



COMUNE DI NORCIA

Provincia di Perugia

COPIA

DETERMINAZIONE AREA SERVIZI DEMOGRAFICI, TURISMO, SPORT E COMMERCIO

n. 7 del 17-01-2018	Oggetto: X Memorial Diego Alemanno promosso dal Comitato per la Vita Daniele Chianelli - Norcia, 19 giugno 8 luglio 2017. Concessione contributo e patrocinio - utilizzo impianto sportivo. Liquidazione Saldo
------------------------	---

IL RESPONSABILE DELL'AREA

RICHIAMATO:

- il decreto sindacale n.21 del 30/12/2016 con il quale è stato nominato il Responsabile dell'Area Servizi Demografici, Turismo Sport e Commercio e sono state conferite, ai sensi dell'art.109, comma 2, del D.Lgs 267/2000 le funzioni previste dall'art.107 del medesimo decreto legislativo;

- l'atto di deliberazione di G.M. n. 104 del 3/08/2017 con il quale si è stabilito:

- di concedere al Comitato per la vita Daniele Chianelli un contributo economico straordinario di importo pari a € 1.400,00 finalizzato alla copertura delle spese di organizzazione del **X Memorial Diego Alemanno** (allacciamento idrico, fognario ed elettrico e nolo impianto di riscaldamento);
- di erogare un acconto di € 1.000,00, a norma di quanto disposto dall'art. 10 del vigente "*Regolamento per la concessione di sovvenzioni, contributi, sussidi, ausili finanziari e per l'attribuzione di vantaggi economici di qualunque genere ad enti pubblici e privati*", dando incarico al responsabile dell' Area Servizi Demografici, Turismo, Sport e Commercio di procedere a tutti gli adempimenti necessari per il definitivo impegno della spesa e la liquidazione dell'acconto suddetto, nonché per la liquidazione finale del contributo, a saldo, previa presentazione di idoneo rendiconto da parte del Comitato sopracitato;

PREMESSO che con determinazione di questo Ufficio n. 24 del 4/08/2017 si è provveduto:

- ad impegnare la somma di € 1.400,00, quale contributo straordinario concesso al Comitato per la Vita Daniele Chianelli, per la copertura delle spese di organizzazione (allacciamento idrico, fognario ed elettrico e nolo

impianto di riscaldamento) del X° Memorial Diego Alemanno, torneo di calcio a 5, che si terrà a Norcia dal 19 giugno all'8 luglio 2017, finalizzato alla raccolta di fondi per la ricerca e la cura delle leucemie, linfomi e tumori infantili nonché all'assistenza delle famiglie dei malati, con imputazione sui fondi del cap. 1797 del Bilancio 2017;

- a liquidare contestualmente, in favore del medesimo Comitato, per le finalità di cui trattasi, ai sensi e per gli effetti dell'art. 10, comma 2, del vigente *“Regolamento per la concessione di sovvenzioni, contributi, sussidi, ausili finanziari e per l'attribuzione di vantaggi economici di qualunque genere ad enti pubblici e privati”*, un acconto di € 1.000,00;

PRESO ATTO che, con nota prot. comunale n. 24307 del 22/12/2017 e successive integrazioni prot. 656 del 11/01/2018 e prot. 1148 del 17/01/2018, il Comitato per la vita Daniele Chianelli ha trasmesso rendicontazione delle spese sostenute, che ammontano complessivamente ad € 1.400,00 al fine dell'erogazione del saldo del contributo assegnato;

VISTO che alla medesima rendicontazione risulta allegata la fattura n. 122 del 11/12/2017, del Pian di Pierantozzi Andrea, dell'importo totale comprensivo di IVA di € 1.400,00;

ATTESO che occorre conseguentemente provvedere a liquidare il saldo del contributo di cui trattasi, per l'importo di € 400,00, con imputazione sui fondi del cap.1797 Bilancio 2017;

VISTI:

- lo Statuto Comunale vigente adottato con deliberazione consiliare n.5 del 28/02/2000;
- il vigente Regolamento comunale di contabilità;
- il Testo Unico sugli Enti Locali D. Lgs. 267/2000;
- il vigente *“Regolamento per la concessione di sovvenzioni, contributi e vantaggi economici a persone ed enti pubblici e privati”* approvato con deliberazione di Consiglio Comunale n.18 del 10/05/2002;

D E T E R M I N A

- di dare atto che le premesse costituiscono parte integrante e sostanziale del presente dispositivo;
- di liquidare, in favore Comitato per la vita Daniele Chianelli a norma di quanto disposto dal vigente *“Regolamento per la concessione di sovvenzioni, contributi, sussidi, ausili finanziari e per l'attribuzione di vantaggi economici di qualunque genere ad enti pubblici e privati”*, la somma di € 400,00 a valere quale saldo del contributo concesso con deliberazione di Giunta Municipale n. 104 del 3/08/2017 (complessivi € 1.400,00) a sostegno delle spese di organizzazione (allacciamento idrico, fognario ed elettrico e nolo impianto di riscaldamento) del X° Memorial Diego Alemanno, torneo di calcio a 5, che si è tenuto a Norcia dal 19 giugno all'8 luglio 2017, finalizzato alla raccolta di fondi per la ricerca e la cura delle leucemie, linfomi e tumori infantili nonché all'assistenza delle famiglie dei malati;

- di dare atto che la suddetta spesa, pari ad € 400,00, trova imputazione sui fondi del cap. 1797 Bilancio 2017.
- l' accredito della somma sarà effettuato su conto corrente bancario IBAN IT 11 Q 02008 03029 000029413238 intestato a **Comitato per la vita "Daniele Chianelli"** presso l'Istituto Bancario Unicredit, agenzia di Perugia – Silvestrini.

La presente determinazione:

- verrà pubblicata all'Albo pretorio on line e sul sito istituzionale nella sezione Amministrazione Trasparente ai sensi del D.Lgs. n.33/2013 e s.m.i.;
- sarà trasmessa al servizio finanziario per i conseguenti adempimenti.

ATTESTA

la regolarità tecnica dell'atto e la correttezza dell'azione amministrativa ai sensi dell'art. 147-bis del D. Lgs 18/08/2000, n. 267.

Il Responsabile dell'Area
F.to Riccardo Baldini

Oggetto : X Memorial Diego Alemanno promosso dal Comitato per la Vita Daniele Chianelli - Norcia, 19 giugno 8 luglio 2017. Concessione contributo e patrocinio - utilizzo impianto sportivo. Liquidazione Saldo

Sulla presente determinazione si appone il visto in ordine alla regolarità contabile attestante la copertura finanziaria, ai sensi dell'art. 151, comma 4, del T.U.E.L., dando atto che la stessa è esecutiva dalla data di apposizione del visto.

Il Responsabile dell'Area Finanziaria
F.to LORETTA MARUCCI

Per copia conforme all'originale

Norcia, lì

Il Responsabile dell'Area
Riccardo Baldini

CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

Si attesta che la presente determinazione è stata pubblicata all'Albo Pretorio – sito web istituzionale di questo comune, accessibile al pubblico, dal 23-01-2018 al 07-02-2018 (art. 32 comma 1 della L. 18/06/2009, n. 69).

Il Responsabile dell'Area
F.to Riccardo Baldini