

**PATTO DI AMICIZIA
TRA I COMUNE DI NORCIA E CASTIGLION FIORENTINO**

PREMESSO che i patti di amicizia fra i Comuni stabiliscono vincoli permanenti di fraternità e cooperazione solidale, fondati su un atto solenne sottoscritto dai Sindaci in nome e per conto dei loro cittadini, chiamati ad essere i veri protagonisti degli scambi a tutti i livelli ed in molteplici settori;

CONSIDERATO che in data 24 agosto e 30 ottobre 2016 il Comune di Norcia è stato profondamente colpito da intensi eventi sismici che ne hanno minato l'integrità sociale ed economica, causando uno stravolgimento traumatico della società nursina a tutti i livelli;

RILEVATO CHE, in tale difficile scenario, si è resa fondamentale la partecipazione solidale di altri soggetti nonché l'indispensabile contributo anche in termini economici che, mediante varie forme, è giunto alla Comunità di Norcia;

EVIDENZIATO che, in quest'ottica, il Comune di Castiglion Fiorentino ha manifestato la propria vicinanza ed il proprio sostegno al Comune ed alla Comunità Nursina mediante l'organizzazione di manifestazioni per la raccolta fondi e diversi incontri tra le rispettive Amministrazioni;

RILEVATO, inoltre, che si sono sviluppati, nell'ottica del sostegno solidale, anche rapporti tra altri soggetti delle rispettive Comunità civili quali le AVIS e le Pro Loco;

CONSIDERATO, pertanto, alla luce delle suesposte motivazioni, di procedere alla stipula di un PATTO di AMICIZIA tra le Amministrazioni di Norcia e Castiglion Fiorentino, al fine di suggellare, anche formalmente, il rapporto sorto tra i due Comuni e le due Comunità

PER QUESTI MOTIVI

Il Sindaco di Norcia Nicola Alemanno

Il Sindaco di Castiglion Fiorentino

STRINGONO IL PRESENTE PATTO DI AMICIZIA

affinché il rapporto esistente tra le rispettive Comunità perduri nel tempo, nel rispetto di valori fondamentali quali: amicizia, solidarietà, fraternità e collaborazione tra i popoli.