



COMUNE DI NORCIA

Provincia di Perugia

COPIA

VERBALE DI DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA COMUNALE

(Deliberazione n. 165 del 01-10-2018)

OGGETTO: PATTO DI AMICIZIA TRA LE AMMINISTRAZIONI COMUNALI DI NORCIA E CASTIGLION FIORENTINO - DETERMINAZIONI.

L'anno duemiladiciotto il giorno uno del mese di ottobre alle ore 15:00, presso la Sala della Giunta;

previa l'osservanza di tutte le formalità previste dal Testo Unico delle Leggi sull'Ordinamento degli Enti Locali, a seguito di invito diramato dal Sindaco, ai sensi dell' art. 50, 2° comma del T.U.E.L. approvato con D. Leg.vo 18.08.2000 n. 267, si è riunita la Giunta Comunale di Norcia con la presenza dei Signori:

ALEMANNO NICOLA	SINDACO	Presente
ALTAVILLA PIETRO LUIGI	VICE SINDACO	Presente
BOCCANERA GIULIANO	ASSESSORE	Presente
PERLA GIUSEPPINA	ASSESSORE	Assente
BRANDIMARTE MANUELA	ASSESSORE	Presente

Assiste il SEGRETARIO COMUNALE **VINCENZO DE CESARE** il quale provvede alla redazione del seguente verbale.

Essendo legale il numero degli interventi, IL SINDACO **NICOLA ALEMANNO**, assume la presidenza e dichiara aperta la seduta, per la trattazione dell'oggetto sopra indicato.

LA GIUNTA COMUNALE

PREMESSO che, ai sensi degli artt. 3 e 13 del Decreto Legislativo 18/8/2000 n. 267, il Comune è l'Ente a finalità generali, che cura gli interessi e promuove lo sviluppo della propria comunità, esercitando tutte le funzioni amministrative che non sono espressamente attribuite ad altri soggetti;

CONSIDERATO che in data 24 agosto e 30 ottobre 2016 il Comune di Norcia è stato profondamente colpito da intensi eventi sismici che ne hanno minato l'integrità sociale ed economica, causando uno stravolgimento traumatico della società nurcina a tutti i livelli;

RILEVATO CHE, in tale difficile scenario, si è resa fondamentale la partecipazione solidale di altri soggetti nonché l'indispensabile contributo anche in termini economici che, mediante varie forme, è giunto alla Comunità di Norcia;

EVIDENZIATO che, in quest'ottica, il Comune di Castiglion Fiorentino ha manifestato la propria vicinanza ed il proprio sostegno al Comune ed alla Comunità Nursina mediante l'organizzazione di manifestazioni per la raccolta fondi e diversi incontri tra le rispettive Amministrazioni;

RILEVATO, inoltre, che si sono sviluppati, nell'ottica del sostegno solidale, anche rapporti tra altri soggetti delle rispettive Comunità civili quali le AVIS e le Pro Loco;

VISTI i rapporti instauratisi tra la Città di Norcia e la Città di Castiglion Fiorentino e ritenuto opportuno sottoscrivere un documento comune, un patto di amicizia – dichiarazione di intenti per sancire rapporti di reciproca collaborazione, sussidiarietà e solidarietà;

PRESO ATTO che i patti di amicizia fra i Comuni stabiliscono vincoli permanenti di fraternità e cooperazione solidale, fondati su un atto solenne sottoscritto dai Sindaci in nome e per conto dei loro cittadini, chiamati ad essere i veri protagonisti degli scambi a tutti i livelli ed in molteplici settori;

CONSIDERATO, pertanto, alla luce delle suesposte motivazioni, di procedere alla stipula di un PATTO di AMICIZIA (allegato in schema al presente atto) tra le Amministrazioni di Norcia e Castiglion Fiorentino, al fine di suggellare, anche formalmente, il rapporto sorto tra i due Comuni e le due Comunità;

Con votazione unanime, legalmente resa

DELIBERA

Per le motivazioni in premessa riportate,

Di procedere alla stipula di un PATTO di AMICIZIA tra le Amministrazioni di Norcia e Castiglion Fiorentino, al fine di suggellare, anche formalmente, il rapporto sorto tra i due Comuni e le due Comunità;

Di incaricare il Sindaco pro tempore Nicola Alemanno alla sottoscrizione del Patto di Amicizia, allegato al presente provvedimento quale parte integrante e sostanziale;

Con ulteriore votazione unanime, legalmente resa, la presente deliberazione viene dichiarata immediatamente eseguibile, ai sensi dell'art. 134, comma 4, del D.Lgs 267/2000.

Di quanto sopra si è redatto il verbale, che previa lettura, viene approvato e sottoscritto.

IL PRESIDENTE
F.TO NICOLA ALEMANNO

IL SEGRETARIO COMUNALE
F.TO VINCENZO DE CESARE

Copia conforme all'originale, in carta libera per uso amministrativo

IL RESPONSABILE DELL'AREA
AFFARI GENERALI

CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

Si certifica che il su espresso verbale di deliberazione è stato pubblicato all'Albo Pretorio informatico di questo Comune dal 08-11-2018 per 15 gg. consecutivi.

Lì 08-11-2018

IL SEGRETARIO COMUNALE
F.to VINCENZO DE CESARE

ESTREMI DI ESECUTIVITA'

La presente deliberazione è divenuta/diverrà esecutiva il 01-10-2018

☒ perché dichiarata immediatamente eseguibile (art. 134, comma 4°, del T.U. D.Lgs 267/2000);

IL SEGRETARIO COMUNALE
F.to VINCENZO DE CESARE