



COMUNE DI NORCIA

Provincia di Perugia

COPIA

VERBALE DI DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA COMUNALE

(Deliberazione n. 133 del 19-07-2021)

OGGETTO: Hempiness Music Festival edizione 2021. Concessione patrocinio oneroso all'Associazione Hempiness APS con sede in Norcia.

L'anno duemilaventuno il giorno diciannove del mese di luglio alle ore 11:00, presso la Sala della Giunta;

previa l'osservanza di tutte le formalità previste dal Testo Unico delle Leggi sull'Ordinamento degli Enti Locali, a seguito di invito diramato dal Sindaco, ai sensi dell' art. 50, 2° comma del T.U.E.L. approvato con D. Leg.vo 18.08.2000 n. 267, si è riunita la Giunta Comunale di Norcia con la presenza dei Signori:

ALEMANNO NICOLA	SINDACO	Presente
BOCCANERA GIULIANO	VICE SINDACO	Presente
NOVELLI NICOLAS MARIA	ASSESSORE	Presente
PERLA GIUSEPPINA	ASSESSORE	Presente
LORETUCCI MONIA	ASSESSORE	Presente

Assiste il VICE SEGRETARIO COMUNALE **Samuel Rosati** il quale provvede alla redazione del seguente verbale.

Essendo legale il numero degli interventi, IL SINDACO **NICOLA ALEMANNO**, assume la presidenza e dichiara aperta la seduta, per la trattazione dell'oggetto sopra indicato.

LA GIUNTA COMUNALE

Premesso che il Presidente dell'Associazione Hempiness APS, Eraldo Brandimarte, con sede legale in Norcia, Via Case Sparse, loc. Grotti, n. 369, con propria nota datata 27.05.2021 (acquisita al prot. com.le n. 12013 del 28.05.2021):

- ha trasmesso la documentazione relativa all'organizzazione dell'edizione 2021 del festival musicale denominato "Hempiness Music Festival" ed una serie di iniziative ad esso collegate per onorare la memoria del cittadino norcino Emanuele Tiberi, tragicamente scomparso nell'estate 2018;
- ha richiesto la concessione del patrocinio comunale e di un contributo economico a sostegno dell'iniziativa;

Considerato che:

- la prima edizione del festival, svoltasi nel 2019, ha avuto grande successo;
- l'edizione 2021 dell'Hempiness Music Festival si svolgerà a Norcia nei giorni 3-4-5 settembre prossimi, con lo scopo di celebrare l'importanza e la bellezza della vita, trasmettendo ai giovani i valori tanto cari a Tiberi, come quelli della famiglia e dell'amicizia;
- il festival musicale sarà espressione dei sogni che aveva intrapreso Emanuele negli ultimi anni, quali la musica e la coltivazione della canapa: la musica lo aveva portato a collaborare con band di fama internazionale, la canapa lo aveva riportato a Norcia, dopo tanti anni di assenza, per intraprendere un progetto di sviluppo sostenibile nell'azienda agricola di famiglia;

Ritenuta l'iniziativa meritevole di attenzione in quanto rappresenta la prosecuzione della collaborazione tra il Comune di Norcia e la suddetta Associazione per la realizzazione di iniziative di promozione sociale al fine di trasformare un tragico evento in qualcosa di positivo per la comunità di Norcia ed è in linea con le disposizioni del vigente Statuto comunale, in particolare con l'art. 10;

Ritenuto, pertanto, di concedere, all'Associazione Hempiness APS con sede in Norcia, il patrocinio comunale e un contributo economico a sostegno delle spese di realizzazione della manifestazione, pari ad € 15.000,00, a fronte di una complessiva previsione di spesa di € 73.500,00 e di entrata di € 58.500,00;

Visto il vigente Regolamento comunale per la concessione di sovvenzioni, contributi, sussidi, ausili finanziari e per l'attribuzione di vantaggi economici di qualunque genere a persone ed enti pubblici e privati, che stabilisce i criteri per la concessione di contributi e patrocini comunali;

Visti:

- il T.U.EE.LL (D.Lgs. n. 267/2000);
- il vigente Statuto Comunale;

Acquisiti i pareri favorevoli di cui all'art. 49, comma 1, del T.U.EE.LL. (D.Lgs. n. 267/2000) in ordine alla regolarità tecnica e contabile;

Con voto unanime favorevole, reso legalmente

DELIBERA

Per le motivazioni espresse in premessa che di seguito si intendono riportate

- 1) di aderire all'iniziativa proposta dall'Associazione Hempiness APS con sede in Norcia, Via Case Sparse, loc. Grotti, n. 369, inerente l'organizzazione dell'edizione 2021 del festival musicale e culturale denominato "Hempiness Music Festival" per onorare la memoria del cittadino nursino Emanuele Tiberi, tragicamente scomparso nell'estate 2018;
- 2) di concedere all'Associazione Hempiness APS il patrocinio comunale e un contributo economico di € 15.000,00 a sostegno delle spese di realizzazione della seconda edizione dell'Hempiness Music Festival in programma nei giorni 3-4-5 settembre prossimi;
- 3) di dare atto che il contributo viene concesso alle condizioni previste dal vigente Regolamento comunale per la "Concessione di sovvenzioni, contributi, sussidi, ausili finanziari per l'attribuzione di vantaggi economici di qualunque genere a persone ed enti pubblici e privati", approvato con delibera C.C. n. 18 del 10.05.2002 ed in particolare dall'art. 10 comma 2;
- 4) di autorizzare, conseguentemente, l'apposizione del logo comunale sul materiale promozionale relativo all'evento;
- 5) di incaricare il Responsabile del Settore B - Area Affari Generali, Turismo, Cultura, Servizi Demografici, Patrimonio e SIT di provvedere al necessario impegno di spesa e alla liquidazione dell'acconto dell'80%, con imputazione sui fondi del Cap. 1036 del Bilancio 2021;
- 6) di dare atto che restano a carico dell'Associazione Hempiness APS, quale soggetto organizzatore della manifestazione, gli adempimenti relativi all'acquisizione di tutti i permessi, licenze od altri provvedimenti autorizzatori comunque denominati;

Con ulteriore e separata votazione unanime favorevole, il presente atto è dichiarato immediatamente eseguibile a norma dell'art. 134, comma 4, del T.U.EE.LL. (D.Lgs. n. 267/2000).

PARERE DI REGOLARITA' TECNICA

Si esprime parere Favorevole ai sensi dell'art. 147 bis, del D. Lgs. n. 267/2000 in ordine alla regolarità tecnica ed amministrativa della proposta della presente deliberazione.

19-07-2021

Il Responsabile del Servizio

F.to Angelo Bucci

PARERE DI REGOLARITA' CONTABILE

Si esprime il seguente parere ai sensi dell'art. 147 bis del D. Lgs. n. 267/2000 in ordine alla regolarità contabile della proposta della presente deliberazione.

PARERE: Favorevole in ordine alla **Regolarità contabile**

19-07-2021

Il Responsabile del Servizio Finanziario

F.to Sara Di Bernardini

Di quanto sopra si è redatto il verbale, che previa lettura, viene approvato e sottoscritto.

IL PRESIDENTE

F.to NICOLA ALEMANNO

IL VICE SEGRETARIO COMUNALE

F.to Samuel Rosati

Copia conforme all'originale, in carta libera per uso amministrativo

IL RESPONSABILE DELL'AREA

AFFARI GENERALI

CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

Si certifica che il su espresso verbale di deliberazione è stato pubblicato all'Albo Pretorio informatico di questo Comune dal 09-08-2021 per 15 gg. consecutivi.

Lì 09-08-2021

IL VICE SEGRETARIO COMUNALE

F.to Samuel Rosati

ESTREMI DI ESECUTIVITA'

La presente deliberazione è divenuta/diverrà esecutiva il 19-07-2021

perché dichiarata immediatamente eseguibile (art. 134, comma 4°, del T.U. D.Lgs 267/2000);

IL VICE SEGRETARIO COMUNALE

F.to Samuel Rosati