manutenzione 2021 e variazioni dati anagrafici.**

A comune.cittareale@libero.it

Buongiorno,  
inviamo in allegato alla presente quanto in oggetto.  
Restiamo a disposizione per qualsiasi chiarimento in merito.  
L'occasione è gradita per porgere distinti saluti.



Viale Fassini 50  
02100 Rieti  
Tel.0746.271.778



- 26-02-2021, preventivo n.39.pdf Cittareale.pdf (251 KB)
- Nuovi dati società .pdf (38 KB)
- image001.jpg (4 KB)



PREVENTIVO N. 39

Rieti 26/02/2021

Spett.le

COMUNE di CITTAREALE  
P.zza S. MARIA, 24  
02010 CITTAREALE RI

Luogo di Destinazione

COMUNE di CITTAREALE  
P.zza S. MARIA, 24  
02010 CITTAREALE RI

A seguito della Vs. gradita richiesta, siamo a presentarvi la nostra offerta per i seguenti prodotti:

Cod	Descrizione	U.M	Quantità'	Prezzo	% Sc	Imp.Totale	IVA
	La manutenzione prevede due visite l'anno a cadenza semestrale, come previsto dalla normativa UNI 9994.1.13.						
	Manutenzione I° Semestre 2021						
106	CONTROLLO ESTINTORI VARIO TIPO	NR	6	10,00		60,00	22
906	REVISIONE ESTINTORE IDRICO LT. 6	NR	3	21,00		63,00	22
906	REVISIONE TRIENNALE ESTINTORE A POLVERE KG. 6	NR	6	21,00		126,00	22
	Manutenzione II° Semestre 2021	NR					
106	CONTROLLO ESTINTORI VARIO TIPO	NR	15	10,00		150,00	22

Totale Imponibile  
399,00

Totale Imposta  
87,78

Spese trasporto

Totale documento

€ 486,78

Nel ringraziarvi per la preferenza che ci state accordando, porgiamo distinti saluti.



**SERVIZI E PRODOTTI ANTINCENDIO - SICUREZZA SUL LAVORO**

Rieti, 10/02/2021

Spett.  
Fornitori/loro sedi

Oggetto: nuovi dati societari

FEMA S.r.l.  
Viale Fassini 50  
02100- Rieti

Partita Iva : 01218390571  
Codice Fiscale: 01218390571

Posta elettronica: [info@femaantincendio.it](mailto:info@femaantincendio.it)

Pec: [soc.femasrl@pec.it](mailto:soc.femasrl@pec.it)

Codice Univoco: M62SGNV

Banca: Intesa Sanpaolo  
Iban : IT 91 N 03069 14606 1000 0000 0869

Restando a disposizione per qualsiasi evenienza,  
si porgono cordiali saluti

- Visto di regolarità contabile attestante la copertura finanziaria della presente determinazione, ai sensi dell'art. 151, comma 4, del D.lgvo n. 267 del 18.08.2000 e ss.mm.ii., che pertanto, in data odierna diviene esecutiva.

Capitolo 66/1 1.3.2 € 429,40  
Capitolo 18/1 1.3.1 € 57,38

Cittareale 10.03.2021

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO  
F.to Rag. Meri BONI

ATTESTATO DI PUBBLICAZIONE

Rep. n. 66

Si attesta che copia della presente determinazione viene pubblicata all'albo pretorio per 10 giorni consecutivi dal 01/07/2021 al 11/07/2021

Cittareale li 01/07/2021

IL MESSO COMUNALE  
F.to Dott.ssa Domenica CERVELLI

IL SEGRETARIO COMUNALE  
F.to Dott.ssa Maria PICCHI

E' copia conforme all'originale

Cittareale 01/07/2021



IL SEGRETARIO COMUNALE  
Dott.ssa Maria PICCHI

La presente determinazione si trasmette per copia conforme all'originale:

- Sindaco
- Ufficio Gestione Generale
- Ufficio Finanziario
- Ufficio Tecnico
- Ufficio Servizi Demografici
- Ufficio Centro Elettronico
- Ufficio Affari Sociali
- Ufficio Attività Scolastiche
- Ufficio Attività Culturali, Educative e per la Formazione
- Ufficio Attività Produttive
- Ufficio Amministrativo